試題編號:16800 — 900301~5

審定日期:90年12月31日

修訂日期: 97年1月30日

輸電地下電纜裝修丙級技術士技能檢定術科測驗應檢參考資料目錄

		頁次
壹、注意事	項	1
貳、應檢人	員須知	2
參、應檢人	員編組說明及檢定場地配置	4
肆、應檢人	.員自備工具表	7
伍、檢定程	经序說明	8
陸、檢定試	淀題	
一、試	題一:交連 PE 電纜切斷及防水處理	10
二、試	題二:鋼絲繩拉圈製作	14
三、試	題三:充油電纜切斷及基層鉛工	- 16
四、試	題四:試通棒與鋼絲繩之連接及拆除	20
五、試	題五:人孔內拉線端繩索與滑車等之組裝及拆除	- 22
柒、檢定評	審表	
一、試	題一:交連 PE 電纜切斷及防水處理	- 25
二、試	題二:鋼絲繩拉圈製作	- 27
三、試	題三:充油電纜切斷及基層鉛工	- 28
四、試	題四:試通棒與鋼絲繩之連接及拆除	30
五、試	題五:人孔內拉線端繩索與滑車等之組裝及拆除	- 31
捌、附圖		
一、附	圖一:輸電地下電纜技術士檢定用工作台	- 32
二、附	圖二:輸電地下電纜技術士檢定用電纜支持架	- 33
三、附	圖三:輸電地下電纜技術士檢定用 C 型固定座	- 34
四、附	圖四:輸電地下電纜技術士檢定用管路試通棒	- 35
玖、輸電地	下電纜裝修丙級技術士技能檢定術科測試時間配當表	36

壹、注意事項

- 一、為使技能檢定更具公平及公正起見,本資料由術科辦理單位於檢定前二星期 寄發各應檢人員參考。
- 二、 檢定當日如遇颱風或天災不可抗拒事故時,應依當地縣市政府發布公務員上 班與否決定檢定是否舉行。
- 三、 檢定時,應檢人請攜帶自備工具(請參考應檢人員自備工具表)。
- 四、 應檢人員個人裝束規定:穿工作鞋、著棉質長袖工作服,頭戴安全帽。
- 五、 應檢人員之身心狀況不佳時,應自行衡量體能狀況是否放棄參加檢定。
- 六、 應檢人員之工作安全應自行負責。

貳、應檢人員須知

本須知應檢人員於檢定前應先行閱讀,以了解術科檢定之一般規定及各試題應注意事項。

一、一般規定:

- (一) 本應檢人員須知依「技術士技能檢定及發證辦法」第三條第二款之規 定訂定之。
- (二) 應檢人員於檢定時,應遵守本須知之規定事項。
- (三)應檢人員必須攜帶身分證、測驗通知單依照排定之日期、時間及地點準時參加術科檢定。
- (四) 應檢人員應按時進場,檢定報到截止時間後15分鐘,即不准進場。
- (五) 應檢人員之檢定號碼,由主辦單位編排應檢人員須熟記。
- (六) 各試題應檢人員編組, 詳如應檢人員編組說明。
- (七) 應考成績每題均為 60 分(含)以上為及格,任何一題不滿 60 分(不含) 為不及格。
- (八) 應檢人員應自備隨身工具,詳如「應檢人員自備工具表」。
- (九) 應檢人員應由監評委員帶領進入試場後,即自行核對檢定位置。
- (十) 檢定使用之材料一律由辦理單位統一供應,不得使用自備材料。
- (十一)每一試題檢定前,應檢人員應核對材料及工具。如有短缺或不符及 其工具試運轉不正常時,應經監評委員同意後調換,檢定開始後則 不予處理。(注意:應檢人員於檢定結束要離開考場前,必須將工 具點交給管理人員)
- (十二)每一試題當評審長(或監評委員)吹哨(或發號令)宣布開始後, 應檢人員才可開始操作。
- (十三) 考場內所供應之機具設備應小心使用,如因使用不當而損壞者,予 以扣分,故意毀壞者,以「不及格」論,且須照價賠償。
- (十四)操作或施做不當而損壞器材,造成缺料情形者,不予補充器材。且 不得使用自備之器材或向他人商借器材,一經發現以「不及格」論。
- (十五) 檢定進行中,使用之工具及材料等應放置整齊。
- (十六) 檢定進行中,應隨時注意安全,保持環境衛生。
- (十七) 未注意工作安全, 釀成災害者以「不及格」論。
- (十八) 代人製作或請人製作者,均以「不及格」論。

- (十九)應檢人員須在檢定位置操作,如擅自變換位置,經勸告仍不理者, 以「不及格」論。
- (二十) 檢定進行中除試題一及試題三外,其他試題禁止參閱相關資料。
- (二十一)檢定時間終止,於評審長(或監評委員)吹哨(或發號令)宣布「檢定時間結束」,應檢人員應即停止操作,若尚未完成者,則為不及格。
- (二十二) 應檢人員不得藉故要求延長檢定時間。
- (二十三) 檢定進行中途自願放棄或在規定時間內未完成或逾時交件者, 均以「不及格」論。
- (二十四)檢定後之成品或未完成品等料件,不論是否及格,考生均不得要求取回。
- (二十五) 逾時交件、或未完成品、或已經評審完畢之成品,皆不予保存。
- (二十六) 凡不遵守檢定規定,經勸導無效者,概以「不及格」論。
- (二十七)檢定完畢離開考場前,須將場地整理清潔,並繳回檢定識別編號證。
- (二十八) 試場內外如發現有擾亂考試秩序,或影響考試信譽等情事,其情節重大者,得移送法辦。
- (二十九) 其他未盡事宜,除依考試院訂頒之試場規則辦理外,由各該考 區負責人處理之。

二、各試題注意事項:

各試題應注意事項已註明於試題內,應檢人員須詳細閱讀。

參、應檢人員編組說明及檢定場地配置

一、 應檢人員編組

- (一) 輸電地下電纜裝修丙級技術士技能術科檢定共分四組四站同時進行,每組每站須輪流檢定,每天應檢名額以48名為原則。
- (二) 應檢人員之檢定編號及編組由辦理單位編排決定,其分四組,每 組 12 名。
- (三) 經編號及編組後,不得任意更換。
- (四) 站別、組別及應檢人編號如下:

站別	組	別	檢	人	編	號
kk . I		A	01 \ 02	2 • 03 • 0	04	
第一站 (試題一及試題二)	第一組	В	05 \ 06	5 · 07 · 0	08	
		С	09 \ 10)、11、	12	
左 一儿		A	13 • 14	4、15、	16	
第二站 (試題三)	第二組	В	17 \ 18	3 · 19 · 2	20	
(17,000)		C	21 \ 22	2 • 23 • 3	24	
第三站 (試題四)	第三	三組			8 · 29 · 3 34 · 35 ·	-
第四站	第四組	A	37 \ 38	8、39、	40、41、	42
(試題五)		В	43 \ 44	4、45、	46、47、	48

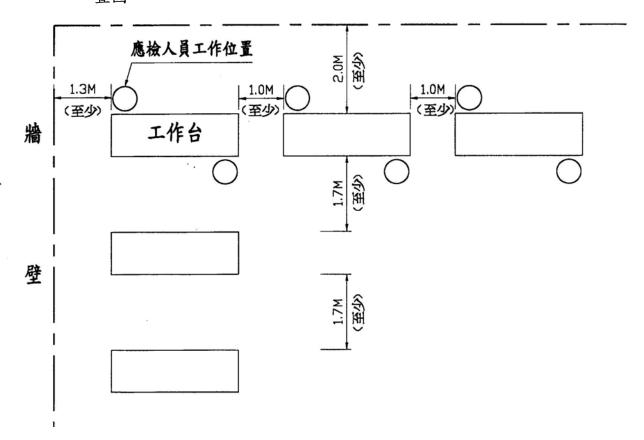
二、 檢定場地配置

(一)室內檢定場地

本級技術士技能檢定術科測驗,每一應檢人員須考五個試題;其共分四站, 每站依檢定程序輪流檢定。為配合各站同時進行檢定,除試題五(第四站) 於室外舉辦外,其餘原則上均於室內舉辦。

室內檢定場地之設置參考如下:

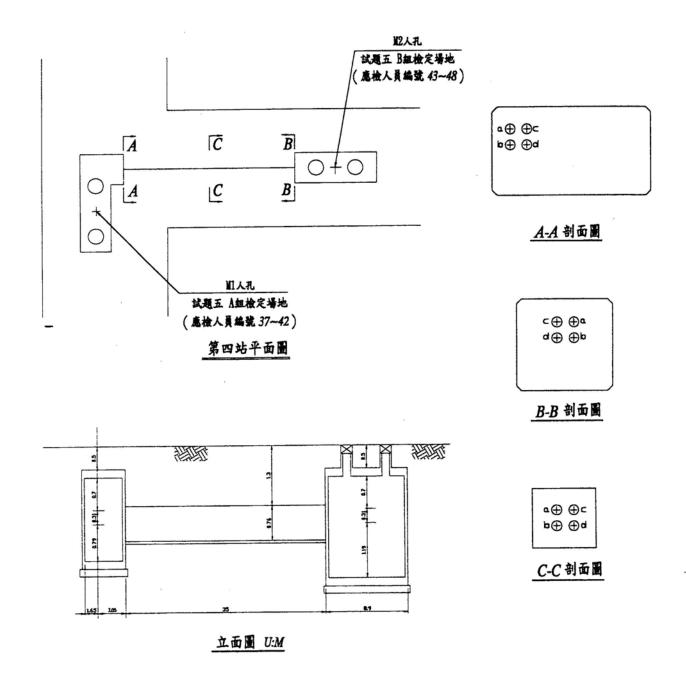
1. 第一站試題一及第二站試題三之檢定須使用工作台,每一工作台將分配 二位應檢人員。工作台之排列及應檢人員之工作位置,參考下列平面配 置圖:



- 2. 第一站試題二之檢定,不需使用工作台,在該站試題一工作位置附近之 地板上施作即可。
- 3. 第三站試題四之檢定,不需使用工作台,其檢定場所之空間至少為 4.7M ×2.8M,其四周需有遮蔽(高度約為 1.6M)。

(二)室外檢定場地

第四站(試題五)之檢定場地在室外,其設置平面圖參考如下:



註:本圖所示應檢人員編號為第一場,其他場次之安排另詳第伍章之「檢定程序說明」。

肆、應檢人員自備工具表

エ	具 名	稱	規格	單位	數量	備註
安	全	帽	盔型電氣用	頂	1	各試題均須戴
口		罩		只	1	使用電鋸及鉛工處理時 均須戴
護	目	鏡		只	1	使用電鋸時須戴
活	動 板	手	12 吋	支	1	試題三及試題四用
鋼	絲	鉗	8 吋	支	1	試題二用
折	尺或捲	尺	3公尺或5公尺	只	1	試題一、二及三用
棉	纱手	套	電工用短型	雙	1	各試題須用
美	工	刀		把	1	試題一用
鐵		鎚	1.5 P	支	1	試題二用
電	工	刀		把	1	試題三用
直	徑	尺		只	1	試題一及試題二用

註:辦理單位所提供試題一及三用之電鋸如應檢人員認為使用自己的較習慣,則可以自備。

伍、檢定程序說明

時間						程		序					
07:30 08:00	應檢	人員報	到,	發檢定	:編號	及識別]證。						
08:00 08:15	點名、	核對相	目片與語	登件,	宣佈有	關注意	事項及	介紹檢	定環境	Ē			
	第一站	5(試題-	-及二)	第二	.站(試是	題三)	第三	.站(試是	題四)	第	四站(試題五	L)
		第一組	L		第二組	1		ks — 1			第四	月組	
0.15	A	В	С	A	В	С	第三組		A	A	I	3	
8:15	01	05	09	13	17	21	25	29	33	37	40	43	46
9:45	02	06	10	14	18	22	26	30	34	38	41	44	47
第一場	03	07	11	15	19	23	27	31	35	39	42	45	48
	04	08	12	16	20	24	28	32	36				
	第二組				第三組	l		kk - 1			第一	- 組	
10.00	A	В	С	A	В	С	,	第四組	L	A	A B		3
10:00	13	17	21	25	29	33	37	41	45	01	04	07	10
11:30	14	18	22	26	30	34	38	42	46	02	05	08	11
第二場	15	19	23	27	31	35	39	43	47	03	06	09	12
	16	20	24	28	32	36	40	44	48				
		第三組	L		第四組	1		答			第二	上組	
12.20	A	В	С	A	В	С		第一組	L	A	4	I	3
13:30	25	29	33	37	41	45	01	05	09	13	16	19	22
15:00	26	30	34	38	42	46	02	06	10	14	17	20	23
第三場	27	31	35	39	43	47	03	07	11	15	18	21	24
	28	32	36	40	44	48	04	08	12				

		第四組	L	第一組			第二組			第三組			
15.15	A	В	С	A	В	С	 			A	\	H	3
15:15	37	41	45	01	05	09	13	17	21	25	28	31	34
16:45	38	42	46	02	06	10	14	18	22	26	29	32	35
第四場	39	43	47	03	07	11	15	19	23	27	30	33	36
	40	44	48	04	08	12	16	20	24				

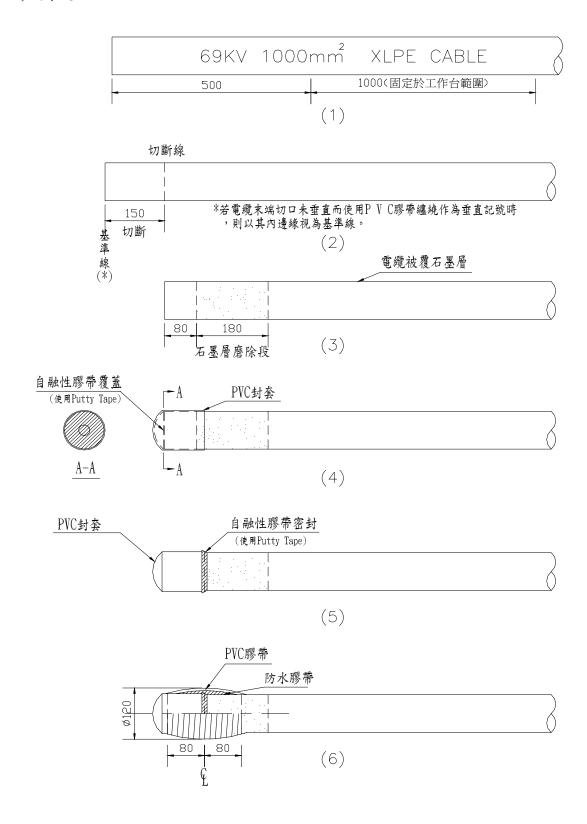
註:1.欄內所標示之阿拉伯數字為應檢人員之檢定編號。

2.每站交換後,於檢定前監評人員應重新核對應檢人員身分及照片。

陸、檢定試題

一、第一站(試題一): 交連 PE 電纜切斷及防水處理(168-900301)

(一) 圖說:



U:mm

(二)實作時間:30分鐘

(三)檢定用機具設備:(一人需用數量,由辦理單位提供)

項目	名稱	規格	單位	數量	備註
1	電鋸	手提式單相 AC 110V 0.35KW	台	1	可使用自備
2	游標卡尺	長腳	支	1	
3	電纜支持架	如附圖二	支	1	
4	工作台	如附圖一	組	1	二人合用一組
5	墊腳箱	20 cm 高	只	1	

(四)檢定用材料:(一人需求量;由辦理單位提供)

項目	名稱		規格	單位	數量	備註
1	交連 PE 電纜		69KV 1000mm ²	條	1	長度至少 1.6 公尺,其兩端之切 斷面須塗顏色做記號。欲施作 之一側,若其切斷面非垂直或 不整齊時,辦理單位須使用 PVC 膠帶纏繞作為垂直基準線。
2	PVC 封套	道	適用於 69KV 1000mm ² XLPE Cable 封套長 100mm	只	1	
3	自融性膠帶		Putty Tape 3×30×1500mm	卷	1	電纜切斷面及封套密封用
4	自融性防水膠帶		1mm×40mm×10M	卷	1	
5	PVC 膠帶	(0.16mm×38mm×20M	卷	1	
6	砂紙	带	粒度 [#] 120	公尺	1	
7	藥 用 酒	精	500 c.c	瓶	1	拭擦石墨粉用
8	P V C 膠 帶		0.2mm×19mm×10M (黃色)	卷	1	記號用
9	抹布			公斤	0.2	
10	帆 布 袋		150×150×250mm	只	1	裝電纜切塊用
11	自 粘 貼	紙	34×73mm	張	3	寫明號碼貼於成品、電纜切塊 及帆布袋用

(五)檢定說明:

1. 本試題應檢人員為 12 人時將分 A 、B 及 C 三小組同時進行檢定,應檢人員須依下列作業程序於規定時間內完成施作:

(1) 切斷電纜

- a. 將固定工作台上之 69KV 1000mm² 交連 PE 電纜試樣距其末端或基準線 150mm 處以 PVC 膠帶包紮做切斷記號。
- b. 將電纜支持架放置於電纜末端後以電鋸垂直鋸斷。
- c. 次將所切斷之電纜塊以備妥之自粘貼紙貼於其被覆上,然後裝入帆 布袋內。

(2) 磨除電纜被覆上之石墨層

- a. 距電纜新切斷點末端 80mm 處以 PVC 膠帶捲紮兩條相距 180mm 之平行線。
- b. 將此平行線圓周範圍內電纜被覆之石墨層以粒度#120之砂紙帶磨除,然後以抹布沾酒精將該處之石墨粉屑拭擦乾淨,如圖說(3)所示。

(3) 套 PVC 封套

- a. 先以清潔抹布將電纜切斷面拭擦乾淨,之後以自融性膠帶(Putty Tape)覆蓋其切斷面。
- b. 將 PVC 封套套於電纜末端直至底部,如圖說(4)所示。

(4) 防水處理

- a. 先於 PVC 封套套口邊緣與電纜被覆處使用自融性膠帶包紮壓緊, 如圖說(5)所示。
- b. 以 PVC 封套口邊緣為中心向兩端各 75mm 處之範圍使用防水膠帶以 1/2 重疊度纏繞之,使其形狀如圖(6)所示。

- c. 最後於中心各距 80mm 處之範圍使用 PV C 膠帶 2 層以 1/2 重疊度纏 繞於最上層。
- d. 電纜於防水處理完成後將備妥之自粘貼紙貼於其上端之被覆上。
- 2. 應檢人員於施作完成後須將電纜成品及裝電纜切塊之帆布袋放置於自己工作台上,次將自己工作範圍整理乾淨,留置所剩餘之材料。

將垃圾放入清潔袋,及將借用之機具歸位,並排列整齊後,即向監評人員報" 好",待監評人員認可後,則本項工作完成。

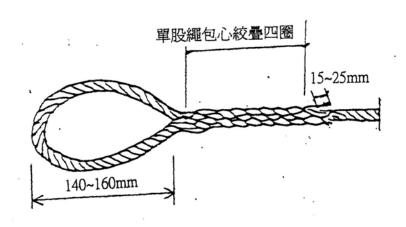
- 3. 評審項目及扣分標準另詳檢定評審表。
- 4. 扣分合計 41 分(含)以上為不及格。

(六)注意事項:

- 開始及終止時間,以監評委員號令為標準。檢定時間終止時,如尚未完成作業,則視為時間內未完成作業。
- 檢定開始前應檢人員應確實清點材料有無短少及試運轉工具設備有否正常。如有異常,應即向監評人員要求補足或更換,否則除有特殊情形外不予受理。
- 3. 操作電鋸時不得傷及電纜被覆表面。
- 4. 應檢人員之工作安全應自行負責。

二、第一站(試題二):鋼絲繩拉圈製作(168-900302)

(一)圖說



(二)實作時間:20分鐘

(三)檢定用工具:(一人需求數量,由主辦單位提供)

項目	名稱	規格	單位	數量	備註
1	鋼纜剪	30 v+	支	1	
2	螺絲起子	一字型8吋	支	1	

(四)檢定用材料:(一人需求數量,由主辦單位提供)

項目	名稱	規格	單位	數量	備註
1	鋼絲繩	1/2 吋 *×2.5M	條	1	若一端已做拉圈時須於其上以顏色做記號
2	自黏貼紙	34×73mm	張	1	寫明號碼貼於電纜用

(五)檢定說明:

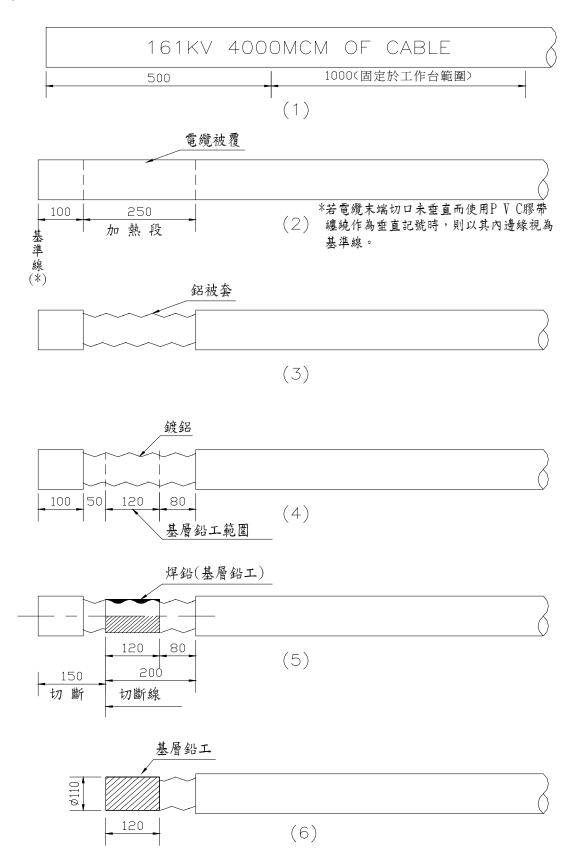
 本試題應檢人員為12人時將分A、B及C三小組同時進行檢定,應檢人員 於指定工作區將1/2吋[⋄]鋼絲繩之一端製作成如本頁圖說所示之拉圈。

- 2. 應檢人員須於規定時間內完成製作。當成品完成後以備妥之自粘貼紙貼於其 拉圈上,即向監評人員報"好",則本項工作完成。
- 3. 製作成品標準:拉圈長度 140~160mm(外邊緣至內圈交叉點之距離);單股繩須包心;單股須絞疊4圈;每股絞疊無鬆散或絞疊不順;絞疊完成後每股之素線尾端留 15~25mm,並修剪整齊。
- 4. 評審項目及扣分標準另詳檢定評審表。
- 5. 扣分合計 41 分(含)以上為不及格。

(六)注意事項:

- 1. 開始及終止時間,以監評委員號令為準,實作時間終止時,經施號令應即停止作業,違者視同時間內未完成作業。
- 2. 檢定未開始前,應檢人員不可在鋼絲繩及地面上做任何記號。
- 3. 除辦理單位提供之工具及應檢人員自備工具表所列之工具外,其他工具 一律禁止使用。
- 4. 作業完成後,成品、工具及其他物件需排列整齊。
- 5. 成品若有不規則彎曲時,得以鐵鎚整修。
- 6. 應檢人員之工作安全應自行負責。

三、第二站(試題三):充油電纜切斷及基層鉛工(168-900303)(一)圖說:



U:mm

(二)實作時間:60分鐘

(三)檢定用機具設備:(一人需求數量,由辦理單位提供)

項目	名稱	規格	單位	數量	備註
1	電動鋸	手提式單相 AC 110V 0.35KW	台	1	應檢人員可自備
2	瓦斯噴火器		組	1	
3	游標卡尺		支	1	
4	鉛工用工作盤	不銹鋼 450×600×100(深)mm	只	1	
5	水桶	鋁製中型	只	1	盛絕緣油用
6	工作台	如附圖一	組	1	二人共用一組
7	電纜支持架	如附圖二	支	1	
8	墊腳箱	20 cm 高	只	1	

(四)檢定用材料:(一人需求數量,由辦理單位提供)

項目	Â	召稱		規格	單位	數量	備註
1	充油電纜		戶	161KV 4000MCM	條	1	每條長度至少 1.5M,其兩端 之切斷面須塗顏色做記號。欲 施作之一側,若其切斷面非垂 直或不整齊時,辦理單位須使 用 PVC 膠帶纏繞作為垂直基 準線。
2	鉛	焊	條	鉛 63%;錫 37%	公斤	2	鉛工用
3	鋁	焊	條	純鋁	公斤	0.5	鍍鋁用
4	絕	緣	油	電纜用	公升	2	拭擦瀝青混合物用
5	帆	布	塊	10×10 公分四層	塊	1	鉛工用,其表面須石腊處理
6	石		腊	100×100×40mm	塊	1	鉛工冷卻用
7	鋼	絲	刷		支	2	鋁被套之氧化膜刷除用
8	PVC	こ形	2 带	0.2mm×19mm×10M (黄色)	卷	2	記號及鋁被套與被覆處封口 用
9	抹		布		公斤	0.5	
10	帆	布	袋	150×150×250mm	只	1	裝電纜塊用
11	自料	,貼	紙	34×73mm	張	3	寫明號碼貼於成品,電纜切塊 及帆布袋用

(五)檢定說明:

1. 本試題應檢人員為 12 人時將分 A、B 及 C 三小組同時進行檢定,應檢人員 須依下列作業程序於規定時間內完成施作:

(1) 剝除電纜被覆

- a. 將固定於工作台上之 161KV 4000MCM 充油電纜試樣距其末端或基準線 100mm 處畫兩條相距 250mm 之平行線。
- b. 將此平行線圓周範圍之電纜被覆以瓦斯噴火器烤熱。
- c. 然後以電工刀依該平行線圓周縱切,將該電纜被覆橫切剝除後裸露鋁 被套,如圖說(3)所示。

(2) 鋁被套鍍鋁

- a. 將該處鋁被套上之瀝青混合物以抹布沾絕緣油拭擦乾淨。
- b. 於該電纜被覆之二切口處各以 PVC 膠帶包紮數圈,以防當鋁被套烤熱 時瀝青流出。
- c. 於鋁被套上將其施作基層鉛工範圍內之氧化膜以鋼絲刷刷除兩次以上,直至氧化膜清除乾淨。
- d. 依 c 項所述範圍之鋁被套表面以瓦斯噴火器均勻烤熱,同時亦將鋁焊條 加熱使之熔融後均勻塗於鋁被套表面三次,如圖說(4)所示。

(3) 基層鉛工

- a. 當鋁被套表面鍍鋁完成後,再以鉛焊條加熱使之熔融於鋁被套波谷處,然後使用帆布沿其圓周方向整平。
- b. 基層鉛工處理之範圍如圖說(5)所示。

(4) 切斷電纜

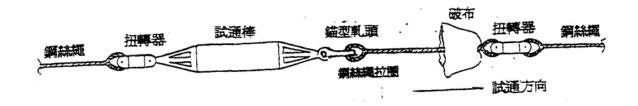
- a. 於基層鉛工處理後,距電纜末端或基準線 150mm 處以 PVC 膠帶包紮 做切斷記號。
- b. 將電纜支持架放置於電纜末端後以電鋸依記號垂直鋸斷。
- c. 將所切斷之電纜塊以已備妥之自粘貼紙貼於其被覆上,再裝入帆布袋內。如圖說(6)所示之成品處理完成後,將備妥之自粘貼紙貼於該電纜上端之被覆上。

- 2. 應檢人員於施作完成後須將電纜成品及裝電纜切塊之帆布袋放置於自己工作台上,之後將自己工作範圍整理乾淨,留置所剩餘之材料。同時,將垃圾放入清潔袋,及將借用之機具歸位,並排列整齊後,即向監評人員報"好",待監評人員認可後,則本項工作完成。
- 3. 評審項目與扣分標準另詳檢定評審表。
- 4. 扣分合計 41 分(含)以上為不及格。

(六)注意事項:

- 1. 開始及終止時間,以監評委員號令為準。檢定時間終止時,如尚未完成作業, 則視為時間內未完成作業。
- 檢定開始前應檢人員應確實清點材料有無短少及試運轉工具設備有否正常。如有異常,應即向監評人員要求補足或更換,否則除有特殊情形外不予受理。
- 3. 使用瓦斯噴火器應注意用火安全,噴槍須放置於其固定架,如不使用時應先 關閉瓦斯桶開關。
- 4. 應檢人員之工作安全應自行負責。

四、第三站(試題四):試通棒與鋼絲繩之連接及拆除(168-900304) (一)圖說:



- (二) 檢定時間:組裝3分鐘;拆除2分鐘
- (三) 檢定用工具及設備(由主辦單位提供)

項目	名稱	規格	單位	數量	備註
1	管路試通棒	150ϕ ,附圖四	支	1	
2	扭轉器		只	2	附L型六角扳手
3	錨型軋頭	5004 AU	只	1	
4	鋼絲繩拉圈	1/2 吋 ⁴ ×1.5M	條	2	每條兩端須做成拉圈
5	鋼絲繩拉圈	1/2 吋 *×1M	條	1	於其中央須以鐵線繃紮抹布

(四) 檢定用材料:無

(五) 檢定說明:

- 1. 本試題應檢人員為 12 人,不分組每次一人輪流檢定,應檢人員須由放置於檢定場地之工具中選取適合工具於規定時間內依本頁圖 說之方式連接。
- 2. 本項試通棒與鋼絲繩之連接組合標準須與本頁圖說之順序一致。
- 3. 連接組合完成後即向監評人員報"好",待監評人員評審確認後,應 檢人員須於規定時間內將所組合之工具拆除,並將之復原。待排列 整齊後,即向監評人員報"好",則本項工作完成。
- 4. 評審項目與扣分標準另詳檢定評審表。
- 5. 扣分合計 41 分(含)以上為不及格。

(六)注意事項:

- 1. 開始及終止時間,以監評委員號令為準,檢定時間終止時,經施號 令應即停止作業,違者視同時間內未完成作業。
- 2. 組件中鋼絲繩拉圈及破布之組合為事先備妥,故應檢人員不需再組 合及拆除。
- 3. 應檢人員之安全應自行負責。

五、第四站(試題五):人孔內拉線端繩索與滑車等之組裝及拆除 (168-900305)

(一) 圖說:詳如附圖 A

(二) 檢定時間:組裝 6 分鐘;拆除 4 分鐘

(三) 檢定用機具設備:(一組需求數量,由主辦單為提供)

						1	1 1	
項目		名	稱		規格	單位	數量	備註
1	沉	水式汽	亏水泵	浦		台	2	試題五檢定場所 人孔內抽水用
2	抽	送	風		單相 AC 110V 0.55KW 風量: 60M ² /Min;静壓: 40mm/Ag; 附件:伸縮軟管 310mm ⁴ ×5M ×2條	式	2	試題五檢定場所
3	照	明	設	備	附工作燈及 10M 1.6mm [∅] 電源線一條	式	2	試題五檢定場所
4	エ	安	設	備	內含拒馬一組及交通錐 10 只	式	2	試題五檢定場所
5	尼	育	שות	繩	1/2 吋 ψ×20M	條	2	試題五檢定用
6	滑	車附	球軋	頭	鋁製 12 吋⁴	組	4	試題五檢定用
7	張	J	ל	計	5 噸	只	2	試題五檢定用
8	開	孑	L	器	人手孔用	支	2	試題五檢定場所 開啟人孔蓋用
9	鋁			梯	3.5M	支	2	試題五檢定場所
10	電	源	插	座	單相 AC 110V 20A 四聯式 附 2mm [≠] 電源線×10M	組	2	每組附一只閘刀開關 (20A)。裝設於試題五 檢定場所
11	エ	1	乍	椅	50(H)×50(W)×50(L)cm	只	2	試題五檢定場所
12	人	孔	護	欄	適合 75cm ^Φ 口孔,高 1M	組	2	試題五檢定場所
13	錨	型	軋	頭	5004 AU	只	4	_

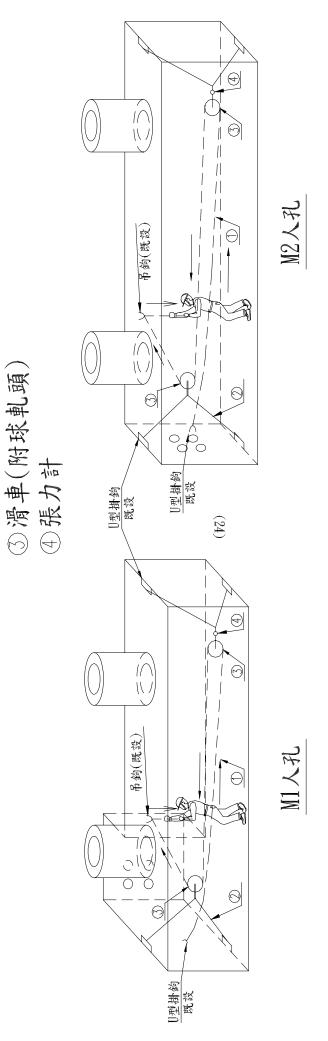
(四) 檢定用材料:無

(五) 檢定說明:

- 1. 本試題應檢人員為 12 人時將分 A 及 B 二小組同時進行,每組每次一人連續檢定。應檢人員須由放置於人孔(M1 或 M2)中央地板上之工具中選取適合工具,於規定時間內依附圖 A(M1 或 M2)所示之方式組裝及穿線。
- 2. 檢定開始,先將滑車及張力計與鋼絲繩組裝,並利用錨型軋頭連接至已埋設於人孔壁之U型錨座。其組裝標準須與附圖A中人孔M1或M2示之順序一致。之後取繩索之一端先穿入裝有張力計之滑車,再引穿至孔口處之滑車。最後將繩索穿至人孔頂壁之吊鉤後往下拉緊,即向監評委員報"好",並持續拉緊。
- 3. 當繩索拉緊時待監評委員確認後,應於規定時間內將工具及繩索拆除並將之復原,待排列整齊後即向監評委員報"好",則本項工作完成。
- 4. 評審項目與扣分標準另詳檢定評審表。
- 5. 扣分合計 41 分(含)以上為不及格。

(六)注意事項:

- 開始及中止時間,監評委員號令為準,檢定時間終止時,經施號令 應及停止作業,違者視同時間內未完成作業。
- 2. 應檢人員上下人孔時須注意安全,檢定時之工作安全應自行負責。



② 銅絲繩拉圈

○尼龍繩

圆A. 人孔内拉線端繩索及滑車等之組裝圖

柒、檢定評審表

一、試題一:交連 PE 電纜切斷及防水處理 (168-900301)

(共2頁)第1頁

姓	名		檢定日期				及格	<u> </u>	不及格	缺考
檢定統	扁號		檢定地點			評審結果				
試題絲	扁號		檢定時間							
	評	ž	著	F		項				目
(-)	几有下	下列情事之一者,	為不及格。(於該項 □ 打	v)					
		未完成作業(含								
	_	擅自或自行更換						全,	釀成災害	者
	_	不遵守檢定場地		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		5. 冒名頂	替者			
		▶項情事者,必要E	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	. ,,,,,	-	++- 6	<u> </u>	a))	2 1 2	A 11 A1 3 (A)
(二)		上項任一情事,而	· ·	- ·	有下列作	青事者 ,	仍需個為	列扣	分,扣分	合計 41 分(含)
	以上	者本試題之檢定仍	1判定為不及	格。	1 1	1 1	v 491	l		
項次	扣	分	內	容	扣分押淮		分數		備	註
	 				標準	<u></u>	分 數	里 2	<u> </u>	
1	裝束:	不整(須穿長袖工作	服,戴安全的	冒及著工作鞋*)	5/項				夕和 10 万 k涼鞋及拖	
2	量測	及檢查電纜切塊:						('	トルイナンへいし	[11]
_										(2)
	` / —	是測電纜切斷尺寸 6間21th> 把充贷		山 見回甘淮 伯				基		
		f開已封入帆布袋/						準	(/ (纜切塊(分)
		医切断處間指定任						線	(1	
		置,取其平均值。電 查(150mm)不符者,		*				旦;	(1 則值:(mm	
		, , , , , , , ,	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	1和分型 「 ・				里" (1)	• • • • •)
	a	、相差±2~5 mm()	不含)		2			` ´		
								(2)		,
	b	、相差±5 mm 以上			5			半	勻值:(mm)
								-	 ł_	-
									扣 分 = 5 2	0 2 5
									長一丁	18 152
								(m	長 145 m)	150 155
								(1111	1) '	
									E	(2)
	(2) 퉅	量測垂直切斷面:							西海山山	$(1) \qquad (1)$
	` ′ _	·切斷面以游標卡	尺配合角尺	量測任意二點				L	電纜切塊上	(1) - (1)
		1隔約 90°之位置,	,	,, ,,						(2)
		医直而傾斜者,其語		- , , ,				量》	則值:(mm	
			. ,	,	9			(1))	
	a	、相差±2~3mm(不	、含)		2			(2))	
	h	、相差±3 mm 以上			5			平均	 匀值:(mm	
	Б	、阳左LU IIIII M上			J			_		_
								品名	多扣10分	
								4	9 4- 10 //	
	(9) W	木西崎山西キア-	上归冶		0/+					
	(3)核	食查電纜被覆表面有	月鲇汤		2/處					

(共2頁) 第2頁

		扣分	扣減	分	數	
項次	扣 分 內 容	標準	處數			備 註
3	檢查及量測成品防水層之外觀及尺寸:					
	(1)檢查防水層外觀:					
	a、PVC 膠帶纏繞時其方向不規則	5				
	b、防水層最高點至最低點之圓弧不規則變	5				
	化					
	c、防水層最高點至兩側最低點之圓弧不對	5				<i>(</i> 1)
	稱					(2)
	(2)量測防水層尺寸:					(1) - (1)
	a、防水層最大外徑:					
	於最高點處量測指定任意二點相隔約 90°					(2)
	之位置,取其平均值。其平均外徑與規定 (120 fmm) T					量測值:(mm)
	值(120∮mm)不符合者,其誤差範圍扣分如 下:					(1)
	 (a) 相差±2~5 mm(不含)	2				(2)
	(a) 相差12~3 IIIII(小名)	<u></u>				平均值:(mm)
	(b)相差±5 mm 以上	5				カ 5 2 0 2 5 A
						分 外 経 118 122 125
						(Ø m)
	 b、防水層長度:					(2)
	量測時指定任意二點相隔約 180°之位置,					
	取其平均值。其平均長度與規定值(160mm)					
	不符合者,其誤差範圍扣分如下:					 量測值:(mm)
	(a)相差±10~20 mm(不含)	2				(1)
	(1) 1 % (0)	_				(2)
	(b)相差±20 mm 以上	5				平均值:(mm)
						<u></u>
						分 - 3 -
						長 度 (mm)
4	檢查被覆石墨層未清除乾淨(露出部份)	5				
5	做 宣恢復 石 堂 信 不 月 陈 毛 序 (路 山 司 切) 施工 不 依 規 定 之 作 業 程 序	2/程序				
6	工作安全:					
	(1)用不當方法操作機具或不當工作方法	10				
	(2)不當操作機具致使機具損壞	20				
	(3)操作電鋸時未戴口罩	5				
	(4)操作電鋸時未戴護目鏡 (5)有不安全之動作或施作不慎尚未釀成災害	5 10				
7	施作後現場未清理	5				
	他作後現場不得理	J		<u> </u>		
	1 1					

評審長:

監評委員:

二、試題二:鋼絲繩拉圈製作(168-900302)

全一頁

検定編號 検定地路 対容結果 対認編號 検定時間 評審結果 項	姓	名		檢	定日期					及	格	不及格	缺考
評	檢定絲	扁號		檢	定地點			吉	平審結	果			
(一) 凡有下列情事之一者,為不及格。/ 於該項 □ 打 ∨) □ 1. 未完成作業(含中途棄權者) □ 2. 故意毀損檢定場所機具、物料者 □ 3. 擅自或自行更換變換檢定位置、不聽勸告者 □ 4. 未注意工作安全,釀成災害者 □ 5. 不遵守檢定場地規定,經勸導無效者 □ 6. 代人製作或受人協助 □ 7. 有夾帶或交換料件者 □ 8. 冒名頂替者 凡有上列各項情事者,必要時請註明具體之事實列舉於下: (二) 凡無上項任一情事,而於檢定時間內完成者,如有下列情事者,仍需個別和分,和分合計 41 分(含)以上者本試題之檢定仍判定為不及格。 項次 和 分 內 容 和分 扣 減 分 數 備 註 累束不整(須穿長袖工作服、戴安全帽及著工作鞋*) 5/項 □ 製多和10 分(*凉鞋及拖鞋除外) 2 拉图長度: □ 測拉图外徑線至內圈交叉點之距離,其與規定值(140-160mm)不符合者,其誤差範圍和分如下:	試題絲			檢	定時間								
□ 1. 未完成作業(含中途棄權者) □ 2. 故意毀損檢定場所機具、物料者 □ 3. 擅自或自行更換變換檢定位置,不聽動告者 □ 4. 未注意工作安全,釀成災害者 □ 5. 不遵守檢定場地規定,經數導無效者 □ 6. 代人製作或受人協助 □ 7. 有夾帶或交換料件者 □ 8. 冒名頂替者 凡有上列各項情事者,必要時請註明具體之事實列舉於下: (二) 凡無上項任一情事,而於檢定時間內完成者,如有下列情事者,仍需個別和分,扣分合計 41 分(含)以上者本試題之檢定仍判定為不及格。 項次 扣 分 內 容			評		審			項	Į				目
□ 3, 擅自或自行更換變換檢定位置,不聽勸告者 □ 4. 未注意工作安全,釀成災害者 □ 5. 不遵守檢定場地規定,經勸導無效者 □ 6. 代人製作或受人協助 □ 7. 有夾帶或交換料件者 □ 8. 冒名頂替者 凡有上列各項情事者,必要時請註明具體之事實列舉於下: (二) 凡無上項任一情事,而於檢定時間內完成者,如有下列情事者,仍需個別扣分,扣分合計 41 分(含)以上者本試題之檢定仍判定為不及格。 □ 項次	(-)	凡有	下列情事之-	一者,為不及	格。(於該	項□打	v)						
□ 5. 不遵守檢定場地規定,經勤導無效者 □ 6. 代人製作或受人協助 □ 7. 有夾帶或交換料件者 □ 8. 冒名頂替者 R.有上列各項情事者,必要時請註明具體之事實列舉於下: (二) 凡無上項任一情事,而於檢定時間內完成者,如有下列情事者,仍需個別和分,扣分合計 41 分(含)以上者本試題之檢定仍判定為不及格。 項次 扣 分 內 容 扣分 相 減 分數 處數 分數 備 註 1 裝束不整(須穿長袖工作服、戴安全帽及著工作鞋**) 5/項 最多扣 10 分 (*凉鞋及拖鞋除外) 2 拉圈長度: 量測扣圈外徑線至內圈交叉點之距離,其與規定值 (140-160mm)不符合者,其誤差範圍扣分如下:	[<u> </u>	. 未完成作業	(含中途棄權	望者)		\square 2.	故意毀	損檢定	2場所機	人具、	物料者	
□ 7. 有夾帶或交換料件者 □ 8. 冒名頂替者 R.有上列各項情事者,必要時請註明具體之事實列舉於下: (二) 凡無上項任一情事,而於檢定時間內完成者,如有下列情事者,仍需個別扣分,扣分合計 41 分(含)以上者本試題之檢定仍判定為不及格。 項次 扣 分 內 容 扣分 相減分數 處數 分數 備 註 1 裝束不整(須穿長袖工作服、戴安全帽及著工作鞋**) 5/項		□ 3	. 擅自或自行	更換變換檢定	[位置,不	聽勸告者	\square 4.	未注意	工作多	安全 ,爾	裏成 🦇	災害者	
R有上列各項情事者,必要時請註明具體之事實列舉於下: (二) 凡無上項任一情事,而於檢定時間內完成者,如有下列情事者,仍需個別扣分,和分合計 41 分(含)以上者本試題之檢定仍判定為不及格。 項次 加分 內 容	[□ 5	. 不遵守檢定	場地規定,經	整勤 導無效	者	□ 6.	代人製	作或受	を 人協助	h		
 (二) 凡無上項任一情事,而於檢定時間內完成者,如有下列情事者,仍需個別扣分,扣分合計 41 分(含)以上者本試題之檢定仍判定為不及格。 項次	[□ 7	. 有夾帶或交	換料件者			□ 8.	冒名頂	替者				
上者本試題之檢定仍判定為不及格。 項次 扣分 加減分數 1 裝束不整(須穿長袖工作服、戴安全帽及著工作鞋*) 5/項 2 拉圖長度: 量測拉圖外徑緣至內圈交叉點之距離,其與規定值(140-160m)不符合者,其誤差範圍扣分如下: 15 点相差±10 mm (不含) 20 C. 相差±30 mm 以上 25 3 效疊時編總未包心或包心不全者 10 4 應效量4 圖,每股較量少一圖 20 5 每股較疊時,較優不順 6 素線尾端預留長度未在 15~25mm 內 5 7 使用規定以外之工具 20 8 作業完成後未整理現場 5 9 有不安全之動作或施作不慎尚未職成災害 10	凡有上	上列名	各項情事者,	必要時請註明	月具體之事	實列舉於一	下:						
項次 和 分 内 容 標準			· · ·	-	•	え者 ,如有	下列情	事者,	仍需信	固別扣分	分 ,才	口分合計	41 分(含)以
株平 複数 分数 撮多扣 10 分 (* ※ ※ * ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※	佰号	-	to	Δ	rλ1	灾		扣分	扣減	分數		供	士
1	切り		40	Я		合		標準	處數	分數		角	缸
2 拉圏長度: 量測拉圏外徑線至内圏交叉點之距離,其與規定值 (140~160mm)不符合者,其誤差範圍扣分如下: a. 相差±10 mm (不含)	1	1	装束不整(須須	穿長袖工作服	、戴安全帽	及著工作	鞋*)	5/項					
■測拉圏外徑縁至内圏交叉點之距離,其與規定值 (140~160mm)不符合者,其誤差範圍扣分如下:	_		(C) (C) (D) (D)	, VCI 11741-	<i>,</i> (<i>,</i> 2)	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	1 /	- 7			(*	涼鞋及拖鞋	鞋除外)
(140~160mm)不符合者,其談差範圍和分如下: 15 a. 相差±10 nm (不含) 20 b. 相差±10~30 nm (不含) 20 c. 相差±30 mm 以上 25 3 絞疊時麻繩未包心或包心不全者 10 4 應絞疊4園,每股絞疊少一園 20 5 每股絞疊時,絞疊不順 10 6 素線尾端預留長度未在 15~25mm 內 5 7 使用規定以外之工具 20 8 作業完成後未整理現場 5 9 有不安全之動作或施作不慎尚未釀成災害 10	2	'	_,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,									JIIIIIIII III	
a. 相差±10 mm (不含) 15 b. 相差±10~30 mm (不含) 20 c. 相差±30 mm 以上 25 3 絞疊時麻繩未包心或包心不全者 10 4 應絞疊4圈,每股絞疊少一圈 20 5 每股絞疊時,絞疊不順 10 6 素線尾端預留長度未在 15~25mm 內 5 7 使用規定以外之工具 20 8 作業完成後未整理現場 5 9 有不安全之動作或施作不慎尚未釀成災害 10							見定值						7
a. 相差±10 mm (不含) b. 相差±10~30 mm (不含) c. 相差±30 mm 以上 3 絞疊時麻繩未包心或包心不全者					三申出国人口为一文	1.					昌	140~160mm	
3 絞疊時麻繩未包心或包心不全者 10 4 應絞疊4圈,每股絞疊少一圈 20 5 每股絞疊時,絞疊不順 10 6 素線尾端預留長度未在15~25mm內 5 7 使用規定以外之工具 20 8 作業完成後未整理現場 5 9 有不安全之動作或施作不慎尚未釀成災害 10			a. 相差±10	mm (不含)				15			里干		-
c. 相差±30 mm 以上 25 3 終疊時麻繩未包心或包心不全者 10 4 應終疊4圈,每股終疊少一圈 20 5 每股終疊時,終疊不順 10 6 素線尾端預留長度未在15~25mm 內 5 7 使用規定以外之工具 20 8 作業完成後未整理現場 5 9 有不安全之動作或施作不慎尚未釀成災害 10			b. 相差±1(0~30 mm(不名	含)			20			4	25 15	15 25
3			c. 相差±3()mm以上				25					
3													
4 應絞疊4圏,每股絞疊少一圏 20 5 每股絞疊時,絞疊不順 10 6 素線尾端預留長度未在 15~25mm 內 5 7 使用規定以外之工具 20 8 作業完成後未整理現場 5 9 有不安全之動作或施作不慎尚未釀成災害 10											(1111)	··/	
4 應絞疊4圏,每股絞疊少一圏 20 5 每股絞疊時,絞疊不順 10 6 素線尾端預留長度未在 15~25mm 內 5 7 使用規定以外之工具 20 8 作業完成後未整理現場 5 9 有不安全之動作或施作不慎尚未釀成災害 10	3	4	交疊時麻郷未台	7心或句心不全	 者			10					
5 每股絞疊時,絞疊不順 10 6 素線尾端預留長度未在 15~25mm 內 5 7 使用規定以外之工具 20 8 作業完成後未整理現場 5 9 有不安全之動作或施作不慎尚未釀成災害 10													
6				· · · · · ·	<u> </u>								
7 使用規定以外之工具 20 8 作業完成後未整理現場 5 9 有不安全之動作或施作不慎尚未釀成災害 10	-	-			~25mm 內								
8 作業完成後未整理現場 5 9 有不安全之動作或施作不慎尚未釀成災害 10	7				•			20					
	8	-	·					5					
合計	9	7	有不安全之動	作或施作不慎	尚未釀成多	汽 害		10					
<u> </u>		-	合			計							

評審長:

監評委員:

三、試題三:充油電纜切斷及基層鉛工(168-900303)

(共2頁) 第1頁

											和工具		
姓	名			檢定日期					及格	不及格	缺考		
檢定約	扁號			檢定地點			評審	結果					
試題終	扁號			檢定時間									
		評		審			項				目		
(-)	凡有	下列情事之	一者,為	不及格。(於註	亥項 □ 打 ∨	/)							
	□ 1.	未完成作業	業 (含中途	棄權者)	[] 2. 故;	意毀損核	食定場	所機具	、物料者			
	☐ 3.	擅自或自行	亍更換變換	検定位置・フ	下聽勸告者 [□ 4. 未	注意工作	,釀成	釀成災害者				
	□ 5.	不遵守檢定	定場地規定	,經勸導無效	文者 [□ 6. 代人製作或受人協助							
	\square 7.	有夾帶或る	を換料件者	<u>.</u>	[□ 8. 冒.	名頂替者	旨					
凡有_				註明具體之	事實列舉於下	:							
				 檢定時間內完			者,仍	索個別	扣分,	扣分合計	41 分(含)以		
		本試題之檢	-	•		• • • • •				,	,, , _ ,		
項次		扣	分	內		扣分	扣減	分妻	ί	備	註		
块人		40	刀 ————————————————————————————————————	73	公	標準	處 數	分支					
1	裝束	不整(須穿∤	長袖工作服	、戴安全帽及	(著工作鞋米)) 5/項			, -	知10分			
2	旦油	を かん	<u> </u>						(*)	京鞋及拖鞋	<u> </u>		
		電纜切斷尺寸 或品中中切腳		除點之長度,	导测時指定任音	<u>r</u>			\	(2) 基	層鉛工 被覆		
		-		9值。電纜切斷:						- - - - - - - - - - -			
				範圍扣分如下:						(1)			
	(1)相差+2~5	mm(不含)		2			量測值	直:(mm)			
			(, ,	,					(1)				
	(2)相差±5 n	m以上			5			(2)				
									平均值	直:(mm)			
									_				
									五	5 2	0 2 5		
									長度	195	202 200 205		
									(mm	<i>y</i>			
3	量測	及檢查電纜切	塊:										
	(1)量	沙沙垂直切斷	面:						鋁帶	·夾碳化紙	(9)		
	(-) _		•	之電纜切塊,岩	将其鋁被套及釒	司				t	(1)		
	終	泉布織帶脫掉	,則露出銍	带碳化紙,於	其斷面以游標十	-				電纜切塊	(1) - (1)		
		. , ,		相隔約 90°之(日加払	. . ()	(2)		
	佰	直。量測結果	未垂直而傾	斜者,其誤差筆	6圍扣分如下:					直:(mm)			
	(1)相差+2~3	mm (不含)		2							
	,	0) 1 2 2			(2) 平均值:(mm)								
		2)相差±3 n	m以上			5			十二月	1. (Ⅲ)			
	(2)桧	全電纜被覆:	或鋁被套表	面有鋸傷		2/處			最多打	口10分			
				7			1						

(共2頁) 第2頁

項次									_	
	扣	分	內	容	扣分 標準	扣處	減數	<u>分</u>		黄 註
4 檢查	基層鉛工外 鸛	及尺寸:			亦十	処	数	Л	媝人	
(1)鉛	工外觀:									
	凹凸不平				2/處					最多扣10分
										最多扣10分
	有氣孔				2/處					最多扣10分
C.	鋁被套與鉛.	工無緊密區	融合		2/處					左 中 右 (2) (2) (2) 東區和十 社費
(2)鉛	工尺寸:									(1) (1) (1) 基層鉛工 被覆
	鉛工直徑:									(2) (2) (2)
	以游標卡尺									量測值:(mm)
	以任意二點札 所量之平均(, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,						左 中 左
	川里之十与1 其誤差範圍1			皿リハイイイ '						
	(a)相差±2~3				2					
	(a)作左工4~c) IIIII (\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	<i>5</i> /							- J(B · (IIIII)
	(b)相差±3 n	m以上			5					和 5 2 0 2 5
										分 直 106 110 徑 105 108 111 (Ømm)
										(2) 基層鉛工 被覆
b.	鉛工長度:									
	以游標卡尺量	量測鉛工作	E意二點相同	隔約 180°之						量測值:(mm)
	為位置,取其									
	值(120mm)不	符者,其	誤差範圍扣	分如下:						
	(a)相差±2~5	5 mm(不名	*)		2					(2) 平均值:(mm)
	(1) l- ¥ · F				_					ブリ は・ (IIIII <i>)</i>
	(b)相差±5 n	OIM			5					カ
5 施工ス	下依規定之作	業程序			2/程序					
6 工作 分		W-1/-1			, -, / 1					
(1)用	不當方法操作	作機具或ス	下當工作方	法	10					
(2)不	當操做機具	致使機具技	員壞		20					
` ' ' '	作電鋸時未	,			5					
	作電鋸時未				5					
	作中發生起				20					
	不安全之動		下慎尚未釀	成災害	10					
7 施作行		<u> </u>			5					
	合		計							

評審長:

監評委員:

四、試題四:試通棒與鋼絲繩之連接及拆除 (168-900304)

全一頁

姓	名			檢定日期							及格	不及格	缺考
檢定編	扁號			檢定地點				評審	¥ 結果	<u> </u>			
試題編	扁號			檢定時間	連接	;拆除							
	評			審				項				E	
				不及格。(方						_			
			(含中途:			<u> </u>						者	
				金定位置, オ							害者		
				,經勸導無效 安士	文者 (什为应	山人)吕咕	
			发有作弊事 。	貝石		<u></u> □ 0.	進行中將西	妖丁打	收,	共貝	任為思	感 做人貝时	
		冒名頂替:	-		пъ	= 一 -							
				時請註明具				1	1-			1 5 4 .1	44 0 (8)
(二),			•	檢定時間內	-	者,如有	下列情事者	皆 , <i>仅</i>	多需個	別才	口分,	扣分合計。	41 分(含)
	以上	者本試題2	之檢定仍非	刘定為不及	答。						. 1		
項次		扣	分	內		容	扣分	扣		分	數	備	註
		•					標準	件	數	分	數	174	
1	壯 由	不敕(須空	巨油工作用	及、戴安全帽	7日並7	· 佐牡•)	5/項					最多扣10分	-
1	衣木	个正(次牙	汉相上 1F加	X、	八名二	一件在个人	5/ 項					(*涼鞋及	拖鞋除外)
2	拆除	復原後未	非列整齊				41						
	* 1.74.		71743271										
3	拆除	復原後未	排列整齊				10						
4	工作	 安全:											
			方法致使	工具受捐			20						
							20						
	(2)1	、富操作被	工具夾傷				20						
		Ę	>	計									

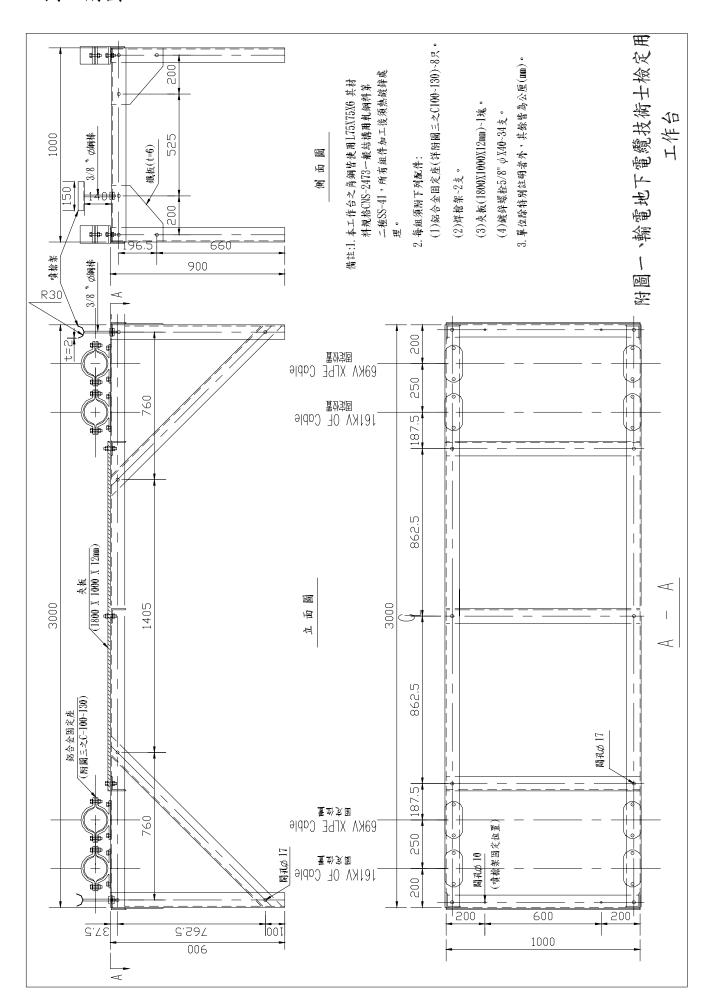
評審長: 監評委員:

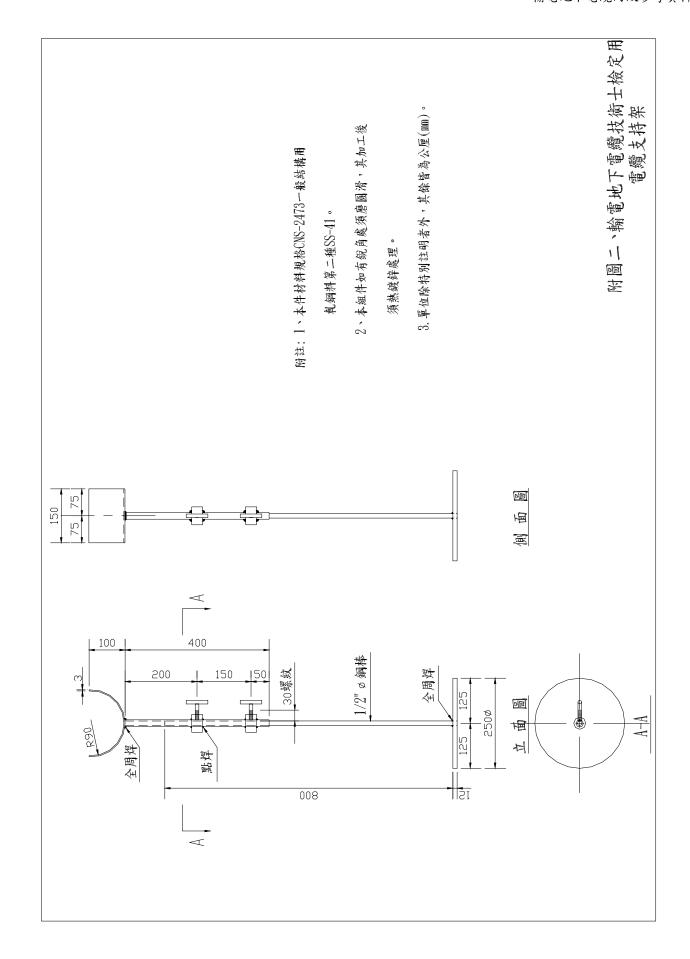
五、試題五:人孔內拉線端繩索與滑車等之組裝及拆除 (168-900305)

全一頁

姓	名		檢定日期						及村	久	不及格	缺考
檢定網	扁號		檢定地點				評審結	課)X1	10	小人相	ш\-7
試題絲	扁號		檢定時間	組裝	;拆	染~						
岩	平			審			項					目
(-)		1.未完成作 3.擅自或自 5.不遵守檢 7.料件之增	之一者,為不 業(含中途棄 行更換變換核 定場地規定, 減有作弊事 情事者,必要	兵權者) g定位置, 經勸導無対 g者	不聽	□ 働告者 □ □] 2.故;] 4.未] 6.代	注意人製	工作	安全		
(-)	口血	上佰红一点		完	七十	,如右下	列层車	少,	仍団	全個中	到 扣 公 , 计	20000000000000000000000000000000000000
, ,			月事,1117次份。 者本試題之檢	•	-	•	外17月 手	'伯'	ν) π	51四/	かれつカット	四分百百
		7(8)	17-10-V-C-IM	17C 177 17Cm	9-1-2	210	扣	減	分	數		
項次	扌	1	分	9	容	扣分標準	件		<i>n</i>	數	備	註
1	裝束 作鞋		『長袖工作服、	戴安全帽及	著工	5/項					最多扣10 (*涼鞋/ 外)	
2	繩索	宗引入滑車	之順序位置石	不對		41						
3	張力	1計裝錯位	置或漏裝			30						
4	拆除	復原後未	排列整齊			10						
5	(1)7	F安全: K當操作方 K當操作被	式致使工具受 工具擊傷	ご 損		20 20						
		合	計									

評審長: 監評委員:





附圖三、輸電地下電纜技術士檢定用 (型固定座

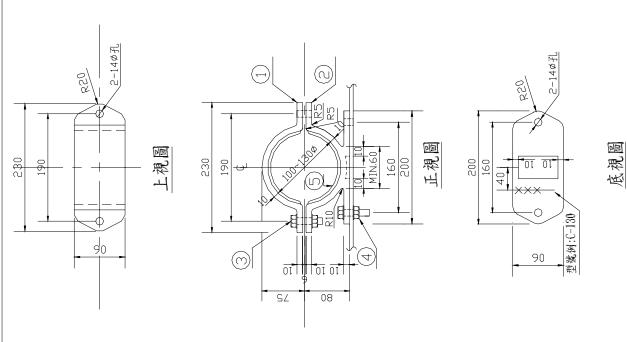
鑑號	虎 名稱	數量	材料規範	驗收時至少需試驗項目	備註
_	第一體十分小五	<u> </u>	A 5. A CTW D96 A956 A	拉力強度試驗(依1980-ASTN-B	承商亦得依ASTM-B108
_	四大生本題上引 1個	<u>a</u>	第6台 金. AOIM-D20-A000. V	557N-P658 Fig.6 作成試樣)	-A356.0規範製造
C	1 一	<u> </u>	A 20 1 20 1 20 1 20 1 20 1 20 1 20 1 20	拉力強度試驗(依1980-ASTM-B	承商亦得依ASTM-B108
7	回大洋本題「可		始合"金".AO1M-D20-AO50. V	557M-P658 Fig.6作成試樣)	-A356.0規範製造
7	M12X45mm	0.6	CNC-C3067-不缺個至97年		每只螺栓需附螺帽]個,
<u> </u>	固定螺栓	ζ,	ボンフな Manay A City		墊圈]個及彈簧]個
	M12X40mm	0.6	CNC_C9087_7 缺 阿 望 97 年		每只螺栓需附螺帽]個
+	固定螺栓	ζ,	DINO DONO 1 人下端 M H T T H		墊圈]個及彈簧墊圈]個
	五mmg	710	100mm dt 1000 V 1000 km 名 で 人	And the Annual Control of the Annual Control	寬度110mm之丰圓筒形,
2	橡膠襯墊	₹	Z塊 台及春巻: CNO-N40Z4-D ∭301 	依CN2-N40Z4所列ペー裁説製	並以黏劑黏牢於固座上

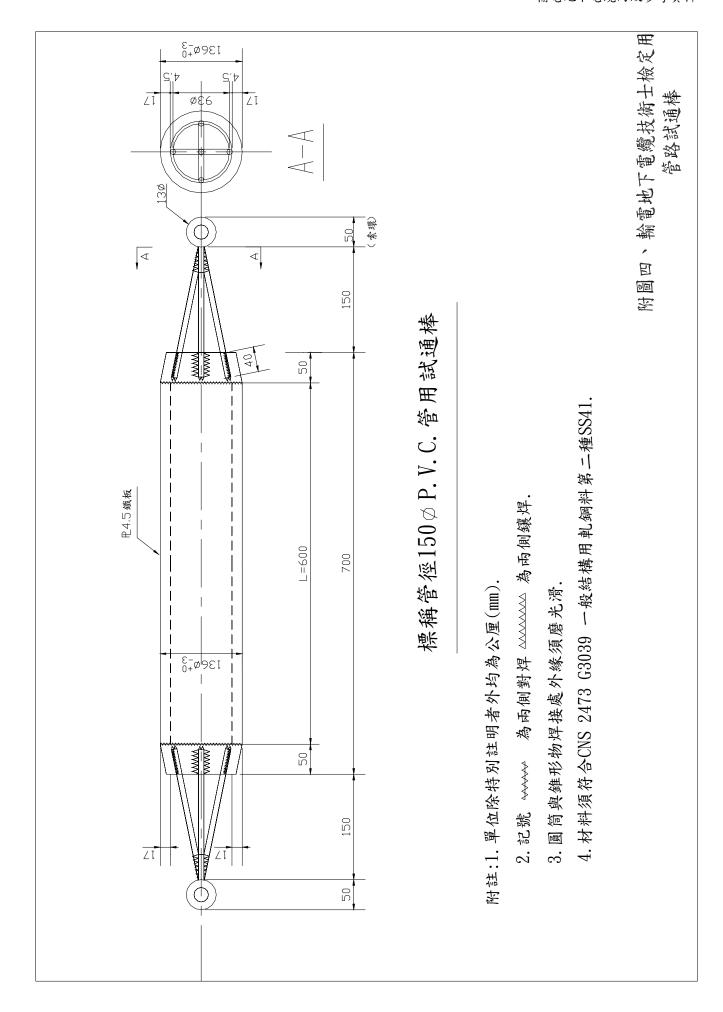
附註: 1.單位除特別註明者外,其餘均為公厘(mm)

2. 固定座數量以組計,每組含表二所列各項材料。 3. 固定座除註明者外,銳緣部份均須磨圓(R=1mm) 4. 固定座各部尺寸係指加工後淨尺寸,其容許差除CNS或ASTM 另有規定外,不得超過+1%

5. 型號字樣大小不得小於10mm²,字體以楷字為原則並凹入1mm。

6.各組須附橡膠襯墊110x190x5mm牢於固定座上,其寬度須伸出固定座兩側各10mm。





拾壹、輸電地下電纜裝修丙級技術士技能檢定術科測試時間配當表

時間						程		序					
07:30 08:00	·	前協調人員報		檢定級	烏號及言	哉別證	0						
08:00 08:15	點名、	核對相	目片 與語	登件,;	宣佈有	關注意	事項及	介紹檢	定環境	É			
	第一站	5(試題-	-及二)	第二	.站(試馬	題三)	第三	.站(試題	題四)	第	四站(試題五	L)
	,	第一組	L		第二組	l	,	第三組	1		第四	日組	
8:15	A	В	C	A	В	С		分二 丝	L	A	A	I	3
0.13	01	05	09	13	17	21	25	29	33	37	40	43	46
9:45	02	06	10	14	18	22	26	30	34	38	41	44	47
第一場	03	07	11	15	19	23	27	31	35	39	42	45	48
	04	08	12	16	20	24	28	32	36				
		第二組	L		第三組	L		笠 m 4r	•		第一	一組	
10.00	A	В	С	A	В	С		第四組	L	A	4	I	3
10:00	13	17	21	25	29	33	37	41	45	01	04	07	10
11:30	14	18	22	26	30	34	38	42	46	02	05	08	11
第二場	15	19	23	27	31	35	39	43	47	03	06	09	12
	16	20	24	28	32	36	40	44	48				
		第三組	L	第四組			the language			第二組			
12.20	A	В	С	A	В	С		第一組	L	A	A	F	3
13:30	25	29	33	37	41	45	01	05	09	13	16	19	22
15:00	26	30	34	38	42	46	02	06	10	14	17	20	23
第三場	27	31	35	39	43	47	03	07	11	15	18	21	24
	28	32	36	40	44	48	04	08	12				

		第四組	l	,	第一組	l		第二組	1		第三	組	
15.15	A	В	С	A	В	С	-	卯 一 經	L	A	A	H	3
15:15	37	41	45	01	05	09	13	17	21	25	28	31	34
16:45	38	42	46	02	06	10	14	18	22	26	29	32	35
第四場	39	43	47	03	07	11	15	19	23	27	30	33	36
	40	44	48	04	08	12	16	20	24				

^{※ 1.}欄內所標示之阿拉伯數字為應檢人員之檢定編號。

^{2.}每站交換後,於檢定前監評委員應重新核對應檢人員身分及照片。