

網版印刷丙級技術士技能檢定術科測驗參考資料

試題編號：089—900301—3

修正日期：97 年 1 月 30 日

（第二部份）

網版印刷丙級技術士技能檢定術科測驗應檢參考資料目錄

壹、網版印刷丙級技術士技能檢定術科測驗應檢人員須知.....	1
貳、網版印刷丙級技術士技能檢定術科測驗試題.....	3
參、網版印刷丙級技術士技能檢定術科測驗評審表.....	7-8
肆、網版印刷職類丙級技術士技能檢定術科測試時間配當表.....	9

壹、網版印刷丙級技術士技能檢定術科測驗應檢人員須知

- 一、應檢人員應依術科承辦單位通知地點、日期、時間及有關規定前往報到，准考證及術科檢定通知單置於指定位置。
- 二、報到時，請攜帶術科檢定通知單、准考證及國民身份證或其他法定身份證明。
- 三、應檢人員應攜帶連身圍兜式工作服，檢定中應著工作服。另手印刮刀、定位規、膠帶等檢定場所均會提供，應檢人員亦可自備。
- 四、除規定自備工具及當日所發試題外，不得攜帶其他任何東西及術科測驗應檢資料。
- 五、進場後，應依據術科檢定編號進入指定位置，並將准考證及術科檢定通知單置於指定位置。
- 六、依據承辦單位所提供之工具表清點工具，如有短少或損壞，立即請場地管理人員補充或更換（檢定後如有短少或損壞應照價賠償）。
- 七、依據檢定試題材料表，檢查材料規格及數量是否正確，如有錯誤，應立即請場地管理人員補充或更換（開始檢定後一律不准更換）。
- 八、監評委員宣佈「開始」後才能開始檢定作業，遲到 15 分鐘以上者不得入場。
- 九、不遵守試場規則或檢定中代人操作或託人操作等違規者，取消應考資格。
- 十、檢定中應注意自己、他人及檢定場地之安全。
- 十一、檢定須在規定時間內完成，若提前完成或在監評人員宣佈「檢定終止」時，立即停止操作並將試題、作品量測記錄表、樣稿和試印紙分裝試題袋和試印袋繳還，並依場地管理人員指定位置排放整齊。
- 十二、離場前須清潔場地，同時將檢定通知單，請監評人員簽章後才可離開檢定場。
- 十三、離場時，不得攜帶任何公物用品出場。
- 十四、不遵守試場規則者，除勒令離場，並取消應檢定資格以不及格論。
- 十五、丙級各套試題檢定時間皆為 150 分鐘。
- 十六、應檢人員應於檢定日前一星期內與辦理單位聯絡，並可至檢定場所熟悉機器、用具和場地，檢定當日不得另行要求試機，以免影響檢定。

十七、本檢定場檢定使用設備廠牌及規格和型號

內 容	廠 牌	規 格	型 號	備 註
印 刷 機				
手 印 機				
色 差 計				
濃 度 計				
印 墨				

貳、網版印刷丙級技術士技能檢定術科測驗試題

一、檢定範圍：網版手工印刷

二、檢定時間：150 分鐘

三、試題說明：

(一) 依檢定場所提供 50×70cm 製好圖案網版三塊，並依樣稿指定色調於試卷 10 張銅版紙及 10 張 PVC 透明薄片上印刷。

(二) 作品共 3 色，其中 1 色需照樣稿指定色調色，其餘 2 色以原墨印刷。

(三) 測驗試題圖如附件（僅提供黑白圖案）。

四、注意事項：

(一) 檢定前有 10 分鐘檢查器材及熟悉機器操作，不計入檢定時間，如超過檢定時間 150 分鐘未完成作品，應停止操作並交卷。

(二) 試卷（被印物）除銅版紙 10 張、PVC 薄片 10 張外（印有檢定編號），另提供試印銅版紙，PVC 片各 10 張，模造紙 50 張，應檢人員不得自行攜帶被印物及印墨。

(三) 檢定承辦單位備有定位規及刮刀，選手亦可自行攜帶。

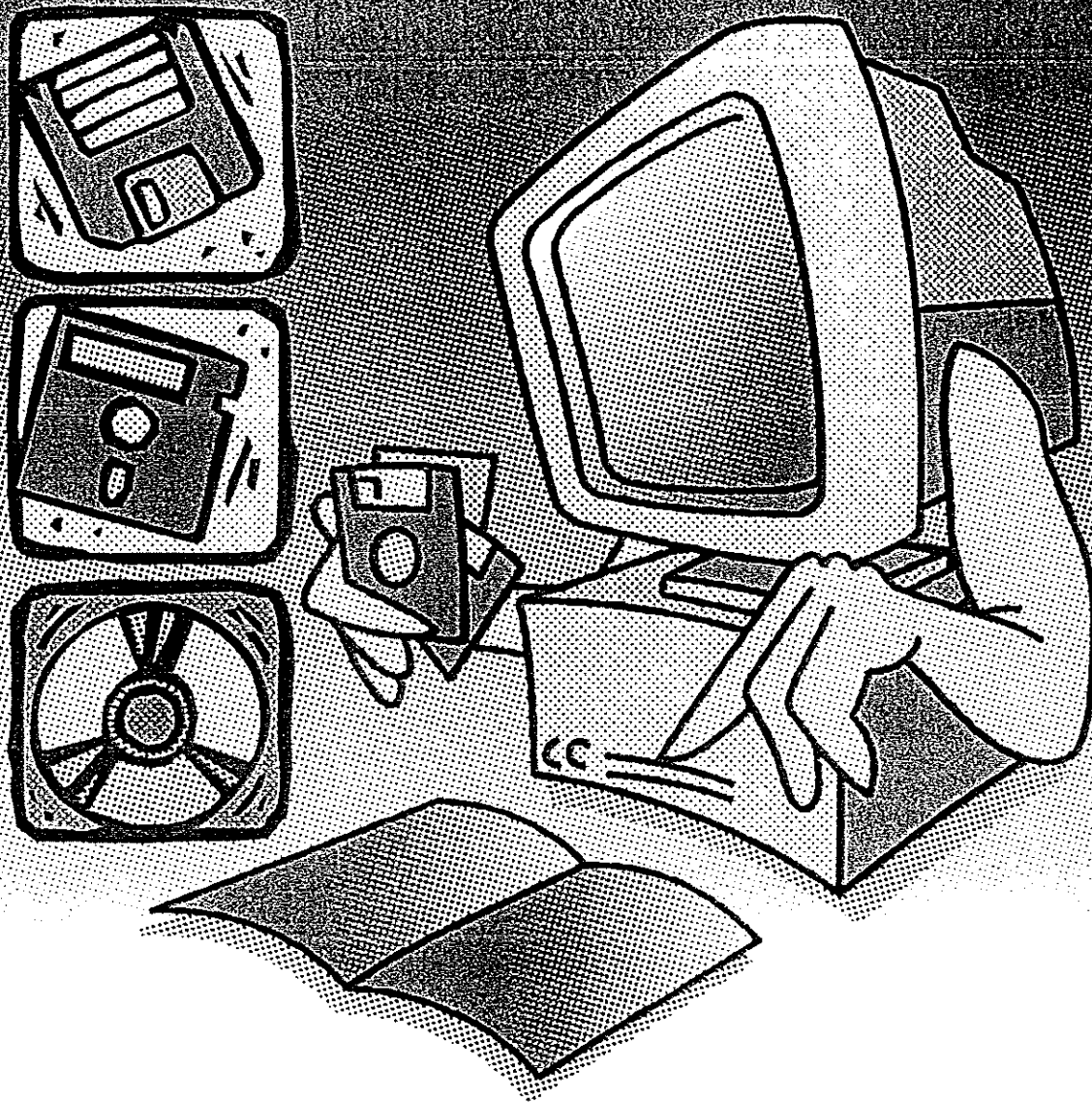
(四) 需調墨之指定色調以樣稿為準，並以提供之色差計檢測其 L、A、B 值。

(五) 作品完成後，將試卷銅版紙和 PVC 各 10 張並同樣稿裝入試卷袋交回，其餘各 10 張試印銅版紙和 PVC 片連同模造紙另裝入試印袋全數繳回。

試題編號：089-900301

丙級網版印刷技能檢定術科試題

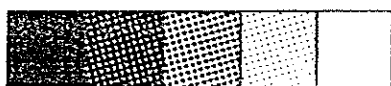
本稿為三色印刷，綠色為指定調色。



黑 90% 50% 10% 0%

藍 90% 50% 10% 0%

綠 90% 50% 10% 0%



檢定編號

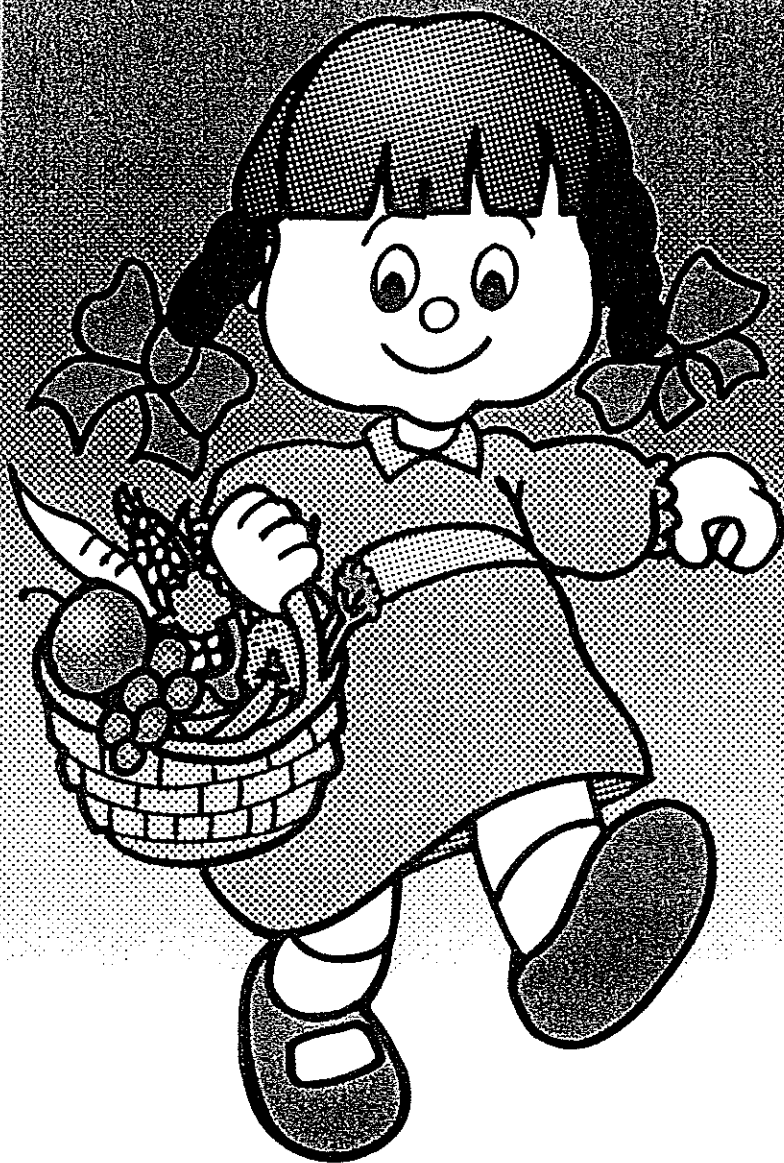
考生姓名



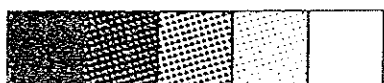
印刷部 089-900302

丙級網版印刷技能檢定術科試題

本稿為三色印刷，橙色為指定調色。



黑 90% 50% 10% 0%



黃 90% 50% 10% 0%

橙 90% 50% 10% 0%



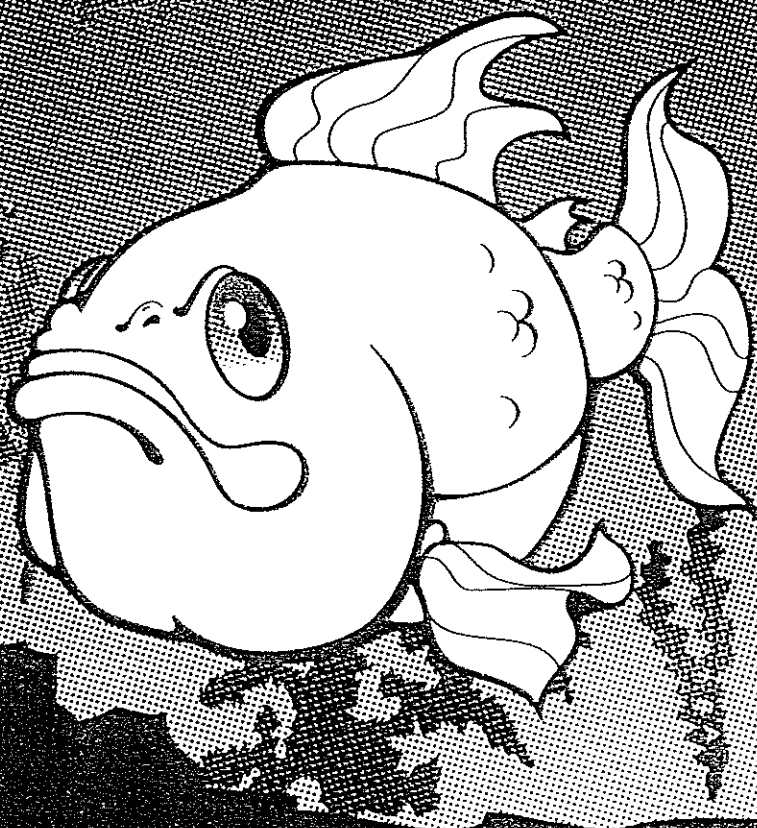
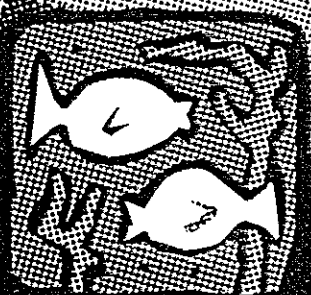
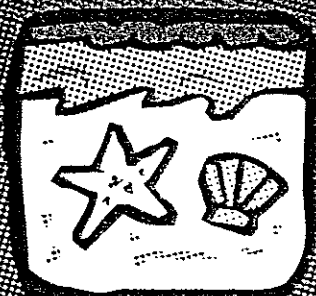
檢定編號

考生姓名

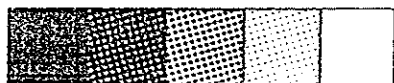
試題編號：089-900303

丙級網版印刷技能檢定術科試題

本稿為三色印刷，深藍色為指定調色。



黑 90% 50% 10% 0%



黃 90% 50% 10% 0%

深藍 90% 50% 10% 0%



檢定編號

考生姓名

參、網版印刷丙級技術士技能檢定術科測驗評審表

姓 名		檢定日期		評審結果	☐ 及格 ☐ 不及格				
檢定編號		檢定地點		監 評 委 員 簽 章					
試題編號		測驗時間							
評 審 項 目									
一、凡有以下列試場違規事項者，評審結果為不及格。(於該項☐內打√) ☐1.缺考。 ☐6.故意破壞測驗場所設備、器材者。 ☐2.未完成(含中途棄權)。 ☐7.未考慮工作安全，釀成災害。 ☐3.代人製作或託人協助。 ☐8.不遵守檢定場所規定，經勸導無效者。 ☐4.破壞他人印版或作品者。 ☐9.色版相互印錯者。 ☐5.印版破損無法印刷者。 若有上列各項情事者，必要時請註明其具體事實：									
二、無上列任一情事者，請作下列各項評分									
現場評分 (佔總分30分)	項 目	項次	內 容	扣分標準	扣 分	扣分小計			
	工作態度 (扣分 3~10 分)	1	未著工作服或未戴口罩。	3					
		2	穿著拖鞋、高跟鞋。	3					
		3	衣著寬鬆或戴領帶或項鍊飾品外露。	3					
		4	未遵守檢定場所規定，經要求隨即改正。	3-10					
		5	與監評場地人員配合度差。	3-10					
		6	工作態度散漫隨便。	3-10					
	操作程序 (扣分 3~10 分)	1	操作前未檢視網版品質或清洗修補。	3					
		2	未按刮刀覆墨刀測試、印版裝置及高低調整、離版間距、紙張定位、放置印墨、刮印等製程順序。	3-5					
		3	溶劑印墨放置於插座附近。	5					
		4	機器操作不當造成人員或機器受損。	5-10					
	操作技能 (扣分 3~10 分)	1	手工印刷操作欠熟練。	3-5					
		2	對刮刀、回墨刀、調墨刀選擇和使用不當。	3-5					
		3	對儀器操作欠熟練。	3-5					
		4	對印墨、溶劑使用不當。	3-5					
		5	未依時限清洗網版或清洗不乾淨。	3-5					
	工作環境維護 (扣分 3~10 分)	1	操作中乾燥架、印墨、溶劑、材料放置不當凌亂。	3-5					
		2	印刷現場及地板未保持整齊清潔。	3-5					
		3	印刷完成印版、油墨、用具、材料未歸位整齊。	3-5					
	印版破損、版膜脫落 (扣分 5~20 分)	1	印版破損不影響圖文。	5-10					
		2	版膜脫落不影響印版。	5-10					
	扣分小計：		分	得分計：		分			

作品評分 (佔總分 70 分)	項 目	項次	內 容	扣分標準	扣 分	扣分小計
	套印準確度 (最高扣 10 分)		任何一色套印不準（十字準星線粗 300 μ ）。	每張 1 分		
	印墨色彩均勻 度 (最高扣 20 分)	1	印墨濃度不一厚薄不均。	每張 1 分		
		2	印紋反粘痕跡。	每張 1 分		
		3	印紋有刮痕。	每張 1 分		
	作品表面污染 (最高扣 10 分)	1	作品 20 張（檢定紙及 PVC 片）表面髒損或作品相互反粘。	每張 1 分		
	印紋擴大暈開 (最高扣 20 分)	1	圖文暈開模糊。	每張 1 分		
		2	圖文擴大或縮小 1 號網點。	每張 1 分		
		3	圖文雙重影像。	每張 1 分		
	色調準確度 (最高扣 20 分)	1	對指定色調不準，其 L,a,b 值，色差 ΔE 高於 4 以上。	每張 1 分		
扣分小計： 分 得分計： 分						
得分計				扣分總計		

肆、網版印刷職類丙級技術士技能檢定術科測試時間配當表

每一檢定場，每日排定測試場次為 3 場；程序表如下：

時 間	內 容	備 註
07:30～08:00	1.監評前協調會議（含監評檢查機具設備）。 2.應檢人報到完成。	
08:00～08:15	1.應檢人工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
08:15～10:45	第一場測試 1.提前完成或監評人員宣布「檢定終止」時，立即停止操作。 2.將試題作品、量測記錄表、樣稿、試印紙分裝試題袋和試印袋繳還。 3.檢定時間共計 2 小時 30 分。	
10:45～11:05	監評人員進行評分。	
11:05～12:30	1.監評人員休息用膳時間。 2.檢定場地復原。 3.應檢人報到完成。	
12:30～12:45	1.應檢人工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
12:45～15:15	第二場測試 1.提前完成或監評人員宣布「檢定終止」時，立即停止操作。 2.將試題作品、量測記錄表、樣稿、試印紙分裝試題袋和試印袋繳還。	

	3.檢定時間共計 2 小時 30 分。	
15:15～15:35	監評人員進行評分。	
15:35～15:55	1.監評人員休息時間。 2.檢定場地復原。 3.應檢人報到完成。	
15:55～16:05	1.應檢人工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
16:05～18:35	第三場測試 1.提前完成或監評人員宣布「檢定終止」時，立即停止操作。 2.將試題作品、量測記錄表、樣稿、試印紙分裝試題袋和試印袋繳還。 3.檢定時間共計 2 小時 30 分。	
18:35～18:55	監評人員進行評分。	
18:55～19:25	測試結束檢討會（監評人員及術科測試辦理單位視需要召開）	