

[illegible]

修訂日期：97 年 5 月 20 日（增列辦理時間配當表）

（第二部份）

女裝丙級技術士技能檢定術科測試應檢參考資料

壹、女裝丙級技術士技能檢定術科測試應檢人員注意事項.....	1
貳、女裝丙級技術士技能檢定術科測試應檢人員須知	2
參、女裝丙級技術士技能檢定術科測試應檢人員自備工具表.....	4
肆、女裝丙級技術士技能檢定術科測試試題	
一、式樣圖	5
二、試題說明	10
三、縮小紙型參考圖.....	15
四、評審表	20
伍、女裝丙級技術士技能檢定術科測試辦理單位時間配當表.....	26

壹、女裝丙級技術士技能檢定術科測試應檢人員注意事項

一、本應檢參考資料內含：

- (一) 注意事項
- (二) 應檢須知
- (三) 應檢人員自備工具表
- (四) 檢定測試參考資料(含評審表)

二、本資料由術科測試辦理單位，於檢定前二星期，寄發各應檢人員參考，並於函聘術科測驗監評人員時隨件附上。

三、檢定測試時應檢人員，請攜帶自備工具應檢。

貳、女裝丙級技術士技能檢定術科測試應檢須知

（發應檢人員請攜至考場）

- 一、應檢人員請於考前 30 分鐘完成報到手續，以便抽籤確定應檢之試題及崗位。
- 二、應檢人員應按時進場，逾規定檢定時間十五分鐘，即不准進場，並取消應檢資格。
- 三、進場時，應出示術科測試通知單（准考證）及國民身分證，並接受監評人員檢查自備工具；未規定之器材、配件、圖說等，不得攜帶進場。
- 四、應檢人，依其檢定位置號碼就檢定崗位，並應將術科測試通知單（准考證）及國民身分證置於指定位置，以備核對。同時應檢查檢定單位提供之設備機具、材料，如有不符或污損，應即告知監評人員處理。
- 五、應檢人，應聽候並遵守監評人員講解規定事項。
- 六、檢定測試時間之開始與停止，悉聽監評人員之哨音及口頭通知，不得自行提前或延後。
- 七、應檢人有下列情事之一者，取消應檢資格，其成績以不及格論。
 - (一)冒名頂替者。
 - (二)協助他人或託他人代為製作者。
 - (三)互換工件或試卷者。
 - (四)攜帶未規定之器材、配件、圖說或成品等入考場情形者。
 - (五)攜帶公有設備與半成品或成品出場者。
 - (六)故意損壞機具、設備者。
 - (七)不接受監評人員指導擾亂試場內外秩序者。
- 八、應檢人應妥善操作機具，如有損壞，應負賠償責任。
- 九、應檢人對於機具操作應注意安全，如發生意外傷害，自負一切責任。
- 十、檢定測試進行中如遇有停電、空襲警報或其他事故，悉聽監評人員指示辦理。
- 十一、檢定測試進行中，應檢人因個人疏忽或過失而致機具故障，須自行排除，不另維修。
- 十二、檢定測試中，如於中午休息後下午須繼續進行或翌日須繼續進行，其自備工具及工件之處置，悉依監評人員之指示辦理。
- 十三、檢定測試結束時，應將工件、試題、術科測試通知單等送繳監評人員，監評人員應在工作件上戮記應檢人術科測試號碼（中途棄權或離場者亦同）。

十四、應檢人繳完工件後，應整理擦拭機具及清理檢定崗位，並將借用工具等繳回後，始得取回術科測試通知單出場（中途棄權或離場者亦同），繳件出場後，不得再進場。

十五、應檢人違犯上列規定，取消其應檢資格。

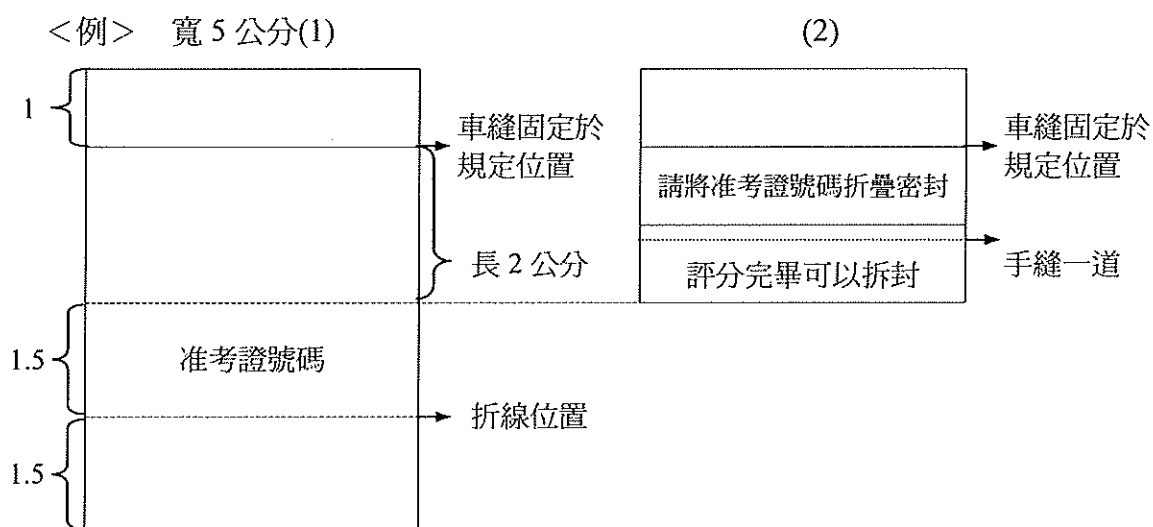
十六、測試試場內、外，如發現有擾亂考試秩序或影響考試信譽等情事，其情節重大者，得移送法辦。

十七、測試中途休息時間，應檢人員出場時，監評人員有權檢查攜出物品。

十八、應檢人應攜帶垃圾袋，於測試進行中，可隨時保持場地整潔。

十九、考生成品號碼牌（應檢人 1 份）

- 1.由承辦單位以厚胚布製作。
- 2.由監評人員核對准考證號碼後，隨材料發給應檢人員。
- 3.製作過程中，上衣、外套、連身裙及大衣類等固定於後領中心裏側；
另裙、褲類則固定於後腰中心裏側（車縫或手縫固定皆可）。



參、女裝丙級技術士技能檢定術科測試自備工具表

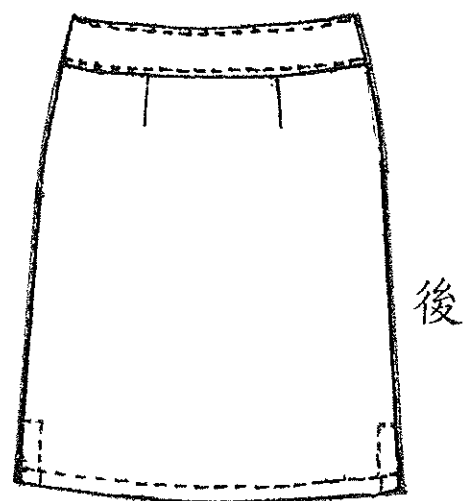
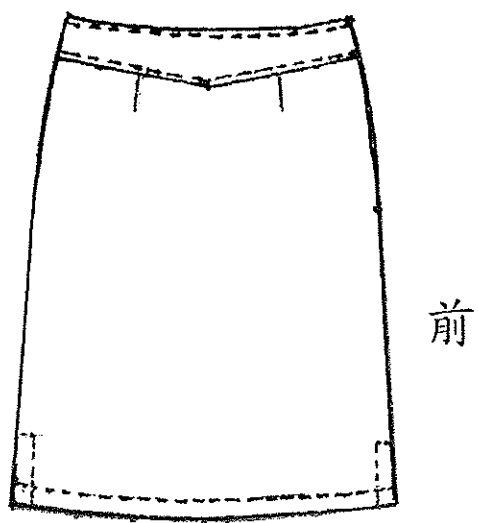
(每人份)

項次	名稱	規格	單位	數量	備考
1	直尺	一般用	支	1	
2	彎尺	一般用	支	1	
3	布尺	一般用	條	1	
4	剪刀	裁布用	把	1	
5	剪刀	裁紙型用	把	1	
6	粉片	一般用	塊	1	
7	手縫針	一般用	包	1	各號數均備
8	車針	一般用	包	1	各號數均備
9	大頭針	一般用	包	1	
10	頂針	一般用	個	1	
11	鑽子	一般用	支	1	
12	熨斗	一般用	把	1	考場有準備可借用 視個人需要亦可自行準備
13	燙馬	一般用	個	1	
14	燙墊	一般用	塊	1	
15	燙布	一般用	塊	1	
16	鎮石	一般用	塊	1	視個人需要自行準備
17	棉紗線	一般假縫用	個	1	視個人需要自行準備
18	垃圾袋	1 kg	個	1	應考時裝垃圾用
19	抹布	一般擦拭用	塊	1	

肆（一）、女裝丙級技術士技能檢定術科測試試題

試題編號：048-890301

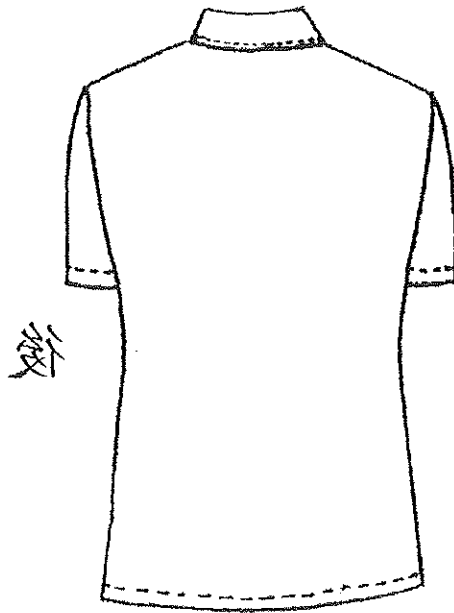
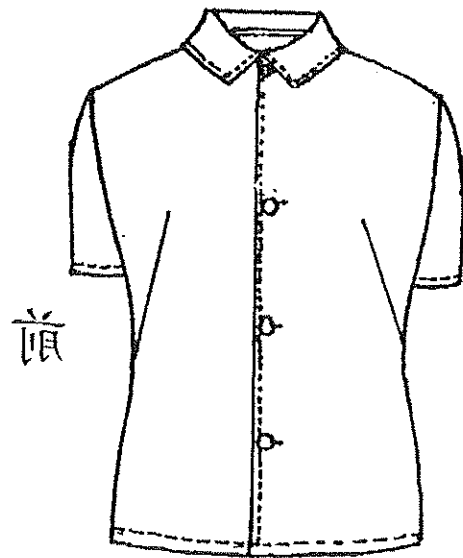
1.裙子式樣圖



肆（一）、女裝丙級技術士技能檢定術科測試試題

試題編號：048-890302

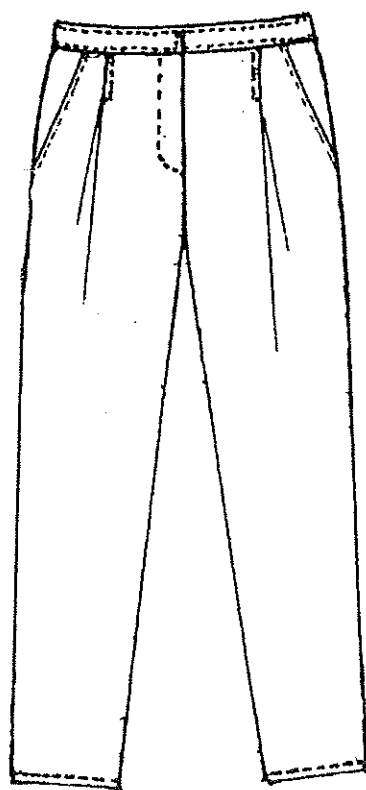
2.襯衫式樣圖



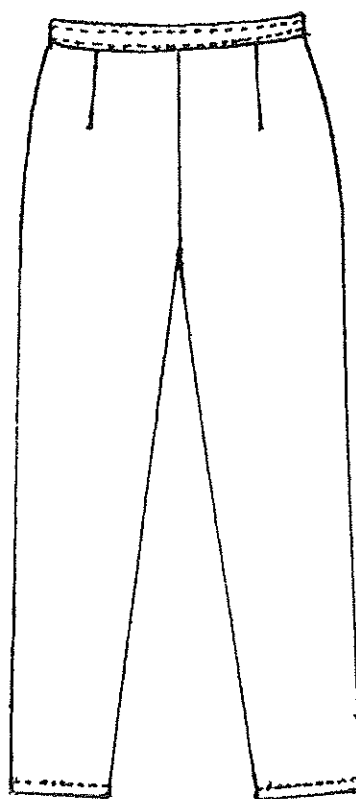
肆（一）、女裝丙級技術士技能檢定術科測試試題

試題編號：048-890303

3.褲子式樣圖



前

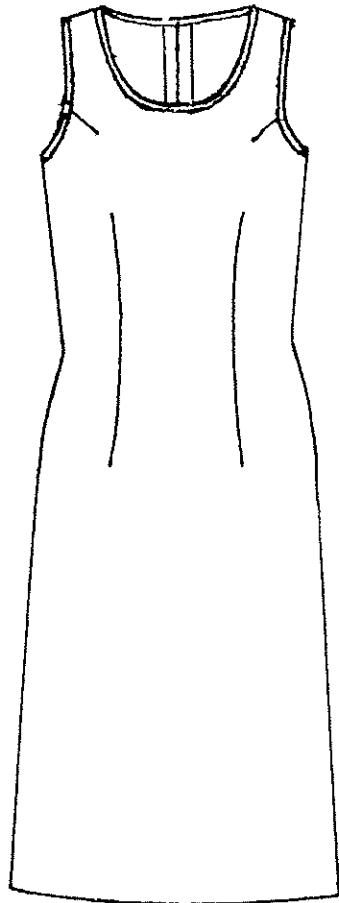


後

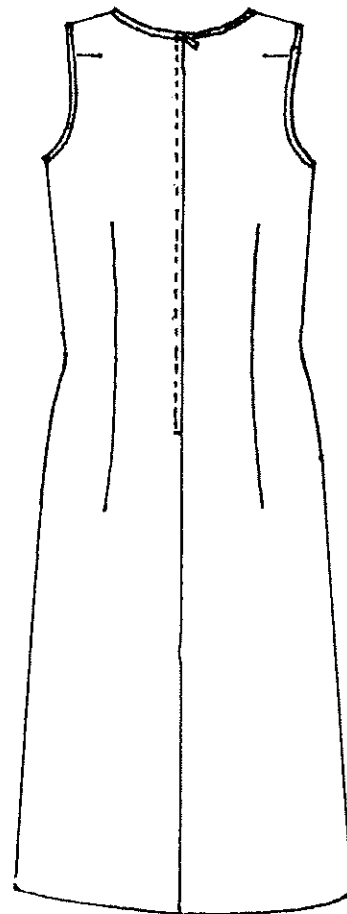
肆（一）、女裝丙級技術士技能檢定術科測試試題

試題編號：048-890304

4.連裙裝式樣圖



前

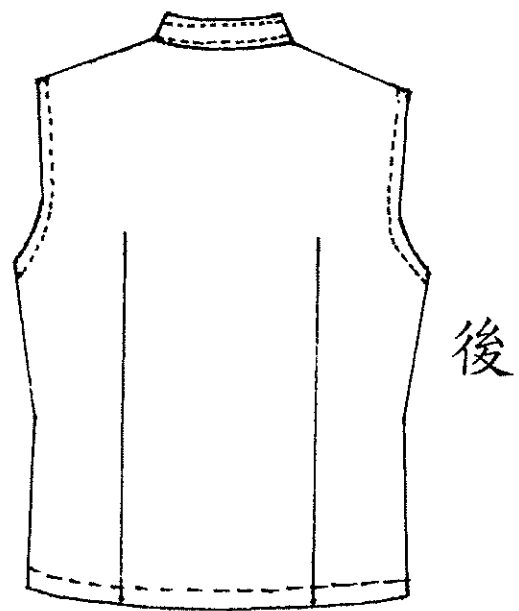
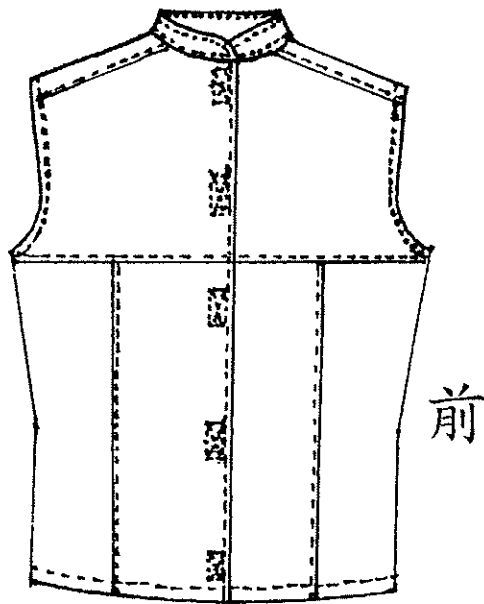


後

肆（一）、女裝丙級技術士技能檢定術科測試試題

試題編號：048-890305

5.背心式樣圖



肆(二)、女裝丙級技術士技能檢定術科測試試題

試題編號：(048-890301)

一、檢定時限：6 小時

二、檢定名稱：裙子（如式樣圖）

三、檢定說明：1.成品得依規定式樣、尺寸、材料及檢定說明製作。

2.紙型不含縫份，依紙型布紋記號裁剪。

3.布料正反面，以測試場公佈為準。

4.粉片記號，不可露於外表。

5.縫份毛邊，以拷克機處理。

6.腰圍剪接部份，以貼邊布處理。

7.前、後片剪接線下方左、右各有一條腰褶。

8.剪接線貼邊外緣部份毛邊，以摺向內側光邊處理。

9.前、後腰剪接部份壓裝飾縫寬約 0.5 公分。

10.左脇邊開口，以隱形拉鍊處理。

11.左、右脇邊下襠處開叉約 7 公分，並依紙型上寬度壓裝飾線。

12.下襠車縫，以二摺三層邊機縫處理；並依紙型上寬度壓裝飾線。

13.未按製作說明或布料正反面錯用之項目，均不予計分。

四、注意事項：1.請注意電源插座、熨斗、機具等的使用安全及公物的維護。

（否則列入扣分標準 5 分）

2.考前應先確認材料，若有問題請當場告知監評人員處理。

（否則請考生自行負責）

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當場告知監評人員，且登錄之。

（否則列入扣分標準 5 分）

4.請自備垃圾袋以維持考場整潔。

肆(二)、女裝丙級技術士技能檢定術科測試試題

試題編號：(048-890302)

一、檢定時限：6 小時

二、檢定名稱：襯衫（如式樣圖）

三、檢定說明：1.成品得依規定式樣、尺寸、材料及檢定說明製作。

2.紙型不含縫份，依紙型布紋記號裁剪。

3.布料正反面，以測試場公佈為準。

4.粉片記號，不可露於外表。

5.縫份毛邊，以拷克機處理。

6.領緣、門襟、袖口、下襬等，按紙型式樣壓裝飾線；

寬度以紙型為準。

7.前片左、右脇邊各有一條胸褶。

8.上領時，以斜布條處理縫份。

9.釦眼，以手縫處理。

10 未按製作說明或布料正反面錯用之項目，均不予計分。

四、注意事項：1.請注意電源插座、熨斗、機具等的使用安全及公物的維護。

（否則列入扣分標準 5 分）

2.考前應先確認材料，若有問題請當場告知監評人員處理。

（否則請考生自行負責）

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當場告知監評人員，且登錄之。

（否則列入扣分標準 5 分）

4.請自備垃圾袋以維持考場整潔。

肆(二)、女裝丙級技術士技能檢定術科測試試題

試題編號：(048-890303)

一、檢定時限：6 小時

二、檢定名稱：褲子（如式樣圖）

三、檢定說明：1.成品得依規定式樣、尺寸、材料及檢定說明製作。

2.紙型不含縫份，依紙型布紋記號裁剪。

3.布料正反面，以測試場公佈為準。

4.粉片記號，不可露於外表。

5.縫份毛邊，以拷克機處理。

6.前片左、右各有一條活褶，表摺倒向脇邊；褶深倒向前中心。

7.前片左、右各有一斜邊剪接式口袋，袋口裝飾縫寬度約 0.6 公分。

8.前中心，以拉鍊處理（如式樣圖）。

9.後片左、右各有一條尖褶，褶份倒向後中心。

10.腰帶前端鉤釦，以手縫處理，腰帶裝飾線寬度約 0.5 公分。

11.褲口，以二摺三層邊機縫（依紙型寬度）。

12.未按製作說明或布料正反面錯用之項目，均不予計分。

四、注意事項：1.請注意電源插座、熨斗、機具等的使用安全及公物的維護。

（否則列入扣分標準 5 分）

2.考前應先確認材料，若有問題請當場告知監評人員處理。

（否則請考生自行負責）

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當場告知監評人員，且登錄之。

（否則列入扣分標準 5 分）

4.請自備垃圾袋以維持考場整潔。

肆(二)、女裝丙級技術士技能檢定術科測試試題

試題編號：048-890304

一、檢定時限：6 小時

二、檢定名稱：連裙裝（如式樣圖）

三、檢定說明：1.成品得依規定式樣、尺寸、材料及檢定說明製作。

2.紙型不含縫份，依紙型紋記號裁剪。

3.布料正反面，以測試場公佈為準。

4.粉片記號，不可露於外表。

5.縫份毛邊，以拷克機處理。

6.前身片左、右各有一條腰褶；褶份倒向前中心。

7.後身片左、右各有一條腰褶；褶份倒向後中心。

8.前、後袖襁褶；褶份倒向上。

9.領圍、袖襁，以斜布條緝邊處理；完成寬度約 0.7 公分。

10.後中心裝拉鍊；上端縫領鉤。

11.下襠毛邊拷克處理，以千鳥縫固定縫份。

12.未按製作說明或布料正反面錯用之項目，均不予計分。

四、注意事項：1.請注意電源插座、熨斗、機具等的使用安全及公物的維護。

（否則列入扣分標準 5 分）

2.考前應先確認材料，若有問題請當場告知監評人員處理。

（否則請考生自行負責）

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當場告知監評人員，且登錄之。

（否則列入扣分標準 5 分）

4.請自備垃圾袋以維持考場整潔。

肆(二)、女裝丙級技術士技能檢定術科測試試題

試題編號：048-890305

一、檢定時限：6 小時

二、檢定名稱：背心（如式樣圖）

三、檢定說明：1.成品得依規定式樣、尺寸、材料及檢定說明製作。

2.紙型不含縫份，依紙型布紋記號裁剪。

3.布料正反面，以測試場公佈為準。

4.粉片記號，不可露於外表。

5.縫份毛邊，以拷克機處理。

6.後片左、右各有一條腰褶，褶份倒向後中心。

7.袖襁，以貼邊布處理。

8.領緣、袖襁、門襟、前片剪接線、前肩線、下襠等縫份處理，
依式樣圖倒向裝飾縫邊。

9.左、右門襟，以暗釦手縫處理。

10.未按製作說明或布料正反面錯用之項目，均不予計分。

四、注意事項：1.請注意電源插座、熨斗、機具等的使用安全及公物的維護。

（否則列入扣分標準 5 分）

2.考前應先確認材料，若有問題請當場告知監評人員處理。

（否則請考生自行負責）

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當場告知監評人員，且登錄之。

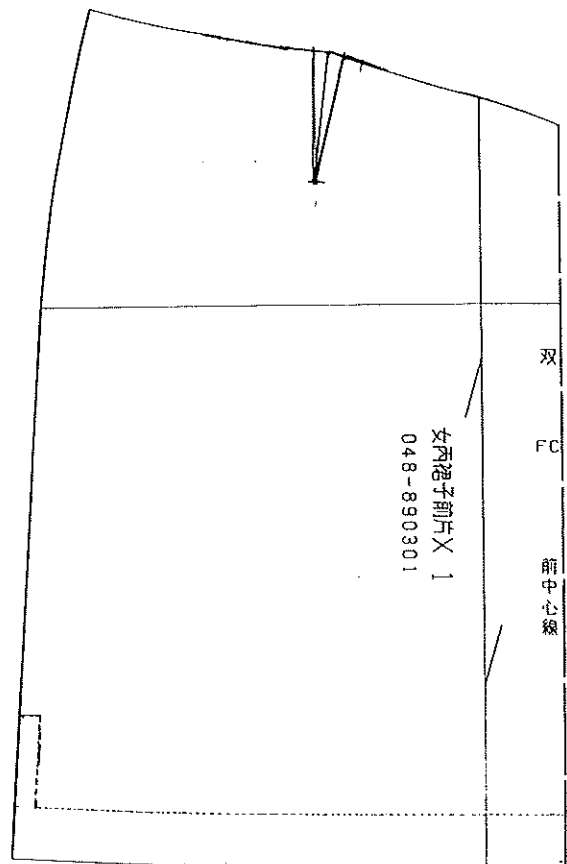
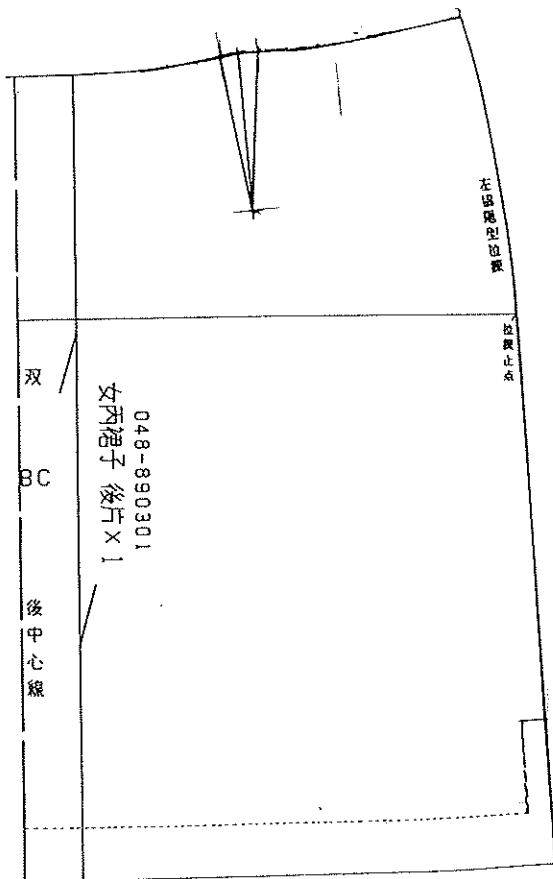
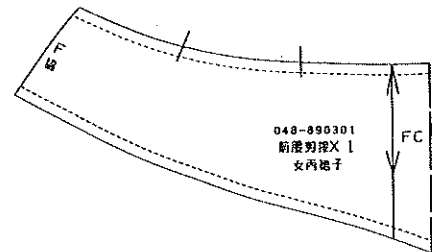
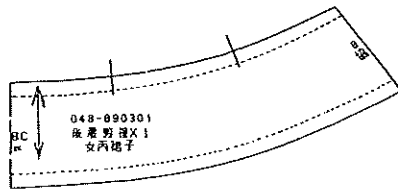
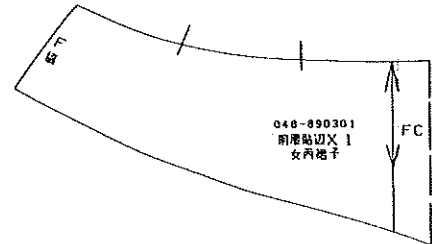
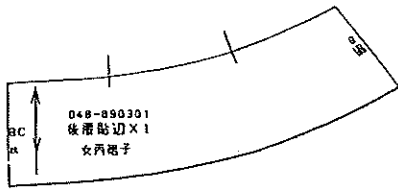
（否則列入扣分標準 5 分）

4.請自備垃圾袋以維持考場整潔。

肆(三)、女裝丙級技術士技能檢定術科測試裙子紙型

試題編號：(048-890301)

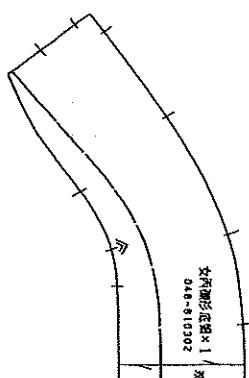
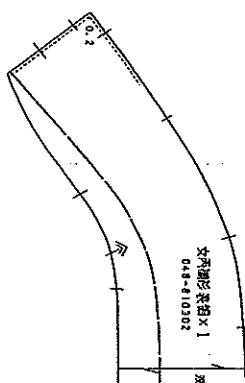
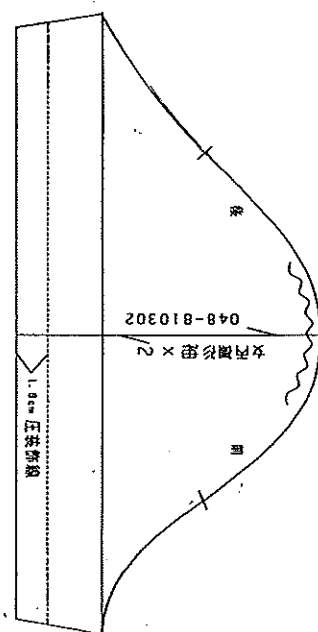
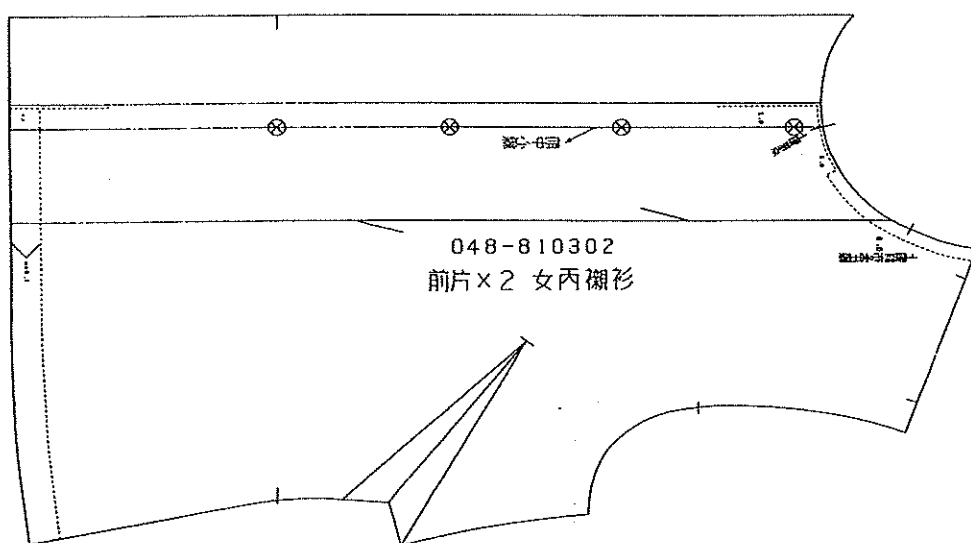
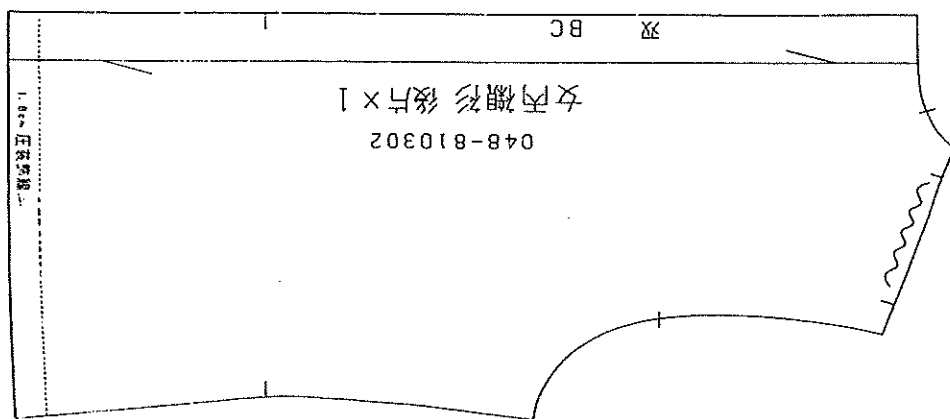
僅供參考



肆(三)、女裝丙級技術士技能檢定術科測試襯衫紙型

試題編號：（048-890302）

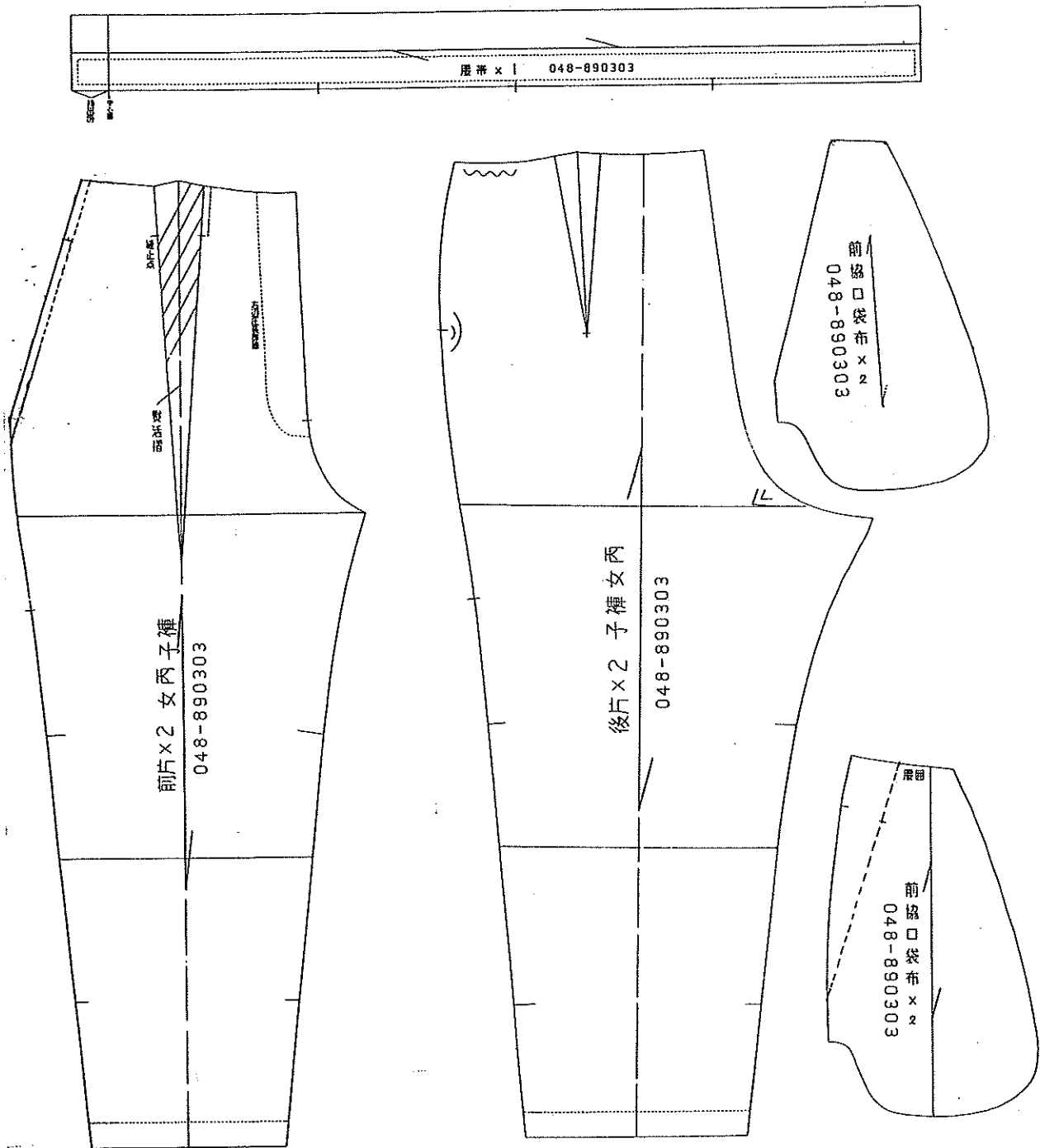
僅供參考



肆(三)、女裝丙級技術士技能檢定術科測驗長褲紙型

試題編號：(048-890303)

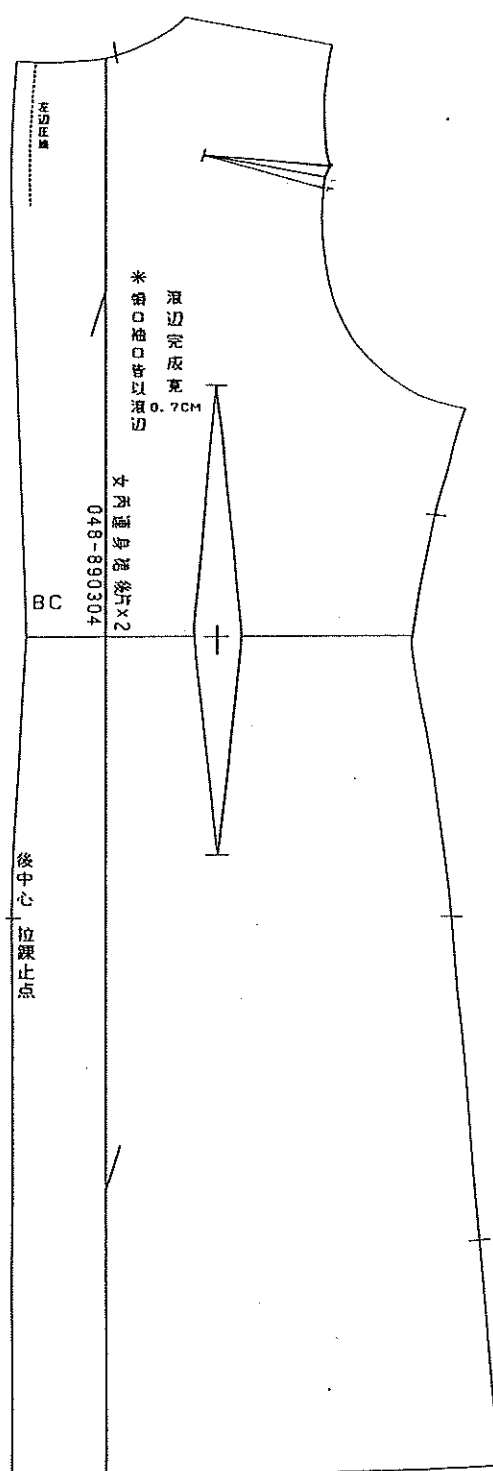
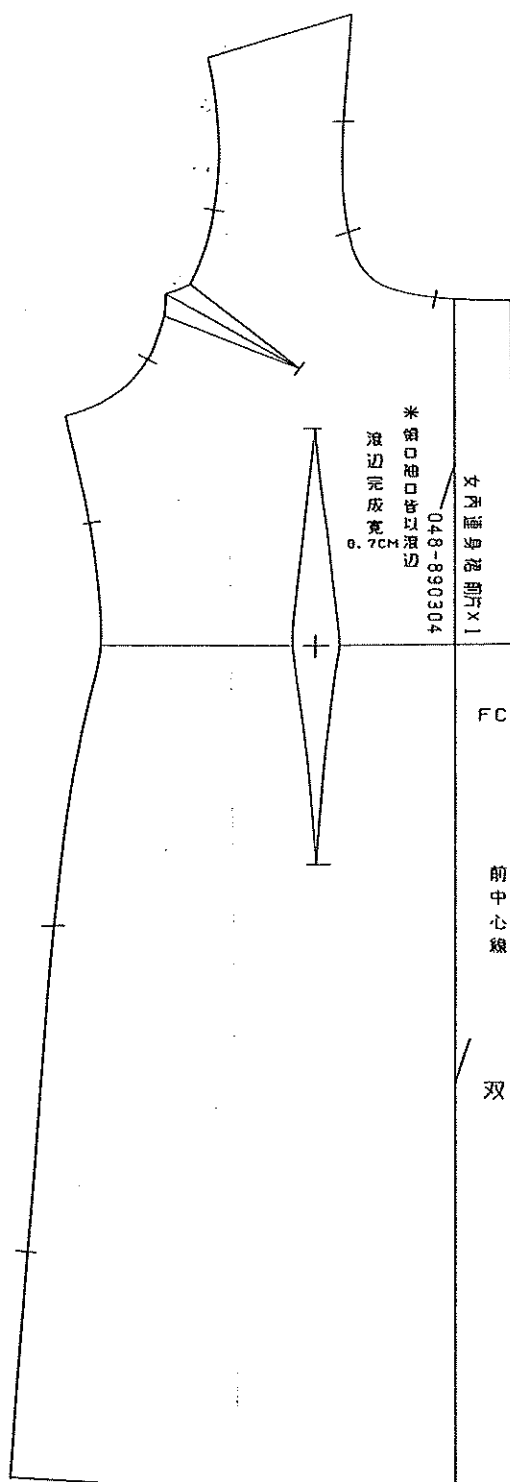
僅供參考



肆(三)、女裝丙級技術士技能檢定術科測驗連裙裝紙型

試題編號：(048-890304)

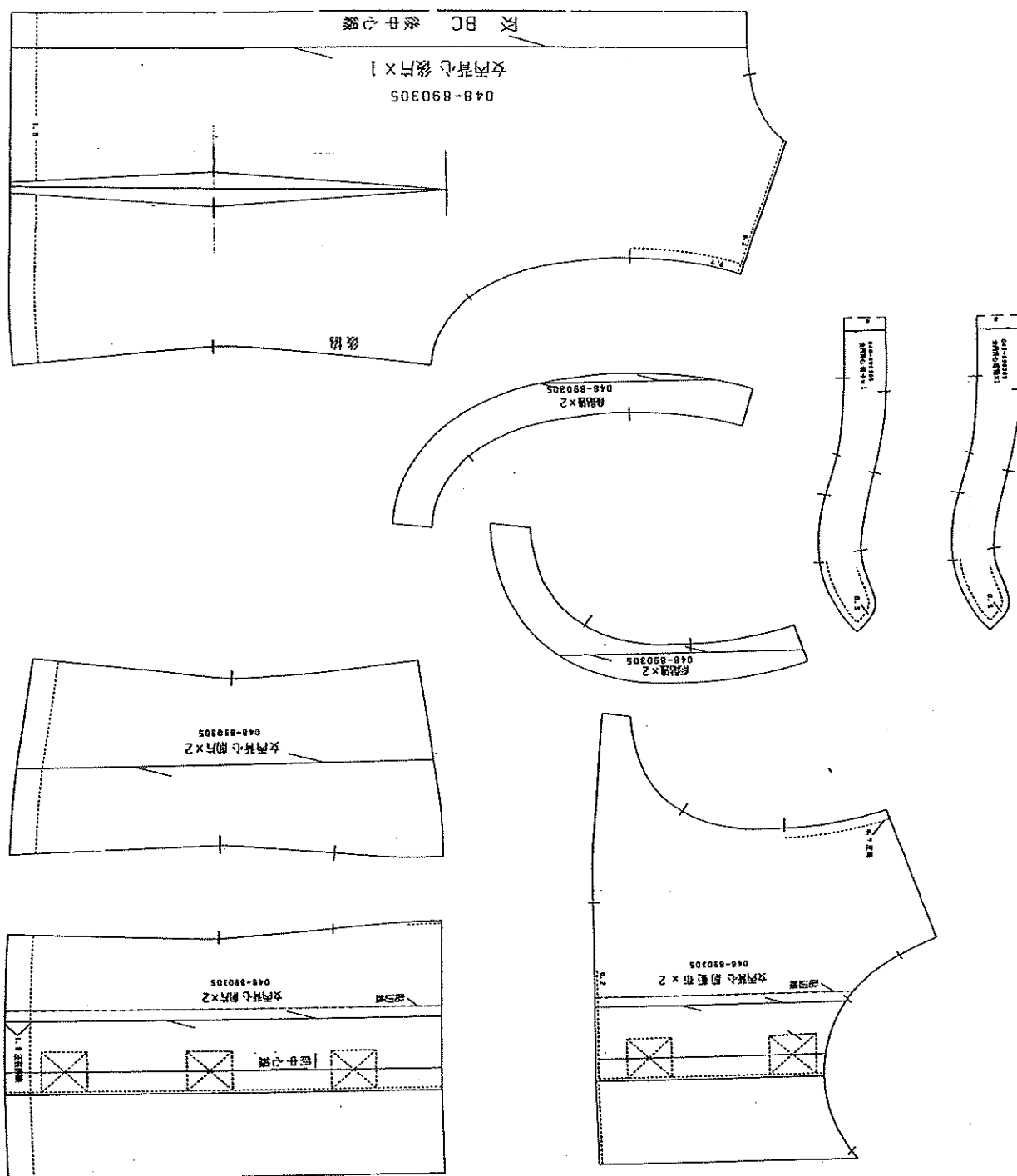
僅供參考



肆(三)、女裝丙級技術士技能檢定術科測驗背心紙型

試題編號：(048-890305)

僅供參考



肆(四)、女裝丙級技術士技能檢定術科測驗評審表

試題編號：048-890301（裙子）

檢 定 編 號		檢 定 成 績		評審簽名
		及 格		
姓 名		不 及 格		
檢 定 日 期		實得總分		

項目	百分比	分 項 說 明		配分	得分	備 註
成 品 外 觀	30 %	1.成品平整度、對稱性		15		
		2.材料處理與裁剪縫製方法不正確； 含裁剪、布紋、正、反面錯用及清潔度		15		
尺 寸	5 %	腰圍		2.5		
		裙長		2.5		
		※依紙型實際尺寸 (長寬±1 公分以內不扣分)				
		※未完成成品外觀尺寸部份均不予計分				
裁 剪 製 作	65 %	前、後 腰圍線	平順度、裝飾線	15		
		前、後 腰襠布	裝飾線、角度處理、 平整度、脇邊平順度	20		
		拉鍊	拉鍊處理、平整度	10		
		脇邊線	平整度	5		
		下襠處理	裝飾線、平整度	5		
		內部處理	前、後腰襠布貼邊處理 縫份毛邊及寬度等	10		
		合 計		100		

肆(四)、女裝丙級技術士技能檢定術科測驗評審表

試題編號：(048-890302) (襯衫)

檢 定 編 號		檢 定 成 績		評 審 簽 名
		及 格		
姓 名		不 及 格		
檢 定 日 期		實得總分		

項目	百分比	分		項	說	明	配分	得分	備	註
成品外觀	30 %	1.成品平整度、對稱性					15			
		2.材料處理與裁剪縫製方法不正確；含裁剪、布紋、正、反面錯用及清潔度					15			
尺寸	5 %	肩寬					2.5			
		衣長（後中心）					2.5			
		※依紙型實際尺寸（長寬±1 公分以內不扣分）								
		※未完成成品外觀尺寸部份均不予計分								
裁剪製作	65 %	領子	領子處理 平整度、裝飾線				17			
		門襟	門襟處理 平整度、裝飾線				10			
		袖子	袖子處理 平整度、裝飾線				10			
		釦子	釦子縫法				4			
		釦眼	釦眼縫法				4			
		下襬處理	裝飾線、寬度、平整度				8			
		內部處理	袖口、下襬、上領線、貼邊及縫份毛邊等				12			
		合 計					100			

肆(四)、女裝丙級技術士技能檢定術科測驗評審表

試題編號：(048-890303) (長褲)

檢 定 編 號		檢 定 成 績		評 審 簽 名
		及 格		
姓 名		不 及 格		
檢 定 日 期		實得總分		

項目	百分比	分 項 說 明		配分	得分	備 註
成 品 外 觀	30 %	1.成品平整度、對稱性		15		
		2.材料處理與裁剪縫製方法不正確； 含裁剪、布紋、正、反面錯用及清潔度		15		
尺 寸	5 %	腰圍		2.5		
		褲長		2.5		
		※依紙型實際尺寸 (長寬±1 公分以內不扣分)				
		※未完成成品外觀尺寸部份均不予計分				
裁 剪 製 作	65 %	腰帶	平整度、裝飾線	10		
		拉鍊	拉鍊平整度 裝飾線	9		
		前片活褶	活褶寬度方向及對稱性	3		
		口袋	袋口平整度 裝飾線	8		
		脇邊線	內、外脇線 後襠縫法	12		
		鉤釦	鉤釦處理			
		後片褶子	後片褶子縫法及對稱性	3		
		褲口處理	裝飾線寬度、平整度	4		
		內部處理	縫份毛邊、寬度	10		
		合 計		100		

肆(四)、女裝丙級技術士技能檢定術科測驗評審表

試題編號：(048-890304) (連裙裝)

檢 定 編 號		檢 定 成 績		評 審 簽 名
		及 格		
姓 名		不 及 格		
檢 定 日 期		實得總分		

項目	百分比	分 項 說 明		配分	得分	備 註
成 品 外 觀	30 %	1.成品平整度、對稱性		15		
		2.材料處理與裁剪縫製方法不正確； 含裁剪、布紋、正、反面錯用及清潔度		15		
尺 寸	3 %	衣長		3		
		※依紙型實際尺寸 (長寬±1 公分以內不扣分)				
		※未完成成品外觀尺寸部份均不予計分				
裁 剪 製 作	67 %	領圍	領圍處理平整度 緋邊寬度	12		
		袖襠	袖襠處理平整度 緋邊寬度	12		
		前、後片腰褶 脇邊線	前、後片腰褶縫法 脇邊線平整度	12		
		拉鍊 含領鉤	拉鍊處理平整度 裝飾線、領鉤縫法	12		
		下襠處理	下襠寬度 手縫平整度	9		
		內部處理	縫份毛邊 領圍、袖襠、脇邊	10		
		合 計		100		

肆(四)、女裝丙級技術士技能檢定術科測驗評審表

試題編號：(048-890305) (背心)

檢 定 編 號		檢 定 成 績		評 審 簽 名
		及 格		
姓 名		不 及 格		
檢 定 日 期		實得總分		

項目	百分比	分 項 說 明		配分	得分	備 註
成 品 外 觀	30 %	1.成品平整度、對稱性		15		
		2.材料處理與裁剪縫製方法不正確； 含裁剪、布紋、正、反面錯用及清潔度		15		
尺 寸	5 %	下襠圍		2.5		
		衣長		2.5		
		※依紙型實際尺寸 (長寬±1 公分以內不扣分)				
		※未完成成品外觀尺寸部份均不予計分				
裁 剪 製 作	65 %	領子	領子處理 平整度、裝飾線	12		
		袖襠	袖襠處理 平整度、裝飾線	10		
		前端開口	裝飾線、平整度 暗釦處理	12		
		前、後片褶子 剪接線 脇線 肩線	前片剪接線 後片褶子縫法 脇線 肩線縫法	14		
		下襠處理	裝飾線寬度、平整度	8		
		內部處理	縫份毛邊 上領線、袖襠、下襠	9		
		合 計		100		

伍、女裝職類丙級技術士技能檢定術科測試辦理單位時間配當參考表

每一檢定場，每日排定測試場次一場；程序表如下：

時 間	內 容	備 註
07：30—08：00	1.監評前協調會議(含監評檢查機具設備) 2.應檢人報到	
08：00—08：30	1.應檢人抽題及工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
08：30—12：00	第一階段測試	測試時間 3.5 小時
12：10—13：00	監評人員休息用膳時間	
13：00—15：30	第二階段測試	測試時間 2.5 小時
15：30—18：00	監評人員進行成品評審	
18：00—18：30	檢討會(監評人員及術科測試辦理單位視需要召開)	

※成品評審時間視應檢人數多寡而調整。