

- 1.(4) 有關消音器之敘述，下列何者錯誤？①以消音為主要功能，亦稱減音器
②利用觸媒使一氧化碳變成二氧化碳③利用離心力使廢氣中碳粒分離
④氣溫較低時，淨化效果更佳。
- 2.(1) 下列何者不屬於引擎不完全燃燒而產生之產物①二氧化碳②一氧化碳
③碳化氫④黑煙。
- 3.(4) 下列何者不屬於內燃機式堆高機①汽油式引擎②柴油式引擎③液化石油氣式引擎④電力式。
- 4.(4) 戶外用堆高機之車輪盡量使用①標準實心輪胎②實心軟胎③特殊輪胎
④充氣式輪胎。
- 5.(2) 電瓶內的電瓶液含有①硝酸②稀硫酸③稀鹽酸④濃鹽酸。
- 6.(3) 完全充電之電瓶在溫帶地區溫度 20℃ 時，電瓶液比重是① 1.180 ②
1.220 ③ 1.260 ④ 1.300。
- 7.(4) 補充電瓶液必須使用①自來水②純水③地下水④蒸餾水。
- 8.(2) 下列何種情形對電瓶損壞最嚴重①充電不足②過度充電③電瓶液不足
④電瓶液比重不均勻。
- 9.(3) 配重平衡式堆高機其減速裝置之減速比為① 0 - 5 ② 10 - 15 ③ 20 - 25
④ 30 - 35。
- 10.(3) 一般汽油引擎為①二行程②三行程③四行程④五行程。
- 11.(2) 四行程引擎完成一個工作循環時曲軸須轉①一圈②二圈③三圈④四圈。
- 12.(4) 空氣濾清器阻塞時會使①混合氣變稀②化油器真空減少③機油黏度增加
④混合氣變濃。
- 13.(2) 堆高機前端之貨叉，其所以能自由升降前傾或後傾主要是利用①水壓②
油壓③氣壓④動壓。
- 14.(4) 引擎潤滑油黏度的選擇，應考慮溫度及使用狀況，原則上①高速輕負荷
選用高黏度潤滑油②低速重負荷選用低黏度潤滑油③高速重負荷選用
低黏度潤滑油④低速重負荷選用高黏度潤滑油。
- 15.(1) 四行程引擎的四個行程依序是指①進氣、壓縮、動力、排氣②動力、進
氣、壓縮、排氣③動力、壓縮、排氣、進氣④進氣、壓縮、排氣、動力。
- 16.(3) 柴油引擎是靠何種方式產生動力行程①火星塞②高壓線圈③壓縮空氣
④化油器。
- 17.(4) 下列何者不是堆高機常用的動力源①汽油引擎②柴油引擎③電力引擎
④液化石油氣引擎。

- 18.(1) 能接合與分離引擎動力傳遞的機構是①離合器②煞車③傳動軸④引擎飛輪。
- 19.(3) 驅動電動式堆高機行走的機構是①變速箱②扭力變換器③行走馬達④差速器。
- 20.(3) 較適合於室內工作場所使用的堆高機引擎是①汽油式引擎②柴油式引擎③電動式④液化石油氣式引擎。
- 21.(1) 機油號數越大代表機油的黏滯性①越強②越弱③不變④不一定。
- 22.(1) 配重平衡式堆高機係①前輪驅動後輪控制方向②前輪驅動前輪控制方向③後輪驅動後輪控制方向④後輪驅動前輪控制方向。
- 23.(3) 伸臂式堆高機係①前輪驅動後輪控制方向②前輪驅動前輪控制方向③後輪驅動後輪控制方向④後輪驅動前輪控制方向。
- 24.(3) 堆高機配重係裝置於①前部②中部③後部④下部。
- 25.(4) 下列何者不是堆高機動力源燃料①汽油②柴油③液化石油氣④煤油。
- 26.(4) 具有排氣噪音危害最小之堆高機動力源為①柴油②汽油③液化石油氣④電氣。
- 27.(2) 下列那種引擎係利用空氣壓縮點火產生動力①汽油式②柴油式③液化石油氣式④電力式。
- 28.(3) 無爆胎之虞之輪胎為①充氣式②氣墊式③實心式④氣泡式。
- 29.(1) 引擎冷卻系中加裝壓力式水箱蓋，其作用是①提高水的沸點②降低水的沸點③沈澱水的雜質④增加水箱的容量。
- 30.(1) 柴油引擎燃料與空氣混合是在①汽缸內②汽缸外③進氣歧管內④進氣歧管外。
- 31.(3) 引擎冷卻系中之節溫器開啓是靠①水泵壓力②汽缸真空③冷卻水溫度④引擎轉速。
- 32.(2) 柴油引擎在進氣行程所吸入汽缸內的是①柴油與空氣之混合氣②純空氣③柴油④廢氣。
- 33.(1) 汽油引擎在進氣行程所吸入汽缸內的是①汽油與空氣之混合氣②純空氣③汽油④廢氣。
- 34.(3) 檢查變速箱之油面，車輛應停放在①上坡②下坡③平坦路面④崎嶇路面。
- 35.(3) 變速箱齒輪的功用為①降低扭力②提高轉速③改變扭力、轉速及方向④減少摩擦力。
- 36.(1) 離合器片磨損時，離合器踏板自由行程間隙①變小②變大③不變④無關。

- 37.(2) 差速器作用時，內側輪與外側輪轉速之比較①內側輪比外側輪快②外側輪比內側輪快③內外側輪轉速相同④視型式而定。
- 38.(4) 電瓶之電瓶液經常不夠，其可能原因為①電瓶損壞②發電機損壞③充電不足④過度充電。
- 39.(1) 軸中心懸掛車架可以作上下擺動之輪軸為①軸向輪軸②前右輪軸③前左輪軸④前驅動輪軸。
- 40.(3) 每部堆高機都應具備有①保養申請書②送修申請書③每日檢查紀錄表④檢查合格証。
- 41.(2) 堆高機的實心胎分類中，下列何者不屬於實心胎①標準硬胎②高速胎③減震硬胎④防爆胎。
- 42.(3) 正確檢查堆高機的胎壓應①用目視②利用身體壓車身並檢視輪胎壓扁情形③使用胎壓計④裝載貨物並檢視輪胎壓扁情形。
- 43.(3) 兩個正常 12V 的電瓶並聯後，其總電壓應該是① 0V ② 1V ③ 12V ④ 24V。
- 44.(3) 兩個正常 12V 45A 的電瓶串聯後，其總電流應該是① 12A ② 24A ③ 45A ④ 90A。
- 45.(2) 堆高機的前軸為了轉變內、外側輪胎轉速的差異，裝設有①減速裝置②差動齒輪裝置（差速箱）③萬能接頭④加速裝置。
- 46.(3) 將煞車踏板放鬆時，煞車器發生功效是①油壓式腳踩煞車②平衡式堆高機煞車裝置③外伸式堆高機煞車裝置④徒步式堆高機煞車裝置。
- 47.(4) 下列何者屬於堆高機操縱裝置①離合器②啓動器③輪胎④轉向方向盤。
- 48.(2) 下列何者屬於堆高機制動裝置①操作桿②煞車桿③變速箱④電瓶。
- 49.(3) 下列何者屬於堆高機行駛裝置①支架②煞車踏板③車輪④扭力變換器。
- 50.(3) 下列何者屬於堆高機動力傳送裝置①操縱裝置變速箱②鋼絲索③差速器④充電裝置。
- 51.(1) 下列何者屬於堆高機電氣裝置①點火裝置②扭力變換器③輪緣側環④中心煞車。
- 52.(2) 使用柴油引擎為動力的堆高機，其加速性能與扭力關係是①加速快，扭力小②加速慢，扭力大③加速快，扭力大④加速慢，扭力小。
- 53.(2) 測量輪胎胎壓所用的壓力單位是① cmHg ② Kg/cm²③ Kpa ④ atm。
- 54.(2) 使用液化石油氣為動力的堆高機更換儲氣桶，正確方法是①將氣閥關閉後，即可更換儲氣桶②須等引擎自動停止後，將氣閥關閉後再更換③引擎熄火後，將氣閥關閉後，即可更換儲氣桶④無標準更換方法，視當時狀況而定。

- 55.(2) 當堆高機桅桿的二條升降鏈條張力調整不同時，會造成①二支貨叉水平面不同②桅桿彎曲③引擎馬力減少④引擎耗油。
- 56.(3) 堆高機升降鏈條張力檢查，正確方式是①將貨叉放置地面處，用手指壓鏈條中段部位，檢視二條鏈條的鬆緊程度②將貨叉升至最高處，用手指壓鏈條中段部位，檢視二條鏈條的鬆緊程度③將貨叉升高離地約 15 公分處，用手指壓鏈條中段部位，檢視二條鏈條的鬆緊程度④無標準方法，視當時狀況而定。
- 57.(4) 下列何者不是堆高機定期自動檢查基準所載檢查電氣裝置之項目①充電裝置②蓄電池③配線④分電盤。
- 58.(1) 柴油引擎不用檢查下列何種項目①化油器②燃油油箱③噴射泵④燃油濾清器。
- 59.(3) 下列何者不是堆高機自動檢查之行爲①作業前檢點②重點檢查③調高油壓安全閥壓力值④檢查各處鎖栓是否鬆動。
- 60.(4) 有關電動式堆高機之蓄電池充電之敘述，下列何者錯誤①充電初期充電電流大②蓄電池電壓上升，充電電流減少③充電進行中蓄電池會產生氣體④蓄電池溫度如無異常上升，充電可達 100%。
- 61.(2) 下列何者非屬電動式堆高機蓄電池要求之條件①耐震動、衝擊性強②電壓高③使用壽命長④維修容易。
- 62.(1) 蓄電池液位顯示部出現紅色浮標表示①液位正常②需補充水③液位過量④電壓不足。
- 63.(4) 由進氣、壓縮、動力、排氣等四個行程產生曲柄軸二回轉之引擎稱爲①一行程引擎②二行程引擎③三行程引擎④四行程引擎。
- 64.(3) 柴油引擎是將柴油以何種壓力噴射進入汽缸內燃燒爆發爲①低壓②中壓③高壓④超高壓。
- 65.(1) 引擎排氣中含有多種有害物質，其中那一種較容易引起中毒(缺氧)①一氧化碳(CO)②二氧化碳(CO₂)③碳化氫(HC)④氮氧化物(NO_x)。
- 66.(2) 裝置扭力轉換器之堆高機，負荷如有變動時，扭力轉換器之轉換方式是①小扭力則低回轉，大扭力則高回轉②小扭力則高回轉，大扭力則低回轉③小扭力不變，大扭力則高回轉④大扭力不變，小扭力則低回轉。
- 67.(2) 只有用後輪一輪驅動，所以不需要裝差動齒輪裝置的是①配重平衡式堆高機②伸臂式堆高機③側叉式堆高機④擇貨式堆高機。
- 68.(1) 對路面比較不良的地面作業，堆高機之車輪一般採用①充氣式輪胎②氣墊式輪胎③實心式輪胎④特殊輪胎。
- 69.(3) 爲了減輕駕駛(方向)盤操作力，最大負荷一公噸以上之堆高機，其轉向倍力裝置通常採用何種方式①氣壓②水壓③油壓④電動。


- 70.(2) 適於狹窄場所操作之堆高機為①配重式②外伸式③屋外用④電動式。
- 71.(1) 下列何者不屬於油壓裝置液壓油必備之條件①抗震性②不易起泡③適宜粘度④防銹性。
- 72.(2) 油壓裝置為防止油壓管路之超壓導致管路及閥件破損而裝設有①油壓泵②安全閥③控制閥④瓣膜。
- 73.(1) 液壓泵動作，若油箱之油量不足，空氣進入油泵而發生①噪音②振動③油壓管破裂④斷油。
- 74.(4) 堆高機油壓系統其作動油達到若干溫度會因熱而氧化① 50°C ② 60°C ③ 70°C ④ 80°C。
- 75.(4) 堆高機液壓系統採用①變速箱油②燃料油③齒輪油④液壓油。
- 76.(3) 堆高機冷卻水、電瓶液、液壓油之檢查由何者實施①保養場②雇主③駕駛員④管理員。
- 77.(2) 汽油引擎壓縮比較柴油引擎為①高②低③一樣④不一定。
- 78.(3) 大型堆高機的轉向機構是屬①全機械式②氣壓式③液壓式④氣液壓混合式。
- 79.(2) 在同樣的壓力及流量下，液壓缸的活塞直徑較大者，其升降桿移動速度①較快②較慢③不變④無法比較。
- 80.(3) 液壓泵產生異聲時，通常與下列那一項原因無關①液壓油不夠②液壓泵本身故障③釋壓閥失效④進油管吸入空氣。
- 81.(2) 液壓泵的進油管密封不良時①泵的出油量增加②泵的出油量減少③泵的出油量沒有④管路壓力增高。
- 82.(3) 液壓組件中，將液壓能轉換為往復直線運動的是①液壓馬達②液壓泵③液壓缸④工作閥。
- 83.(2) 動力轉向之油壓缸推動盤作動之作動桿為①畢達文柄桿②直拉桿③橫拉桿④柄拉桿。
- 84.(3) 引擎式堆高機的液壓泵是①由引擎的起動馬達帶動②由變速箱帶動③由引擎傳來的動力帶動④由傳動軸帶動。
- 85.(1) 堆高機每日作業前保養，不須操作人員檢查的項目是①汽門間隙②引擎風扇皮帶③手煞車④輪胎螺絲。
- 86.(1) 堆高機的升降叉架上升的速度與升降油壓缸活塞拉桿的速度之比值為①升降叉架比油壓缸活塞快一倍②升降叉架比油壓缸活塞拉桿快三倍③升降叉架比油壓缸活塞拉桿慢一倍④兩者速度相等。
- 87.(1) 堆高機之負荷變小時，液壓扭力變換器之滑輪與靜定子為保持均衡作用，其轉速①變慢②不變③變快④無關。


- 88.(3) 堆高機升降缸及傾斜缸因雨天裝卸作業油壓缸及活塞會生鏽，必須添加
①自來水②無鉛汽油③消泡劑及防鏽劑④黃油。
- 89.(2) 堆高機使用油壓機構時，必須要有控制油壓機構之①安全閥②切換閥③
升降閥④傾斜閥。
- 90.(2) 在油壓系統中，為防止油壓回路異常高壓而造成機件破損，因此裝有①
切換閥②安全閥③升降閥④傾斜閥。

15100 堆高機操作 單一級 工作項目 02：操作技術

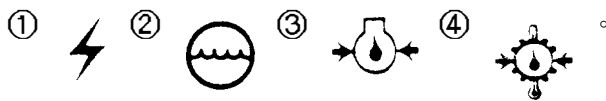
- 1.(4) 蓄電池式堆高機的優點，下列何者錯誤？①不會發生有毒的廢氣②無
內燃機點火燃燒噪音③可使用於換氣差之密閉場所④成本比內燃機式
低。
- 2.(1) 堆高機於升降架設置貨扶架之主要目的為①防止貨物掉落②提高裝載
率③結構上較美④操作上較方便。
- 3.(2) 配重平衡式堆高機之行進、後退是以①後輪驅動前輪轉向②前輪驅動
後輪轉向③前輪驅動前輪轉向④後輪驅動後輪轉向。
- 4.(3) 堆高機儀表板 rpm 代表①電壓②電流③轉速④電阻。
- 5.(1) 堆高機儀表板 km/h 代表①時速②轉速③壓力④里程數。
- 6.(2) 配重平衡式堆高機的煞車踏板踩下時①四輪皆產生煞車作用②僅前輪
產生煞車作用③僅後輪產生煞車作用④煞車作用視機種而定。
- 7.(2) 堆高機上標示 FD25 其"D"字代表①設計者②柴油引擎③直接驅動④
開發機種。
- 8.(2) 配重平衡式堆高機的手煞車作用於①後輪②前輪③前後輪④傳動軸。
- 9.(3) 自動排擋的堆高機排檔位置是「N」，當轉動起動開關時①引擎無法運
轉②引擎運轉不順③引擎可以運轉④與引擎運轉無關。
- 10.(3) 小型堆高機的煞車系統都採用①中立式②內束式③外張式④直束式。
- 11.(1) 堆高機除駕駛員外①不可搭乘人員②可供一人搭乘③後端配重機可搭
乘二人④只要坐得下均可搭乘。
- 12.(1) 堆高機在潮濕的路面及滑溜的場所要①減速慢行，小心駕駛②快速衝
過去③緊急煞車④停車休息。
- 13.(3) 堆高機的兩支貨叉應該放置在①車輛中心線上的右邊②車輛中心線上的
左邊③車輛中心線上左右相等位置④車輛中心線上不考慮左右邊皆
可。

14.(2) 堆高機上下坡時不得①換檔②迴轉③停車④煞車。

15.(3) 右圖  ①機油壓力指示②充電指示③空氣濾清指示④煞車油指示。

16.(3) 當堆高機的引擎運轉時，儀表中的  亮起，則警示①充電系故障②燃料油不足③柴油濾清器中有水份④煞車油不足。

17.(2) 正常狀態下，轉動堆高機起動開關第一道時，下列何者儀表指示應不會亮



18.(1) 下列何種不是堆高機的轉向型式①軌道式②折腰式③轉輪式④軸轉式。

19.(4) 堆高機主要工作機能為①前傾②後仰③載人④裝卸及搬運。

20.(4) 配重平衡式堆高機後輪卡於水溝時，必須由①多人推起②加油門衝起③不加理會停放該處④另一部堆高機推（拉）起。

21.(4) 2.5 噸堆高機機身之重量約為幾公斤① 1000 ② 1500 ③ 2000 ④ 2500。

22.(4) 使用中的堆高機發現水箱無水時應①立即引擎熄火加入冷卻水②引擎不熄火直接加入冷卻水③引擎不熄火打開引擎蓋，自然冷卻④停車熄火讓引擎稍冷卻後加入冷卻水。

23.(1) 駕駛堆高機穿越平交道時應①慢速斜角通過②慢速直行通過③保持原速通過④快速斜行通過。

24.(2) 堆高機車輪之抓地力摩擦效果①空載時較佳②負載時較佳③空載或負載時一樣④無法比較。

25.(4) 離開堆高機時應①煞車並卸載②煞車並熄火③煞車、熄火、取下鑰匙並卸載④煞車、熄火、拔除鑰匙並將貨叉置於地面。

26.(3) 改變堆高機行進方向時，在改變方向前堆高機應①慢速②保持在不影響轉向之速度③完全停止④用力踩油門。

27.(2) 駕駛堆高機跟隨在另一輛堆高機後面時，應①儘量接近②保持二輛車距③保持四輛車距④保持十輛車距。

28.(1) 駕駛堆高機遇到另一輛堆高機對向而來，應①由右邊通過②由左邊通過③停下讓對方選邊通過④視狀況選邊通過。

29.(4) 堆高機停在斜坡時，應①煞車並熄火②置放輪檔③煞車④煞車並置放

輪檔。

- 30.(3) 速度對駕駛者控制堆高機之影響為①不會有影響②稍微有影響③嚴重影響④視負載而決定。
- 31.(2) 堆高機行駛速度由何者決定①駕駛者②依道路指示③依裝載狀況④依堆高機種類。
- 32.(2) 堆高機停放時，應①儘可能昇高貨叉②儘可能降低貨叉③使貨叉保持離面 10 公分④使貨叉高於頭的高度。
- 33.(3) 駕駛堆高機靠近視線死角時，應①停車後繼續行進②慢速並鳴笛③停車、鳴笛後再行進④停車看清路線後再行進。
- 34.(1) 何者不是技術很好且安全的堆高機駕駛應具備之條件？①保持最高速度或稍超速②知悉停車指示信號③尋找工作場所危害，進而加以處置④充分了解堆高機性能。
- 35.(1) 堆高機停放時應①將貨叉降低至地面②停放於車道外角落③停放於門口或入口附近④停放在斜坡，且需將車輪固定。
- 36.(3) 駕駛堆高機進入或離開建築物時，應①先停止再開②直接開進或開出③停止、鳴笛再慢慢開進或開出④保持慢速。
- 37.(3) 堆高機之喇叭①僅能在室外使用②只有在升舉作業前測試使用③必須經常保持功能④應儘量避免使用。
- 38.(3) 下列敘述何者不是堆高機喇叭之功用①是引起前面行人注意之良好裝置②在道路交叉點響音③面對另一輛堆高機時響音④超越另一輛堆高機時響音。
- 39.(2) 堆高機如有機械故障，駕駛者應①自行儘速檢修故障②將故障報告主管③將故障留給下一位操作者處理④換另一輛堆高機。
- 40.(1) 堆高機未載貨時，駕駛者應①視同載貨一樣的操作②加速降低重心③載運工場作業人員以增加產量④高速行駛減少耗油量。
- 41.(3) 如果發現堆高機配件短少，應該①自己動手裝上②繼續操作③將問題報告主管④等作業完再送至維修部門。
- 42.(4) 堆高機桅桿的升降鏈條最主要功能是①減輕負荷②使引擎馬力提升③防止桅桿彎曲④使貨叉於承載貨物，保持平衡狀態。
- 43.(3) 堆高機儀表板上有二個油溫表，其指示何處油溫？①柴油與液壓油②煞車油與黃油③引擎機油與差速器油④引擎機油與煞車油。
- 44.(2) 手排檔堆高機行駛時，其排檔順序為①先排方向檔，再排速度檔②先排速度檔，再排方向檔③依操作人員習慣④依雇主要求。
- 45.(2) 電動式堆高機充電過程中會產生有爆炸性之何種氣體，所以絕對不可接近火焰①氧氣②氫氣③氮氣④氦氣。

46.(4) 下列何者不是安全行駛運轉行為①夜間行駛利用前、後照燈②貨叉和托板不得搭乘人員③遵守正確姿勢運轉④為增加效率可急速回旋運轉。

47.(1) 堆高機車輪鋼圈標示 400×90T 之意義為①寬度×外徑②高度×寬度③外徑×寬度④內徑×寬度。

48.(1) 起動堆高機汽油引擎前應①查明變速操作桿是否置放在中立位置②腳踩煞車板③踩油門④鳴笛提醒旁人。

49.(3) 駕駛者離開堆高機時，下述何者錯誤①停放在不妨礙交通的處所②貨叉下降置放地面③引擎熄火，鑰匙不可帶走④拉緊煞車裝置拉桿。

50.(1) 為①空氣濾清器蕊警告燈②煞車油警告燈③燃油量警告燈



④水箱冷卻液警告燈。

51.(2) 為①空氣濾清器蕊警告燈②煞車油警告燈③燃油量警告燈



④水箱冷卻液警告燈。

52.(3) 為①空氣濾清器蕊警告燈②煞車油警告燈③燃油量警告燈



④水箱冷卻液警告燈。

53.(4) 為①預熱指示燈②電瓶充電警告燈③燃油量警告燈④水箱冷



卻液警告燈。

54.(1) 為①引擎油壓警告燈②電瓶充電警告燈③煞車油警告燈④



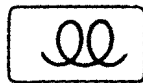
預熱指示燈。

55.(2) 為①引擎油壓警告燈②電瓶充電警告燈③煞車油警告燈④



預熱指示燈。

56.(4) 為①引擎油壓警告燈②電瓶充電警告燈③煞車油警告燈④



預熱指示燈。

57.(1) 駕駛自動排檔的堆高機行進間踩下煞車會使①輪胎產生制動阻力②手煞車同時產生作用③變速箱自動跳至空檔④引擎轉速增高。

58.(2) 在急彎路段行駛堆高機會發現有下列何種交通標誌①禁止標誌②警告

標誌③輔助標誌④指示標誌。

- 59.(2) 正確駕駛手排檔堆高機的排檔程序是①踏下離合器→排進方向檔→排進速度檔→釋放離合器②踏下離合器→排進速度檔→排進方向檔→釋放離合器③排進方向檔→踏下離合器→排進速度檔→釋放離合器④排進速度檔→踏下離合器→排進方向檔→釋放離合器。
- 60.(3) 正確駕駛自動排檔堆高機的排檔程序是①踏下煞車踏板→排進方向檔→排進速度檔→釋放煞車踏板②排進方向檔→踏下煞車踏板→排進速度檔→釋放煞車踏板③踏下煞車踏板→排進速度檔→排進方向檔→釋放煞車踏板④排進速度檔→踏下煞車踏板→排進方向檔→釋放煞車踏板。
- 61.(3) 由貨叉尖端至垂直部分表面之長度稱為①全長②全寬③貨叉長度④基準負荷中心。
- 62.(2) 汽油引擎之堆高機較適用於多少公噸以下之堆高機？① 2 公噸② 3 公噸③ 3.5 公噸④ 5 公噸。
- 63.(2) 構成堆高機托板上及下面之板稱為①端面板②托板面③桁板④翼板。
- 64.(4) 將托板插入口之端面板削去銳角部分，主要目的為①避免銳角傷害物品②容易裝卸貨物③避免銳角傷人④使貨叉容易插入。
- 65.(3) 裝卸較小貨物及散裝貨物時，較為方便之托板為①單面四方形②兩面使用兩翼形③籠形托板④兩面使用形。
- 66.(2) 適用於圓筒紙卷或橫置物轉為縱置時，使用裝置為①吊臂②旋轉夾板③附夾板式雙叉④斗箕。
- 67.(3) 平行托板之托板面端板之縱向一邊之尺寸稱為①托板長度②托板全長③托板寬度④托板高度。
- 68.(1) 將托板面相互連結時所使用之木料稱為①桁樑②方塊③端面板④木橇。
- 69.(2) 貨叉長度約為基準負荷中心值之幾倍① 1 ② 2 ③ 3 ④ 4。
- 70.(3) 貨叉強度之安全係數為① 1 ② 2 ③ 3 ④ 5。
- 71.(4) 升降鏈條強度之安全係數為① 1 ② 2 ③ 3 ④ 5。
- 72.(2) 頂蓬（護頭罩）強度應耐堆高機最大負荷之幾倍① 1 ② 2 ③ 3 ④ 5。
- 73.(1) 下列何者為純量①體積②位移③速度④加速度。
- 74.(3) 下列何者為向量①體積②時間③力④能量。
- 75.(2) 物體單位時間內位移的變化率為①加速度②速度③作用力④著力點。
- 76.(3) 物體單位時間內速度的變化率為①作用力②位移③加速度④速度。

- 77.(1) 堆高機支撐貨物使用①貨叉②升降架③載貨台④堆高架。
- 78.(3) 在同體積下何者最重①混凝土②砂石③鐵塊④乾砂。
- 79.(4) 在同體積下何者最輕①混凝土②砂石③鐵塊④乾砂。
- 80.(1) 堆高機要放置貨物時應①先前傾成水平再下降②先下降再前傾成水平③下降與前傾同時操作④下降與前傾先後無關。
- 81.(2) 堆高機叉舉長件或寬件貨物進門時①兩邊間隙不夠時應將貨物截短②可以斜走方式進門③強行通過損壞再修理④拆門通過。
- 82.(2) 堆高機在傾斜地面作業如傾斜度在三度以內時，貨叉上升高度不得超過① 1 公尺② 1.5 公尺③ 2 公尺④ 2.5 公尺。
- 83.(1) 直徑一公尺高、二公尺之圓柱體，其體積約為多少立方公尺① 1.6 ② 2 ③ 3 ④ 4。
- 84.(3) 體積二立方公尺之鑄鐵(比重 7.25)，其重量約為幾公噸① 5.5 ② 10.5 ③ 14.5 ④ 18.5。
- 85.(4) 物體所受負荷隨時間變動者為①壓縮負荷②衝擊負荷③反復負荷④交變負荷。
- 86.(1) 一根截面積固定的金屬棒受拉伸外力，則其內部之任一垂直截面上所產生之內應力稱為①拉伸應力②拉伸負荷③拉伸強度④拉伸阻力。
- 87.(3) 負載中心之大小與堆高機之叉舉能量成①正比②平方正比③反比④平方反比。
- 88.(4) 負荷可改變物體之①大小②形狀③方向④形狀及大小。
- 89.(3) 為防止升高貨叉上之貨物滑落，應使後扶架①前傾②中立③後傾④保持原狀。
- 90.(2) 堆舉貨物重心離後扶架愈遠愈①安全②不安全③與距離無關④與重心無關。
- 91.(1) 物體受多數力之作用而保持平衡時，所有合力應①等於 0 ②小於 1 ③等於 1 ④大於 1。
- 92.(1) 堆高機測試升高速度時，其貨叉應①空載②半載③ 3/4 載④全載。
- 93.(4) 堆高機叉舉箱件時，最應注意其①長度②寬度③體積④重心。
- 94.(1) 利用停止行駛之堆高機從事高架作業時，①已採取防止墜落設備或措施者，可以搭載人員作業②人只要站在貨叉上即可工作③可以叉一塊板台，人站在板台上工作④只要方便就好，不必做防護。
- 95.(3) 為使物體穩定度最好的方式是①底面積愈寬重心愈高②底面積愈窄重心愈低③底面積愈寬重心愈低④底面積愈窄重心愈高。
- 96.(4) 堆高機前後安定比係指堆高機本身重量對前輪之力矩與荷物對前輪之

力矩，其比值應①等於 0 ②小於 1 ③等於 1 ④大於 1。

- 97.(4) 貨物太大阻擋視線時，如要上坡行駛應①前進行駛②倒退行駛③停車④請人指揮前進行駛。
- 98.(3) 同重量物質何者體積最大①砂石②鋼砂③乾砂④混凝土。
- 99.(3) 求平面上三個以上力之合力，不可用下列那種方法①四邊行法②三角形法③菱形法④多邊形法。
- 100.(1) 力矩為①力×力臂②力×合力③力×分力④力×力偶。
- 101.(3) 堆高機在未叉舉貨物於靜止狀態時，車輛重量所產生之重力，在力的三要素中屬於①力之大小②力之方向③力之作用點④力之重心。
- 102.(4) 下列那一現象不是力的平衡①等速直線運動②鐵錘靜止懸掛於天花板上③多數力之合力等於零④兩大小相等、方向相同的力作用於一物體。
- 103.(2) 將鋼（鐵）棒一端固定在牆壁上，另一端在棒端加一力偶，則其負荷為①彎曲負荷②扭轉負荷③拉伸負荷④壓縮負荷。
- 104.(3) 有兩力作在同一直線上，一力向東 30 公斤另一力向西 60 公斤，則其合力為① 90 公斤向東② 90 公斤向西③ 30 公斤向西④ 30 公斤向東。
- 105.(4) 下列何者為向量①體積②能量③重量④位移。
- 106.(2) 堆高機載貨升到很高狀態時①可以做大幅的前後傾操作②不可做大幅的前後傾操作③可以急速下降④可以瞬間下降。
- 107.(1) 物體受外力其合力為零，則動者恆動，靜者恆靜為牛頓①慣性定律②加速定律③反作用定律④能量不減定律。
- 108.(1) 堆高機在傾斜地面作業，傾斜超過若干度不得作業① 3 度② 5 度③ 7 度④ 9 度。
- 109.(1) 拉伸試驗使應力與應變成直線比例關係之最大應力①比例限②彈性限③強度限④疲勞限。
- 110.(3) 鉚釘接合兩平行板受一平行外力稱之①拉伸負荷②壓縮負荷③剪負荷④反復負荷。
- 111.(3) 能使物體翻轉之力稱為①單力②合力③力矩④力偶。
- 112.(1) 堆高機之貨叉貨面與垂直面①成 90 度②小於 90 度③大於 90 度④成 0 度。
- 113.(4) 物體受兩個同方向平行力作用時，下列何者為錯①其合力為單力②大小為原來兩力之和③方向兩力之方向④大小為原來兩力之差。
- 114.(1) 物體受兩大小不等方向相反之平行力作用時，其合力為①大小為原來兩力之差②方向為原來兩方小者之方向③力矩④力偶。
- 115.(2) 堆高機到達堆積貨物前面要叉舉貨物前應先①加速②停車調整③減速

④快速。

- 116.(2) 堆高機荷重曲線表之縱座標是指①負載中心②叉舉能量③最小轉彎半徑④旋轉半徑。
- 117.(4) 堆高機叉舉貨物行駛中，若緊急煞車，下列何者不會發生①貨物掉落②堆高機駕駛員前傾③堆高機翻覆④貨叉折斷。
- 118.(3) 搬運長條形貨物宜使用①配重平衡式堆高機②伸臂式堆高機③側叉式堆高機④擇貨式堆高機。
- 119.(3) 貨叉快速下降，途中緊急停止時，升降鏈條所受之負荷為①死負荷②復負荷③衝擊負荷④拉張負荷。
- 120.(3) 堆高機在斜坡上裝載貨物，操作方式①從旁叉舉載②由坡上向下舉載③由坡下向上舉載④不考慮。
- 121.(1) 設有 8 公斤與 5 公斤之兩方向相反之作用力其合力為① 3 公斤② 5 公斤③ 8 公斤④ 13 公斤。
- 122.(1) 堆高機上坡時應使貨物保持在①前方②後方③前方或後方都可以④不低於眼睛高度。
- 123.(2) 堆高機下坡時應使貨物保持在①前方②後方③前方或後方貨可以④不低於眼睛高度。
- 124.(1) 裝卸貨物之堆高機突然停止升降，會①引起貨物推擠②損壞堆高機結構③折斷貨叉④使堆高機翻覆。
- 125.(2) 堆高機急轉彎容易造成翻覆事故，主要與何者有關①重力②離心力③靜摩擦力④動摩擦作用。
- 126.(1) 一般常用鋼索之組成為①六股子索②七股子索③八股子索④九股子索。
- 127.(2) 在貨叉之基準承重中心加以最大荷重之重物時，貨叉所生應力值應在該貨叉鋼材之降伏強度值之多少以下① 1/2 ② 1/3 ③ 1/4 ④ 1/5。
- 128.(1) 一般平托板僅積存貨物原狀承載而不做堆積者為①單面形②片面使用形③兩面使用形④箱形。
- 129.(3) 中央設有空間，並將其圍住，各段交互改變方向的堆積方式為①磚型堆積②交互並列堆積③針孔型堆積④塊狀堆積。
- 130.(1) 將物品縱橫組合堆積並做 180 度方向改變交互堆積方式為①磚型堆積②塊狀堆積③交互排列堆積④風車型堆積。
- 131.(3) 將物品在完全相同方向並列且成 90 度方向改變其堆積方式為①塊狀堆積②磚型堆積③交互排列堆積④針孔型堆積。
- 132.(1) 堆高機裝載貨物於下坡時，應①後退駕駛②前進駕駛③慢速曲折駕駛

④不踩油門滑行。


- 133.(2) 堆高機運送貨物時，貨物應保持①儘可能高以避免撞擊旁人②儘可能低以能使看清去處③高度與駕駛者視線同高④只離地約三公分間隙。
- 134.(1) 堆高機運送貨物時，堆高機駕駛應①注視運送路線之方向②不必注視貨物③另指派一人在堆高機前面指引行進方向④另指派一人在駕駛座旁指示方向。
- 135.(3) 裝卸之貨物如不穩定，堆高機駕駛應①小心叉舉謹慎運送②指派一人站在貨叉上扶持③重新堆積④用繩子將貨物綁在貨叉上。
- 136.(2) 將貨物堆積在拖車時，堆高機駕駛應①檢查確認拖車與拖車頭已連結②檢查確認拖車輪胎已固定③先從拖車左側堆積④先從拖車右側堆積。
- 137.(4) 使用堆高機從事廂形貨車或拖車貨物裝載時，駕駛者應①檢查確認貨車或拖車兩側是穩固的②檢查確認貨車或拖車頂部是穩固的③檢查確認貨車或拖車車體是堅固的④檢查確認貨車或拖車停放之地面是安全的。
- 138.(3) 使用堆高機舉起貨物時，駕駛者應確認①貨物在貨叉或拖板中央位置②貨物與桅桿平行③貨物重心位在貨叉或拖板中央④貨物與地面保持垂直。
- 139.(4) 貨物重量超過堆高機額定負荷時①得使用堆高機向前推②另派二人站在堆高機後方扶持③使用二部堆高機一起作業④可能的話，將其分為二部分，並分二次搬運。
- 140.(3) 使用堆高機將貨物吊舉升高時①桅桿向前傾斜②宜快速急升，以避免吊舉裝置應力③桅桿在直立位置④桅桿向後偏斜。
- 141.(3) 堆高機裝卸中將貨物降低時，如快速停止將會引起何者之損害①貨叉②煞車系統③貨物與油壓系統④桅桿。
- 142.(1) 堆高機運送貨物擋住駕駛者視線時，正確之安全程序為①後退駕駛，並注視路線方向②將頭偏向側邊，並設法注視貨物③將貨物舉高，使能從貨物下方獲得視線④不必另指派他人指示路線方向。
- 143.(3) 堆高機在積載貨物狀態，升高到多少以上時，桅桿必須要垂直① 10 公分② 20 公分③ 30 公分④ 40 公分。
- 144.(1) 堆高機處理貨物時，利用托板將貨物裝卸、搬運等作業，其托板桁板或桁樑之長方向尺寸稱為托板①長度②寬度③高度④窄度。
- 145.(2) 堆高機處理貨物時，利用托板將貨物裝卸、搬運等作業，其托板桁板或桁樑長度垂直方向之尺寸稱為托板①長度②寬度③高度④窄度。
- 146.(2) 二個以上之力作用於物體上，這二個以上之力，可以一個具有完全相

同效果之力來取代，取代的這個力稱為前二個以上之力的①分力②合力③應力④平行力。


- 147.(1) 力的大小相等方向相反作動時，其中心點不移動，此稱為力之①平衡狀態②平均狀態③不平衡狀態④不平均狀態。
- 148.(3) 作用於物體各部分之重力，假集中之作用點稱為該物體之①中心②偏心③重心④離心。
- 149.(2) 宇宙間所有之物體都佔有位置，其位置不變時，該物體謂之①運動②靜止③速度④加速度。
- 150.(1) 停止的汽車突然向前開動，車內的人向後傾，此種現象稱為①慣性②離心力③加速度④摩擦力。
- 151.(2) 物體為抵抗外力，在物體內所生成之內力稱為①負荷②應力③應變④動力。
- 152.(1) 堆高機之貨叉，放置堆積貨物時，加在貨叉之負荷方向、大小不變，即稱為①靜負荷②動負荷③衝擊負荷④剪斷負荷。
- 153.(3) 堆高機附屬裝置中，能確實夾住桶罐，發揮桶罐裝卸安全化的是①回轉夾鉗②貨叉套③桶罐夾鉗④附有壓板之貨叉。
- 154.(2) 堆高機利用托板將貨物裝卸、搬運、保管、輸送等之作業方式稱為①裝載作業②托板貨運③搬運作業④輸送作業。
- 155.(1) 利用重錘或鋼球之離心力，以達到控制引擎回轉速度之目的之調速器為①機械式②空氣式③油壓式④電動式。
- 156.(3) 搬運通道全線應予管制，不得作為人員休憩及物料、機具暫停之用，此種管理方式在搬運通道之境界線管理上稱為①自由化②明朗化③封閉化④權威化。
- 157.(4) 下列何者為不安全的儲運行為①管理不當的工作場所②物料的堆積不當③儲運動線不佳④錯誤的儲運方法。
- 158.(3) 下列何者不是安全儲運的方法①使用自動化裝置②使用警告標示及信號③完全以人力搬運④使用個人防護具。
- 159.(4) 操作堆高機堆積物料時，應特別注意①工作場所的整潔②消防設施是否正常③物料卡的標示④堆積的高度標示。
- 160.(1) 堆積超量的物料，會產生首要危害的因素是①地板的安全負荷②管理的效率③堆高機操作人員的身心健康④通道的使用性。
- 161.(3) 搬運大型可燃性固體物料時，應使用何種動力堆高機①液化石油氣引擎②電力③柴油引擎④人力。
- 162.(3) 堆積捲筒紙與線捲時，最安全的堆積形狀應為①正方形②長方形③金字塔型④嚴禁堆積。

163.(4) 左圖表示貨物①禁止搬運②禁止堆積③禁止反轉④禁止滾動。




164.(3) 搬運貨物時，看見貨物包裝上有  標示，則須注意該貨物①禁止


堆高②禁止用貨叉推移③禁止使用貨叉插入④禁止使用手推車。

165.(4) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①只能傾斜堆積②限制


堆積三層③內裝六件物品④重心不穩定。

166.(1) 裝運貨物若其包裝標有  標誌時，則表示該貨物①重心位置②吊


掛位置③拆箱位置④封箱位置。

167.(3) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①禁止擠推②堆放


方向③夾持位置④受力方向。


168.(3) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①禁止吊掛②禁止擠壓③

禁用手鉤作業④禁用貨叉作業。


169.(1) 裝運貨物若其包裝標有  標誌時，則表示該貨物①勿近熱源②保

持溫度③防止日光直接照射④隔離常溫。


170.(3) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①限用鋼索②限用鋼鍊
③吊索位置④禁用鋼鍊。

171.(1) 裝運貨物若其包裝標有  標誌時，則表示該貨物①小心搬運②限


用手搬③菱型物品④小心割手。

172.(2) 裝運貨物若其包裝標有  標誌時，則表示該貨物①防水包裝②切


勿受潮③內裝雨傘④禁止雨天搬運。

173.(2) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①堆積方向②此方向上


③小心堆積④直立堆放。

174.(3) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①內裝物品數量為十②

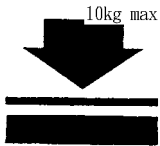
限重十公斤③堆積層數極限為十④包裝紙層數為十。

175.(2) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①貨物下層較重②溫度範

圍極限③限用貨叉搬運④貨物重心不穩。

176.(2) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①內裝玻璃杯②易碎物

品③小心搬運④勿受衝擊。

177.(2) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①物品重量為十公

斤②堆積重量極限為十公斤③耐重物衝擊力為十公斤④物品向下壓力為十公斤。

178.(1) 有關堆高機作業之敘述下列何者不正確①雨天摩擦力變大②重心愈低愈安全③速度太快較容易翻覆④重量則因場所重力的情況而改變。

179.(1) 下列何者摩擦力最大①靜止②運動③滾動④滑動。

180.(4) 物料搬運與處置，貨物超過多少公斤以上要使用機動車輛或其它機械搬運為宜①二百公斤②三百公斤③四百公斤④五百公斤。

181.(2) 雇主對於勞工從事載貨台裝卸貨物其高度達多少公尺以上，應提供勞工安全上、下之設備① 0.5 公尺② 1.5 公尺③ 2.5 公尺④ 3.5 公尺。

182.(1) 貨物包裝標示有商品條碼，其前三碼代表①國名②商品名③重量④數量。

183.(4) 一般工業包裝所使用的條碼為①商品條碼②數量碼③重量碼④配銷條碼。

184.(2) 為使大量貨物有效分類及識別的方法之一，是使用①用筆標註②條碼③透明材料包裝④用油漆標註。

185.(3) 代表中華民國商品的條碼數字是① 886 ② 490 ③ 471 ④ 718。

186.(4) 在貨物運輸途中為保護產品所做的包裝稱為①商業包裝②消費包裝③內包裝④工業包裝。

187.(3) 下列何者包裝不屬於工業包裝①運輸包裝②外包裝③個包裝④梱包。

188.(4) 將物品各個分別加以包裝，以提高商品價值的包裝是①運輸包裝②外包裝③內包裝④個包裝。

- 189.(1) 對水份、濕氣、光、熱、衝擊等外在破壞因素加以防護的包裝是①內包裝②銷售包裝③外包裝④個包裝。
- 190.(3) 將物品盛裝在箱、袋、桶等容器中並捆紮、標示的包裝是①個包裝②銷售包裝③外包裝④商業包裝。
- 191.(3) 依據 CNS 包裝分類為①散裝、內裝、外裝②個裝、內裝、整裝③個裝、內裝、外裝④個裝、分裝、外裝。
- 192.(4) 下列何者不是完整包裝應具備的功能①保護內容物②便於搬運③促進銷售④防止偷竊。
- 193.(4) 在包裝分類上所稱“第四次包裝”是指①個包裝②中間包裝③外包裝④運送物品的車輛、船舶、航空器。
- 194.(3) 在包裝分類上所稱“第三次包裝”是指①個包裝②中間包裝③外包裝④商業包裝。
- 195.(2) 在包裝分類上所稱“第二次包裝”是指①個包裝②中間包裝③外包裝④商業包裝。
- 196.(1) 在包裝分類上所稱“第一次包裝”是指①個包裝②中間包裝③外包裝④商業包裝。
- 197.(3) 工業包裝中最常用的包裝材料是①木材②塑膠材③瓦楞紙④金屬材。
- 198.(1) 堆高機手煞車正確使用時機為①駐車及上坡起步時②減速時③下坡時④更改行駛方向時。
- 199.(2) 堆高機使用低速檔時機為①空車時②荷重物起步及倒退行駛時③直線行駛時④無限制。
- 200.(4) 堆高機使用高速檔時機為①倒退行駛時②荷重物起步時③轉彎時④空車且無安全顧慮直線行駛時。

15100 堆高機操作 單一級 工作項目 03：安全與防護

- 1.(4) 駕駛者以坐姿操作堆高機，則自駕駛座上面至頂蓬下端之距離應在多少公分以上① 65 ② 75 ③ 85 ④ 95。
- 2.(4) 駕駛者以立姿操作堆高機，則自駕駛座底板至頂蓬上框下端之距離應在多少公尺以上① 1.2 ② 1.4 ③ 1.6 ④ 1.8。
- 3.(4) 堆高機的安全頂蓬框架的桿與桿之格距不得大於① 4 公分② 8 公分③ 12 公分④ 16 公分。
- 4.(2) 雇主對於堆高機整體定期自動檢查應多久執行一次？①半年②一年③

二年④三年。

- 5.(2) 堆高機每個月依法令定期檢查一次的項目是①引擎②制動裝置③電氣裝置④冷卻裝置。
- 6.(1) 堆高機引擎機油量應該①每天發動引擎前檢查②每天發動引擎後檢查③每天作業中檢查④每天作業後檢查。
- 7.(4) 事業單位工作場所發生重大職業災害時，雇主應於多少時間以內向檢查機構報備① 6 小時② 12 小時③ 18 小時④ 24 小時。
- 8.(1) 堆高機應多久實施定期檢查一次①一個月②三個月③六個月④九個月。
- 9.(3) 勞工在高溫作業工作場所之時間每日不得超過① 2 小時② 4 小時③ 6 小時④ 8 小時。
- 10.(4) 勞工安全衛生工作守則訂定後，應報經何單位備查①主管機關②警察機關③商品檢驗單位④勞動檢查機構。
- 11.(3) 基準負荷狀態係指在基準承載中心加上最大荷重之重量，使桅桿垂直貨叉上端距離地面① 10 公分② 20 公分③ 30 公分④ 40 公分。
- 12.(3) 堆高機運行時之基本無負荷狀態，制動初速度 20 公里/小時則其停止距離為① 1 公尺② 3 公尺③ 5 公尺④ 7 公尺。
- 13.(2) 堆高機運行時之基準負荷狀態，制動初速度 10 公里/小時則其停止距離為① 1.5 公尺② 2.5 公尺③ 3.5 公尺④ 4.5 公尺。
- 14.(2) 堆高機制動裝置功能在運行時之基準無負荷狀態，其地面應在何斜度內能使堆高機停止① 10%② 20%③ 30%④ 40%。
- 15.(1) 堆高機運行時之基準負荷狀態，其地面坡度應在何斜度內能使堆高機停止① 15%② 25%③ 35%④ 45%。
- 16.(1) 堆高機單行道為堆高機最大寬度加① 1 公尺② 2 公尺③ 3 公尺④ 4 公尺。
- 17.(1) 堆高機通行道寬度應為堆高機最大寬度之兩倍加① 1 公尺② 2 公尺③ 3 公尺④ 4 公尺。
- 18.(2) 在門往兩邊開的門口走道操作堆高機應①在走道左側駕駛②在走道中間駕駛③在走道右側駕駛④在走道兩側駕駛。
- 19.(1) 大多數堆高機之意外發生主因為①作業時之態度或方式②不良煞車③地面潮濕或油污④駕駛者不知安全規則。
- 20.(4) 引起堆高機側翻之一原因為①速度太快②爬坡時速度太慢③踩煞車太頻繁④速度過快且堆貨過高。
- 21.(2) 堆高機安全檢點時機為①災害發生後②作業開始前③作業結束後④維

修時。

- 22.(4) 勞工發現工作場所違反勞工安全衛生法時得向何單位申訴①同事②法院③警察機關④檢查機構。
- 23.(3) 堆高機自動檢查之定期檢查紀錄應保存①一年②二年③三年④五年。
- 24.(3) 安全衛生委員會勞工代表不得低於委員總額之① 1/5 ② 1/4 ③ 1/3 ④ 1/2。
- 25.(1) 勞工安全衛生委員會之主任委員由何人擔任①雇主②安全衛生業務主管③勞工安全衛生管理員④勞工。
- 26.(1) 安全衛生之實施自動檢查，由誰綜理負責①雇主②安全衛生業務主管③勞工安全衛生管理員④勞工。
- 27.(4) 勞工安全衛生委員會，至少置委員幾人以上①一人②三人③五人④七人。
- 28.(2) 指導及督導所屬依安全作業標準方法從事作業，主要為何人責任①雇主②各級指揮人員③安全衛生人員④代行檢查員。
- 29.(3) 某一工作場所噪音音壓級為 95 分貝，其勞工工作日曝露容許時間為幾小時①二②三③四④六。
- 30.(2) 在狹窄的空間作業，所使用照明燈的電壓不得超過多少伏特① 12 ② 24 ③ 48 ④ 110。
- 31.(2) 事業單位與承攬人分別僱用勞工共同作業，其勞工安全衛生工作守則應①設協議組織共同訂定②由事業單位與承攬人分別訂定③由原事業單位訂定④由承攬人訂定。
- 32.(3) 發生搬運事故之原因大部份是由於①物體之運動②不良之環境③不安全之動作④機械故障。
- 33.(2) 搬運物料在幾公斤以上，應儘量以機具代替人力① 35 公斤② 40 公斤③ 45 公斤④ 50 公斤。
- 34.(1) 安全裝置不得阻礙工作或增加工時，是屬於機械防護那一種基本原理①經濟性原理②保證原理③機械化原理④輕減原理。
- 35.(1) 一般廠內作業場所堆高機行進路線必須使用①黃色②紅色③綠色④藍色。
- 36.(4) 堆高機實施機械整體自動檢查週期為①每日②每週③每月④每年。
- 37.(4) 下列何者不是勞工安全衛生法所稱危險性機械①固定式起重機②移動式起重機③吊籠④堆高機。
- 38.(4) 下列何者不是勞工安全衛生法所稱特別危害健康之作業①高溫作業②鉛作業③噪音作業④堆高機操作。

- 39.(4) 下列何者不得操作堆高機①女工②男工③ 60 歲以上之勞工④童工。
- 40.(1) 堆高機操作者應有之責任為①執行堆高機之維護檢點②執行堆高機非破壞檢驗③僅操作堆高機④僅求儘速完成工作。
- 41.(4) 下列何項不屬於優良堆高機駕駛員應具備之條件①熟悉並遵守交通規則②具備安全衛生知識並安全作業③對材料略具基本知識④可以快速的駕駛堆高機。
- 42.(2) 使用堆高機場所之地面安全檢查屬於誰的責任①雇主②堆高機操作人員③現場作業主管④設備維修部門。
- 43.(3) 蓄電池輸出端及電纜接頭發生腐蝕時①表示蓄電池電力強②表示蓄電電力弱③會引起電力損失④表示無法充電。
- 44.(2) 認知存在於作業場所之危害的最佳時機為①災害發生後②災害發生前③舉行安全衛生委員會時④實施安全檢查時。
- 45.(1) 當堆高機有問題必須修護時，操作人員應將問題直接報告①現場作業主管②維修部門③人事部門④雇主。
- 46.(4) 除了堆高機駕駛外，堆高機可容許多少人乘坐①至多 1 人②至多 2 人③視貨物量而定④任何時刻都不允許。
- 47.(4) 防止堆高機災害，下列何者錯誤①作業前檢點堆高機②遵守勞工安全衛生規定③依標準作業程序作業④請助手在駕駛座旁協助。
- 48.(2) 堆高機發生意外造成人員或財物損傷時，應直接報告①值勤護士②現場作業主管③人事部門④雇主。
- 49.(3) 堆高機作業前實施安全檢點是何人之職責①雇主②勞工安全衛生管理員③操作者④現場主管。
- 50.(4) 健康檢查發現勞工因職業原因致不能適應原工作者，下列何者非適當措施①醫療②變更其作業場所③縮短工作時間④資遣。
- 51.(4) 下列何者職業災害不須於 24 小時內報告檢查機構①發生死亡災害者②罹災人數在三人以上者③中央主管機關指定公告之災害④二人重大殘廢災害。
- 52.(4) 下列何者不是機械器具防護標準所規範之機械①堆高機②衝剪機械③研磨機④挖掘機。
- 53.(4) 型式檢定合格之堆高機，有效期限多久①一年②二年③三年④無限制。
- 54.(3) 在貨叉之基準承載中心加以最大荷重之重物時，貨叉所生應力值應在該貨叉鋼材之降伏強度值多少以下① 1/5 ② 1/4 ③ 1/3 ④ 1/2。
- 55.(4) 雇主選任勞工安全衛生管理人員時，應向何單位報備①內政部②經濟部③行政院勞工委員會④所屬轄區勞動檢查機構。

- 56.(1) 勞動契約存續中，由僱主所提示，使勞工履行契約提供勞務之場所，稱為①就業場所②工作場所③作業場所④工廠。
- 57.(1) 測定蓄電池充電狀況應使用①電壓計②電流計③電阻計④液位計。
- 58.(3) 下列何者不屬於微動調整檢點項目①駕駛盤作動②離合器作動③車輪轉向作動④煞車裝置作動。
- 59.(4) 下列何者不屬於堆高機災害之間接原因①路面凹凸②貨叉載重超過最大負荷③堆高機頂棚損壞④作業員未接受安全衛生教育訓練。
- 60.(2) 下列何者非屬輪胎之檢查重點①氣壓②幅寬③砂石等異物嵌入④磨耗。
- 61.(4) 勞工健康檢查紀錄至少應保存①三年②五年③七年④十年。
- 62.(3) 健康檢查結果發現勞工因職業因素，不能適應工作應①即解僱②予以醫療後解僱③予以醫療教育訓練並更換其工作④直接更換其工作。
- 63.(3) B類火災主要以何種方式滅火①隔離作用②抑制作用③窒息作用④冷卻作用。
- 64.(1) 下列何種滅火劑，目前政府限制使用①海龍②泡沫③乾粉④二氧化碳。
- 65.(4) 從火災的溫度與時間關係可以瞭解火災是經過幾個過程①一個②二個③三個④四個。
- 66.(2) 預知危險訓練四階段中，第四階段是要知道什麼①有什麼潛在危險②我們要這麼做③什麼是危險關鍵④假如你該怎麼辦。
- 67.(3) 危險物品界定汽油屬於①爆炸性物質②可燃性氣體③引火性物質④著火性物質。
- 68.(2) 滅火方法連鎖反應主要用①冷卻法②抑制法③窒息法④隔離法。
- 69.(2) 工業安全標示中黃色代表①安全②注意③整潔④輻射線。
- 70.(3) 電氣火災是屬於那一類火災①A類②B類③C類④D類。
- 71.(2) 油脂類引起之火災為①A類②B類③C類④D類。
- 72.(3) 危害物質安全資料表英文簡稱為①SPSS②SARS③MSDS④AIDS。
- 73.(1) 危害物質分類第一類為①爆炸物②氣體③易燃液體④毒性物質。
- 74.(2) 危害物質分類第二類為①爆炸物②氣體③易燃液體④毒性物質。
- 75.(3) 危害物質分類第三類為①爆炸物②氣體③易燃液體④毒性物質。
- 76.(2) 危害物質分類第四類為①爆炸物②易燃固體③易燃液體④毒性物質。
- 77.(4) 危害物質分類第六類為①爆炸物②易燃固體③易燃液體④毒性物質。
- 78.(1) 作業場所堆放有害物質，當人員發生急性中毒時，將患者送醫急救應同時將下列何者隨病患送醫參考①物質安全資料表②危害物質清單③

危害物標示④危害物品。

79.(3) 違反勞工安全衛生法通知停工日數超過七日以上，由何單位核定①檢查機構②縣市政府③行政院勞工委員會④法院。

80.(2) 危害物質分類之圖示 標示為①爆炸物②毒性氣體③易



燃液體④易燃固體。

81.(4) 凡是易燃之金屬類所引起的火災，依火災分類是① A 類② B 類③ C 類④ D 類。

82.(1) 凡由橡膠、塑膠等固體可燃物所引起的火災，依火災分類是① A 類② B 類③ C 類④ D 類。

83.(2) 凡由有機溶劑，動植物油類等可燃液體所引起的火災，依火災分類是① A 類② B 類③ C 類④ D 類。

84.(3) 凡由電動機器等電氣設備所引起的火災，依火災分類是① A 類② B 類③ C 類④ D 類。

85.(4) 泡沫滅火器適用何類火災① A 類② B 類③ C 類④ A B 類。

86.(2) ABC 萬能乾粉滅火器適用何類火災① AB 類② ABC 類③ ABD 類④ ABCD 類。

87.(2) 工業安全標示中正方形或長方形之標示代表①禁止②一般說明及提示性③注意④警告。

88.(4) 工業安全標示中“△”表示①禁止②一般說明或提示③注意④警告。

89.(1) 工業安全標示中“○”表示①禁止②一般說明或提示③注意④警告。

90.(3) 工業安全標示中“▽”表示①禁止②一般說明或提示③注意④警告。

91.(1) 蓄電池散飛出來的氣體①具爆炸危險性②某特定型式之蓄電池才具危險性③無危險性④遇火源不會爆炸。

92.(4) 檢查蓄電池液位、燃氣桶洩漏等情況時，應以何者做為照明光源①火柴②打火機③白熾燈泡④手電筒。

93.(4) 下列何者非堆高機作業指揮者應具備條件①作業安全相關知識②裝卸作業相關知識③車輛搬運機械作業相關知識④車輛機械維修相關知識。

94.(3) 堆高機作業結束後，有關堆高機之處置下列何者錯誤①清掃或水洗堆高機外部油污、灰土②檢點燃油量，必要時予以補充③電動式堆高機應取下蓄電池，避免電能疏失④檢點輪胎有無損傷。

- 95.(2) 從事堆高機作業後，下列敘述何者錯誤①整理清掃作業場所②儘速離開工作場所③檢討不安全的行爲④向主管報告工作經過。
- 96.(3) 堆高機作業發生災害時，下述何者錯誤①立即停止堆高機運轉②搶救罹災者③追究責任④檢討原因。
- 97.(1) 有關堆高機作業安全原則，下述何者錯誤①可以做爲懲罰作業者之依據②作業者可得到正確知識③對於新作業條件可以明示正確的作業方法④可以防止作業者依自己判斷作業。
- 98.(4) 下列何者不屬於機械搬運的方法①堆高機②捲揚機③索道④手推車。
- 99.(3) 使用扳手扭轉堆高機車輪螺帽時，爲避免傷及手腳，應使用①重力②推力③拉力④剪力。
- 100.(2) 提舉重物時，應利用人體何部位之力量來提舉①背部②腿部③腰部④腹部。
- 101.(4) 依 CNS 規定，表示安全、衛生、救護之安全顏色爲①藍色②黑色③紅色④綠色。
- 102.(3) 工作場所對於不經常使用之緊急避難用出口或通道之門，應爲①內開式②半開式③外開式④半外開式。
- 103.(2) 下列何者不屬於預防職業病之工作項目①建立事業單位有害物基本資料②全民保險③推行勞工健康檢查④規劃職業病診療網。
- 104.(4) 下列何者不屬於建立化學物質通識制度之工作①訂定危害物通識規則②建立物質安全資料庫③編寫 MSDS 及辦理危害通識訓練④建立化學物品運輸安全規則。
- 105.(1) 工作場所作業環境中，輻射熱是屬於①物理性因子②化學性因子③生物性因子④社會性因子。
- 106.(4) 選擇防護具的第一要素是考慮其①便利性②經濟性③美觀性④防護性能。
- 107.(2) 作業環境工作場所中引起白內障的環境因素爲①紫外線②紅外線③鐳射光④不良照明。
- 108.(3) 勞工作業環境危害因子歸類爲幾種①二種②三種③四種④五種。
- 109.(1) 勞工作業環境空氣中有害物質容許濃度，指的是在一大氣壓下攝氏幾度的濃度① 25℃ ② 30℃ ③ 35℃ ④ 40℃。
- 110.(4) 會使人體功能失去效應之危害因子爲①物理性②化學性③生物性④人體工學性。