

【11】證書號數：I412447

【45】公告日：中華民國 102 (2013) 年 10 月 21 日

【51】Int. Cl. : B29B17/00 (2006.01) B29B9/00 (2006.01)

發明

全 5 頁

【54】名稱：廢舊魚網之回收再生方法

METHOD FOR RECYCLING DISUSED FISHING NET

【21】申請案號：097104133 【22】申請日：中華民國 97 (2008) 年 02 月 04 日

【11】公開編號：200934633 【43】公開日期：中華民國 98 (2009) 年 08 月 16 日

【72】發明人：許菁珊 (TW) HSU, CHING SHAN；盧明俊 (TW) LU, MING CHUN；許景堯 (TW) HSU, CHIN YAO

【71】申請人：嘉南藥理科技大學 CHIA NAN UNIVERSITY OF
PHARMACY & SCIENCE

臺南市仁德區二仁路 1 段 60 號

【74】代理人：張旭銘

【56】參考文獻：

TW 329401

TW 552290

TW I278476

TW M313586

CN 1101485C

審查人員：蔡豐欽

[57]申請專利範圍

1. 一種廢舊魚網之回收再生方法，其步驟包含：(一)將回收的廢舊魚網剪切成數網片後浸水，並將其破碎成碎網料；(二)將碎網料送入加熱裝置加熱融熔擠壓成流狀物並經濾網過濾後出料，加熱融熔溫度係由低至高再至低之不同區段溫度，該區段溫度係為 200 350 220 ；(三)將上述之流狀物經冷卻破碎後再次送入加熱裝置加熱融熔擠壓成流狀物並經濾網過濾後出料，加熱融熔溫度係由低至高再至低之不同區段溫度，該區段溫度係為 200 350 220 ；(四)將上述之流狀物送入押出機進行擠出使呈麵條狀塑料並經濾網過濾後出料；(五)將上述之麵條狀塑料經冷卻水冷卻；以及(六)將冷卻後之麵條狀塑料送入切粒機切粒成塑膠粒成品。
2. 如申請專利範圍第 1 項所述「廢舊魚網之回收再生方法」，其中，該步驟(四)之流狀物之溫度在 190-210 間進行擠出呈麵條狀塑料。
3. 如申請專利範圍第 1 項所述「廢舊魚網之回收再生方法」，其中，該步驟(五)之冷卻水溫度為 35-45 者。
4. 如申請專利範圍第 1 項所述「廢舊魚網之回收再生方法」，其中，該濾網網目為 60mesh 者。
5. 如申請專利範圍第 1 項所述「廢舊魚網之回收再生方法」，其中，該濾網網目為 80mesh 者。
6. 一種廢舊魚網之回收再生方法，其步驟包含：(一)將回收的廢舊魚網剪切成數網片後浸水，並將其破碎成碎網料；(二)將碎網料送入加熱裝置加熱融熔擠壓成流狀物並經濾網過濾後出料，加熱融熔溫度係由低至高再至低之不同區段溫度，該區段溫度係為 200 350 220 ；(三)將上述之流狀物經冷卻破碎後再與塑膠回收物碎片混合再次送入加熱裝置加熱融熔擠壓成流狀物並經濾網過濾後出料，加熱融熔溫度係由低至高再至低

(2)

之不同區段溫度，該區段溫度係為 200 350 220 ；(四)將上述之流狀物送入押出機進行擠出呈麵條狀塑料並經濾網過濾後出料；(五)將上述之麵條狀塑料經冷卻水冷卻；以及(六)將冷卻後之麵條狀塑料送入切粒機切粒成塑膠粒成品。

7. 如申請專利範圍第 6 項所述「廢舊魚網之回收再生方法」，其中，該步驟(四)之流狀物之溫度在 190-210 間進行擠出呈麵條狀塑料。
8. 如申請專利範圍第 6 項所述「廢舊魚網之回收再生方法」，其中，該步驟(五)之冷卻水溫度為 35-45 者。
9. 如申請專利範圍第 6 項所述「廢舊魚網之回收再生方法」，其中，該濾網網目為 60mesh 者。
10. 如申請專利範圍第 6 項所述「廢舊魚網之回收再生方法」，其中，該濾網網目為 80mesh 者。
11. 如申請專利範圍第 6 項所述「廢舊魚網之回收再生方法」，其中，該塑膠回收物係為熱塑性材質者。
12. 如申請專利範圍第 11 項所述「廢舊魚網之回收再生方法」，其中，該熱塑性材質係與廢舊魚網材質相同者。
13. 如申請專利範圍第 6 項所述「廢舊魚網之回收再生方法」，其中，該步驟(三)之塑膠回收物之表面若包覆有印刷之塑膠薄膜者或為不同材質塑料製成者，其可先藉由對該回收物之粗軋破碎加諸以水清洗，即可依各塑料之不同比重呈現不同懸浮高度，進而得以分離者。

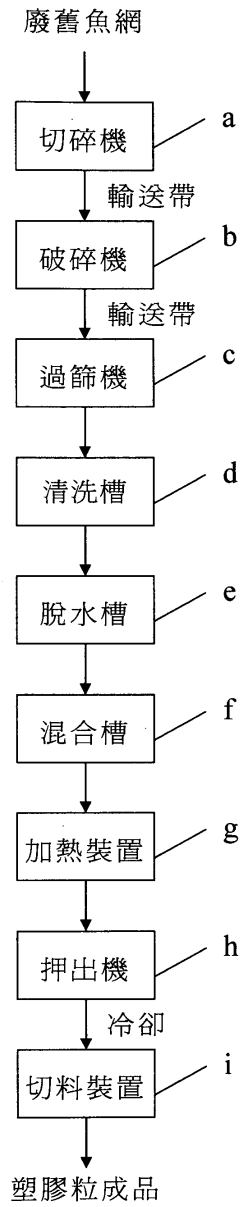
圖式簡單說明

第一圖：習用舊魚網回收程序之流程圖

第二圖：本發明第一實施例之流程圖

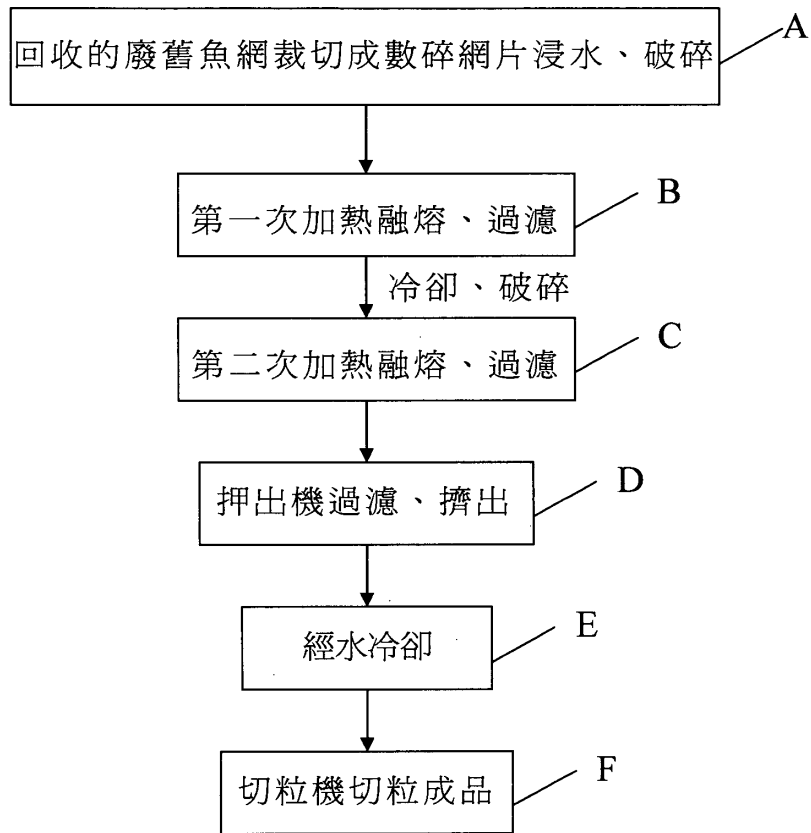
第三圖：本發明第二實施例之流程圖

(3)



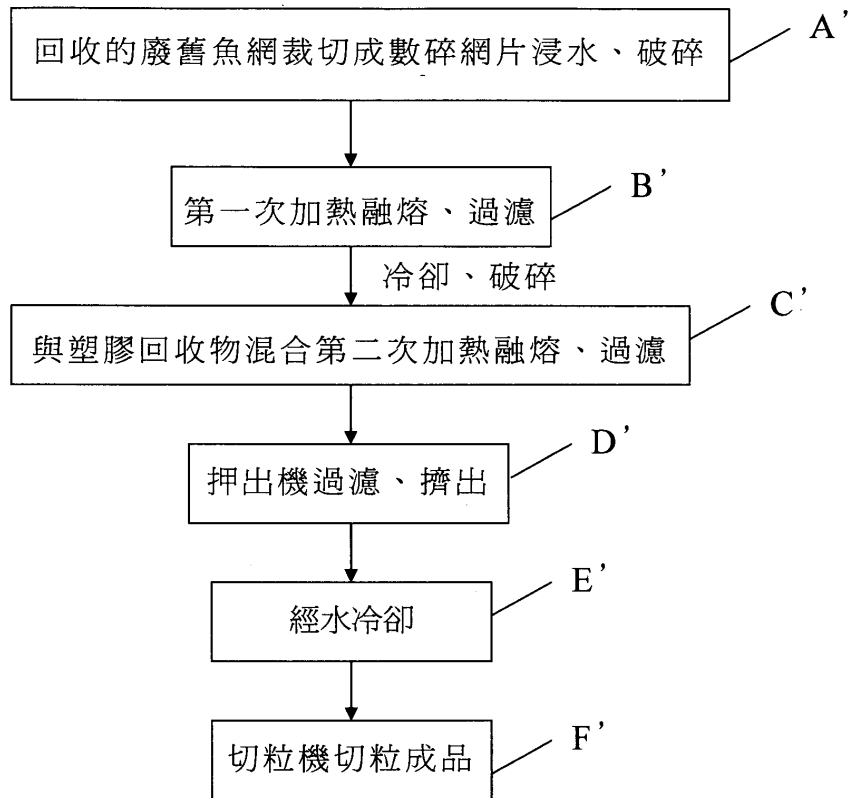
第一圖

(4)



第二圖

(5)



第三圖