

裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試應檢資料

(第二部分)

| | |
|----------------------------------|----|
| 壹、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試應檢人須知..... | 1 |
| 貳、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試場地機具設備表..... | 3 |
| 參、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試應檢人自備工具表..... | 4 |
| 肆、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試材料表..... | 5 |
| 伍、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試試題..... | 8 |
| 陸、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試評審表..... | 14 |
| 柒、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試時間配當表..... | 17 |

壹、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試應檢人須知

一、一般注意事項

- (一)應檢者應攜帶自備工具（請參照應檢人自備工具表）並準時至辦理單位指定報到處辦理報到手續，遲到十五分鐘以上者，以棄權缺考論。
- (二)報到時應攜帶檢定通知單及身分證或其他法定證明文件。
- (三)除規定之自備工具及寄發之試題外，不得攜帶與檢定相同之材料或半成品進場。
- (四)入場後應依據技能檢定編號就指定位置。
- (五)依據抽定題目的材料單清點材料，若有短缺部分立即請求補發，如事後提出者一律以更換材料論。
- (六)工作台上非經許可不得任意上釘。
- (七)場地設備表內所指定之機械設備外，一概不得使用
- (八)應檢人應詳讀測試說明，並按測試說明之規定進行測試。
- (九)實作中不得與他人交談及代人或托人加工，並注意自己及他人的安全。
- (十)檢定場內禁止相互借用或請求借用應自備之工具，並禁止借機相互討論。
- (十一)各部尺寸應以試題上所標示數字為準，如直接描取，其誤差自行負責。
- (十二)更換材料，依評分表規定扣分；成品可砂光，砂紙請自備。
- (十三)檢定完畢應將機具設備復原後離開檢定場，並將術科測試通知單交監評人員簽章。
- (十四)不遵守試場規則或犯嚴重錯誤，會危及機具設備安全者，監評人員得令即時停檢及令其離開檢定場所，並應負賠償責任。
- (十五)本套試題共有 3 題（試題編號：171-920201~3），測試時間均為 7 小時，提前交件者不予加分，亦不得延後交件。
- (十六)每場測試時，本套所有試題均應全部使用（如測試人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少），測試當日由應檢人推介一人首先任抽其一題進行測試，其餘人員則依術科測試檢定序號順序對應試題序號參加測試。

二、特別注意事項

應檢人如有下列情形之一者不予評分，並視為不及格：

未於規定時間內完成者。

- (一)自行攜帶材料、工件等進場或擅自取用場內、他人之材料或將檢定材料、工件或試題等攜出場外者。
- (二)使用禁止之機具、刀具及量具（含禁止使用之樣板）。
- (三)檢定過程中不遵守安全規則或有其他不當行為，經勸告二次以上仍不聽從者。
- (四)操作不當致損壞機器者。
- (五)未依規定清理工作環境者。
- (六)協助他人施工及被協助者。
- (七)總高、寬、深之尺寸誤差超過 30mm 者。

貳、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試場地機具設備表

試題編號：171-920201~3

(以 20 人為例)

| 項目 | 設備名稱 | 規格 | 單位 | 數量 | 備註 |
|----|-------|---|----|------|----------------------|
| 1 | 工作台 | 單人(或雙人)，附木工虎鉗 | 台 | 20 | 每人一崗位 |
| 2 | 手壓鉋機 | 300mm 以上 | 台 | 2 | 公用設備 |
| 3 | 平鉋機 | 400mm 以上 | 台 | 2 | 公用設備 |
| 4 | 圓踞機 | 300mm 以上 | 台 | 3 | 公用設備 |
| 5 | 裁板機 | 可裁切 4 尺x8 尺 | 台 | 1 | 公用設備 |
| 6 | 角度切斷機 | 250mm 以上 | 台 | 3 | 公用設備 |
| 7 | 立式鑽孔機 | 1/2HP 以上，附鑽頭 ϕ 3、3.5、4、5、8、10、12、25、35mm | 台 | 2 | 公用設備 |
| 8 | 角鑿機 | 附 6，9，12mm 角鑿 | 台 | 2 | 公用設備 |
| 9 | 砂輪機 | 1/2HP 以上 | 台 | 2 | 公用設備 |
| 10 | 鐵夾 | 2 尺及 3 尺 | 支 | 各 20 | 公用設備 |
| 11 | 電源插座 | 110V | 個 | 20 | 每人一個 |
| 12 | 空壓機 | 5HP 以上 | 台 | 3 | 或可提供合計 15HP 以上之小型空壓機 |
| 13 | 供氣接頭 | 快速接頭，且能穩定提供 $4\text{kg}/\text{m}^2$ 以上的壓力 | 個 | 20 | 每人一個 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

參、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試應檢人自備工具表

試題編號：171-920201~3

| 編號 | 名稱 | 規格 | 單位 | 數量 | 備註 |
|----|--------|---------------------------------|----|----|---------------------|
| 1 | 鋼尺 | 300mm 以上 | 支 | 1 | |
| 2 | 捲尺 | 3m 以上 | 支 | 1 | |
| 3 | 直角規 | 長、短各一 | 式 | 1 | |
| 4 | 45° 角規 | 150mm 以上 | 支 | 1 | |
| 5 | 活動角規 | 150mm 以上 | 支 | 1 | |
| 6 | 劃線規 | 100mm 以上 | 支 | 1 | |
| 7 | 鑿刀 | 6、9、12、15、30mm 各一 | 組 | 1 | |
| 8 | 手鉋 | 粗、細各一 | 式 | 1 | |
| 9 | 手鋸 | 縱、橫各一 | 式 | 1 | |
| 10 | 鐵鎚 | 大、小各一 | 式 | 1 | |
| 11 | 螺絲起子 | 一字及十字各一 | 式 | 1 | |
| 12 | 鋼絲鉗 | | 支 | 1 | |
| 13 | 美工刀 | 木工用 | 支 | 1 | |
| 14 | 尖尾刀 | 木工用 | 支 | 1 | |
| 15 | 白膠滾輪 | 木工用 | 支 | 1 | |
| 16 | 膠刷 | | 支 | 1 | |
| 17 | 電熨斗 | 木工用 | 支 | 1 | |
| 18 | 強力膠刮板 | | 支 | 1 | |
| 19 | 氣動釘槍 | ∩型、小 T 型、T 型等 | 組 | 1 | 自備相關用釘 |
| 20 | 高壓風管 | 10m 以上 (含快速接頭) | 條 | 1 | |
| 21 | 延長電纜線 | 6m 以上 | 條 | 1 | |
| 22 | 放樣工具 | 鉛筆、橡皮擦、三角板、圓規、丁字尺等 | 組 | 1 | |
| 23 | 手提電動工具 | 手提圓鋸機、線鋸機、花鉋機、電鑽、砂磨機、修邊機、角度切斷機等 | 組 | 1 | 含簡易鋸台，自備砂紙(布)及相關用刀具 |

※附註：自備之簡易鋸台台面限 4 尺×4 尺以內，超過尺寸之鋸台不得攜帶進場。

肆、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試材料表

試題編號：171-920201

(每人份)

| 編號 | 名稱 | 規格 (長×寬×厚) | 單位 | 數量 | 備註 |
|----|------|------------------|----|-----|---------------|
| 1 | 裝潢角材 | 12尺×2寸×1寸 | 支 | 5 | 柳安木或同等品 |
| 2 | 裝潢角材 | 6尺×2寸×1寸 | 支 | 1 | 柳安木或同等品 |
| 3 | 夾板 | 400×350mm，2分 | 片 | 1 | |
| 4 | 夾板 | 6尺×3尺，2分 | 片 | 2 | |
| 5 | 木心板 | 900×900mm，6分 | 片 | 1 | |
| 6 | 木心板 | 910×700mm，6分 | 片 | 1 | |
| 7 | 木心板 | 600×1200mm，6分 | 片 | 1 | (注意木理方向) |
| 8 | 白木線板 | 8尺×1.5寸×1.5寸 | 支 | 1 | 型式如試題圖或相近 |
| 9 | 白木線板 | 8尺×1.2寸×2分 | 支 | 1 | 型式如試題圖或相近 |
| 10 | 抽屜板 | 750×62×12mm | 片 | 2 | 柳安木或同等品(四面鉋光) |
| 11 | 連續薄片 | 8尺×8寸 | 張 | 1 | 不織布，木薄片 |
| 12 | 美耐板 | 900×450mm | 張 | 1 | |
| 13 | 抽屜滑軌 | 300mm | 組 | 1 | 金屬製 |
| 14 | 西德鉸鏈 | 蓋6分， ψ 35mm | 個 | 2 | |
| 15 | 木製手把 | ψ 35mm | 個 | 1 | |
| 16 | 白膠 | 1公斤 | 包 | 1 | |
| 17 | 強力膠 | 1公升 | 瓶 | 0.5 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

肆、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試材料表

試題編號：171-920202

(每人份)

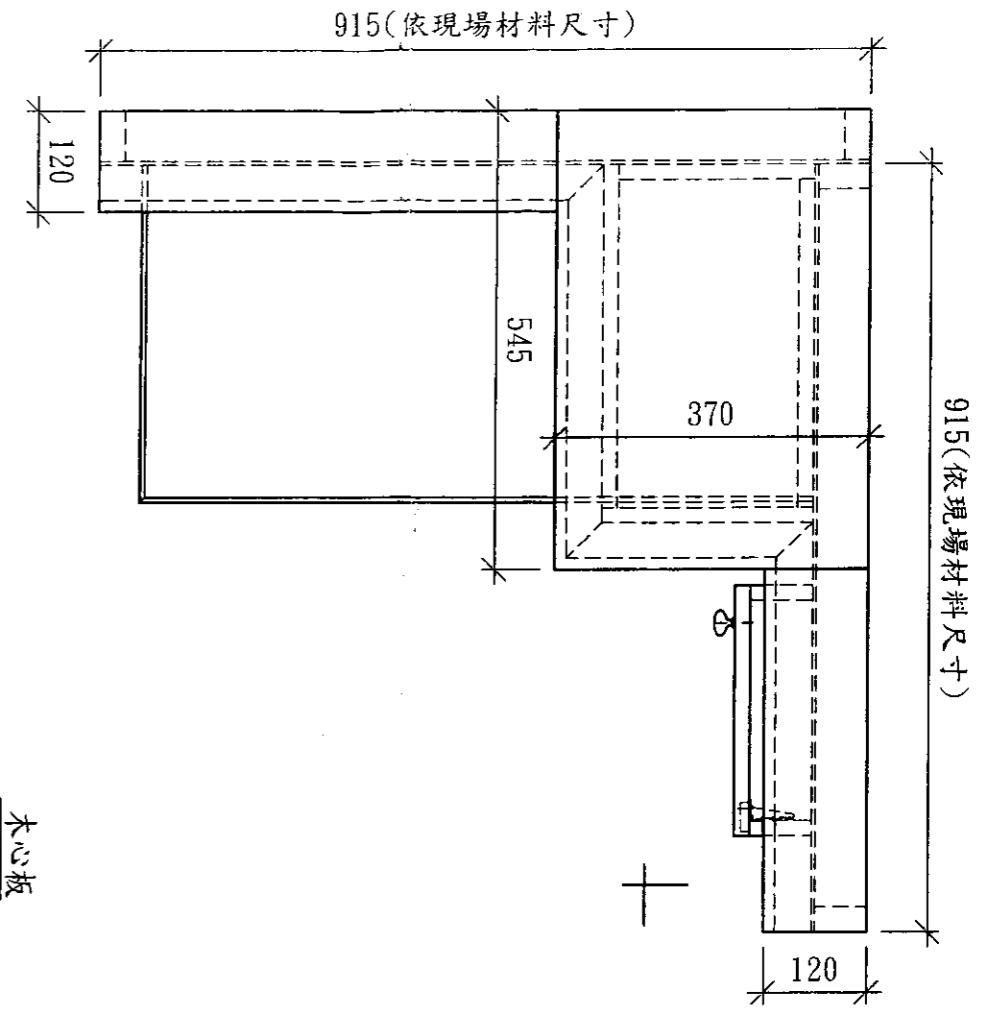
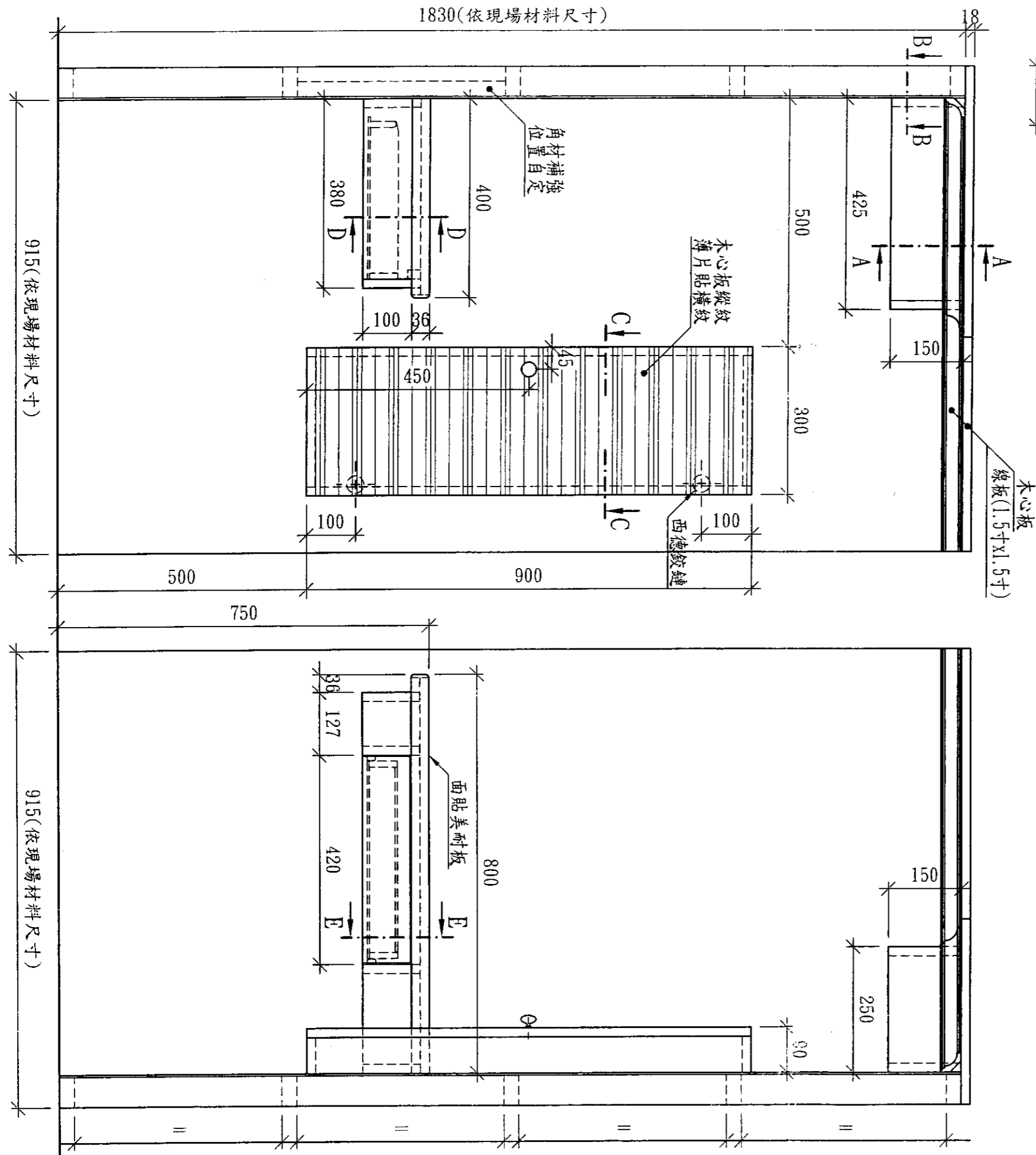
| 編號 | 名稱 | 規格 (長×寬×厚) | 單位 | 數量 | 備註 |
|----|--------|--------------------|----|-----|-----------|
| 1 | 裝潢角材 | 12尺×2寸×1寸 | 支 | 5 | 柳安木或同等品 |
| 2 | 裝潢角材 | 12尺×1.2×1寸 | 支 | 1 | 柳安木或同等品 |
| 3 | 夾板 | 6尺×3尺，2分 | 片 | 2 | |
| 4 | 夾板 | 700×700mm，2分 | 片 | 1 | |
| 5 | 木心板 | 900×900mm，6分 | 片 | 1 | |
| 6 | 木心板 | 900×300mm，6分 | 片 | 2 | |
| 7 | 木心板 | 600×900mm，6分 | 片 | 1 | (注意木理方向) |
| 8 | 木心板 | 210×1200mm，6分 | 片 | 1 | (注意木理方向) |
| 9 | 實木企口地板 | 3尺×3寸×6分 | 片 | 9 | |
| 10 | 白木線板 | 8尺×1.5寸×6分 | 支 | 1 | 型式如試題圖或相近 |
| 11 | 白木線板 | 8尺×1.2寸×2分 | 支 | 1 | 型式如試題圖或相近 |
| 12 | 白木線板 | 8尺×1寸×2分 | 支 | 1.5 | 型式如試題圖或相近 |
| 13 | 連續薄片 | 1500mm×360mm | 張 | 1 | 不織布，木薄片 |
| 14 | 連續薄片 | 600mm×170mm | 張 | 1 | 不織布，木薄片 |
| 15 | 普通鉸鏈 | 2吋 | 個 | 2 | (附木螺釘) |
| 16 | ㄇ形手把 | 約74mm， ψ 10mm | 個 | 1 | 金屬製 |
| 17 | 磁鐵門擋 | 約35mm | 個 | 1 | (附木螺釘) |
| 18 | 白膠 | 1公斤 | 包 | 1 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

肆、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試材料表

試題編號：171-920203

(每人份)

| 編號 | 名稱 | 規格 (長 × 寬 × 厚) | 單位 | 數量 | 備註 |
|----|--------|-------------------|----|-----|-----------|
| 1 | 裝潢角材 | 12尺×2寸×1寸 | 支 | 5 | 柳安木或同等品 |
| 2 | 夾板 | 6尺×3尺，2分 | 片 | 2 | |
| 3 | 木心板 | 900×900mm，6分 | 片 | 2 | |
| 4 | 木心板 | 400×1200mm，6分 | 片 | 1 | (注意木理方向) |
| 5 | 木心板 | 1200×160mm，6分 | 片 | 1 | |
| 6 | 木心板 | 750×400mm，6分 | 片 | 1 | |
| 7 | 白木線板 | 8尺×1.5寸×6分 | 支 | 1 | 型式如試題圖或相近 |
| 8 | 白木線板 | 4尺×1.2寸×2分 | 支 | 1 | 型式如試題圖或相近 |
| 9 | 柳安木 | 650×55×27mm | 支 | 6 | 四面鉋光 |
| 10 | 連續薄片 | 650×600mm 木薄片 | 張 | 1 | 不織布，木薄片 |
| 11 | 連續薄片 | 1200×120mm 木薄片 | 張 | 1 | 不織布，木薄片 |
| 12 | 美耐板 | 1200×600mm | 張 | 1 | 素色 |
| 13 | 圓形凹槽手把 | φ35mm | 個 | 2 | |
| 14 | 白膠 | 1公斤 | 包 | 1 | |
| 15 | 強力膠 | 1公升 | 瓶 | 0.5 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

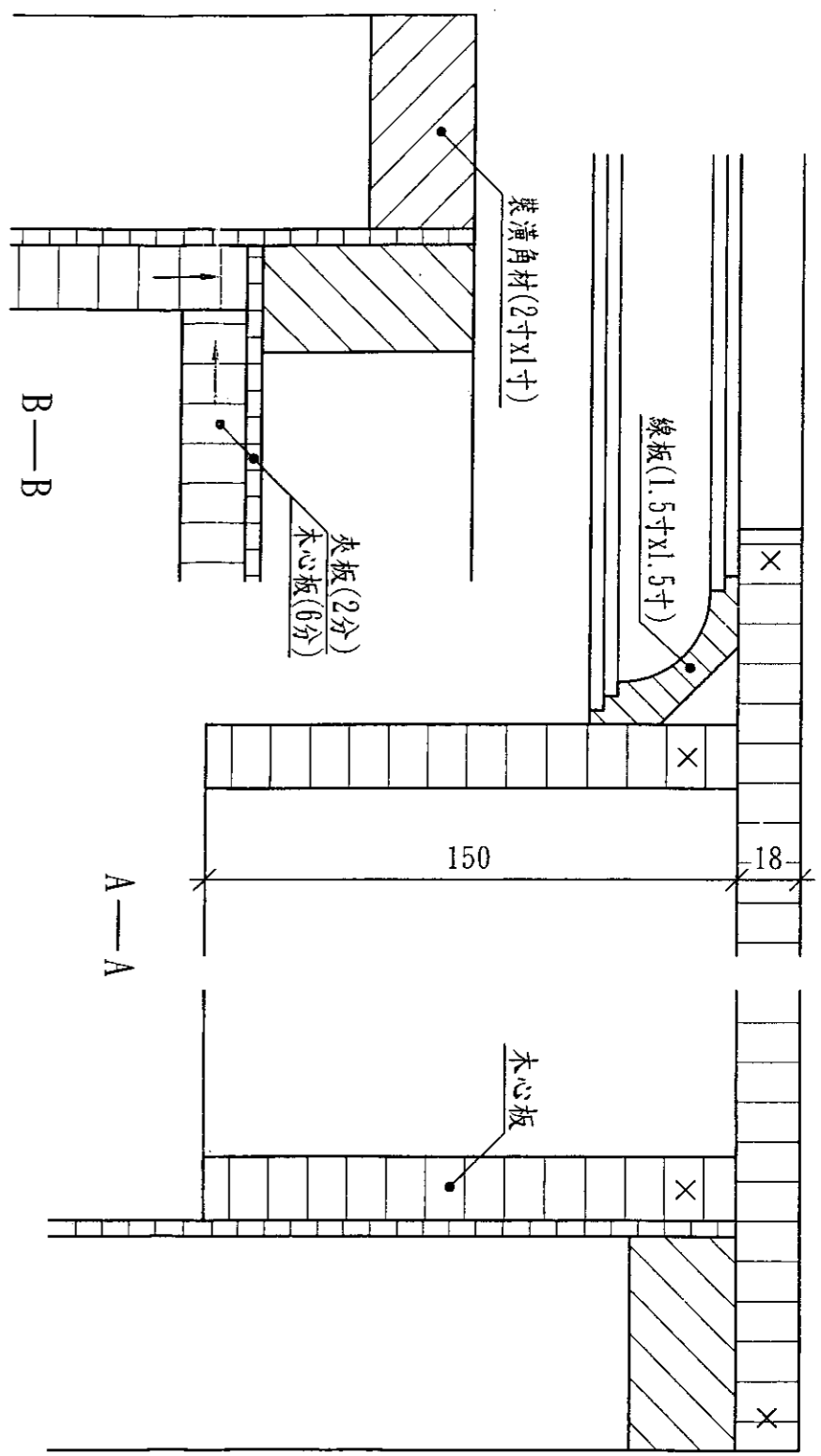


注意事項：

1. 立牆用夾板之長、寬依現場材料為準，無須裁切，直接與骨架以釘槍釘合。
2. 木心板、夾板、角材、地板及線板等之寬、厚依現場材料為準，施工時注意補正，以符合圖面尺寸要求。
3. 使用氣動槍釘接時，各釘接處皆須上膠，其釘距自行決定，以能密合及將釘排列整齊為準。
4. 門板、箱體及抽屜前板之板邊，使用連續薄片封邊。
5. 圓形手把之型式依現場為準。
6. 應檢人員可事先完成放樣，但不得事先製成模板。

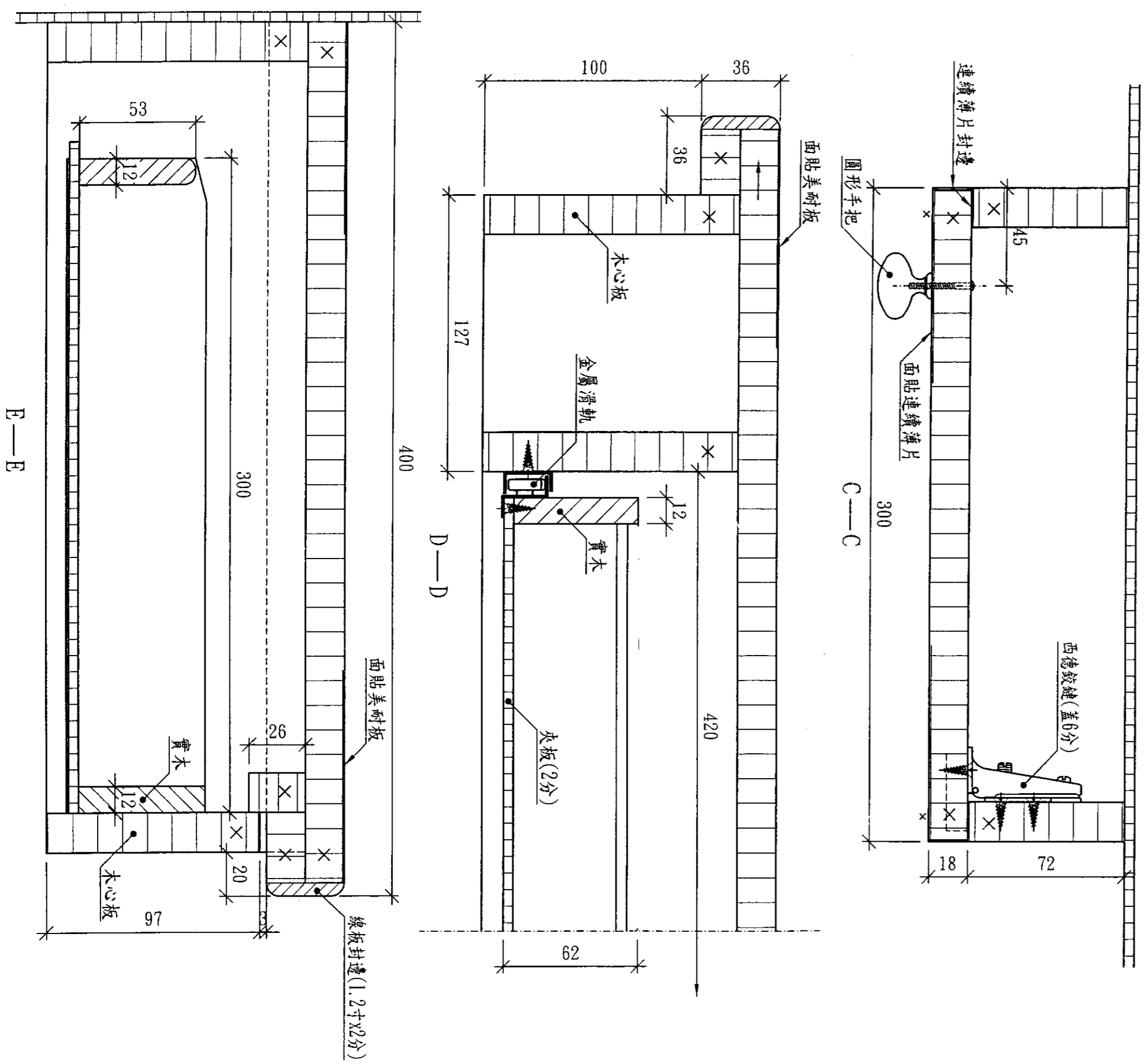
第一張圖，共二張

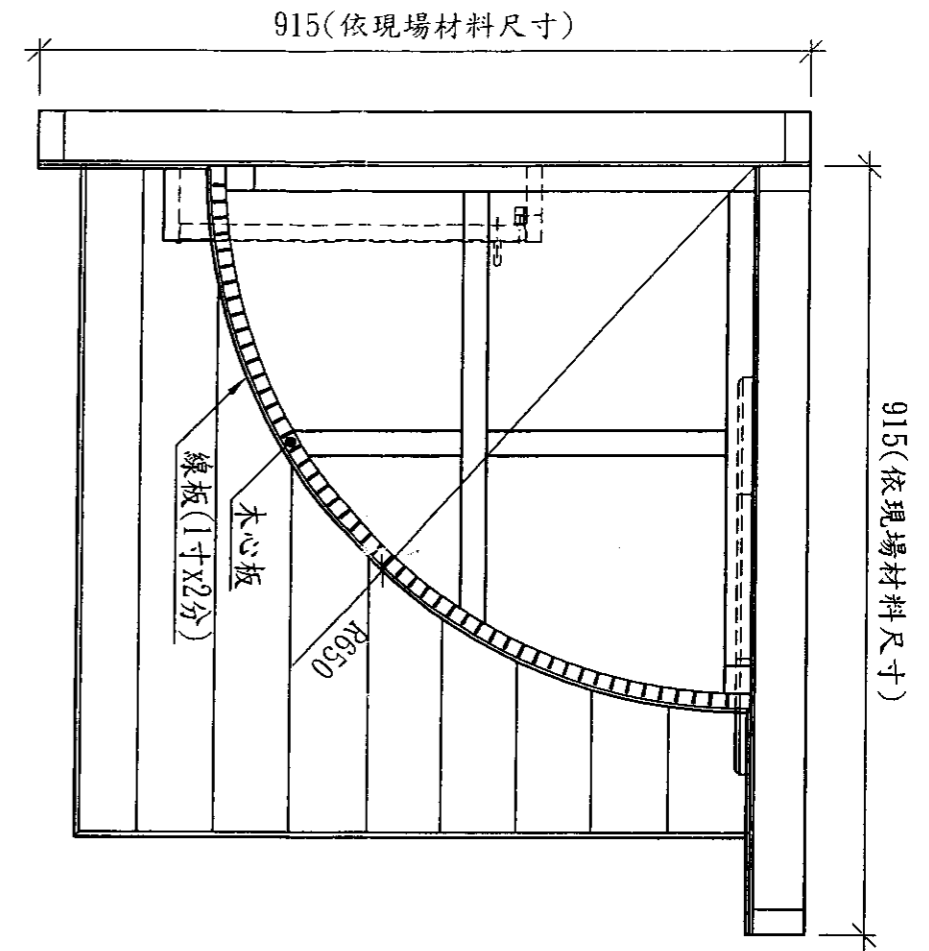
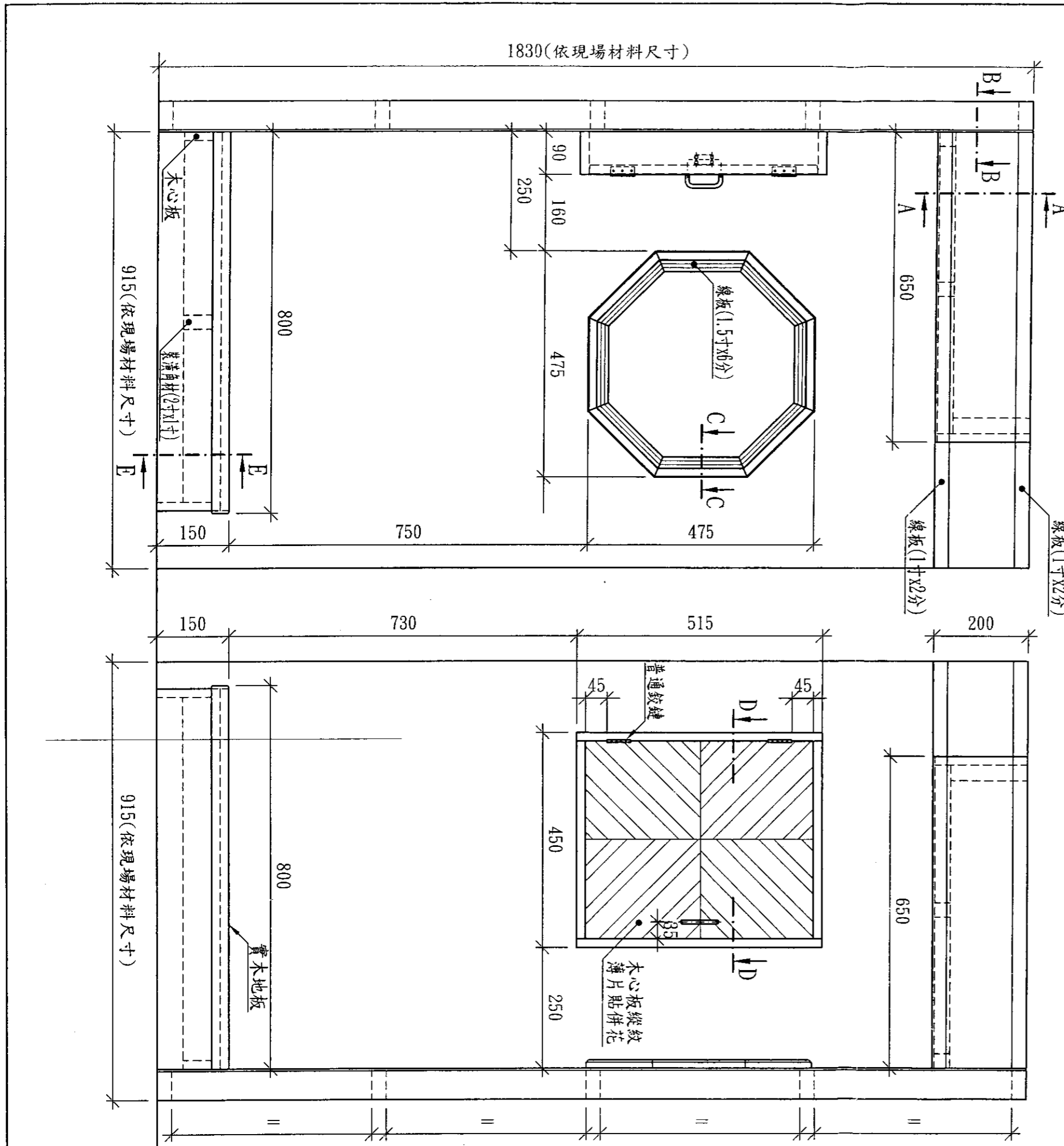
| 裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測驗試題 | | | | | |
|---------------------|------|------|-----|----|------------|
| 級別 | 乙級 | 測驗時間 | 7小時 | 題號 | 171-920201 |
| 投影法 | | 比例 | 1:9 | 單位 | 公釐 |
| 命題暨 審查委員 | 核定單位 | | | | |
| | 核定日期 | | | | |



第二張圖，共二張

| 裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測驗試題 | | | | | |
|---------------------|------|------|-----|----|------------|
| 級別 | 乙級 | 測驗時間 | 7小時 | 題號 | 171-920201 |
| 投影法 | | 比例 | 1:2 | 單位 | 公釐 |
| 命題暨 審查委員 | 核定單位 | | | | |
| | 核定日期 | | | | |



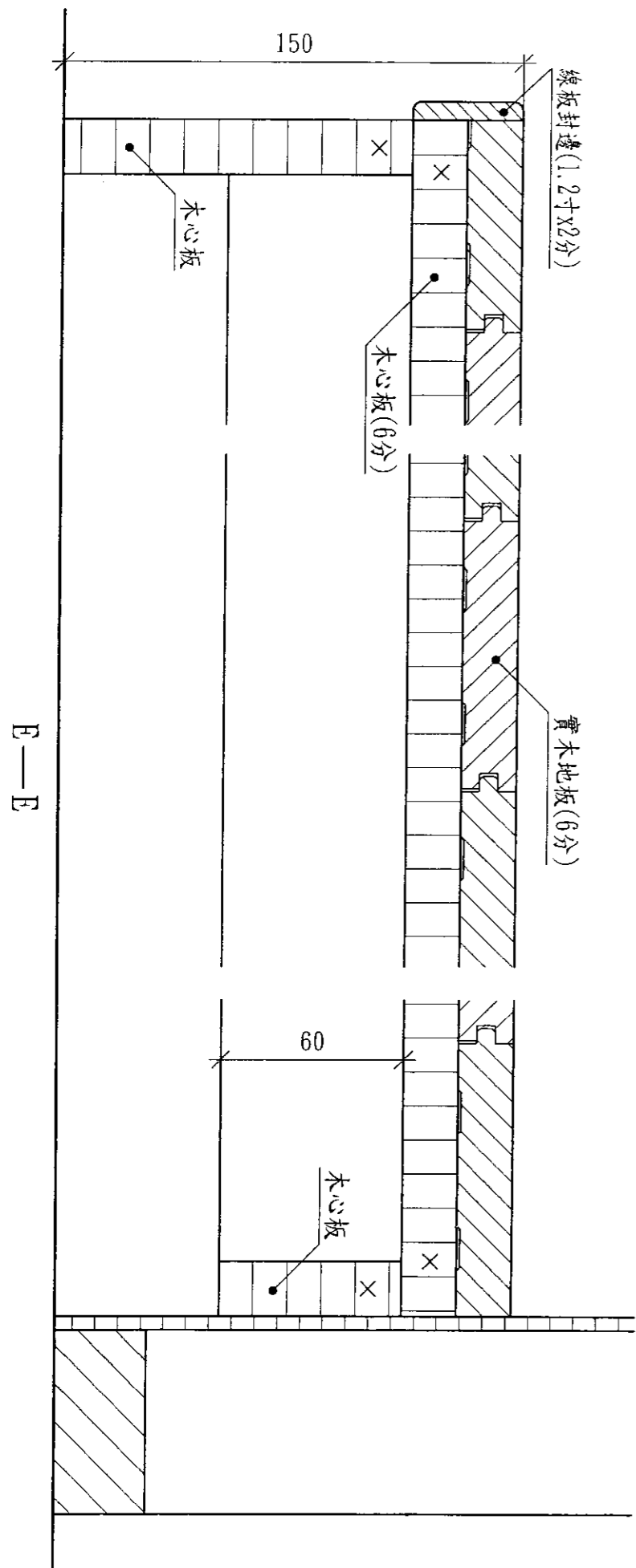
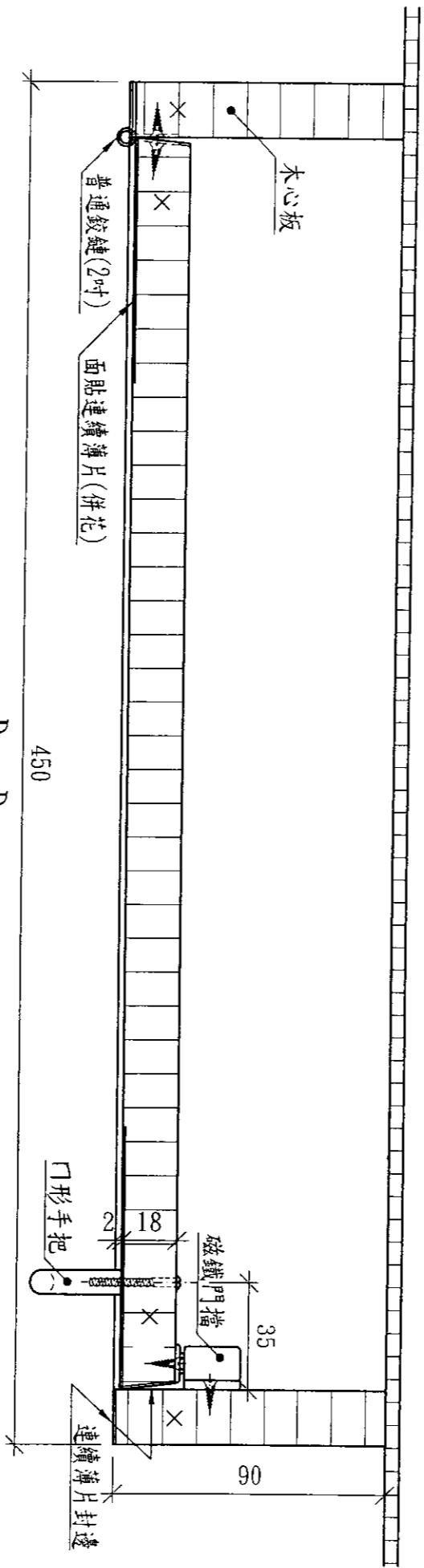
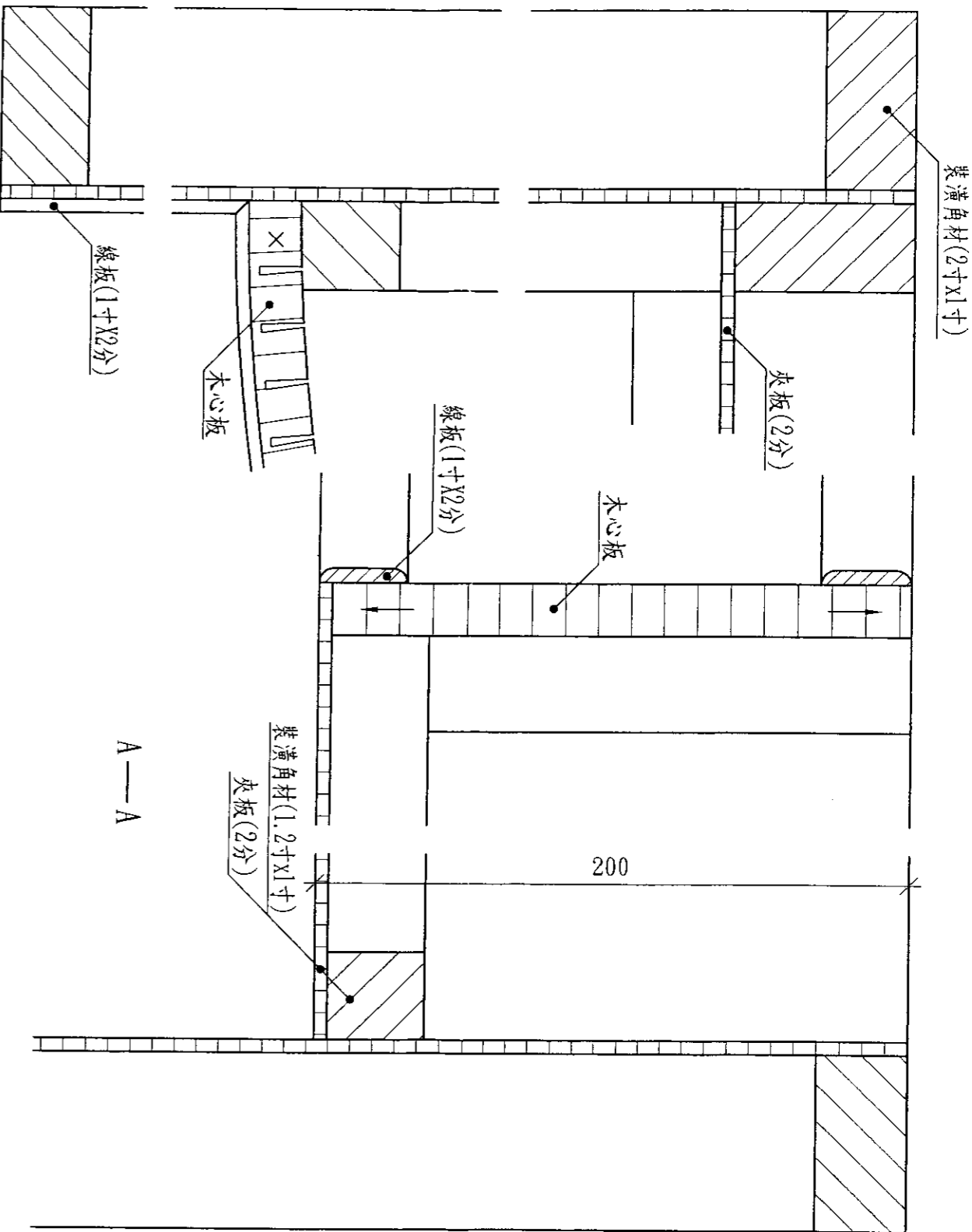


注意事項：

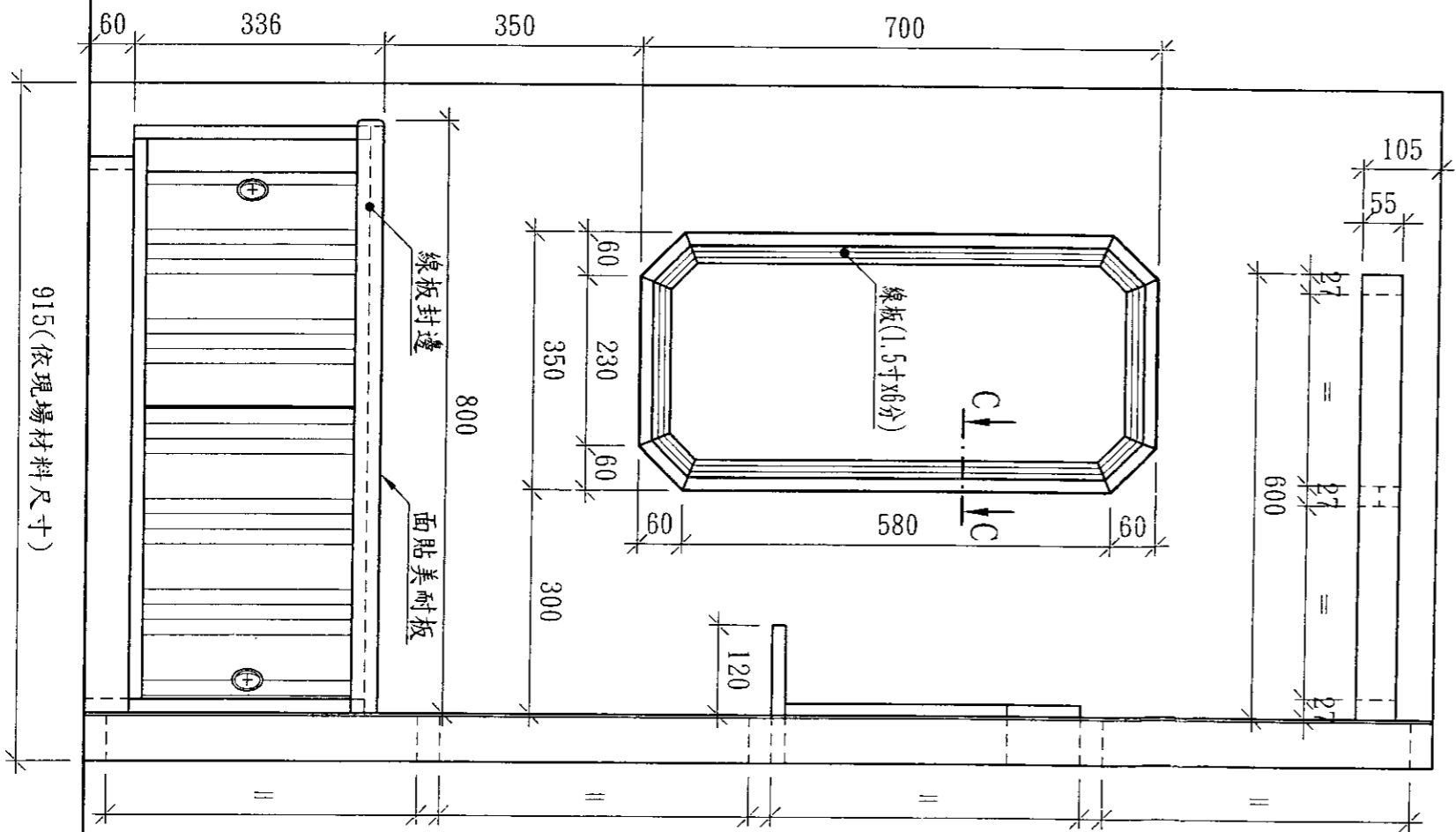
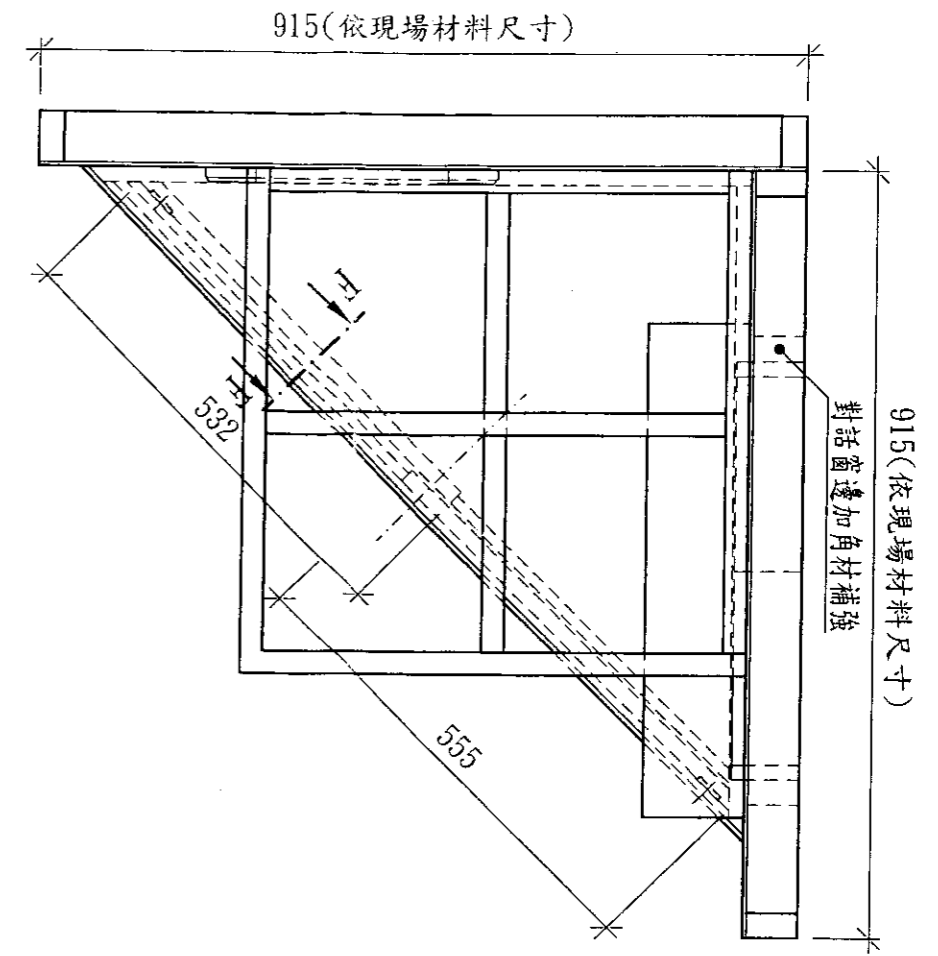
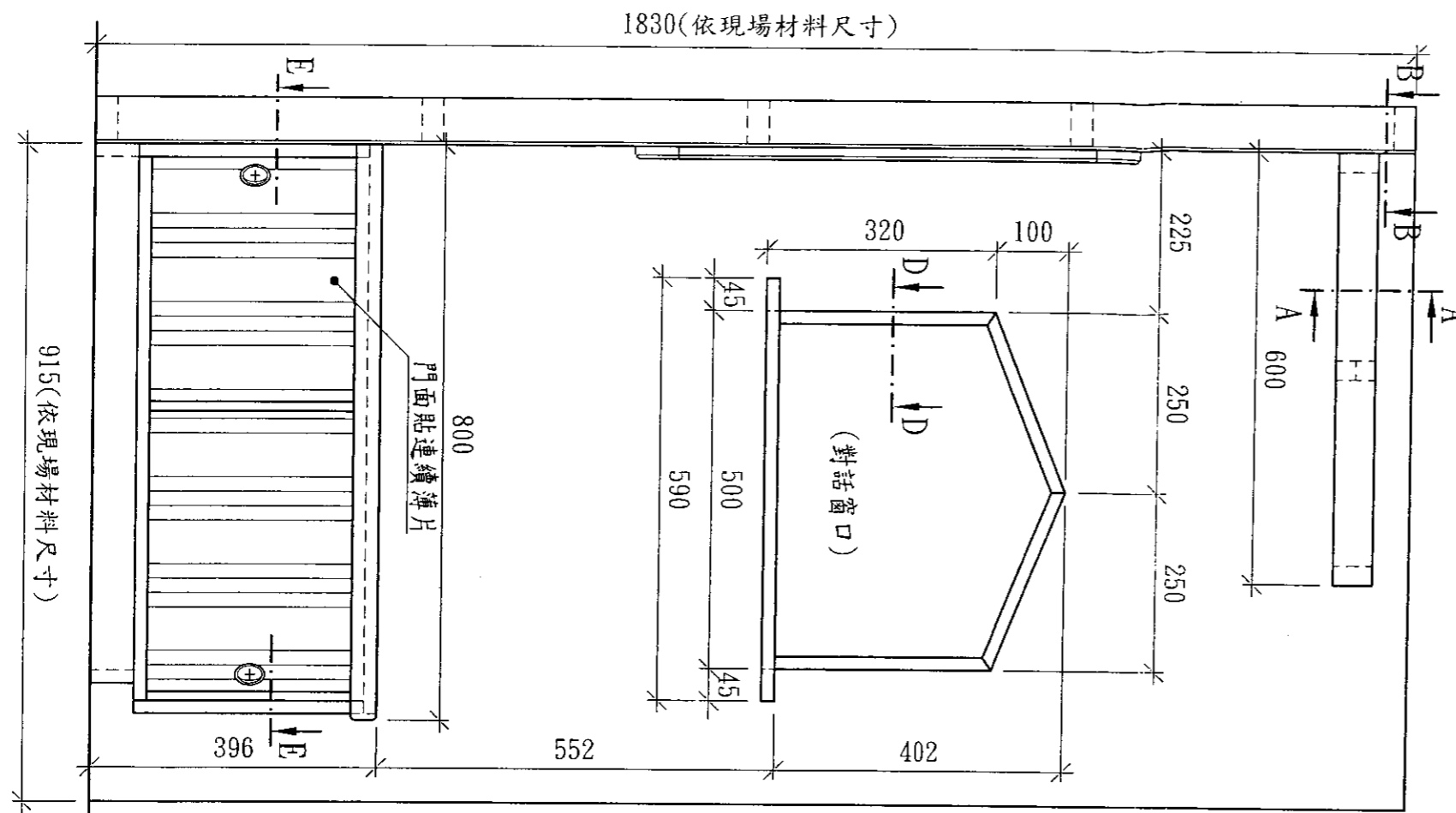
1. 立牆用夾板之長、寬依現場材料為準，無須裁切，直接與骨架以釘槍釘合。
2. 木心板、夾板、角材、地板及線板等之寬、厚依現場材料為準，施工時注意補正，以符合圖面尺寸要求。
3. 使用氣動槍釘接時，各釘接處皆須上膠，其釘距自行決定，以能密合及將釘排列整齊為準。
4. 天花板弧形彎曲，可在木心板背面鋸溝以利彎曲，其深度、數量與間距以能平順彎曲且不能折斷或有裂痕為準。
5. 門板、箱體之板邊，使用連續薄片封邊。
6. 門形手把之型式依現場為準，所鑽的孔距應能配合。
7. 應檢人員可事先完成放樣，但不得事先製成模板。

第一張圖，共二張

| 裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測驗試題 | | | | | |
|---------------------|------|------|-----|----|------------|
| 級別 | 乙級 | 測驗時間 | 7小時 | 題號 | 171-920202 |
| 投影法 | | 比例 | 1:9 | 單位 | 公釐 |
| 命題暨 審查委員 | 核定單位 | | | | |
| | 核定日期 | | | | |



| 裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測驗試題 | | | | | |
|---------------------|------|------|-----|----|------------|
| 級別 | 乙級 | 測驗時間 | 7小時 | 題號 | 171-920202 |
| 投影法 | | 比例 | 1:2 | 單位 | 公釐 |
| 命題暨 審查委員 | 核定單位 | | | | |
| | 核定日期 | | | | |

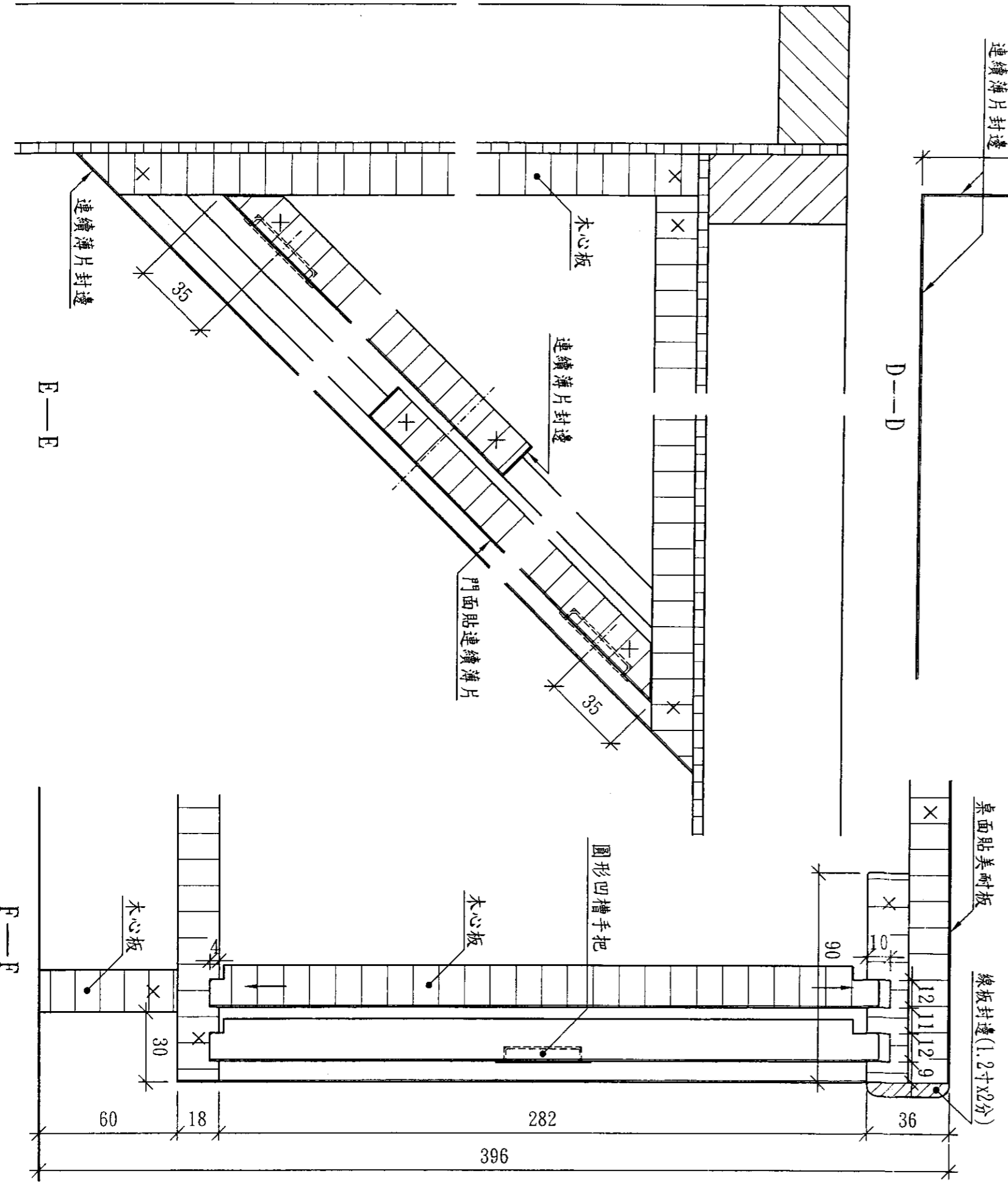
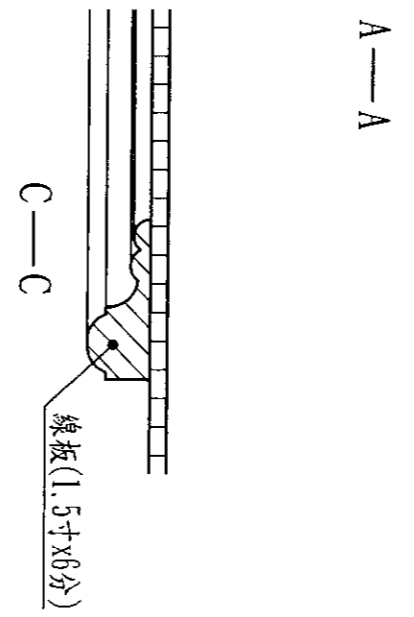
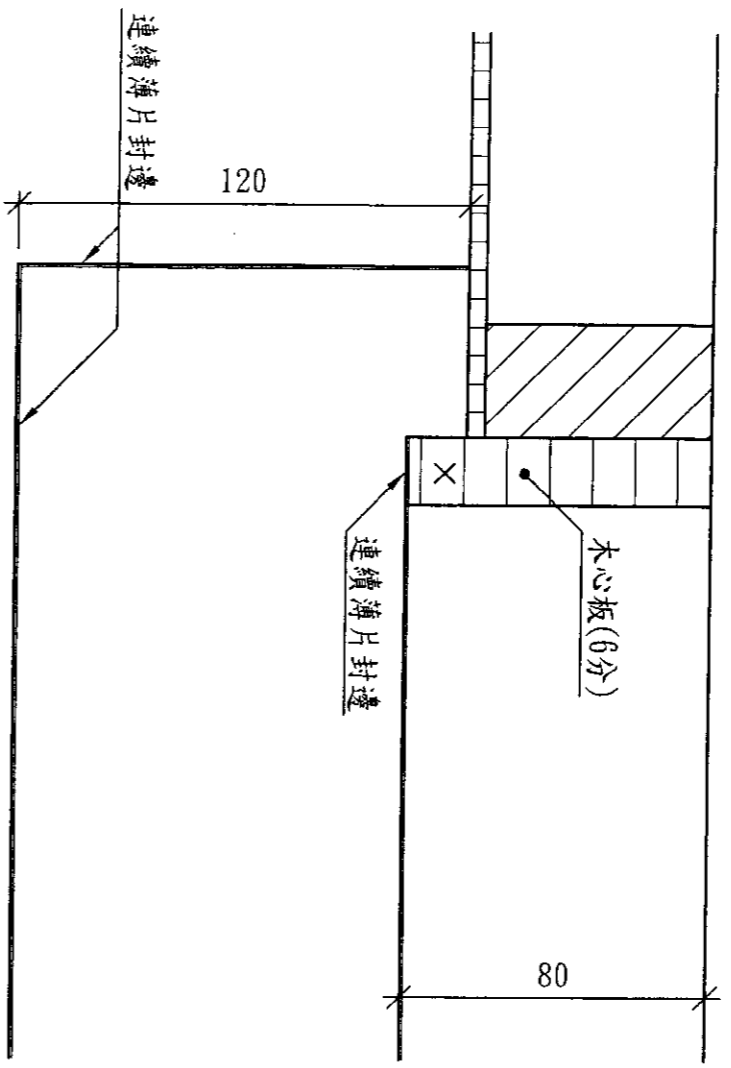
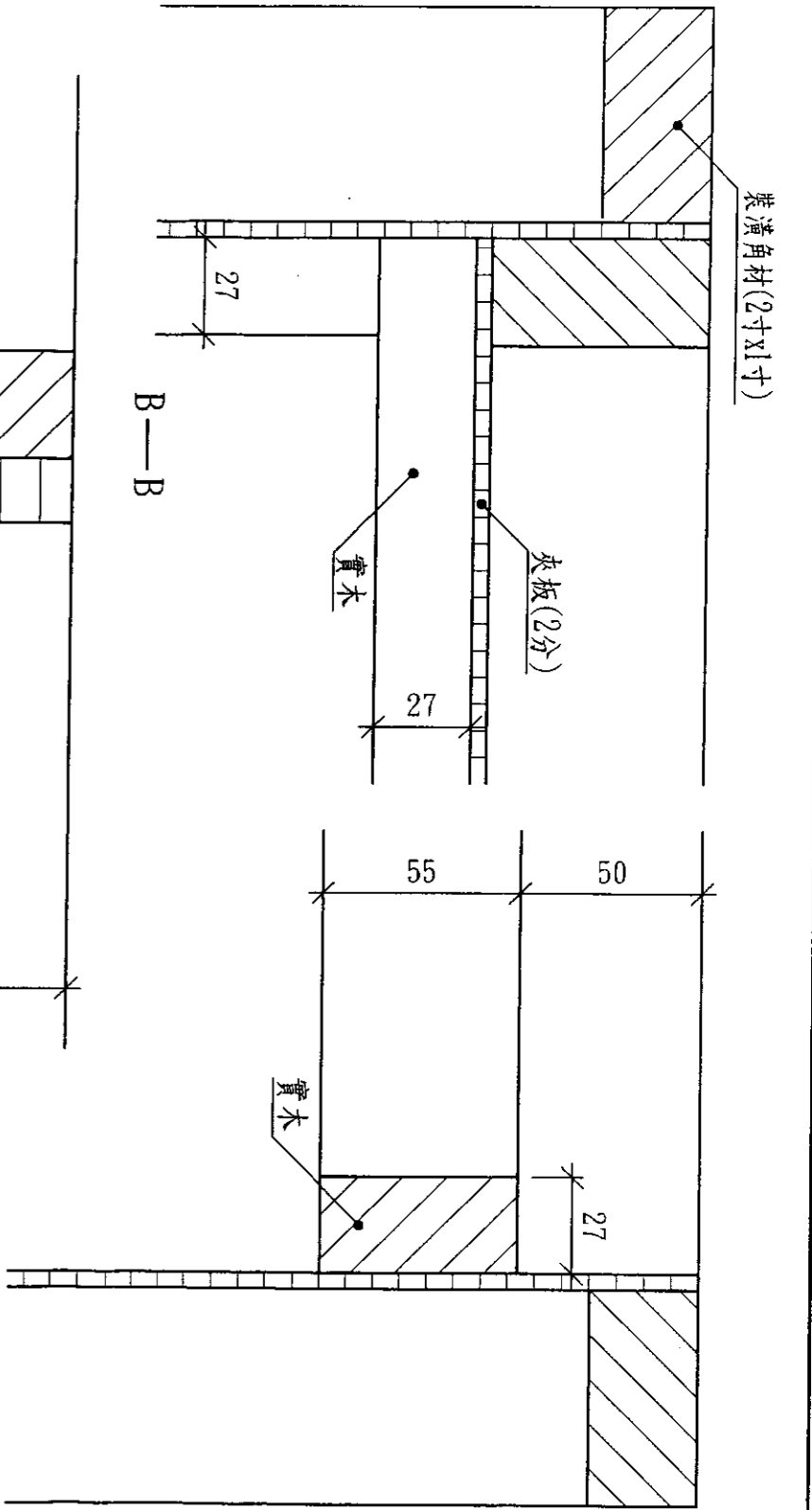


注意事項：

1. 立牆用夾板之長、寬依現場材料為準，無須裁切，直接與骨架以釘槍釘合。
2. 木心板、夾板、角材及線板等之寬、厚依現場材料為準，施工時注意補正，以符合圖面尺寸要求。
3. 使用氣動槍釘接時，各釘接處皆須上膠，其釘距自行決定，以能密合及將釘排列整齊為準。
4. 格子天花板四邊採釘接，中間採十字搭接。
5. 門板、箱體及對話窗之板邊，使用連續薄片封邊。
6. 圓形凹槽手把之型式依現場為準，所鑽的孔應能配合。
7. 應檢人員可事先完成放樣，但不得事先製成模板。

第一張圖，共二張

| 裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測驗試題 | | | | | |
|---------------------|------|------|-----|----|------------|
| 級別 | 乙級 | 測驗時間 | 7小時 | 題號 | 171-920203 |
| 投影法 | | 比例 | 1:9 | 單位 | 公釐 |
| 命題暨 審查委員 | 核定單位 | | | | |
| | 核定日期 | | | | |



第二張圖，共二張

| 裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測驗試題 | | | | | |
|---------------------|------|------|-----|----|------------|
| 級別 | 乙級 | 測驗時間 | 7小時 | 題號 | 171-920203 |
| 投影法 | | 比例 | 1:2 | 單位 | 公釐 |
| 命題暨 審查委員 | 核定單位 | | | | |
| | 核定日期 | | | | |

陸、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試評審表

| | | | | | | | | | |
|--|------------|------------------------------|---------------|------|-----------------------------|------------------------------|--------|--|----|
| 姓名 | | 檢定日期 | | 評審結果 | <input type="checkbox"/> 及格 | <input type="checkbox"/> 不及格 | | | |
| 檢定編號 | | 檢定地點 | | 監評人員 | | | | | |
| 試題編號 | 171-920201 | 測試時間 | 7 小時 | 簽章 | | | | | |
| 評 審 項 目 | | | | | | | | | |
| 一、凡有下列情事之一者，為不及格。(於該項□內打號) | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> 1.缺考。 <input type="checkbox"/> 2.未於規定時間內完成者。(含中途棄權) <input type="checkbox"/> 3.自行攜帶材料、工件等進場或將其攜出場外者。 <input type="checkbox"/> 4.擅自取用場內或他人之材料者。 <input type="checkbox"/> 5.協助他人施工及被協助者。 <input type="checkbox"/> 6.使用禁止之機具、刀具及量具(含樣板)。 <input type="checkbox"/> 7.檢定過程中不遵守安全規則或有其他不當行為，經勸告二次以上仍不聽從者。 <input type="checkbox"/> 8.操作不當致損壞機器者。 <input type="checkbox"/> 9.總高、寬、深之尺寸誤差超過 20mm 者。 ※凡有上列各項之情事者，必要時請註明其具體事實： | | | | | | | | | |
| 二、無上列任一情事者，請作下列各項評分 | | | | | | | | | |
| 第一部份： 配分x不良等級=實扣分數 | | | | | | | | | |
| 項目 | 項次 | 評審內容及標準 | | | 配分 | 不良等級 (0~1) | 實扣分數 | 備註 | |
| 接合 30% | 1 | 立牆封夾板密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | | | 6 | | | 1. 左列各項由監評人員依其加工缺失綜合評定其不良等級。 2. 不良等級從 0 到 1，共分為 11 級。 | |
| | 2 | 天花板線板(含 45°斜接)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | | | 5 | | | | |
| | 3 | 窗簾盒釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | | | 3 | | | | |
| | 4 | 壁櫃釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | | | 3 | | | | |
| | 5 | 壁櫃門面貼薄片及封邊薄片平整、密合 | | | 4 | | | | |
| | 6 | 桌框釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | | | 3 | | | | |
| | 7 | 抽屜釘接(含與前板)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | | | 2 | | | | |
| | 8 | 桌面貼美耐板及封邊平整、密合 | | | 4 | | | | |
| 五金 裝配 及 外觀 整潔 30% | 1 | 西德鉸鏈位置正確、開閉靈活、螺絲無損傷 | | | 5 | | | 0 完美 : : 0.5 中等 : : 1 極差 | |
| | 2 | 手把位置正確、密合、螺絲無損傷 | | | 2 | | | | |
| | 3 | 抽屜滑軌位置正確、推拉順暢、螺絲無損傷 | | | 5 | | | | |
| | 4 | 二面立牆成直角 | | | 3 | | | | |
| | 5 | 整體倒角平滑、順暢 | | | 3 | | | | |
| | 6 | 表面整潔、無凹痕、刮傷、記號線、橫砂痕等缺陷 | | | 4 | | | | |
| | 7 | 整體無翹曲、變形、歪斜等情形 | | | 4 | | | | |
| | 8 | 完整性(無與圖不符或製作不完整、不正確等情形) | | | 4 | | | | |
| 其他 | 1 | 服裝有違反安全或穿拖鞋等每樣倒扣 2 分 ()x2= | | | | | | | |
| | 2 | 每換一支材料倒扣 3 分 ()x3= | | | | | | | |
| | 3 | 不良材面向外，每處扣 1 分 ()x1= | | | | | | | |
| | 4 | 未依規定清理工作崗位者扣 5 分 ()x5= | | | | | | | |
| 第二部份： | | | | | | | | | |
| 項目 | 項次 | 評審內容 | 評審標準 | 部位數 | 每部位扣分 | 配分 | 不及格部位數 | 實扣分數 | 備註 |
| 尺寸 精度 40% | 1 | 桌面高/寬/深 | 750/800/400±1 | 6 | 1.5 | 9 | | | |
| | 2 | 抽屜口寬/高 | 420/100±1 | 4 | 1 | 4 | | | |
| | 3 | 抽屜左側框寬/深 | 127/380±1 | 2 | 1.5 | 3 | | | |
| | 4 | 壁櫃位置 | 500/500±1 | 4 | 1.5 | 6 | | | |
| | 5 | 壁櫃高/寬 | 900/300±1 | 4 | 1.5 | 6 | | | |
| | 6 | 壁櫃深 | 90±1 | 4 | 0.5 | 2 | | | |
| | 7 | 窗簾盒寬/深/高 | 425/250/150±1 | 6 | 1 | 6 | | | |
| | 8 | 骨架間距(量中間) | 等分±1 | 8 | 0.5 | 4 | | | |
| 術科測試成績(100-總扣分=總得分) | | | | | 總扣分 | | | | |
| | | | | | 總得分 | | | | |

陸、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試評審表

| 姓名 | | 檢定日期 | | 評審結果 | <input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格 | | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------------------|---------------|-----------|--|--|--|---|---|--|--|---|--|---|--|
| 檢定編號 | | 檢定地點 | | 監評人員 | | | | | | | | | | | |
| 試題編號 | 171-920202 | 測試時間 | 7小時 | 簽章 | | | | | | | | | | | |
| 評 審 項 目 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 一、凡有下列情事之一者，為不及格。(於該項□內打“號”) <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; border: none;"><input type="checkbox"/>1.缺考。</td> <td style="width: 50%; border: none;"><input type="checkbox"/>6.使用禁止之機具、刀具及量具(含樣板)。</td> </tr> <tr> <td style="border: none;"><input type="checkbox"/>2.未於規定時間內完成者。(含中途棄權)</td> <td style="border: none;"><input type="checkbox"/>7.檢定過程中不遵守安全規則或有其他不當行為，經勸告二次以上仍不聽從者。</td> </tr> <tr> <td style="border: none;"><input type="checkbox"/>3.自行攜帶材料、工件等進場或將其攜出場外者。</td> <td style="border: none;"><input type="checkbox"/>8.操作不當致損壞機器者。</td> </tr> <tr> <td style="border: none;"><input type="checkbox"/>4.擅自取用場內或他人之材料者。</td> <td style="border: none;"><input type="checkbox"/>9.總高、寬、深之尺寸誤差超過 20mm 者。</td> </tr> <tr> <td style="border: none;"><input type="checkbox"/>5.協助他人施工及被協助者。</td> <td></td> </tr> </table> 凡有上列各項之情事者，必要時請註明其具體事實： | | | | | | <input type="checkbox"/> 1.缺考。 | <input type="checkbox"/> 6.使用禁止之機具、刀具及量具(含樣板)。 | <input type="checkbox"/> 2.未於規定時間內完成者。(含中途棄權) | <input type="checkbox"/> 7.檢定過程中不遵守安全規則或有其他不當行為，經勸告二次以上仍不聽從者。 | <input type="checkbox"/> 3.自行攜帶材料、工件等進場或將其攜出場外者。 | <input type="checkbox"/> 8.操作不當致損壞機器者。 | <input type="checkbox"/> 4.擅自取用場內或他人之材料者。 | <input type="checkbox"/> 9.總高、寬、深之尺寸誤差超過 20mm 者。 | <input type="checkbox"/> 5.協助他人施工及被協助者。 | |
| <input type="checkbox"/> 1.缺考。 | <input type="checkbox"/> 6.使用禁止之機具、刀具及量具(含樣板)。 | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> 2.未於規定時間內完成者。(含中途棄權) | <input type="checkbox"/> 7.檢定過程中不遵守安全規則或有其他不當行為，經勸告二次以上仍不聽從者。 | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> 3.自行攜帶材料、工件等進場或將其攜出場外者。 | <input type="checkbox"/> 8.操作不當致損壞機器者。 | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> 4.擅自取用場內或他人之材料者。 | <input type="checkbox"/> 9.總高、寬、深之尺寸誤差超過 20mm 者。 | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> 5.協助他人施工及被協助者。 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 二、無上列任一情事者，請作下列各項評分 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第一部份： | | | 配分×不良等級＝實扣分數 | | | | | | | | | | | | |
| 項目 | 項次 | 評審內容及標準 | 配分 | 不良等級(0~1) | 實扣分數 | 備註 | | | | | | | | | |
| 接合 31% | 1 | 立牆封夾板密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 6 | | | 1. 左列各項由監評人員依其加工缺失綜合評定其不良等級。 2. 不良等級從 0 到 1，共分為 11 級。 | | | | | | | | | |
| | 2 | 天花板釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 4 | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | 天花板線板(含 45° 斜接)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 3 | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | 壁櫃釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 3 | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | 壁櫃門面貼薄片平整、併花、密合(含封邊薄片) | 4 | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | 裝飾框(含與牆面及 45° 斜接)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 4 | | | | | | | | | | | | |
| | 7 | 地板釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 3 | | | | | | | | | | | | |
| | 8 | 地板實木面及封邊密合、平整 | 4 | | | | | | | | | | | | |
| 五金 裝配 及 外觀 整潔 29% | 1 | 普通鉸鏈位置正確、開閉靈活、螺絲無損傷 | 6 | | | 0 完美 : : 0.5 中等 : : 1 極差 | | | | | | | | | |
| | 2 | 手把位置正確、密合、螺絲無損傷 | 2 | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | 門擋位置正確、功能正常、螺絲無損傷 | 3 | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | 二面立牆成直角 | 3 | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | 體倒角平滑、順暢 | 3 | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | 面整潔、無凹痕、刮傷、記號線、橫砂痕等缺陷 | 4 | | | | | | | | | | | | |
| | 7 | 體無翹曲、變形、歪斜等情形(含圓弧形天花板) | 4 | | | | | | | | | | | | |
| | 8 | 完整性(無與圖不符或製作不完整、不正確等情形) | 4 | | | | | | | | | | | | |
| 其他 | 1 | 服裝有違反安全或穿拖鞋等每樣倒扣 2 分 | ()×2= | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 每換一支材料倒扣 3 分 | ()×3= | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | 不良材面向外，每處扣 1 分 | ()×1= | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | 未依規定清理工作崗位者扣 5 分 | ()×5= | | | | | | | | | | | | |
| 第二部份： | | | | | | | | | | | | | | | |
| 項目 | 項次 | 評審內容 | 評審標準 | 部位數 | 每部位扣分 | 配分 | 不及格部位數 | 實扣分數 | 備註 | | | | | | |
| 尺寸 精度 40% | 1 | 地板高/寬/深 | 150/800/800±1 | 6 | 1.5 | 9 | | | | | | | | | |
| | 2 | 壁櫃位置 | 730/250±1 | 4 | 1.5 | 6 | | | | | | | | | |
| | 3 | 壁櫃高/寬 | 515/450±1 | 4 | 1.5 | 6 | | | | | | | | | |
| | 4 | 壁櫃深 | 90±1 | 4 | 0.5 | 2 | | | | | | | | | |
| | 5 | 裝飾框位置 | 750/250±1 | 4 | 1.5 | 6 | | | | | | | | | |
| | 6 | 裝飾框(相對邊) | 475±1 | 4 | 1 | 4 | | | | | | | | | |
| | 7 | 天花板半徑 | 650±1 | 3 | 1 | 3 | | | | | | | | | |
| | 8 | 骨架間距(量中間) | 等分±1 | 8 | 0.5 | 4 | | | | | | | | | |
| 科測試成績(100-總扣分=總得分) | | | | 總扣分 | | | | | | | | | | | |
| | | | | 總得分 | | | | | | | | | | | |

陸、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試評審表

| | | | | | | | | | |
|--|------------|------------------------------|---------------|--------|-----------|------|--|------|----|
| 姓名 | | 檢定日期 | | 評審結果 | □及格 □不及格 | | | | |
| 檢定編號 | | 檢定地點 | | 監評人員 | | | | | |
| 試題編號 | 171-920203 | 測試時間 | 7 小時 | 簽章 | | | | | |
| 評 審 項 目 | | | | | | | | | |
| 一、凡有下列情事之一者，為不及格。(於該項□內打“號”) | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> 1.缺考。 <input type="checkbox"/> 6.使用禁止之機具、刀具及量具(含樣板)。 <input type="checkbox"/> 2.未於規定時間內完成者。(含中途棄權) <input type="checkbox"/> 7.檢定過程中不遵守安全規則或有其他不當行為，經勸告二次以上仍不聽從者。 <input type="checkbox"/> 3.自行攜帶材料、工件等進場或將其攜出場外者。 <input type="checkbox"/> 8.操作不當致損壞機器者。 <input type="checkbox"/> 4.擅自取用場內或他人之材料者。 <input type="checkbox"/> 9.總高、寬、深之尺寸誤差超過 20mm 者。 <input type="checkbox"/> 5.協助他人施工及被協助者。 | | | | | | | | | |
| ※凡有上列各項之情事者，必要時請註明其具體事實： | | | | | | | | | |
| 二、無上列任一情事者，請作下列各項評分 第一部份： 配分×不良等級=實扣分數 | | | | | | | | | |
| 項目 | 項次 | 評審內容及標準 | | 配分 | 不良等級(0~1) | 實扣分數 | 備註 | | |
| 接合 30% | 1 | 立牆封夾板密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | | 6 | | | 1. 左列各項由監評人員依其加工缺失綜合評定其不良等級。 2. 不良等級從 0 到 1，共分為 11 級。 | | |
| | 2 | 天花板釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | | 4 | | | | | |
| | 3 | 對話窗釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | | 3 | | | | | |
| | 4 | 裝飾框含與牆面及 45°斜接密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | | 5 | | | | | |
| | 5 | 三角櫃釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | | 4 | | | | | |
| | 6 | 三角櫃門面貼薄片及封邊薄片平整、密合 | | 4 | | | | | |
| | 7 | 台面貼美耐板及封邊平整、密合 | | 4 | | | | | |
| 五金 裝配 及 外觀 整潔 30% | 1 | 手把位置正確、密合、外表無損傷 | | 4 | | | 0 完美 : 0.5 中等 : 1 極差 | | |
| | 2 | 拉門溝槽位置正確、平整、滑動順暢 | | 5 | | | | | |
| | 3 | 拉門邊與側板能平整、密合 | | 3 | | | | | |
| | 4 | 二面立牆成直角 | | 3 | | | | | |
| | 5 | 整體倒角平滑、順暢 | | 3 | | | | | |
| | 6 | 表面整潔、無凹痕、刮傷、記號線、橫砂痕等缺陷 | | 4 | | | | | |
| | 7 | 整體無翹曲、變形、歪斜等情形(含圓弧形天花板) | | 4 | | | | | |
| | 8 | 完整性(無與圖不符或製作不完整、不正確等情形) | | 4 | | | | | |
| 其他 | 1 | 服裝有違反安全或穿拖鞋等每樣倒扣 2 分 | | ()×2= | | | | | |
| | 2 | 每換一支材料倒扣 3 分 | | ()×3= | | | | | |
| | 3 | 不良材面向外，每處扣 1 分 | | ()×1= | | | | | |
| | 4 | 未依規定清理工作崗位者扣 5 分 | | ()×5= | | | | | |
| 第二部份： | | | | | | | | | |
| 項目 | 項次 | 評審內容 | 評審標準 | 部位數 | 每部位扣分 | 配分 | 不及格部位數 | 實扣分數 | 備註 |
| 尺寸 精度 40% | 1 | 三角櫃高/寬/深 | 396/800/800±1 | 6 | 1.5 | 9 | | | |
| | 2 | 三角櫃內高/門寬 | 282/555/532±1 | 6 | 0.5 | 3 | | | |
| | 3 | 對話窗位置(台高) | 225/552±1 | 4 | 1 | 4 | | | |
| | 4 | 對話窗寬/高(台高) | 500/402±1 | 4 | 1 | 4 | | | |
| | 5 | 對話窗板寬及橫板長 | 80/120/590±1 | 6 | 0.5 | 3 | | | |
| | 6 | 裝飾框位置 | 350/300±1 | 4 | 1 | 4 | | | |
| | 7 | 裝飾框高/寬 | 700/350/230±1 | 6 | 0.5 | 3 | | | |
| | 8 | 天花板高/寬/深 | 105/600/600±1 | 6 | 1 | 6 | | | |
| | 9 | 骨架間距(量中間) | 等分±1 | 8 | 0.5 | 4 | | | |
| 術科測試成績(100-總扣分=總得分) | | | | 總扣分 | | | | | |
| | | | | 總得分 | | | | | |

柒、裝潢木工乙級技術士技能檢定術科測試時間配當表

每一檢定場術科測試時間，每日排定測試場次一場，檢定時間為 7 小時，測試時間配當如下：

| 時間 | 內 容 | 備註 |
|-------------|--|----------------|
| 07:30-08:00 | 應檢人報到簽名。 | |
| 08:00-08:30 | 1.監評人員核對應檢人身分。 2.展示試題編號、裝入籤筒、應檢人抽題及抽測試工作崗位。 3.場地機具設備及材料、自備機（工）具等作業說明。 4.測試應注意事項說明。 5.應檢人試題疑義說明。 6.應檢人檢查設備、工具及材料。 7.其他事項。 | |
| 08:30-12:00 | 171-920201~3 實作測試。 | 實作測試 3 小時 30 分 |
| 12:00-13:00 | 1.監評人員休息用膳時間。 2.應檢人休息用膳時間。 | |
| 13:00-16:30 | 171-920201~3 實作測試。 | 實作測試 3 小時 30 分 |
| 16:30 | 結束測試 | |