

97 年度 16400 車輛塗裝 丙級學科測試參考資料補充修訂對照表

工作項目	題數	原內容	修訂後內容	修訂日期
01	1	塗裝作業所使用的膠帶用於	塗裝作業使用膠帶係用來	97/7/11
01	85	所謂OEM製程烘烤乾燥溫度必須昇溫到①120℃~150℃②130℃~180℃③60℃~70℃④70℃~90℃ 在熱硬化型系統。	在汽車 OEM 製程中，所使用的熱硬化型塗料，其烘烤乾燥溫度應為①120℃~150℃②130℃~180℃③60℃~70℃④70℃~90℃。	97/7/11
02	6	砂紙選擇如現用#100砂紙再選擇砂紙為	砂紙選擇，如現用#100砂紙，接著再選擇之砂紙應為	97/7/11
02	94	②上下部為排氣	②上下部皆為排氣	97/7/11
03	93	統計上有多少位男性有色盲的困擾	統計上有多少比例的男性有色盲的困擾	97/7/11
04	1	二液型聚氨基甲酸酯(PU)透明塗料塗裝致發生垂流或麟粒現象時，在處理研磨拋光前，應選用①#100②#150③#1000④#1500的砂紙研磨。	以二液型聚氨基甲酸酯(PU)透明塗料塗裝，發生垂流或麟粒現象時，應選用①#100②#150③#1000④#1500的砂紙研磨後，做拋光處理。	97/7/11
04	19	②溫加熱不當	②溫度控制不當	97/7/11
04	106	乾噴條件錯誤的說法為	下列有關乾噴條件之敘述何者錯誤	97/7/11
04	129	(2)塑膠件噴塗完成後，不可加熱至①40②70③100④120℃以上。	(4) 塑膠件噴塗完成後，不可加熱至①40②50③60④70℃以上。	97/7/11
05	108	物質安全資料表應放置在工作場所中何處①高處②有鎖的櫥櫃③易取得之處④不需擺放。	物質安全資料表應放置在工作場所①高處②有鎖的櫥櫃③易取得之處④隱密處	97/7/11