

平版印刷丙級技術士技能檢定術科測試應檢參考資料

試題編號：08700—930301—3

審定日期：93年8月15日

修訂日期：97年4月29日

(第二部份)

平版印刷丙級技術士技能檢定術科測試應檢參考資料目錄

壹、平版印刷丙級技術士技能檢定術科測試應檢人須知.....	1
貳、平版印刷丙級技術士技能檢定術科測試試題.....	3
參、平版印刷丙級技術士技能檢定術科測試評審表.....	6-11
肆、平版印刷丙級技術士技能檢定術科測試時間配當表.....	12-13.

壹、平版印刷丙級技術士技能檢定術科測試應檢人須知

一、一般注意事項：

(一) 本職類丙級技能檢定術科測試試題共三題：分爲

第一題主題：完成指定黑色之印刷成品。副題：紙張種類辨識；以 105g/m^2 銅版紙、 105g/m^2 雪銅紙、 84g/m^2 道林紙、 300g/m^2 灰銅卡紙，供應檢人辨識，並寫明種類。

第二題主題：完成指定黑色之印刷成品。副題：紙張厚度測量：以測微器量測 105g/m^2 銅版紙、 105g/m^2 雪銅紙、 84g/m^2 道林紙、 300g/m^2 灰銅卡厚度並寫明。

第三題主題：完成指定黑色之印刷成品。副題：油墨與助劑分辨：白色墨、凡立油、銀色墨、康版墨，四種遮掉名稱品牌，供應檢人辨認寫明。

(二) 承辦單位就應檢人數均分試題，由應檢人抽取一套試題爲檢定題目。應檢人應依術科承辦單位通知地點、日期、時間及有關規定前往報到參加檢定。

(三) 丙級各套試題之檢定時間正題爲 40 分鐘，開始檢定前有 15 分鐘以檢查器材及熟練機器的操作，不計入檢定時間內。

(四) 應檢人應準時至辦理單位指定報到處辦理報到手續，遲到十五分鐘以上者，以棄權缺考論。

(五) 報到時應攜帶檢定通知單及身份證或其他法定證明文件。

(六) 除規定自備工具及當日所發試題外，不得攜帶其他任何東西及術科測試應檢資料入場。

(七) 入場後應依據術科辦理單位所提供之場地機具、設備表清點設備，如有短少或損壞，應立即向監評人員反應請輔導員補充或更換（檢定後如有短少或損壞，應檢人照價賠償）。

(八) 依據試題所需檢查材料規格及數量、工具等是否正確，如有錯誤，應立即請輔導員補充或更換（開始檢定後一律不准更換）。

(九) 實作中不得與他人交談或代人實作或託人實作。

(十) 實作中須注意自己的安全及他人安全。

- (十一) 檢定完畢應將機工具設備儀器復原後即離開檢定場，將術科測試通知單交監評人員簽章。
- (十二) 不遵守試場規則或犯嚴重錯誤將危及機具設備安全者，監評人員得令其即時停檢並離開檢定場所，且應負責賠償，其檢定結果以不及格論。

貳、平版印刷丙級技術士技能檢定術科測試試題

一、試題編號：08700—930301

二、試題名稱：在黑色印刷的過程中，同時測試相關之基本技巧。

三、檢定時間：主題 40 分鐘。

四、檢定內容說明：

(一) 主題：完成指定黑色之印刷成品。

(二) 副題：紙張種類辨識：以 105g/m² 銅版紙、105g/m² 雪銅紙、84g/m² 道林紙、300g/m² 灰銅卡紙，供應檢人辨識，並寫明種類。（由監評人員就現場實作給予評分）

五、注意事項：

(一) 本試題評分表、指定印版，應在考前 10 分鐘交應檢人充份瞭解。

(二) 印刷紙張用 105g/m² 菊對銅版紙。

(三) 紙張每人 150 張，不得有其他過版紙。

(四) 印刷完畢，由應檢人自行選擇連續 10 張，簽名後交監評人員彙集後評分。

(五) 應檢人於印刷完畢後，應將印機恢復原狀（拆卸印版，清洗橡皮布），並將墨鍵歸零（不列入檢定時間）。

(六) 應檢人應於印版上劃記拉紙規線。

貳、平版印刷丙級技術士技能檢定術科測試試題

一、試題編號：08700—930302

二、試題名稱：在黑色印刷的過程中，同時測試相關之基本技巧。

三、檢定時間：主題 40 分鐘。

四、檢定內容說明：

(一) 主題：完成指定黑色之印刷成品。

(二) 副題：紙張厚度測量：以測微器量測 105g/m² 銅版紙、105g/m² 雪銅紙、84g/m² 道林紙、300g/m² 灰銅卡厚度並寫明。(由監評人員就現場實作給予評分)

五、注意事項：

(一) 本試題評分表、指定印版，應在考前 10 分鐘交應檢人充份瞭解。

(二) 印刷紙張用 105g/m² 菊對銅版紙。

(三) 紙張每人 150 張，不得有其他過版紙。

(四) 印刷完畢，由應檢人自行選擇連續 10 張，簽名後交監評人員彙集後評分。

(五) 應檢人於印刷完畢後，應將印機恢復原狀(拆卸印版，清洗橡皮布)，並將墨鍵歸零(不列入檢定時間)。

(六) 應檢人應於印版上劃記拉紙規線。

貳、平版印刷丙級技術士技能檢定術科測試試題

一、試題編號：08700—930303

二、試題名稱：在黑色印刷的過程中，同時測試相關之基本技巧。

三、檢定時間：主題 40 分鐘。

四、檢定內容說明：

(一) 主題：完成指定黑色之印刷成品。

(二) 副題：油墨與助劑分辨：白色墨、凡立油、銀色墨、康版墨，四種遮掉名稱
品牌，供應檢人辨認寫明。(由監評人員就現場實作給予評分)

五、注意事項：

(一) 本試題評分表、指定印版，應在考前 10 分鐘交應檢人充份瞭解。

(二) 印刷紙張用 105g/m² 菊對銅版紙。

(三) 紙張每人 150 張，不得有其他過版紙。

(四) 印刷完畢，由應檢人自行選擇連續 10 張，簽名後交監評人員彙集後評分。

(五) 應檢人於印刷完畢後，應將印機恢復原狀(拆卸印版，清洗橡皮布)，並將
墨鍵歸零(不列入檢定時間)。

(六) 應檢人應於印版上劃記拉紙規線。

參、平版印刷丙級技術士技能檢定術科測試評審表

姓名		檢定日期		評審結果	<input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格	
檢定編號		檢定地點		監評人員 簽章		
試題編號	08700-930301	測試時間	40 分鐘以內			
評 審 項 目						
一、試場違規，凡有以下列情事之一者，為不及格。(於該項 <input type="checkbox"/> 內打√)						
<input type="checkbox"/> 1.缺考。 <input type="checkbox"/> 2.未完成(含中途棄權)。 <input type="checkbox"/> 3.代人製作或受人協助者。 <input type="checkbox"/> 4.有夾帶或交換工作者。			<input type="checkbox"/> 5.故意毀壞測試場機具、物料。 <input type="checkbox"/> 6.擅離或自行變換測試位置。 <input type="checkbox"/> 7.未注意工作安全釀成災害。 <input type="checkbox"/> 8.不遵守檢定場所規定。			
凡有上列各項之情事者，必要時請註明其具體事實，列舉如下：						
二、凡無上項任一情事者，即作下列各項評分						
項目	項次	評 審 項 目	基本扣分	最高扣分	扣分	小 計
現 場 評 分 50 分	1	給紙調整操作技巧	2	10		
	2	裝版套對操作技巧	5	20		
	3	印機操作技巧	5	20		
	4	墨色控制操作技巧	5	20		
	5	收紙調整操作技巧	2	10		
	6	壞紙比率過半	2	10		
	7	服裝與工作態度	2	10		
	8	紙張識別：不對每種扣 5 分	5	20		
違規即以不合格計，但須會同主審評定之。						

項目	項次	評 審 項 目	基本扣分	最高扣分	扣分	小 計
成品評分 50分	1	印紋墨色不均： 左右滿版濃度偏差在±0.2 以上。	5	20		
	2	規線位置居中偏差：（上下、左右） 每超過 2mm 扣 5 分。	5	30		
	3	成品顯著髒點： 每處扣 3 分。	3	15		
	4	水墨平衡不良。	3	15		
	5	背印。	3	15		
	6	墨色滿版品質： 與標準樣張之濃度誤差在±0.2 以上。	3	15		
	7	連續樣張，規線不一，誤差在 ±1mm 之上，誤差每超過 0.5mm 扣 3 分，未劃拉紙規線扣 15 分。	3	15		
評分統計：（總分 100 分） 1. 現場評分佔 50 分（扣分不得超過 50 分） 2. 成品評分佔 50 分						
開始時間			終止時間			
扣分總計			實得分數			

參、平版印刷丙級技術士技能檢定術科測試評審表

姓名		檢定日期		評審結果	<input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格	
檢定編號		檢定地點		監評人員 簽章		
試題編號	08700-930302	測試時間	40 分鐘以內			
評 審 項 目						
一、試場違規，凡有以下列情事之一者，為不及格。(於該項 <input type="checkbox"/> 內打√)						
<input type="checkbox"/> 1.缺考。 <input type="checkbox"/> 2.未完成(含中途棄權)。 <input type="checkbox"/> 3.代人製作或受人協助者。 <input type="checkbox"/> 4.有夾帶或交換工作者。			<input type="checkbox"/> 5.故意毀壞測試場機具、物料。 <input type="checkbox"/> 6.擅離或自行變換測試位置。 <input type="checkbox"/> 7.未注意工作安全釀成災害。 <input type="checkbox"/> 8.不遵守檢定場所規定。			
凡有上列各項之情事者，必要時請註明其具體事實，列舉如下：						
二、凡無上項任一情事者，即作下列各項評分						
項目	項次	評 審 項 目	基本扣分	最高扣分	扣分	小 計
現 場 評 分 50 分	1	給紙調整操作技巧	2	10		
	2	裝版套對操作技巧	5	20		
	3	印機操作技巧	5	20		
	4	墨色控制操作技巧	5	20		
	5	收紙調整操作技巧	2	10		
	6	壞紙比率過半	2	10		
	7	服裝與工作態度	2	10		
	8	測微器測量紙張厚度四種，厚度在±10%之內不扣分，超過每種扣5分。	5	20		
違規即以不合格計，但須會同主審評定之。						

項目	項次	評 審 項 目	基本扣分	最高扣分	扣分	小 計
成品評分 50分	1	印紋墨色不均： 左右滿版濃度偏差在 ± 0.2 以上。	5	20		
	2	規線位置居中偏差：（上下、左右） 每超過 2mm 扣 5 分。	5	30		
	3	成品顯著髒點： 每處扣 3 分。	3	15		
	4	水墨平衡不良。	3	15		
	5	背印。	3	15		
	6	墨色滿版品質： 與標準樣張之濃度誤差在 ± 0.2 以上。	3	15		
	7	連續樣張，規線不一，誤差在 $\pm 1\text{mm}$ 之上，誤差每超過 0.5mm 扣 3 分，未劃拉紙規線扣 15 分。	3	15		
評分統計：（總分 100 分） 1. 現場評分佔 50 分（扣分不得超過 50 分） 2. 成品評分佔 50 分						
開始時間			終止時間			
扣分總計			實得分數			

參、平版印刷丙級技術士技能檢定術科測試評審表

姓名		檢定日期		評審結果	<input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格	
檢定編號		檢定地點		監評人員 簽章		
試題編號	08700-930303	測試時間	40 分鐘以內			
評 審 項 目						
一、試場違規，凡有以下列情事之一者，為不及格。(於該項 <input type="checkbox"/> 內打√)						
<input type="checkbox"/> 1.缺考。 <input type="checkbox"/> 2.未完成(含中途棄權)。 <input type="checkbox"/> 3.代人製作或受人協助者。 <input type="checkbox"/> 4.有夾帶或交換工作者。			<input type="checkbox"/> 5.故意毀壞測試場機具、物料。 <input type="checkbox"/> 6.擅離或自行變換測試位置。 <input type="checkbox"/> 7.未注意工作安全釀成災害。 <input type="checkbox"/> 8.不遵守檢定場所規定。			
凡有上列各項之情事者，必要時請註明其具體事實，列舉如下：						
二、凡無上項任一情事者，即作下列各項評分						
項目	項次	評 審 項 目	基本扣分	最高扣分	扣分	小 計
現 場 評 分 50 分	1	給紙調整操作技巧	2	10		
	2	裝版套對操作技巧	5	20		
	3	印機操作技巧	5	20		
	4	墨色控制操作技巧	5	20		
	5	收紙調整操作技巧	2	10		
	6	壞紙比率過半	2	10		
	7	服裝與工作態度	2	10		
	8	油墨及助劑辨識，每錯一種扣5分	5	20		
違規即以不合格計，但須會同主審評定之。						

項目	項次	評 審 項 目	基本扣分	最高扣分	扣分	小 計
成品評分 50分	1	印紋墨色不均： 左右滿版濃度偏差在±0.2 以上。	5	20		
	2	規線位置居中偏差：（上下、左右） 每超過 2mm 扣 5 分。	5	30		
	3	成品顯著髒點： 每處扣 3 分。	3	15		
	4	水墨平衡不良。	3	15		
	5	背印。	3	15		
	6	墨色滿版品質： 與標準樣張之濃度誤差在±0.2 以上。	3	15		
	7	連續樣張，規線不一，誤差在 ±1mm 之上，誤差每超過 0.5mm 扣 3 分，未劃拉紙規線扣 15 分。	3	15		
評分統計：（總分 100 分） 1. 現場評分佔 50 分（扣分不得超過 50 分） 2. 成品評分佔 50 分						
開始時間			終止時間			
扣分總計			實得分數			

拾、平版印刷丙級技術士技能檢定術科測試時間配當表

每一檢定場，每日排定測試場 6 場；程序表如下：

時 間	內 容	備 註
08:00~08:30	1.監評前協調會議（含監評檢查機具設備）。 2 應檢人報到完成。	
08:30~08:50	1.應檢人依編號到指定工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
08:50~09:45	第一場測試 1. 輔導員做 15 分鐘適應機器操作說明。 2. 檢定時間共計 40 分。	
09:50~10:45	第二場測試 1. 輔導員做 15 分鐘適應機器操作說明。 2. 檢定時間共計 40 分。	
10:50~11:45	第三場測試 1. 輔導員做 15 分鐘適應機器操作說明。 2. 檢定時間共計 40 分。	
11:50~12:50	1.監評人員休息用膳時間。 2.檢定場地復原。 3.應檢人報到完成。	
12:50~13:10	1.應檢人依編號到指定工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
13:10~14:05	第四場測試 1. 輔導員做 15 分鐘適應機器操作說明。 2. 檢定時間共計 40 分。	

14:10~15:05	第五場測試 1. 輔導員做 15 分鐘適應機器操作說明。 2. 檢定時間共計 40 分。	
15:10~16:05	第六場測試 1. 輔導員做 15 分鐘適應機器操作說明。 2. 檢定時間共計 40 分。	
16:05~16:45	監評人員進行評分。	
16:45~17:10	測試結束檢討會（監評人員及術科測試辦理單位視需要召開）	