

平版製版甲級技術士技能檢定術科測驗應檢參考資料

試題編號：084—900101—3

修訂日期：97年1月30日

(第二部份)

平版製版甲級技術士技能檢定術科測驗應檢參考資料目錄

壹、術科測驗應檢人員須知.....	1
貳、術科測驗檢定試題.....	2
參、術科測驗評審表.....	10-12
肆、平版製版職類甲級技術士技能檢定術科測試時間配當表.....	13

壹、平版製版甲級技術士技能檢定術科測驗應檢人員須知

- (一) 本職類甲級技能檢定術科測驗試題共有三題：
 1. 第一題：四開彩色輪轉版拼版，測驗時間 150 分鐘。
 2. 第二題：彩色拼版及晒版，測驗時間 150 分鐘。
 3. 第三題：菊八開雜誌版面製作流程規劃，測驗時間 120 分鐘。應檢人員應依承辦單位通知日期、地點及有關規定前往指定的檢定場報到，並就上述三題於測驗前進行抽題，以參加檢定。
- (二) 到達檢定場後，請先到「報到處」辦理報到手續及領取檢定相關資料，然後才能進入檢定場。
- (三) 報到時，請攜帶檢定通知單、學科准考證及國民身份證或其他法定身份證明。
- (四) 進場後，應依據術科檢定編號進入指定位置，並將學科准考證及術科檢定通知單掛在指定位置。
- (五) 依據承辦單位所提供之工具表清點工具，如有短少或損壞，立即請場地管理人員補充或更換（檢定後如有短少或損壞，應照價賠償）。
- (六) 依據檢定試題材料表檢查材料規格及數量是否正確，如有錯誤，應立即請場地管理人員補充或更換（開始檢定後一律不准更換）。
- (七) 俟監評委員宣佈「開始」口令後，才能開始檢定作業。
- (八) 檢定中不得與人交談、代人操作或託人操作。
- (九) 檢定中應注意自己、鄰人及檢定場地之安全。
- (十) 檢定需在規定時間內完成，若提前完成或在監評人員宣佈「檢定截止」時，立即停止操作並交還試題，成品依場地管理人員指定位置整齊排放。
- (十一) 離場前，應點交工具及清潔場地，同時將檢定通知單請監評委員簽章後才可離開檢定場。。
- (十二) 離場時，除自己身份證件不得攜帶任何東西出場。
- (十三) 不遵守試場規則者，除勒令出場外並取消應檢資格，以不及格論處。

貳、平版製版甲級技術士技能檢定術科測驗試題

一、第一題

試題編號：084-900101

試題：四開彩色輪轉版拼版

檢定時間：150 分鐘

檢定內容：

1. 依原稿製作 16 開 4 頁之頁序樣張。
2. 自行繪製輪轉台紙一張，其規格如下：
 - (1) 印版咬口：5cm
 - (2) 印紙咬口：1cm
 - (3) 付印尺寸：38.5×54.5cm
 - (4) 16 開完成尺寸：18.5×26cm
 - (5) 修邊尺寸：0.3cm
3. 依原稿指示及說明，拼成各色完整版。
4. 拼貼完成在片基上註明咬口及拼版者姓名，連同原稿繳交監評委員。

注意事項：

1. 每頁以兩圖為準，並配合文字。
2. 應檢者可使用打孔系統配合套釘拼版。
3. 翻片時應考慮印紋方向性。
4. 拼貼時注意原稿上各項要求。

二、 第二題

試題編號：084-900102

試 題：彩色拼版及晒版

檢定時間：150 分鐘

檢定內容：

1. 繪製菊對（菊四開二模）連晒台紙（含套晒用），規格如下：。
 - (1) 印版咬口：5cm
 - (2) 印紙咬口：1cm
 - (3) 付印尺寸：44×62cm
 - (4) 菊 4 開完成尺寸：30×42cm
 - (5) 兩模之間距：1cm
2. 依原稿指示及說明，將四色網陰片和文字組合拼出一套四色完成片。
3. 晒製遮光台紙之套晒規線並顯影。
4. 先將青版底片在套晒規線上分兩次連晒，作出天地反轉兩模印紋，完成青版製作。
5. 再將洋紅版底片重複上述 3.4. 動作，完成洋紅版製作。
6. 製作完成後，以藍色油性簽字筆在拼貼底片及印版上註記咬口邊並簽名。

注意事項：

1. 應檢者可使用打孔系統配合套釘拼版。
2. 拼貼時注意原稿上各項要求。
3. 晒版時，自行注意晒版底片和晒版機玻璃的清潔。
4. 印版每次曝光時，自行注意使用紅紙做適當範圍之遮光。
5. 製作完成之底片及印版連同原稿一齊繳交監評委員。

三、第三題

試題編號：084-900103

試題：菊八開雜誌版面製作流程規劃

檢定時間：120 分鐘

檢定內容：

1. 依原稿樣本研判印件相關規格，如開數、翻法、裝訂方式、用紙、封面上光方式等。
2. 依原稿樣本作台數規劃。
3. 依原稿樣本製作頁序樣張。
4. 依上述條件，繪製內頁拼版台紙一張。
5. 封面菊全印刷，內頁拼菊全，印數壹萬份。

注意事項：

1. 試題附有落版單、每頁之工作內容單與製作流程規劃表等二張試卷，應檢者應將檢定內容詳記載於其中。
2. 版面規劃時，應注意原稿樣本上各項要求。
3. 台紙需註明咬口方向。
4. 製作完成後，需在頁序樣張、台紙、落版單、內容單及試題卷上簽名連同原稿一齊繳交監評委員。

試題三之附件一：落版單

封	面	封	底
封	面	裡	封
底	裡	封	面

1	4	5	8	9	12	13	16	17	20	21	24	25	28	29	32
2	3	6	7	10	11	14	15	18	19	22	23	26	27	30	31

33	36	37	40	41	44	45	48	49	52	53	56	57	60	61	64
34	35	38	39	42	43	46	47	50	51	54	55	58	59	62	63

65	68	69	72	73	76	77	80	81	84	85	88	89	92	93	96
66	67	70	71	74	75	78	79	82	83	86	87	90	91	94	95

97	100	101	104	105	108	109	112	113	116	117	110	111	114	115	118
98	99	102	103	106	107	110	111	114	115	118	119	112	113	116	117

119	122	123	126	127	130	131	134	135	138	139	142	143	146	147	150
120	121	124	125	128	129	132	133	136	137	140	141	144	145	148	149

151	154	155	158	159	162	163	166	167	170	171	174	175	178	179	182
152	153	156	157	160	161	164	165	168	169	172	173	176	177	180	181

183	186	187	190	191	194	195	198	199	202	203	206	207	210	211	214
184	185	188	189	192	193	196	197	200	201	204	205	208	209	212	213

試題三之附件二：每頁之工作內容單

頁	碼	加	工	色	數	用	紙	台	數	插	頁
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											
25											
26											
27											
28											
29											
30											
31											
32											
33											
34											
35											
36											
37											
38											
39											
40											

頁	碼	加	工	色	數	用	紙	台	數	插	頁
41											
42											
43											
44											
45											
46											
47											
48											
49											
50											
51											
52											
53											
54											
55											
56											
57											
58											
59											
60											
61											
62											
63											
64											
65											
66											
67											
68											
69											
70											
71											
72											
73											
74											
75											
76											
77											
78											
79											
80											

頁	碼	加	工	色	數	用	紙	台	數	插	頁
81											
82											
83											
84											
85											
86											
87											
88											
89											
90											
91											
92											
93											
94											
95											
96											
97											
98											
99											
100											
101											
102											
103											
104											
105											
106											
107											
108											
109											
110											
111											
112											
113											
114											
115											
116											
117											
118											
119											
120											

試題三之附件三：如樣本



陸、平版製版甲級技術士技能檢定術科測驗評審表

(一) 第一題

姓名		試題編號	084-900101	評 審 果	□ 及 格 □ 不 及 格	
准考證號碼		檢定日期	年 月 日			
評 審 項 目						
現場監評記錄：缺考及違規，凡有下列之一者，為不及格。(於該項□內打√)						
<input type="checkbox"/> 1.缺考。 <input type="checkbox"/> 5.故意毀損測驗場機具、物料。						
<input type="checkbox"/> 2.未完成(含中途棄權)。 <input type="checkbox"/> 6.擅離或自行變換測驗位置。						
<input type="checkbox"/> 3.代人製作或受人協助。 <input type="checkbox"/> 7.未考慮工作安全釀成災害。						
<input type="checkbox"/> 4.夾帶或交換工作。 <input type="checkbox"/> 8.屢不遵守測驗場所規定。						
備註：(凡有上列情事者，必要時請列舉具體事實如下)						
現場評分						
項目	項次	內 容	基本扣分	最高扣分	扣 分	小 計
工作 態度	1	遲到或證件未佩帶齊全。	2	20		
	2	服裝儀容不整。	2	4		
	3	測驗時，精神散漫。	3	6		
	4	測驗後未維護現場整潔。	3	6		
操作 方法	1	未按標準作業流程操作。	3	6		
	2	不熟悉作業流程。	3	6		
	3	設備、工具操作方法不正確。	4	8		
操作 技術	1	技術不熟練，製程遲緩。	5	10		
	2	時間控制不良。	5	10		
	3	疏忽、健忘、經常遺漏。	5	10		
成 品 評 分	1	底片正反面及彩色各色版拼貼錯誤。	5	40		
	2	彩色各色拼貼誤差 0.15mm 以上	5	40		
	3	版面拼貼位置誤差 0.2mm 以上	5	40		
	4	頁序標示及拼貼錯誤	5	40		
	5	十字線拼貼誤差 0.2mm 以上	5	20		
	6	咬口方向標示錯誤	5	20		
	7	版面污損及其他。		20		
合 計			現場監評 扣 分		成品評分 扣 分	
(總得分數以 100 分減去「現場監評扣分」和「成品評分扣分」)			總 得 分 數			
檢定開始時間：			檢定終止時間：			
主審員簽章：			評審員簽章：			

(二) 第二題

姓名		試題編號	084-900102	評 結 果	審 果	<input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格
准考證號碼		檢定日期	年 月 日			
評 審 項 目						
現場監評記錄：缺考及違規，凡有下列之一者，為不及格。(於該項 <input type="checkbox"/> 內打√)						
<input type="checkbox"/> 1.缺考。 <input type="checkbox"/> 5.故意毀損測驗場機具、物料。						
<input type="checkbox"/> 2.未完成(含中途棄權)。 <input type="checkbox"/> 6.擅離或自行變換測驗位置。						
<input type="checkbox"/> 3.代人製作或受人協助。 <input type="checkbox"/> 7.未考慮工作安全釀成災害。						
<input type="checkbox"/> 4.夾帶或交換工作。 <input type="checkbox"/> 8.屢不遵守測驗場所規定。						
備註：(凡有上列情事者，必要時請列舉具體事實如下)						
現場評分						
項目	項次	內 容	基本扣分	最高扣分	扣 分	小 計
工作	1	遲到或證件未佩帶齊全。	2	20		
	2	服裝儀容不整。	2	4		
態度	3	測驗時，精神散漫。	3	6		
	4	測驗後未維護現場整潔。	3	6		
操作	1	未按標準作業流程操作。	3	6		
	2	不熟悉作業流程。	3	6		
方法	3	設備、工具操作方法不正確。	4	8		
操作	1	技術不熟練，製程遲緩。	5	10		
	2	時間控制不良。	5	10		
技術	3	疏忽、健忘、經常遺漏。	5	10		
成品 評 分	1	底片正反面及彩色各色版拼貼錯誤。	5	40		
	2	彩色各色拼貼誤差 0.15mm 以上。	5	40		
	3	版面拼貼位置誤差 0.2mm 以上。	5	20		
	4	版面印紋晒製錯誤及光部暗部網點失真。	每處 5 分	40		
	5	印版規線、印紋有缺陷及套晒誤差 0.2mm 以上。	每處 5 分	20		
	6	咬口方向標示錯誤。	5	20		
	7	版面污損及其他。		20		
合 計			現場監評 扣 分		成品評分 扣 分	
(總得分數以 100 分減去「現場監評扣分」和「成品評分扣分」)			總 得 分 數			
檢定開始時間：			檢定終止時間：			
主審員簽章：			評審員簽章：			

(三) 第三題

姓 名		試 題 編 號	084-900103	評 審 結 果	□ 及 格 □ 不 及 格	
准考證號碼		檢 定 日 期	年 月 日			
評 審 項 目						
現場監評記錄：缺考及違規，凡有下列之一者，為不及格。(於該項□內打√)						
<input type="checkbox"/> 1.缺考。 <input type="checkbox"/> 5.故意毀損測驗場機具、物料。						
<input type="checkbox"/> 2.未完成(含中途棄權)。 <input type="checkbox"/> 6.擅離或自行變換測驗位置。						
<input type="checkbox"/> 3.代人製作或受人協助。 <input type="checkbox"/> 7.未考慮工作安全釀成災害。						
<input type="checkbox"/> 4.夾帶或交換工作。 <input type="checkbox"/> 8.屢不遵守測驗場所規定。						
備註：（凡有上列情事者，必要時請列舉具體事實如下）						
現場評分						
項目	項次	內 容	基本扣分	最高扣分	扣 分	小 計
工作 態度	1	遲到或證件未佩帶齊全。	2	20		
	2	服裝儀容不整。	2	4		
	3	測驗時，精神散漫。	3	6		
	4	測驗後未維護現場整潔。	3	6		
操作 方法	1	未按標準作業流程操作。	3	6		
	2	不熟悉作業流程。	3	6		
	3	設備、工具操作方法不正確。	4	8		
操作 技術	1	技術不熟練，製程遲緩。	5	10		
	2	時間控制不良。	5	10		
	3	疏忽、健忘、經常遺漏。	5	10		
成 品 評 分	1	台數規劃錯誤。	5	40		
	2	頁序樣張規劃錯誤。	5	40		
	3	台紙繪製錯誤。	5	40		
	4	製作流程時間規劃錯誤。	5	20		
	5	其他。		20		
合 計			現場監評 扣 分		成品評分 扣 分	
（總得分數以 100 分減去「現場監評扣分」和「成品評分扣分」）			總 得 分 數			
檢定開始時間：			檢定終止時間：			
主審員簽章：			評審員簽章：			

肆、平版製版職類甲級技術士技能檢定術科測試時間配當表

每一檢定場，每日排定測試場次一場；程序表如下：

時 間	內 容	備 註
08:00~08:30	1.監評前協調會議（含監評檢查機具設備）。 2.應檢人報到完成。	
08:30~09:00	1.應檢人抽題及工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
09:00~11:30	測試時間 1.監評人員宣布「檢定截止」時，應立即停止操作業交還試題。 2. 檢定時間共計 2 小時 30 分。	
11:30~12:00	監評人員進行評分。	
12:00~12:30	1.檢討會（監評人員及術科測試辦理單位視需要召開）。 2.檢定場地復原。	