

男裝甲級技術士技能檢定術科測試應檢參考資料

試題編號： 四七—八九— 一—五

修訂日期：九十六年六月二十一日

## ( 第二部份 )

### 男裝甲級技術士技能檢定術科測試應檢參考資料

壹、男裝甲級技術士技能檢定術科測試應檢人員注意事項.....	1
貳、男裝甲級技術士技能檢定術科測試應檢人員須知.....	2
參、男裝甲級技術士技能檢定術科測試應檢人員自備工具表.....	4
肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題.....	5
一、式樣圖.....	6
二、試題說明.....	11
三、縮小紙型.....	16
四、評分表.....	21

## 壹、男裝甲級技術士技能檢定術科測試應檢人員注意事項

- 一、本應檢參考資料內含 1.注意事項 2.應檢須知 3.應檢人員自備工具表 4.檢定測試試題。
- 二、為使技能檢定更具公正、公平起見，本資料由術科辦理單位於檢定前二星期寄發各應檢人員參考，並函聘術科測驗監評人員時隨附。
- 三、檢定當日，將另發試題，應檢人員不得攜帶本參考資料進入檢定場內，否則，以違規論處。
- 四、檢定時，應檢人員請攜帶自備工具應檢，否則，自行負責。

## 貳、男裝甲級技術士技能檢定術科測試應檢人員須知

### (發應檢人員請攜至考場)

- 一、應檢人員請於考前 30 分鐘完成報到手續，以便抽籤確定應檢之試題及崗位。
- 二、應檢人員應按時進場，逾規定檢定時間十五分鐘，即不准進場，並取消應檢資格。
- 三、進場者，應出示術科測試通知單(准考證)及國民身分證，並接受監評人員檢查自備工具；未規定之器材、配件、圖說等，不得攜帶進場。
- 四、應檢人依其檢定位置號碼就檢定崗位，並應將術科測試通知單(准考證)及國民身分證置於指定位置，以備核對。同時應檢查檢定單位提供之設備機具、材料，如有不符或污損，應即告知監評人員處理。
- 五、應檢人應聽候並遵守監評人員講解規定事項。
- 六、檢定時間之開始與停止，悉聽監評人員之哨音及口頭通知，不得自行提前或延後。
- 七、應檢人有下列情事之一者，取消應檢資格，其成績以不及格論。
  - (一) 冒名頂替者。
  - (二) 協助他人或託他人代為製作者。
  - (三) 互換工件或試卷者。
  - (四) 攜帶未規定之器材、配件、圖說或成品等入考場之情形者。
  - (五) 攜帶公有設備與半成品或成品出場者。
  - (六) 故意損壞機具、設備者。
  - (七) 不接受監評人員指導擾亂試場內外秩序者。
- 八、應檢人應妥善操作機具，如有損壞，應負賠償責任。
- 九、應檢人對於機具操作應注意安全，如發生意外傷害，自負一切責任。
- 十、檢定進行中如遇有停電、空襲警報或其他事故，悉聽監評人員指示辦理。
- 十一、檢定進行中，應檢人因個人疏忽或過失而致機具故障，須自行排除，不另維修。
- 十二、檢定中，如於中午休息後下午須繼續進行或翌日須繼續進行，其自備工具及工件之處置，悉依監評人員之指示辦理。
- 十三、檢定結束時，應將工件、試題、術科測試通知單等送繳監評人員，監評人員應在

工作件上戳記應檢人術科測驗號碼（中途棄權或離場者亦同）。

十四、應檢人繳完工件後，應整理擦拭機具及清理檢定崗位，並將借用工具等繳回後，始得取回術科測驗通知單出場（中途棄權或離場者亦同），繳件出場後，不得再進場。

十五、應檢人違犯上列規定，取消其應檢資格。

十六、試場內外如發現有擾亂考試秩序，或影響考試信譽等情事，其情節重大者，得移送法辦。

十七、中途休息時間，應檢人員出場時，監評人員有權檢查攜出物品。

十八、應檢人應攜帶垃圾袋，於測驗進行中，可隨時保持場地整潔。

參、男裝甲級技術士技能檢定術科測試自備工具表(每人份)

項 目	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	直 尺	一般用	支	1	
2	彎 尺	一般用	支	1	
3	布 尺	一般用	條	1	
4	剪 刀	裁布用	把	1	
5	剪 刀	裁紙型用	把	1	
6	粉 片	一般用	塊	1	
7	手 縫 針	一般用	包	1	各號數均備
8	車 針	一般用	包	1	各號數均備
9	大 頭 針	一般用	包	1	
10	頂 針	一般用	個	1	
11	鑽 子	一般用	支	1	
12	熨 斗	一般用	把	1	可視需要攜帶
13	燙 布	一般用	塊	1	可視需要攜帶
14	燙 墊	一般用	塊	1	可視需要攜帶
15	水 刷	一般用	把	1	
16	水 盆	一般用	個	1	
17	漿 糊	一般用	罐	1	
18	漿 糊 刀	一般用	把	1	
19	鐵 馬	一般用	個	1	可視需要攜帶
20	燙 馬	一般用	個	1	可視需要攜帶
21	平 車 零 件	一般用	套	1	壓腳、鎖針、螺絲、梭子、梭殼
22	延 長 線	一般用	個	1	可視需要攜帶

註：除與檢定試題有關之特製工具及紙型等，不得攜入場內，其餘均不限制。

## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題（公開試題）

一、式樣圖（047-890101 047-890105）

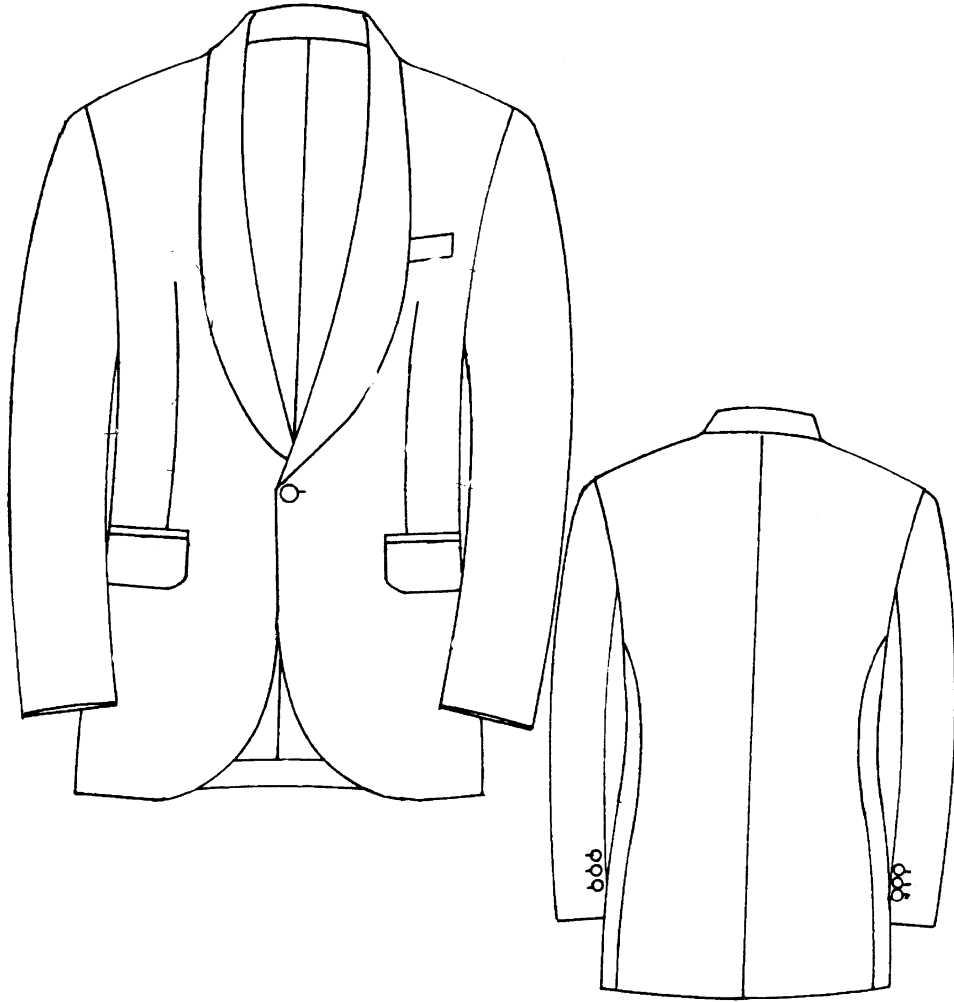
二、試題說明（047-890101 047-890105）

三、縮小紙型（047-890101 047-890105）

四、評分表

## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

### 一、式樣圖 (047-890101)



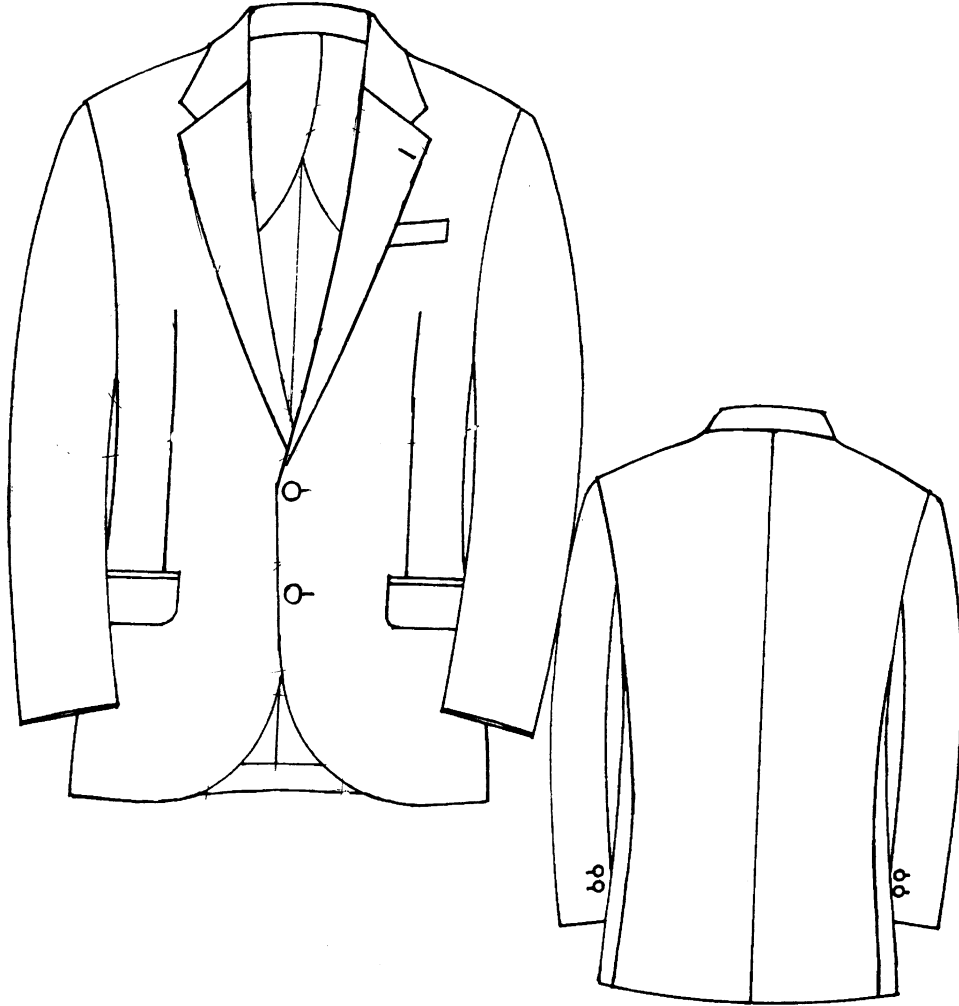
完成尺寸：

- (一) 後衣長：73.8 cm
- (二) 肩寬：44.5 cm
- (三) 胸袋口長：11 cm
- (四) 袖長：59.5 cm
- (五) 袖口寬：15 cm
- (六) 腰袋口長：15 cm



## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

### 一、式樣圖 (047-890102)

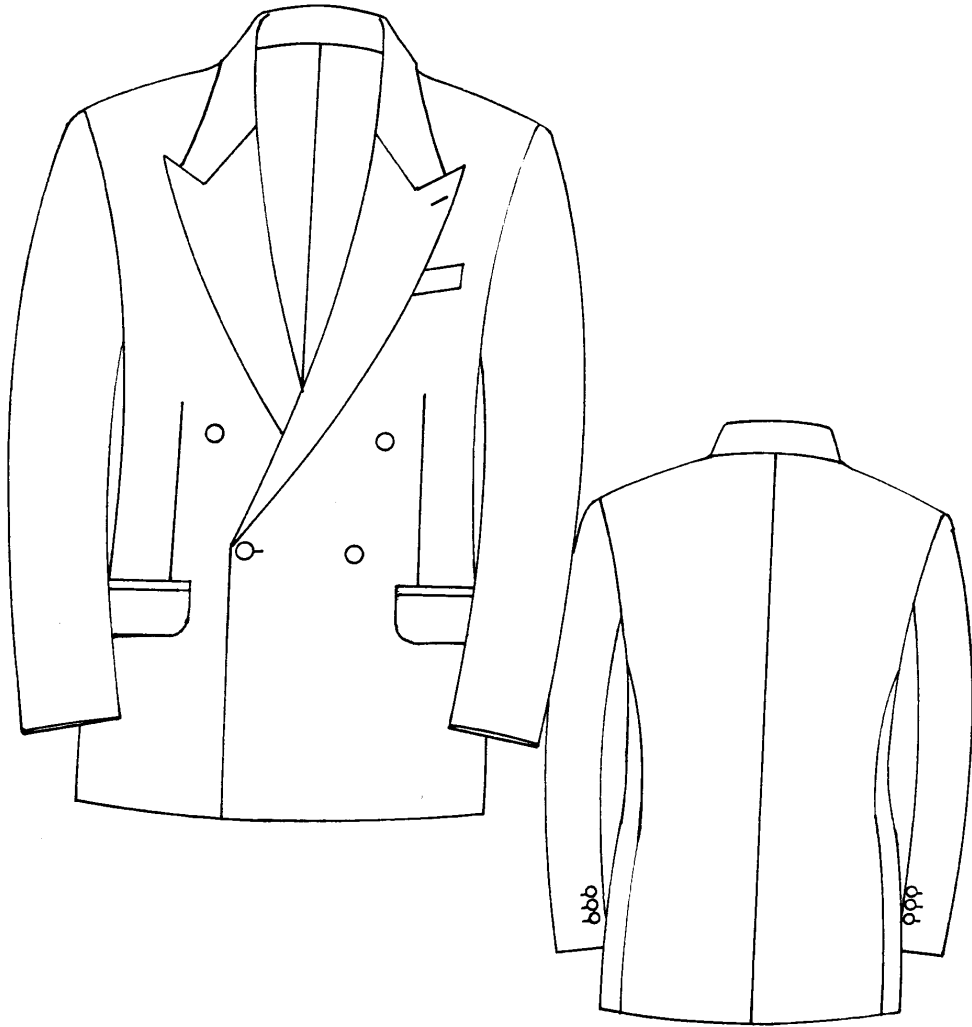


完成尺寸：

- (一) 後衣長：73.5 cm
- (二) 肩寬：42.8 cm
- (三) 胸袋口長：10.5 cm
- (四) 袖長：60.5 cm
- (五) 袖口寬：14 cm
- (六) 腰袋口長：14.5 cm

## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

### 一、式樣圖 (047-890103)

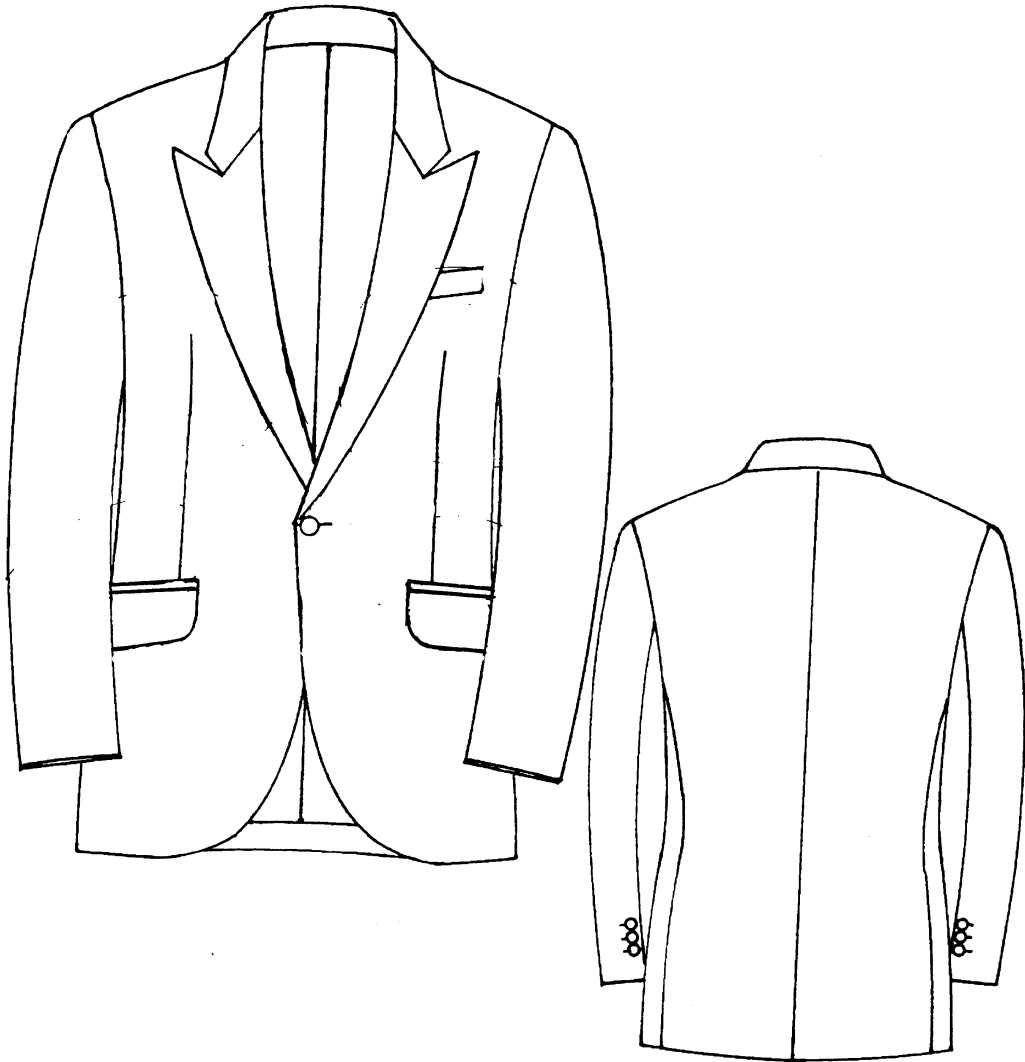


完成尺寸：

- (一) 後衣長：73.8 cm
- (二) 肩寬：44.5 cm
- (三) 胸袋口長：11 cm
- (四) 袖長：59.5 cm
- (五) 袖口寬：15 cm
- (六) 腰袋口長：16.5 cm

## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

### 一、式樣圖 (047-890104)

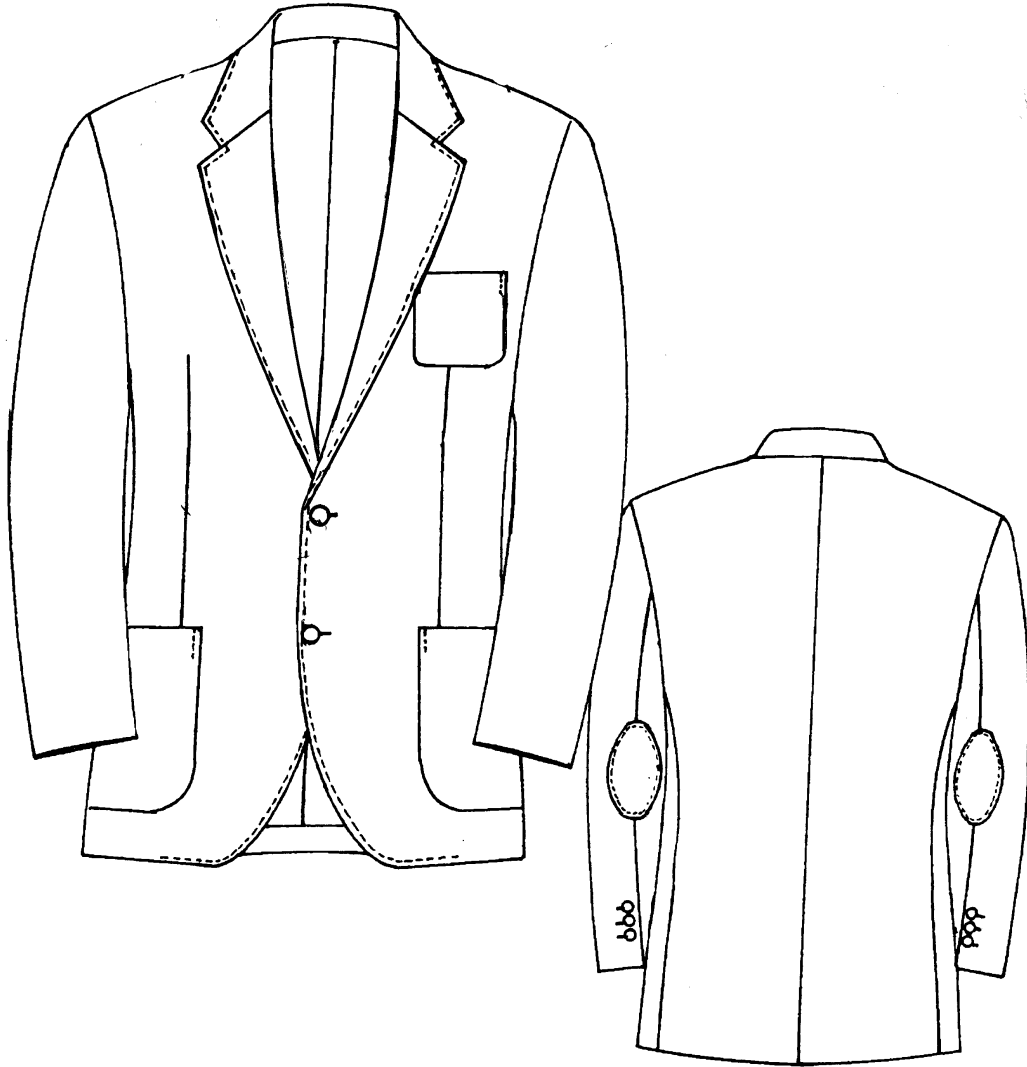


完成尺寸：

- (一) 後衣長：73.8 cm
- (二) 肩寬：44.5 cm
- (三) 袖長：59.5 cm
- (四) 袖口寬：15 cm
- (五) 腰袋口長：15 cm
- (六) 胸袋口長：10.5 cm

## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

### 一、式樣圖 (047-890105)



完成尺寸：

- (一) 後衣長：75 cm
- (二) 肩寬：47 cm
- (三) 胸袋口長：11.5 cm
- (四) 袖長：60 cm
- (五) 袖口寬：15 cm
- (六) 腰袋口長：17.5 cm

## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

### 二、試題說明

檢定名稱及編號：甲級男裝（047-890101）

完成時限：24 小時

試題：緞面絲瓜領禮服

說明：1.製作時，須依所附紙型裁剪，並依式樣圖指示完成。

2.裁剪時，裁片布紋方向（請依紙型指示），並列為評審項目。

3.主要尺寸以紙型尺寸為依據。

4.材料先行整經處理。（例：整燙）

5.全裏。

6.腰袋為蓋式及雙緹邊式兩用型口袋，雙緹邊及胸袋採用緞面處理。

7.領子緞面與表布可以車縫處理。

8.袖口開叉，袖口釦眼以裝飾線處理，袖口縫裝飾釦。

9.備用釦自行固定。

10.貼邊及毛襯等，自行裁剪製作。

11.釦眼以手縫處理，不開內裡口袋。

注意事項：1.請自備垃圾袋以維持考場整潔，以之並列入扣分標準 5 分。

2.考前應先確認材料，若有問題，請當面告之監評人員處理。

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當面告之監評人員，且登錄之（否則不予評分）。

## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

### 二、試題說明

檢定名稱及編號：甲級男裝（047-890102）

完成時限：24 小時

試題：單排二釦西裝領西裝

說明：1.製作時，須依所附紙型裁剪，並依式樣圖指示完成。

2.裁剪時，裁片布紋方向（請依紙型指示），並列為評審項目。

3.主要尺寸以紙型尺寸為依據。

4.材料先行整經處理。（例：整燙）

5.前片全單（不作內裡），後片背部半裡、袖子全裡，並列為評分重點項目（依評分表 A 項 2 條處理）。

6.腰袋為蓋式及雙緞邊式兩用型口袋，袋布布邊以翻光處理（袋縫）。

7.衣身？邊、剪接線、下襠等，採用緞邊或折邊處理，其他縫份部位不能將布(毛)邊露出，並列為評分重點項目（依評分表 A 項 2 條處理）。

8.左側下片領釦眼以裝飾線處理。

9.備用釦自行固定。

10.貼邊（大裁）及毛襠等，自行裁剪製作。

11.袖口開叉，釦眼以裝飾線處理，袖口縫裝飾釦。

12.釦眼以手縫處理。

注意事項：1.請自備垃圾袋以維持考場整潔，以之並列入扣分標準 5 分。

2.考前應先確認材料，若有問題，請當面告之監評人員處理。

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當面告之監評人員，且登錄之（否則不予評分）。

## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

### 二、試題說明

檢定名稱及編號：甲級男裝（047-890103）

完成時限：24 小時

試題：雙排釦劍領西裝（乳白色—釦眼四釦子）

說明：1.製作時，須依所附紙型裁剪，並依式樣圖指示完成。

2.裁剪時，裁片布紋方向（請依紙型指示），並列為評審項目。

3.主要尺寸，以紙型尺寸為依據。

4.材料先行整經處理。（例：整燙）

5.全裏。

6.腰袋為雙緹邊蓋式口袋。

7.袖口開叉處理，釦眼裝飾線處理，袖口縫裝飾釦。

8.釦眼手縫處理。

9.備用釦自行固定。

10.貼邊釦用吊帶及毛襯等，自行裁剪製作。

11.左下片領，釦眼以裝飾線處理。

注意事項：1.請自備垃圾袋以維持考場整潔，以之並列入扣分標準 5 分。

2.考前應先確認材料，若有問題，請當面告之監評人員處理。

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當面告之監評人員，且登錄之（否則不予評分）。

## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

### 二、試題說明

檢定名稱及編號：甲級男裝（047-890104）

完成時限：24 小時

試題：緞面劍領禮服

說明：1.製作時，須依所附紙型裁剪，並依式樣圖指示完成。

2.裁剪時，裁片布紋方向（請依紙型指示），並列為評審項目。

3.主要尺寸，以紙型尺寸為依據。

4.材料先行整經處理。（例：整燙）

5.全裏。

6.腰袋為雙緹邊蓋式兩用型，雙緹邊及胸袋以緞面處理。

7.領子緞面及表布可以車縫處理。

8.不開內裡口袋。

9.備用釦自行固定。

10.貼邊及毛襯等，自行裁剪製作。

11.釦眼以手縫處理。

12.袖口開叉、釦眼裝飾線處理，袖口縫裝飾釦。

注意事項：1.請自備垃圾袋以維持考場整潔，以之並列入扣分標準 5 分。

2.考前應先確認材料，若有問題，請當面告之監評人員處理。

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當面告之監評人員，且登錄之（否則不予評分）。



## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

### 二、試題說明

檢定名稱及編號：甲級男裝（047-890105）

完成時限：24 小時

試題：休閒西裝（棉絨加裝飾布）

說明：1.製作時，須依所附紙型裁剪，並依式樣圖指示完成。

2.裁剪時，各裁片紋方向依規定處理，並列為評審項目。

3.除規訂之尺寸，其它請按圖示。

4.材料先行整經處理。（例：整燙）

5.全裏。

6.上片領，使用配布（裝飾布）處理，裝飾線寬 0.7cm。

7.肘部有一配布（裝飾布），請以 0.2cm 裝飾壓縫（參考尺寸 12cm ×16cm）。

8.貼式口袋以本布製作，袋內以暗車線（暗手縫）處理，袋口處兩邊壓線。

9.貼邊、毛襯、裡口袋等自行處理。

10.釦眼手縫。

11.備用釦自行固定。

12.裝飾線，請參照式樣圖。

13.袖口開叉，袖口縫裝飾釦。

注意事項：1.請自備垃圾袋以維持考場整潔，以之並列入扣分標準 5 分。

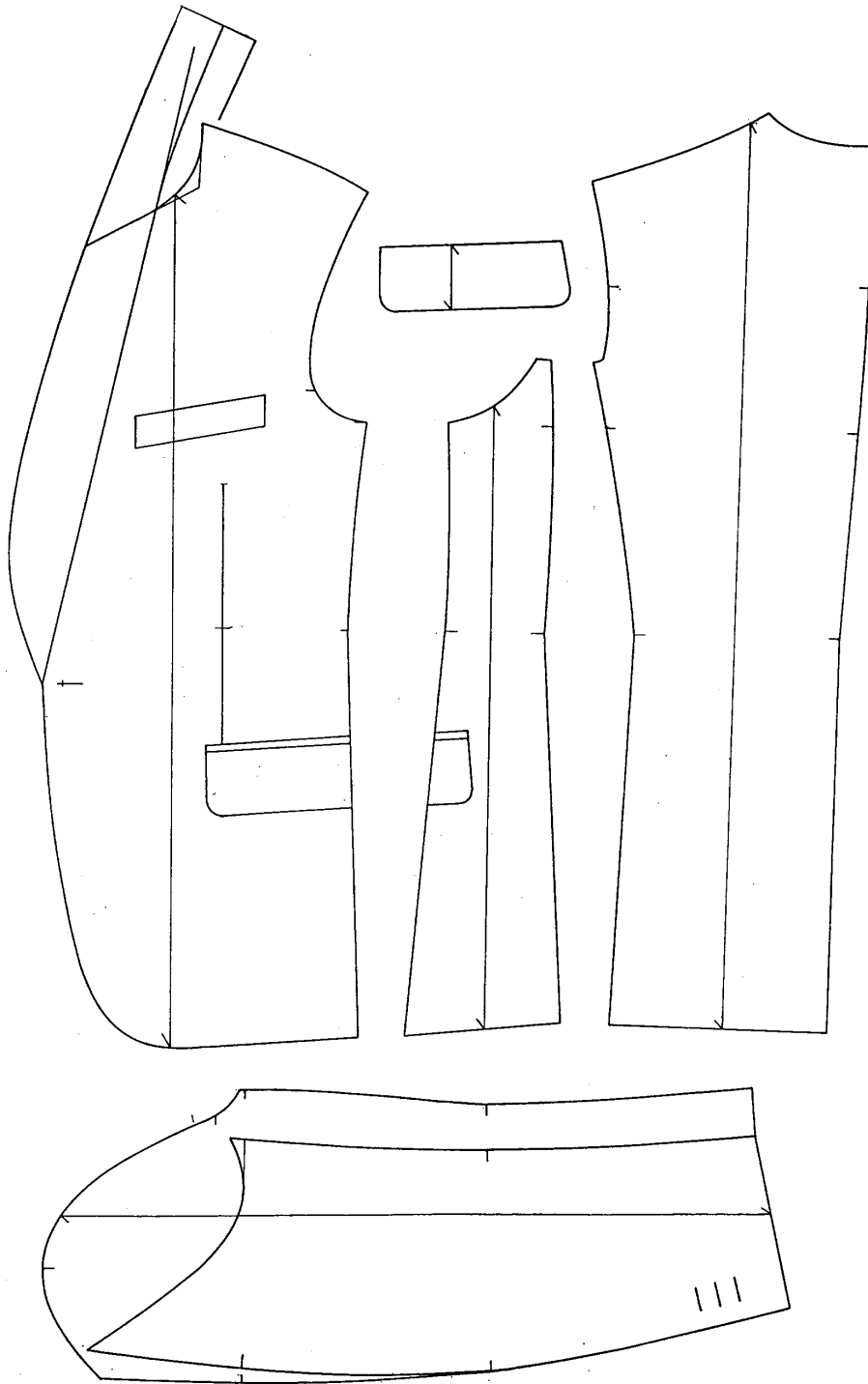
2.考前應先確認材料，若有問題，請當面告之監評人員處理。

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當面告之監評人員，且登錄之（否則不予評分）。

## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

### 三、縮小紙型（縮圖僅供參考）

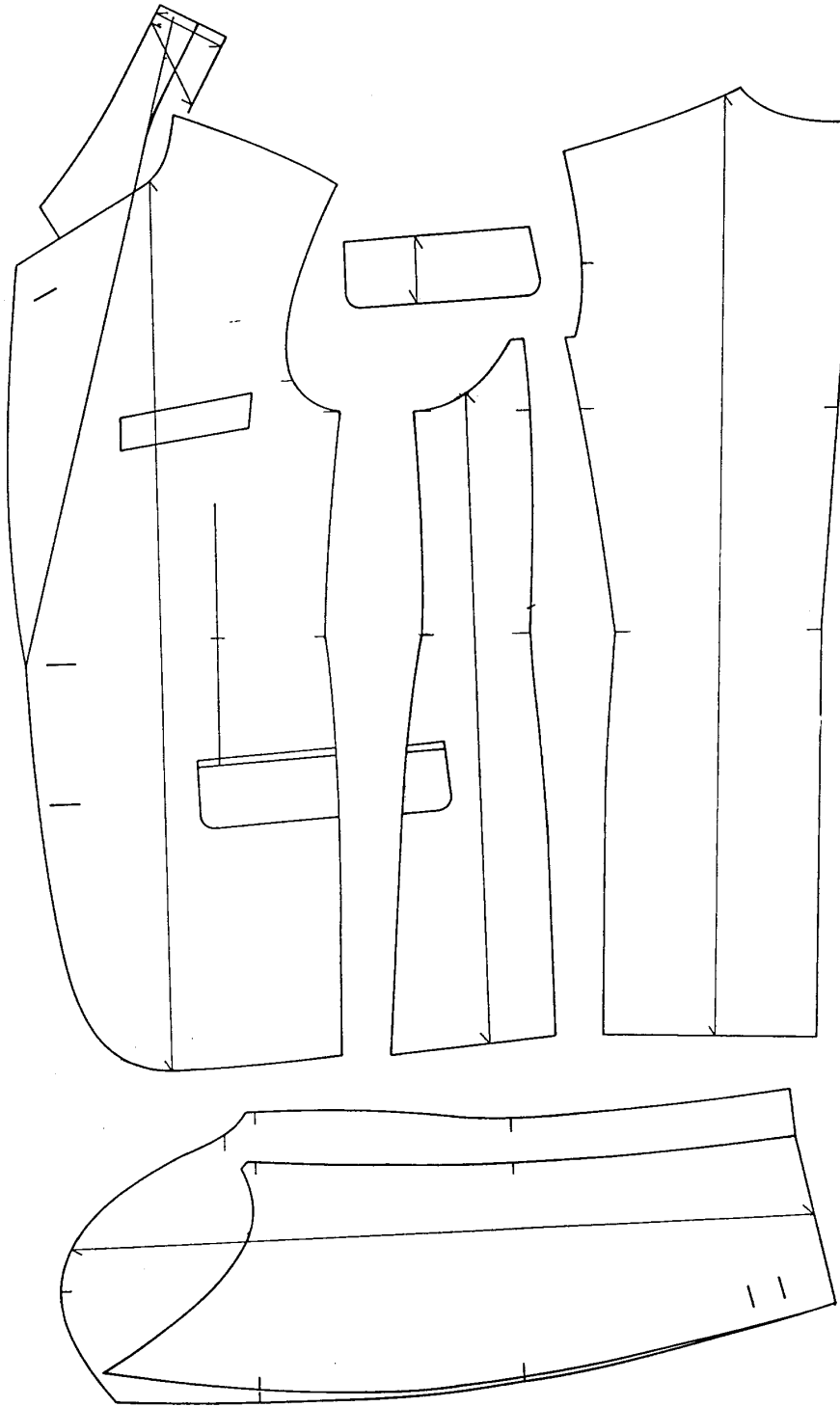
試題編號：047-890101



肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

三、縮小紙型（縮圖僅供參考）

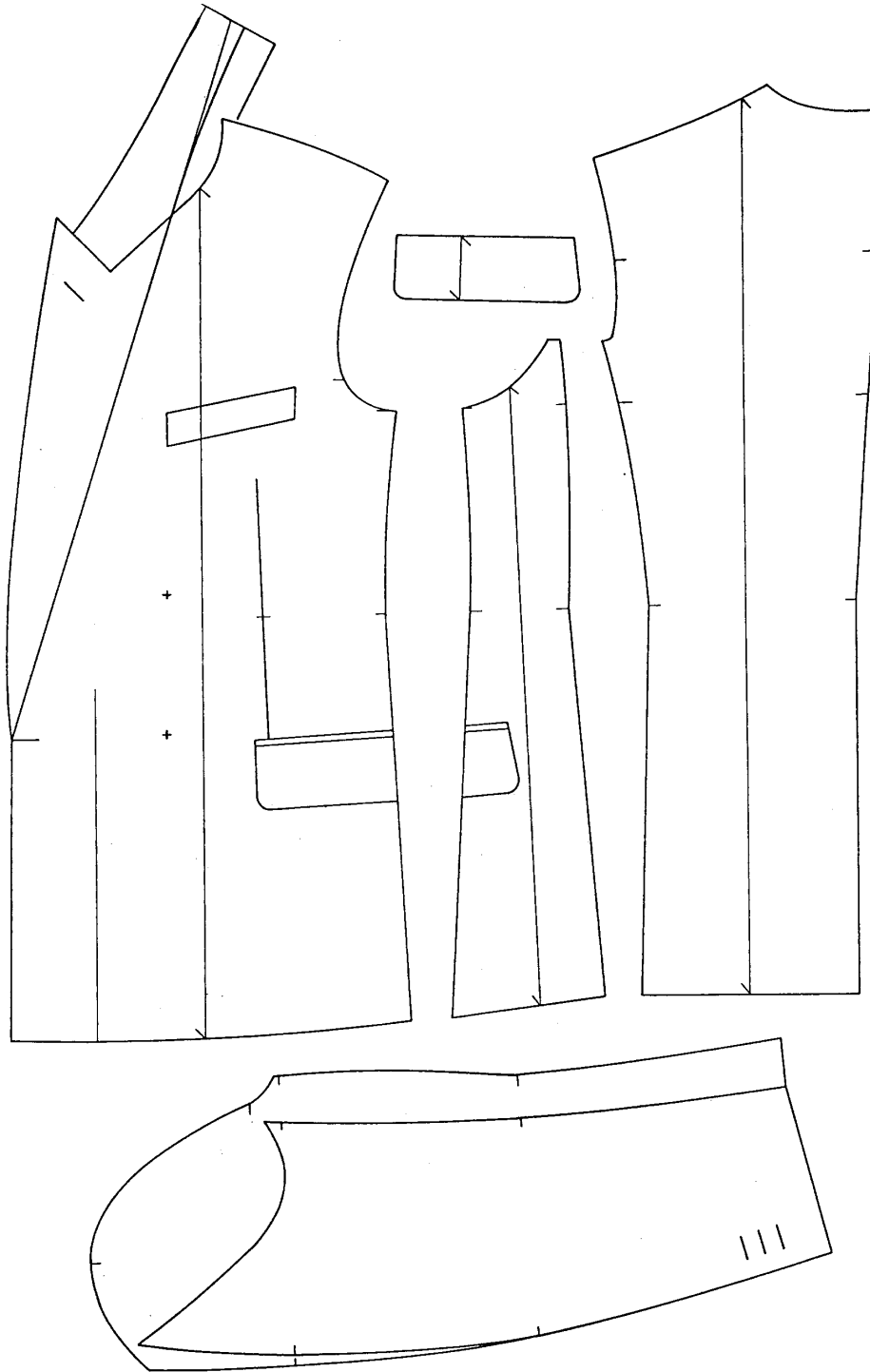
試題編號：047-890102



## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

### 三、縮小紙型（縮圖僅供參考）

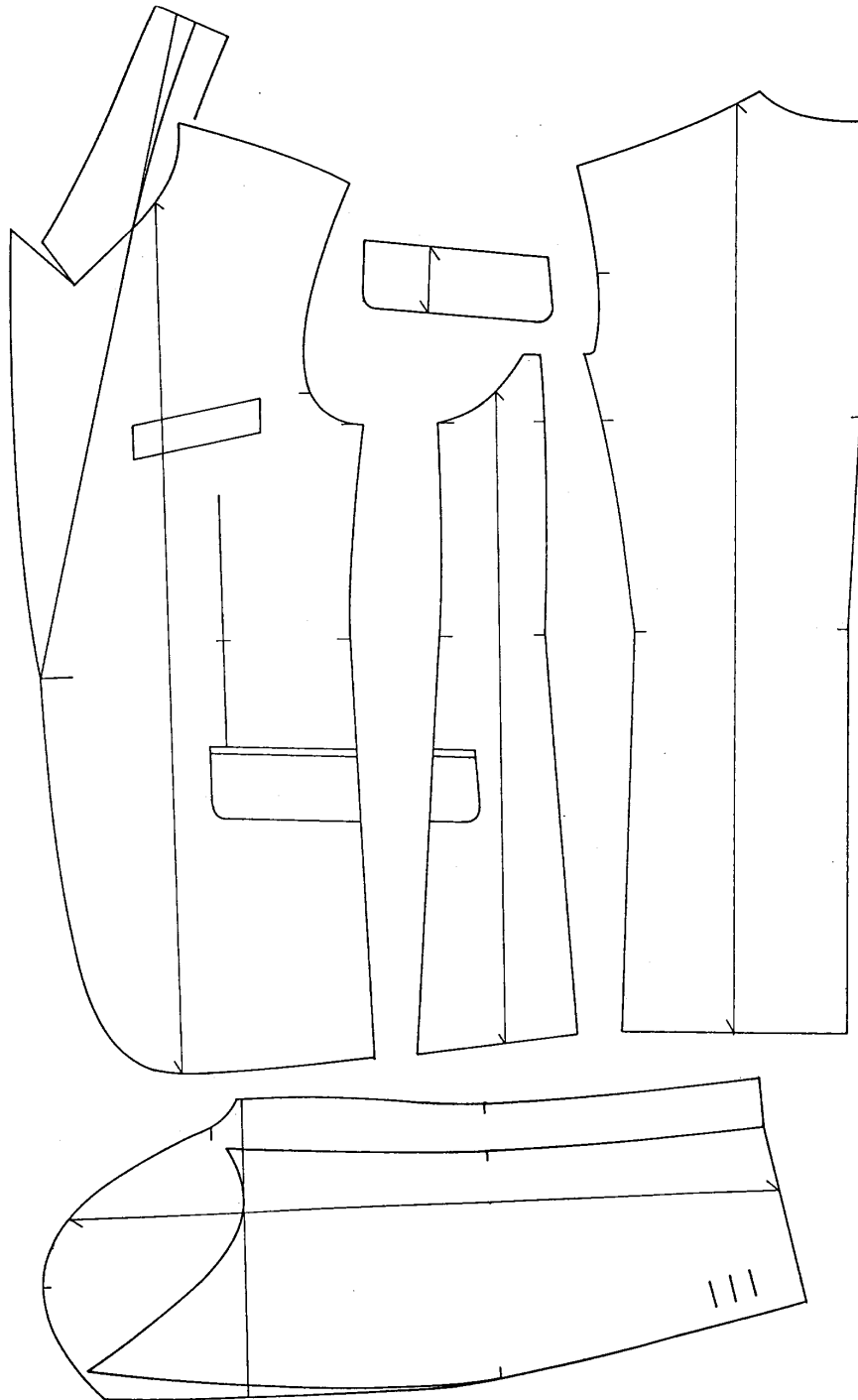
試題編號：047-890103



## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

### 三、縮小紙型（縮圖僅供參考）

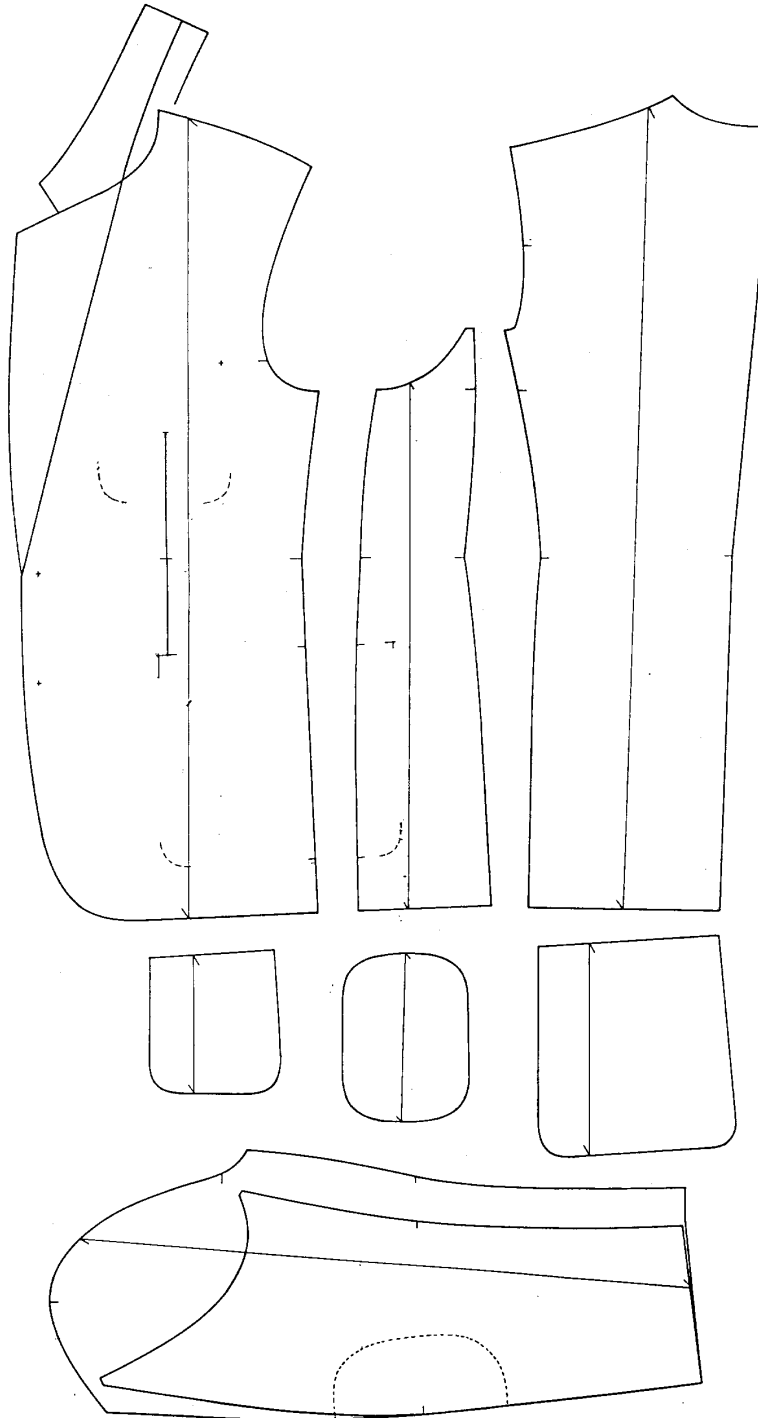
試題編號：047-890104



## 肆、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題

### 三、縮小紙型（縮圖僅供參考）

試題編號：047-890105



伍（四）、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題評審表

試題編號:047-890101（緞面絲瓜領禮服）

評分識別牌編號：

職類	男裝甲級	檢定成績	評審簽章（請勿於測試結束前先行簽名）
准考證號碼		及格	
姓名		不及格	
檢定日期		實得總分	

項目	百分比	分	項	說	明	配分	得分	備註	
成品外觀	30 %	清潔度	粉片、污漬、線屑等			3			
		對稱性	領子				5		
			前衣身				4		
			左、右袖子及肩部造型				12		
			後衣身				3		
		尺寸	肩?、衣長依紙型實際尺寸(長? +1 公分內不扣分)				3		
* 未完成成品外觀部份不予計分									
裁剪縫製	70 %	裁剪	表裡布裁剪及布紋方向			4			
		襯布處理	貼襯位置、平整度及立體感			4			
		領子處理	平整度、立體感			5			
			上領方法（領接線、接領止點、緞領處理）			11			
		口袋處理	平整度、立體感			2			
			製作方法（含胸口袋、腰口袋及緞面處理）			4			
		剪接線處理	前、後衣身（含後中心、剪接線）			2			
		前端（前、後下襠線）	平整度、立體感（含整體前端下襠）			3			
			製作方法（含貼邊表布及前端吊帶處理）			3			
		肩線處理	前後肩線處理(含後肩飽和度)			4			
		袖子處理	立體感及方向性（含左、右袖前後方向性與縫製）			15			
			袖口開叉及裝飾線處理			2			
		裡布處理	貼邊與裡布之縫合			2			
			剪接線(含活動量)			2			
			袖襠肩墊袖口處理			3			
下襠				2					
釦眼處理	製作方法與平整度			1					
釘釦處理	位置與縫法			1					
		合計				100			

伍（四）、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題評審表

試題編號:047-890102（單排二釦西裝領西裝）

評分識別牌編號：

職類	男裝甲級	檢定成績	評審簽章（請勿於測試結束前先行簽名）
准考證號碼		及格	
姓名		不及格	
檢定日期		實得總分	

項目	百分比	分	項	說	明	配分	得分	備註	
成品外觀	30 %	清潔度	粉片、污漬、線屑等			3			
		對稱性	領子				5		
			前衣身				4		
			左、右袖子及肩部造型				12		
			後衣身				3		
		尺寸	肩?、衣長依紙型實際尺寸(長? +1 公分內不扣分)				3		
* 未完成成品外觀部份不予計分									
裁剪縫製	70 %	裁剪	表裡布裁剪及布紋方向			3			
		襯布處理	貼襯位置、平整度及立體感			4			
		領子處理	平整度、立體感			4			
			上領方法（領接線、接領止點、角度及出芽）			4			
		口袋處理	平整度、立體感			2			
			製作方法（含胸口袋、腰口袋處理）			3			
		剪接線處理	前、後衣身（含後中心、剪接線）			2			
		前端（前、後下襠線）	平整度、立體感（含整體前端下襠）			4			
			製作方法（含貼邊表布及前端吊帶處理）			4			
		肩線處理	前後肩線處理(含後肩飽和度)			4			
		袖子處理	立體感及方向性（含左、右袖前後方向性與縫製）			15			
			袖口開叉及裝飾線處理			2			
		裡布處理	貼邊處理			2			
			剪接線(含縫份滾邊、活動量及口袋部處理)			5			
			肩背之裡布縫製			3			
			袖襠肩墊袖口處理			4			
			下襠			2			
釦眼處理	製作方法與平整度			2					
釘釦處理	位置與縫法			1					
合計						100			





伍（四）、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題評審表

試題編號:047-890104（緞面劍領禮服）

評分識別牌編號：

職類	男裝甲級	檢定成績	評審簽章（請勿於測試結束前先行簽名）
准考證號碼		及格	
姓名		不及格	
檢定日期		實得總分	

項目	百分比	分 項 說 明		配分	得分	備註	
成品外觀	30 %	清潔度	粉片、污漬、線屑等	3			
		對稱性	領子		5		
			前衣身		4		
			左、右袖子及肩部造型		12		
			後衣身		3		
		尺寸	肩?、衣長依紙型實際尺寸(長? +1 公分內不扣分)	3			
* 未完成成品外觀部份不予計分							
裁 剪 縫 製	70 %	裁剪	表裡布裁剪及布紋方向	4			
		襯布處理	貼襯位置、平整度及立體感	4			
		領子處理	平整度、立體感	5			
			上領方法（領接線、接領止點、角度及出芽）	11			
		口袋處理	平整度、立體感	2			
			製作方法（含胸口袋、腰口袋處理）	4			
		剪接線處理	前、後衣身（含後中心、剪接線）	2			
		前端（前、後下襬線）	平整度、立體感（含整體前端下襬）	3			
			製作方法（含貼邊表布及前端吊帶處理）	3			
		肩線處理	前後肩線處理(含後肩飽和度)	3			
		袖子處理	立體感及方向性（含左、右袖前後方向性與縫製）	15			
			袖口開叉及裝飾線處理	2			
		裡布處理	貼邊與裡布之縫合	2			
			剪接線(含活動量)	2			
			袖襖肩墊袖口處理	4			
下襬	2						
釦眼處理	製作方法與平整度	1					
釘釦處理	位置與縫法	1					
	合計			100			

伍（四）、男裝甲級技術士技能檢定術科測試試題評審表

試題編號:047-890105 ( 休閒西裝 )

評分識別牌編號：

職類	男裝甲級	檢定成績	評審簽章 ( 請勿於測試結束前先行簽名 )
准考證號碼		及格	
姓名		不及格	
檢定日期		實得總分	

項目	百分比	分	項	說	明	配分	得分	備註	
成品外觀	30 %	清潔度	粉片、污漬、線屑等			3			
		對稱性	領子				5		
			前衣身				4		
			左、右袖子及肩部造型				12		
			後衣身				3		
		尺寸	肩?、衣長依紙型實際尺寸(長? +1 公分內不扣分)				3		
* 未完成成品外觀部份不予計分									
裁剪縫製	70 %	裁剪	表裡布裁剪及布紋方向			4			
		襯布處理	貼襯位置、平整度及立體感			4			
		領子處理	平整度、立體感			4			
			上領方法 ( 領接線、接領止點、角度及出芽 )			4			
		口袋處理	平整度、立體感			2			
			製作方法 ( 含胸口袋、腰口袋處理 )			5			
		剪接線處理	前、後衣身 ( 含後中心、剪接線 )			2			
		前端 ( 前、後下襠線 )	平整度、立體感 ( 含整體前端下襠 )			4			
			製作方法 ( 含貼邊表布及前端吊帶處理 )			4			
		肩線處理	前後肩線處理(含後肩飽和度)			4			
		袖子處理	立體感及方向性 ( 含左、右袖前後方向性與縫製 )			15			
			袖口開叉及裝飾線處理			2			
		壓縫	裝飾線壓縫處理			2			
		裡布處理	貼邊與裡布之縫合			2			
			剪接線(含活動量)			2			
			袖襠肩墊袖口處理			4			
下襠				2					
釦眼處理	製作方法與平整度			2					
釘釦處理	位置與縫法			2					
合計						100			

