



## 金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗試題目錄

壹、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗試題使用說明.....	1
貳、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗承辦單位須知.....	2
參、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗應檢人員須知.....	3
肆、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗監評人員須知.....	4
伍、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗應檢人員自備工具表.....	5
陸、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗場地設備表.....	6
柒、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗材料表.....	7
捌、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗試題.....	8-20
第一站：塗料粘度之測定與調整.....	8
第二站：塗膜厚度之測定.....	9
第三站：調 色.....	10
第四站：塗裝工程作業試題（01~10）.....	11-20
玖、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗評分標準表.....	21-22
拾、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗各站評分數據表格.....	23-25
第一站：塗料粘度之測定標準答案之表格.....	23
第二站：塗膜厚度之測定標準答案之表格.....	24
第三站：調色色差 $\Delta E$ 值標準答案之表格.....	25
拾壹、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗監評說明.....	26
拾貳、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測試時間配當表.....	27

## 壹、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗試題使用說明

- 一、本試題採公開方式命題，各站檢定係為連續性作業。
- 二、本套術科試題共分四站，為連續性作業。應檢人員自行控制各站時間，於規定時間內完成作業。
  - 第一站：塗裝粘度之測定與調整，視考生作業空檔，各別予以檢定、紀錄。
  - 第二站：塗膜厚度之測定，視考生作業空檔，各別予以檢定、紀錄。
  - 第三站：調色部分，考生依當場發給之標準調色板，於作業空檔製作考生調色板，在考完離場時繳交監評人員。標準調色板於當天由監評人員製作，並發放予考生前，由一位監評人員在調色板背面以奇異筆簽名或另作識別，以防調換。
  - 第四站：塗裝工程之工件得由承辦單位，預先從 10 種工件中挑選一種，視考生人數平均預先製作足夠數量之工件備用。
- 三、應檢人員報到後，由監評人員集合之以便解說試題。應檢人員可詢問有關試題內容疑義處。本試題在應檢人員進入考場時發給應檢人員。
- 四、本試題測驗總時間為：七小時（不含午間休息時間）。
  - 第一站須 10 分鐘內完成作業。
  - 第二站須 15 分鐘內完成作業。
- 五、評分時各站成績配分如下：
  - 第一站：塗裝粘度之測定與調整，為 10 分。
  - 第二站：塗膜厚度之測定，為 15 分。
  - 第三站：調色，為 20 分。
  - 第四站：塗裝工程，為 55 分。上述及格總分為 60 分，各站中任何站為零分時，視為不及格，第四站總得分不得低於 30 分，否則不及格。
- 六、本職類檢定每日舉辦一場，檢定人數每場以不超過 20 人為宜，並配置三位監評人員。
- 七、本職類檢定：應配置場地管理人員一人。材料、工具、設備服務人員四人，以協助試場事前事後的材料、工件、工具、設備所需服務等雜項工作。

### 參、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗應檢人員須知

- 一、應檢人員應按規定時間，在指定應檢場所報到，入場前應繳驗證件（准考證、身分證件）後依序進場受檢。
- 二、應檢人員除遵守檢定現場之各項規定，並應注意服裝儀容，且不得穿拖鞋進入試場。
- 三、應檢人員應依照應檢人員自備工具表攜帶工具外，不得攜帶其他資料、書籍、圖樣或樣品進入現場。
- 四、金屬塗裝乙級技術士技能檢定以：
  - 1．塗料粘度測定與調整。（測驗時間以十分鐘內完成作業）
  - 2．塗膜厚度之測試。（測驗時間以十五分鐘內完成作業）
  - 3．調色
  - 4．塗裝工程等分四站檢定作業。檢定評分分數以100分為滿分，及格總分為60分，各站中任何一站為零分時，視為不及格，第四站總得分不得低於30分，否則視為不及格。
- 五、技能測驗總時間為：七小時（不含午間休息時間）。應檢人員須依試題中要求的作業步驟進行作業。逾時之工件不予評分，提早繳交之工件亦不予加分。
- 六、檢定時，考生領取工件後須在工件背面標示准考證號碼，考生如有違規舞弊事實，即以不及格論。例如：不得觀摩別人、不得交換工具、材料或工件、不得討論試題內容及作業方式、不得協助他人作業。（作業工件或機具設備必須移動時，經監評人員許可後方可協同移動之）。
- 七、應檢人員在完成之工件上，用奇異筆將准考證號碼標示於補土位置上方。
- 八、應檢場地嚴禁吸煙、嚼檳榔。應檢人員如有任何疑問，可於原位舉手，經監評人員許可後發問。
- 九、應檢人員應小心愛護使用各項機具、工具設備。如使用不當以致損壞，應照價賠償。
- 十、檢定時所分發之試題資料，於考完後須連同完成品一併繳予監評人員。應檢人員提前完成作業，應向評審報備，經許可後即可離開考場。應檢人員一經離場，即不得再進場。如有其他臨時規定事項，由監評人員當場宣布。

伍、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測驗應檢人員自備工具表

項目	名稱	規格	單位	數量	備註
1	口罩	活性炭型	個	1	
2	鉛筆	2B	支	1	標示用
3	公制量尺	直尺60cm、捲尺	支	各1	測量用
4	抹布	棉質	塊	不限	
5	防塗紙	舊報紙或其他防塗紙		不限	
6	美工刀	簡易型	支	1	切割用
7	濾網	底漆、面漆適用為宜	不限	不限	過濾用
8	噴槍	重力式口徑1.0~1.5mm	支	1	噴塗用
9	工作服	不拘	套	1	作業用
10	護目鏡	無色	付	1	研磨用
11	手套	棉紗製	套	1	作業用
12	刮刀	木製或膠製	支	不限	調土 補土用
13	鋼絲刷	除銹用	支	不限	
14	調漆棒		支	不限	
15	研磨砥木		塊	不限	
16	奇異筆	藍色或色黑	支	1	標示用
17	原子筆	藍色或黑色	支	1	記錄用
18	分度規	半圓形	支	1	製圖用
19	圓規	半徑大於R20cm	支	1	製圖用

拾貳、金屬塗裝乙級技術士技能檢定術科測試時間配當表

※每一檢定場，每日排定測試場次為 1 場。

時 間	內 容	備 註
07：30-08：00	1.監評前協調會議（含監評檢查機具設備） 2.應檢人報到完成	
08：00-08：30	1.應檢人抽題及工作崗位 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
08：30-12：00	測試	測試時間 7 小時
12：00-13：00	監評人員及應檢人休息用膳時間	
13：00-16：30	測試（續）	
16：30-18：00	監評人員進行評審工作	整理成績總表