





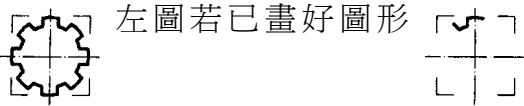

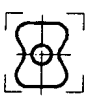




- 1.(1) 隨機存取記憶體通稱為① RAM ② ROM ③ DAM ④ DOM。
- 2.(3) 磁碟作業系統簡稱① DAS ② DIS ③ DOS ④ DSK。
- 3.(4) 目前市面上常用的隨身碟，大多採用何種介面來輸資料① PCI ② PCMCIA ③ SCSI ④ USB。
- 4.(2) MS-DOS 用來辨識批次檔之副檔名為① BAS ② BAT ③ COM ④ TXT。
- 5.(4) 電腦螢幕解析度的單位是① Bit ② Byte ③ DPI ④ Pixel。
- 6.(4) 電腦螢幕輸出品質，其決定的標準為①頻寬②速度③顏色④解析度。
- 7.(3) 在 PC 中，CPU 之 MHz 的數值愈大，表示其 CPU ①品質愈高②品質愈低③運算速度愈快④運算速度愈慢。
- 8.(4) 電腦程式著作財產權之存續期限為① 20 年② 30 年③ 40 年④ 50 年。
- 9.(2) 依現行著作權法規定，不易證明損害之實際金額時，得請求法院判決的損害賠償金額為① 50 萬元② 100 萬元③ 150 萬元④ 200 萬元。
- 10.(2) 在 PC 中，負責接受及解譯命令之單元為①輸入單元②控制單元③記憶單元④算術邏輯單元。
- 11.(3) 評量雷射印表機列印速度的數值為① BBS ② DPI ③ PPM ④ RPM。
- 12.(3) 儲存設備中，存取速度較快的為①磁片②磁帶③硬碟④光碟。
- 13.(3) 1MB 等於①  $2^8$ ②  $2^{10}$  ③  $2^{20}$  ④  $2^{30}$  Bytes。
- 14.(3) 具有將數位信號與類比信號互作轉換之功能為① CPU ② HUB ③ MODEM ④ RS-232。
- 15.(4) CAD 軟體是屬於①作業系統②編譯程式③直譯程式④應用軟體。
- 16.(1) CAD 系統中所用的數位板(Digitizer)是屬於①輸入單元②輸出單元③記憶單元④控制單元。
- 17.(3) 表示電腦螢幕大小的規格為①螢幕水平寬②螢幕垂直高③螢幕對角線長④螢幕面積。
- 18.(2) 評量噴墨繪圖機輸出品質之單位是① CPI ② DPI ③ PPM ④ Pixel。
- 19.(1) 電腦要執行暖開機，其功能鍵為 Ctrl + Alt + ① Del ② End ③ Home ④ Shift。
- 20.(4) 由一群命令所構成的文字檔稱為①執行檔②命令檔③資料檔④批次檔。
- 21.(3) 作業系統的功能為①控制磁碟機運轉加速②加速電腦連線速率③控制電腦正常運作④加快程式運算速度。

- 22.(2) 3.5 吋 1.44MB 磁片，每軌所含磁區數為 ① 15 個 ② 18 個 ③ 80 個 ④ 512 個。
- 23.(2) 機械工作圖所用的尺度單位是 ① m ② mm ③ cm ④  $\mu$  m。
- 24.(3) 建築施工圖所用的尺度單位是 ① m ② mm ③ cm ④  $\mu$  m。
- 25.(3) 分割硬碟容量所使用之程式為 ① DISK CUT ② SECTION ③ FDISK ④ FORMAT。
- 26.(3) 比例尺上 1/100m 表示其刻度上之數值單位為 ①  $m^2$  ② m ③ cm ④ mm。
- 27.(4) 硬碟格式化所使用之程式為 ① DEFRAG ② DISKSCAN ③ FDISK ④ FORMAT。
- 28.(1) MS-WINDOWS 的檔案資料夾結構為 ① 樹狀 ② 星狀 ③ 環狀 ④ 網狀。
- 29.(3) 硬碟資料備份所用的命令為 ① DISKCOPY ② XCOPY ③ BACKUP ④ RESTORE。
- 30.(4) 唯讀記憶體通稱為 ① MAM ② MEM ③ RAM ④ ROM。
- 31.(3) 一個 Byte 之位元數為 ① 6 個 ② 7 個 ③ 8 個 ④ 9 個。
- 32.(4) 1GB 等於 ①  $2^8$  ②  $2^{10}$  ③  $2^{20}$  ④  $2^{30}$  Bytes。
- 33.(4) 1KB 等於 ① 1000Bits ② 1024Bits ③ 1000Bytes ④ 1024Bytes。
- 34.(2) 視窗應用軟體標題列右上角  中「」按鈕表示 ① 最大化 ② 最小化 ③ 還原 ④ 關閉。
- 35.(1) 視窗應用軟體標題列右上角  中「」按鈕表示 ① 最大化 ② 最小化 ③ 還原 ④ 關閉。
- 36.(3) 視窗應用軟體標題列右上角  中「」按鈕表示 ① 最大化 ② 最小化 ③ 還原 ④ 關閉。
- 37.(4) 在 MS-WINDOWS 2000 或以上版本，要啟動桌面圖示之功能，滑鼠按鈕組態為慣用右手時，應在圖示上 ① 按滑鼠左鍵一下 ② 按滑鼠右鍵一下 ③ 快按滑鼠右鍵二下 ④ 快按滑鼠左鍵二下。
- 38.(2) 在 MS-WINDOWS 2000 或以上版本，要顯示快顯功能表，滑鼠按鈕組態為慣用右手時，應 ① 按滑鼠左鍵一下 ② 按滑鼠右鍵一下 ③ 快按滑鼠右鍵二下 ④ 快按滑鼠左鍵二下。
- 39.(2) 在 MS-WINDOWS 2000 或以上版本，要選取多個非連續的檔案，在選取前應先按住 ① Alt 鍵 ② Ctrl 鍵 ③ Esc 鍵 ④ Shift 鍵。
- 40.(4) 在 MS-WINDOWS 2000 或以上版本，要選取多個連續的檔案，在選取前應先按住 ① Alt 鍵 ② Ctrl 鍵 ③ Esc 鍵 ④ Shift 鍵。
- 41.(2) 在 MS-WINDOWS 2000 或以上版本，將選定的 C 磁碟中的檔案拖曳

到 A 磁碟的動作為①搬移②複製③剪下④刪除。

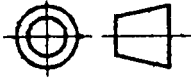
- 42.(3) 製圖時，為表示出目視不到的形狀，所用的線條為①中心線②折斷線③虛線④實線。
- 43.(2) 製圖所用線條之粗細中，粗實線應用在畫①剖面線②可見之輪廓線③隱藏之輪廓線④折斷線。
- 44.(3) 繪圖時，若遇線條重疊，最優先的是①中心線②隱藏線③輪廓線④剖面線。
- 45.(3) 若 A 表中心線，B 表隱藏線，C 表可見輪廓線，則依線條優先順序為① ABC ② BCA ③ CBA ④ CAB。
- 46.(2) 隱藏線以虛線的形式表示，其線段每段長約① 1mm ② 3mm ③ 5mm ④ 7mm。
- 47.(1) 在國際標準組織(ISO)中對工程圖之線條寬度共分為九種標準線寬，是依據標準圖大小邊長的比值① $\sqrt{2}$ ② $\sqrt{3}$ ③ $\sqrt{5}$ ④ $\sqrt{7}$ 的關係制定。
- 48.(2) 繪圖時，為表示圓柱體、圓錐體等對稱物體，須畫出①折斷線②中心線③虛線④剖面線。
- 49.(1) 中心線線型長線段與中間點之間隔可為① 1mm ② 2mm ③ 3mm ④ 4mm。
- 50.(3) 虛線是以①間斷的粗線②間斷的細線③間斷的中線④連續的細線表示。
- 51.(2) 圖學所使用之線型中，唯一的中線是①實線②虛線③中心線④鏈線。
- 52.(3) 字體的大小是以①字體面積②字體高寬比③字體高度④字體寬度來決定。
- 53.(3) 製圖中，中文字的筆劃粗細，約為字高的① 1/8 ② 1/3 ③ 1/15 ④ 1/10。
- 54.(4) 依 CNS 規定，斜體阿拉伯字之傾斜角度為① 30°② 45°③ 60°④ 75°。
- 55.(1) 長形的中文體字寬為字高的① 3/4 ② 4/3 ③ 3/5 ④ 5/3。
- 56.(3) 中文工程字，行與行的間隔約為字高的① 1/4 ② 1/2 ③ 2/3 ④ 3/2。
- 57.(2) 寬形的中文體，其字寬為字高的① 3/4 ② 4/3 ③ 3/5 ④ 5/3。
- 58.(4) 阿拉伯數字筆劃的粗細，約為字高的① 1/8 ② 1/3 ③ 1/15 ④ 1/10。
- 59.(1) CNS 標準規定，中文字以印刷鉛字中的何種字體為主①等線體②隸書體③楷書體④中圓體。
- 60.(2) “ $\phi$ ”符號表示①半徑②直徑③球形④錐度。
- 61.(2) 中國國家標準英文之簡稱為① DIN ② CNS ③ JIS ④ ISO。
- 62.(3) 製圖時，圖框線應為①粗鏈線②細實線③粗實線④虛線。

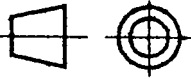
- 63.(3) CNS 標準中規定，裝訂邊的圖框距紙邊為① 15mm ② 20mm ③ 25mm ④ 30mm。
- 64.(1) 爲了便於圖面管理，通常會將設計圖摺成何種規格爲基準① A4 ② B4 ③ A5 ④ B5。
- 65.(1) 圖紙裝訂成冊摺疊時，圖面之標題欄必須摺在①上面②背面③內側④底面。
- 66.(4) 標題欄上之零件表，爲便利變更設計時增加零件項目，必要時可①向左②向右③向下④向上 延伸。
- 67.(2) 一平面上不共線的任意三點可決定一①橢圓②圓③拋物線④漸開線。
- 68.(4) 兩內切圓之連心線等於①兩直徑和②兩半徑和③兩直徑差④兩半徑差。
- 69.(1) 一點移動時，其與二定點間距離之和恒爲常數，該動點所移動的軌跡爲①橢圓②圓③拋物線④漸開線。
- 70.(2) 兩外切圓之連心線等於①兩直徑和②兩半徑和③兩直徑差④兩半徑差。
- 71.(4) 一直線與圓周相切於一點，此點和圓心連線與該直線的夾角應爲① 45° ② 60° ③ 75° ④ 90°。
- 72.(3) 正多邊形之角頂點接於圓周上稱爲圓的①內切②外切③內接④外接 正多邊形。
- 73.(1) 一平面上，兩外切圓之內公切線爲①一條②二條③三條④四條。
- 74.(2) 半圓的圓周角爲① 60° ② 90° ③ 120° ④ 180°。
- 75.(2) 五邊形可以分爲①二個②三個③四個④五個 三角形。
- 76.(1) 正八面體爲八個①正三角形②正四角形③正五角形④正六角形。
- 77.(3) 五邊形之內角和爲① 180° ② 360° ③ 540° ④ 720°。
- 78.(1) 一平面切割直立圓錐，若該平面與錐軸垂直時，則其截面爲①正圓②橢圓③拋物線④雙曲線。
- 79.(2)  左圖若已畫好圖形  時，再以何種畫法最快①旋轉②陣列  
③鏡射④複製。
- 80.(3)  左圖若已畫好圖形  時，再以何種畫法最快①旋轉②陣列③鏡射④複製。
- 81.(4) 正立方體共有幾個平面① 3 個② 4 個③ 5 個④ 6 個。

- 82.(3) 用一平面切割直立圓錐，若該平面包含錐軸，其截面為①圓②橢圓③三角形④拋物線。
- 83.(4) 兩圓不相切時，其公切線有① 1 條② 2 條③ 3 條④ 4 條。
- 84.(4) 在圓內畫內接多邊形時，可直接用半徑畫出的為①正三邊形②正方形③正五邊形④正六邊形。
- 85.(2) 兩直線相垂直時其夾角為①  $60^\circ$ ②  $90^\circ$ ③  $120^\circ$ ④  $180^\circ$ 。
- 86.(4) 半圓的圓心角為①  $60^\circ$ ②  $90^\circ$ ③  $120^\circ$ ④  $180^\circ$ 。
- 87.(3) A3 圖紙的大小為①  $297 \times 210$  ②  $270 \times 197$  ③  $420 \times 297$  ④  $394 \times 270$  mm。
- 88.(2) 所謂 150 磅的圖紙是指多少張全開大小的圖紙重量？① 100 ② 500 ③ 1000 ④ 1500。
- 89.(4) A0 圖紙為 A3 圖紙的① 2 倍② 4 倍③ 6 倍④ 8 倍。
- 90.(1) 出圖細緻品質決定在繪圖機的① DPI ② RAM ③ SRAM ④ DRAM。
- 91.(2) 視窗軟體中要輸出圖形在使用前應該設定好①網路②新增印表機③郵件④新增檔案。
- 92.(4) 圖形輸出時設定使用單位後，接著應該設定①圖紙類別②影像輸出品質③光源④紙張大小。
- 93.(1) A0 繪圖機是指繪圖機出圖最大寬度可輸出① 1189 ② 841 ③ 594 ④ 420 mm。
- 94.(1) 為確定出圖結果，在出圖前要先①預覽②分色③環境規畫④打光。
- 95.(2) 圖紙之摺疊或裝訂成冊，以摺成下列何種圖紙大小① A5 ② A4 ③ A3 ④ A2。
- 96.(1) 橢圓的長徑與短徑之關係互為①垂直②平行③斜交④傾斜。
- 97.(4) 左圖畫完外圓後，內部圓弧要畫之前應先作①圓弧②矩陣③複製④等分。
- 98.(4) 若  $\angle A + \angle B = 90^\circ$  時，則角 A 與角 B 互為①補角②銳角③鈍角④餘角。
- 99.(4) 視窗軟體中使用網路之公用繪圖機出圖時，應設定①新增印表機②網路 TCP/IP ③服務④網路印表機。
- 100.(1) 繪圖機功能正常情況下，輸出彩色立體圖時，造成色彩間斷不連續之原因為①繪圖機 RAM 太小②縮小圖形比例③繪圖紙張太大④電腦的 RAM 太大。

1.(2) 正投影視圖中，通常以最能表現物體特徵之視圖為①俯視圖②前視圖③後視圖④側視圖。

2.(4) 正投影中，若物體離投影面愈遠，則其視圖①愈小②愈大③不一定④大小不變。

3.(3) 「」符號，表示所採用之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。

4.(1) 「」符號，表示所採用之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。

5.(3) 在投影箱水平面上所得之投影圖，稱為①前視圖②側視圖③俯視圖④後視圖。

6.(1) 在投影箱直立面上所得之投影圖，稱為①前視圖②輔助視圖③俯視圖④仰視圖。

7.(3) 前視圖可表達物體的①高度及深度②深度及寬度③寬度及高度④厚度及高度。


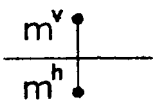
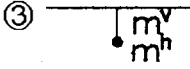
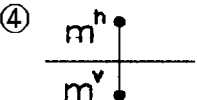
8.(1) 側視圖可表達物體的①高度及深度②深度及寬度③寬度及高度④厚度及高度。

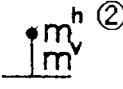
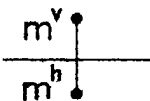
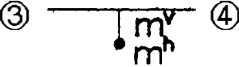
9.(1) 正垂面在三個主要投影視圖中，呈現①一面二線②二面一線③三面④三線。

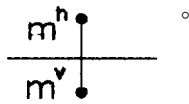
10.(2) 單斜面在三個主要投影視圖中，呈現①一面二線②二面一線③三面④三線。

11.(3) 複斜面在三個主要投影視圖中，呈現①一面二線②二面一線③三面④三線。

12.(1) 圓柱面之極限，其投影為①兩平行直線②兩平行曲線③不平行直線④一直線。



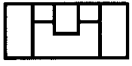
13.(4) 在第三象限之  $m$  點，正確投影為①  ②  ③  ④ 。

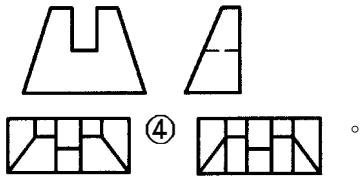
14.(2) 在第一象限之  $m$  點，正確投影為①  ②  ③  ④




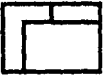


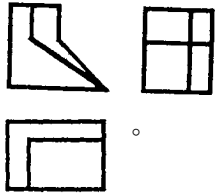
- 15.(1) 一直線與水平投影面垂直，則在直立投影面上可得①等長直線②縮短直線③平面④點。
- 16.(3) 工作圖中最常用之投影法為①透視圖法②斜視圖法③正投影法④等角圖法。
- 17.(2) 第三角法投影，俯視圖的位置在前視圖之①左方②上方③右方④下方。
- 18.(3) 第三角法投影，右側視圖的位置在前視圖之①左方②上方③右方④下方。
- 19.(2) 直立角錐通常以① 1 個② 2 個③ 3 個④ 4 個 視圖表示。
- 20.(2) 為表現物體中複斜面之實形，可繪製①放大視圖②輔助視圖③剖面視圖④俯視圖。
- 21.(1) 正投影中，水平投影面之視圖為①俯、仰視圖②右、左側視圖③前、後視圖④輔助視圖。
- 22.(2) 正投影之每一視圖均能表示物體①一度②二度③三度④四度 的空間度量。
- 23.(1) 正投影之俯視圖可表示物體之①寬、深②深、高③高、寬④寬、深、高。
- 24.(1) 前視圖繪在俯視圖上方而右側視圖繪在前視圖左方時，所使用的投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。
- 25.(3) 正投影箱展開後，可得① 2 個② 4 個③ 6 個④ 8 個 主要投影位置。
- 26.(2) 正投影中，其投射線必定①交於一點②互相平行③互相垂直④不平行也不相交。
- 27.(1) 一個實心圓球，用① 1 個② 2 個③ 3 個④ 4 個 正投影視圖即可表示。
- 28.(4) 一般物體之正投影視圖常用① 6 個② 5 個③ 4 個④ 3 個 來表示。
- 29.(2) 方柱體通常可採用①半視圖②單視圖③兩視圖④三視圖 表示之。
- 30.(3) 中國國家標準規定，投影法採①第一角法②第二角法③第一、三角法同等適用④第二、四角法同等適用。
- 31.(2) 某平面的圖形成一直線，則此面必與投影面①傾斜②垂直③平行④不平行亦不相交。
- 32.(4) 平行投影的視點，置於①近處②畫面上③適當距離處④無窮遠處。

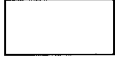
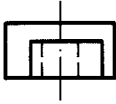
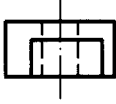
33.(3) 俯視圖可表示物體的①寬、高②高、深③深、寬④寬、高、深。

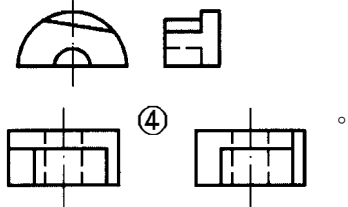
34.(1)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③

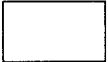
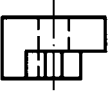
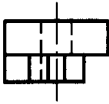
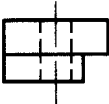


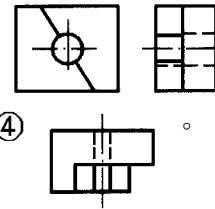
35.(3)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④

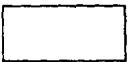




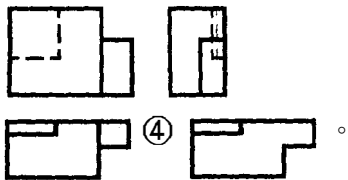
36.(1)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③







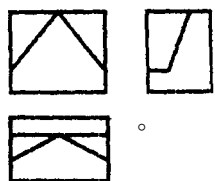
37.(1)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④



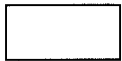


38.(3)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③

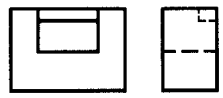






39.(2)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④

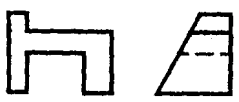







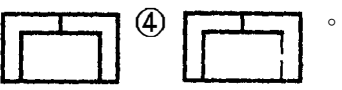
40.(4)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③

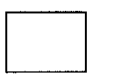
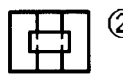




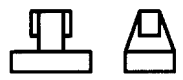
41.(3)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③ 







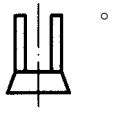
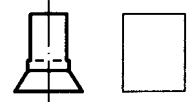
42.(3)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③

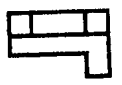





43.(1)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④



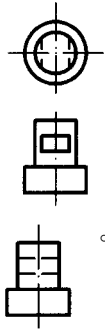
44.(1)  左圖正確之右側視圖為①  ②  ③  ④



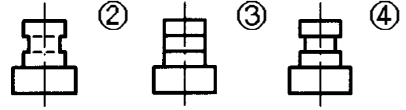
45.(3)  左圖正確之右側視圖為①  ②  ③ 



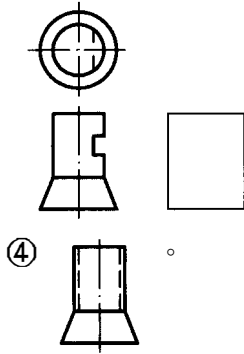
46.(1)



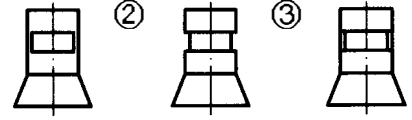
左圖正確之右側視圖為①



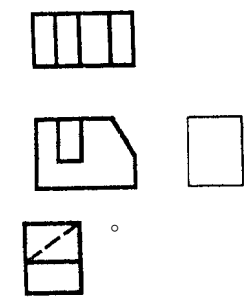
47.(1)



左圖正確之右側視圖為①



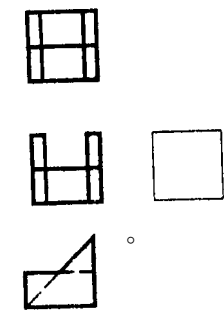
48.(4)



左圖正確之右側視圖為①



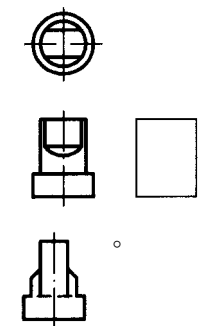
49.(4)



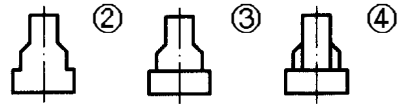
左圖正確之右側視圖為①

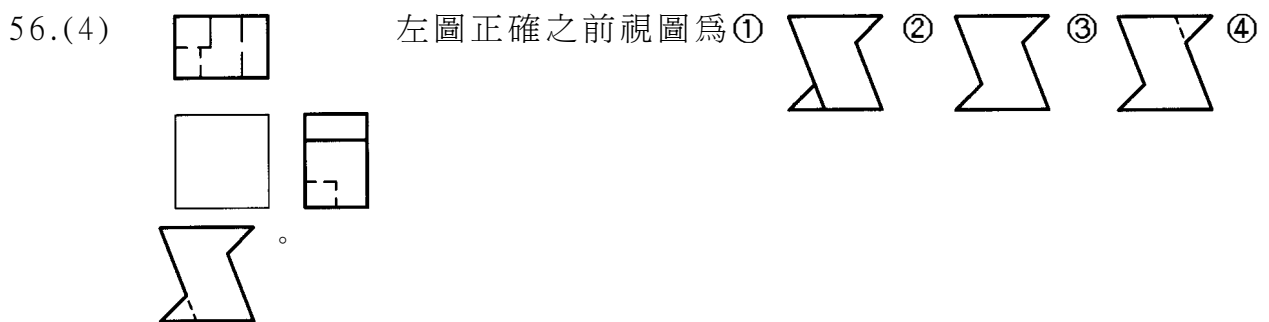
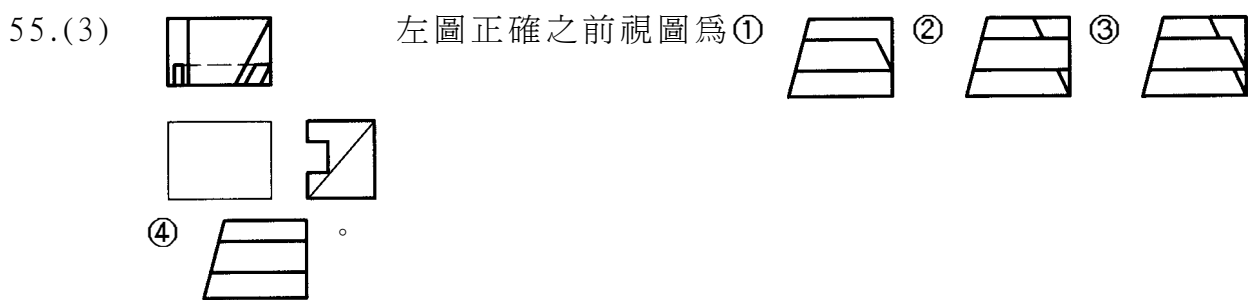
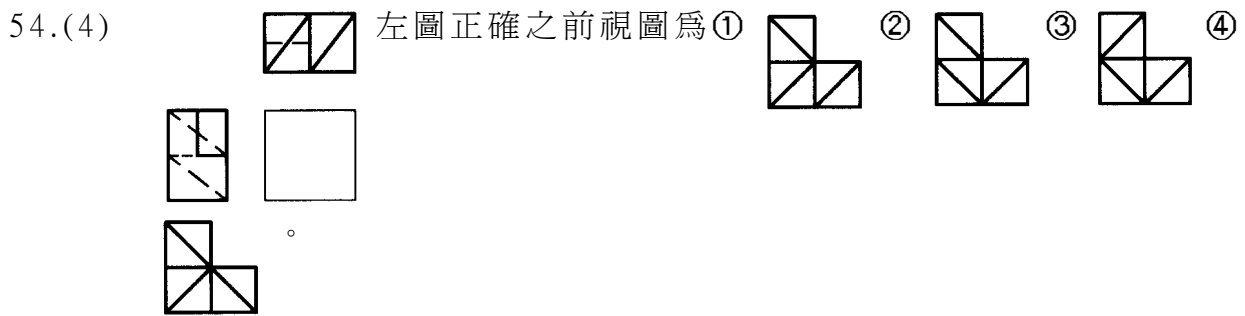
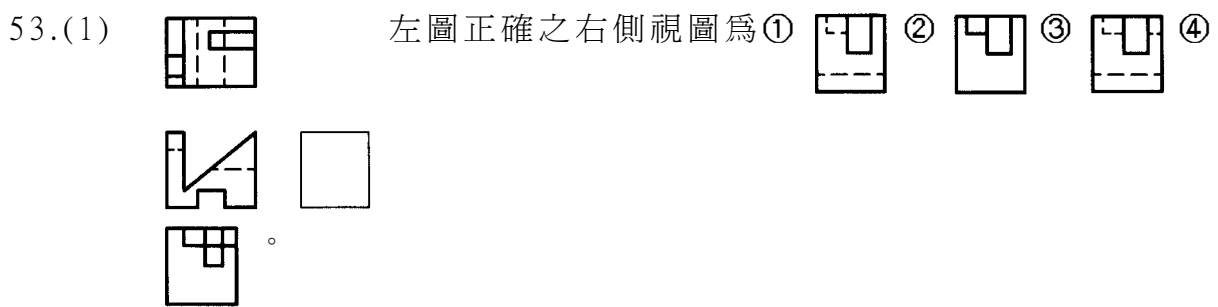
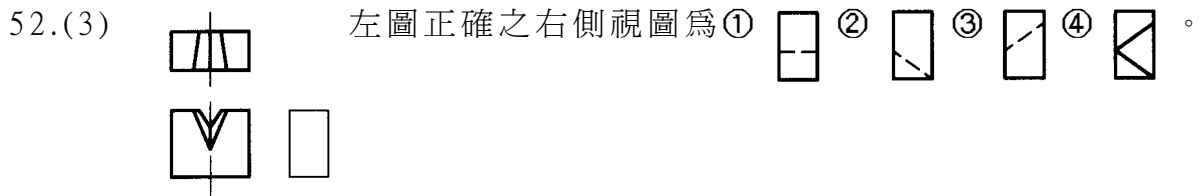
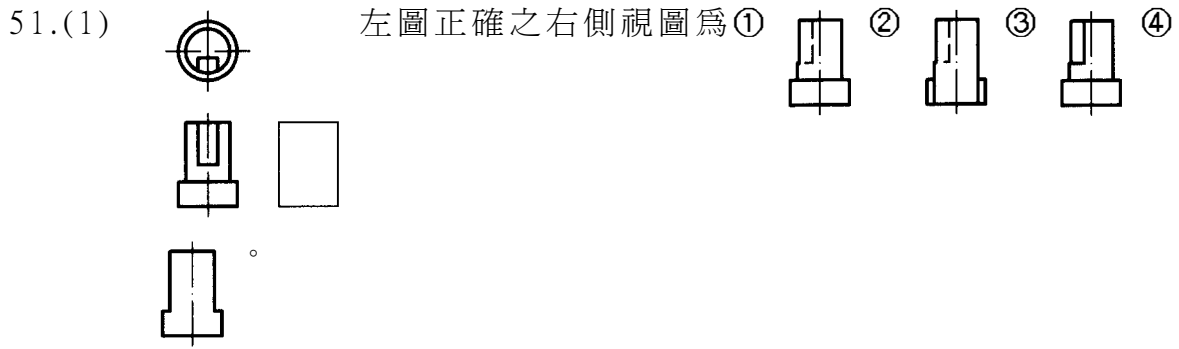





50.(2)

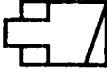




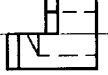
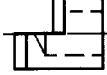

左圖正確之右側視圖為①

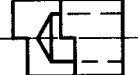
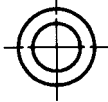
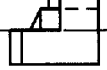





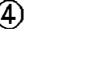





57.(3) 左圖正確之前視圖為①  ②  ③ 



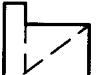

  
  
 ④ 

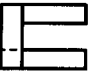


58.(1) 左圖正確之前視圖為①  ②  ③ 




  
  
 ④ 



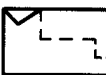

59.(4) 左圖正確之前視圖為①  ②  ③  ④ 



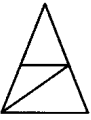

  
  




60.(3) 左圖正確之前視圖為①  ②  ③  ④ 

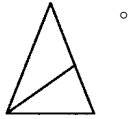
  
  


61.(4) 左圖正確之前視圖為①  ②  ③ 

  
  
  
 ④ 

62.(3) 左圖正確之右側視圖為①  ②  ③  ④ 

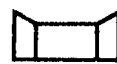
  




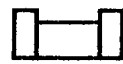
63.(4)



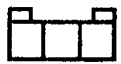
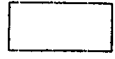
左圖正確之前視圖為①



②



③



④



64.(4)



左圖正確之前視圖為①



②



③



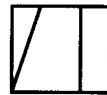
④



65.(2)



左圖正確之前視圖為①



②



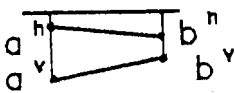
③



④



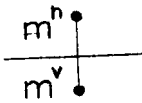
66.(4)



左圖 ab 線段之投影法為①第一角法②第二角法③第

三角法④第四角法。

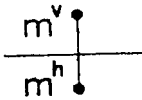
67.(3)



左圖 m 點之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④

第四角法。

68.(1)



左圖 m 點之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④

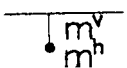
第四角法。

69.(2)



左圖 m 點之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四

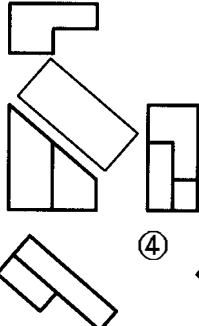
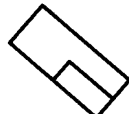
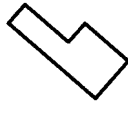

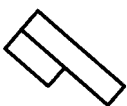
角法。

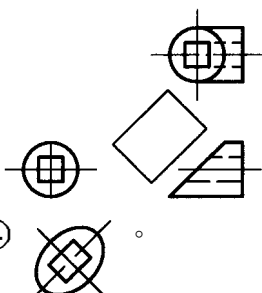

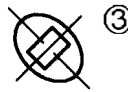


70.(4)  左圖 m 點之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。

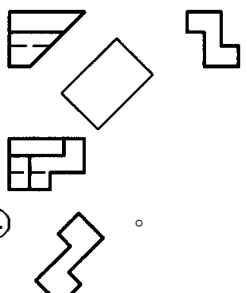




71.(3) 單斜面是與三個主要投影面①都垂直②垂直二個③垂直一個④都不垂直。

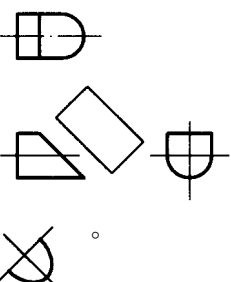

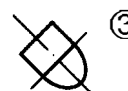
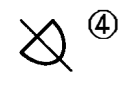

72.(2) 為表現物體中斜面之實形，可繪製①放大圖②輔助視圖③俯視圖④剖視圖。

73.(4) 複斜面是與三個主要投影面①都垂直②垂直一個③垂直二個④都不垂直。

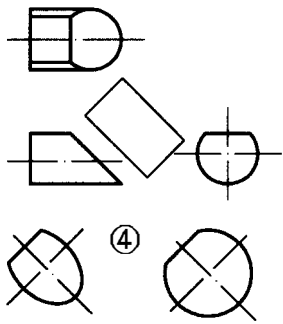
74.(4)  左圖正確之輔助視圖為①  ②  ③  ④ .

75.(4)  左圖正確之輔助視圖為①  ②  ③  ④ .

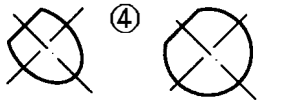
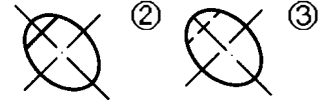
76.(4)  左圖正確之輔助視圖為①  ②  ③  ④ .

77.(1)  左圖正確之輔助視圖為①  ②  ③  ④ .

78.(3)



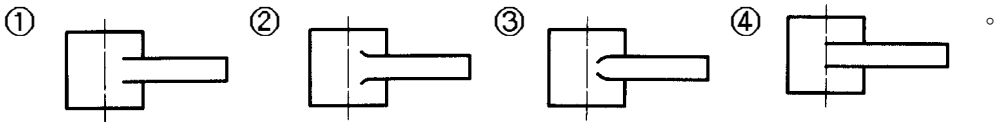
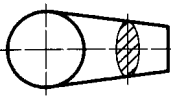
左圖正確之輔助視圖為① ② ③



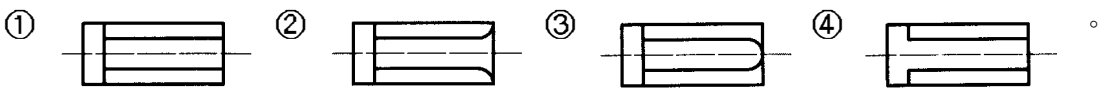
79.(1) 一單斜面在主要三視圖中總共呈現①二面一線②一面二線③三線④三面。

80.(3) 物體在斜面上之法線視圖稱為①等角圖②透視圖③輔助視圖④剖視圖。

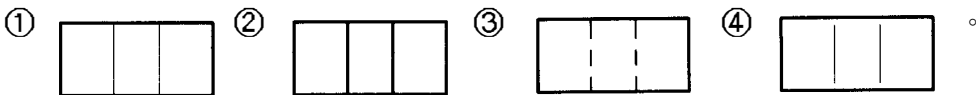
81.(3) 左圖適當的前視圖習用表示法為



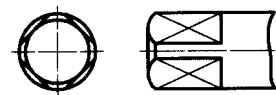
82.(2) 左圖適當的俯視圖習用表示法為



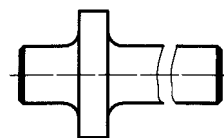
83.(4) 左圖適當的俯視圖習用表示法為



84.(1) 下圖繪製對角交叉細實線係表示該處為①一平面②一凸面③一曲面④一凹面。

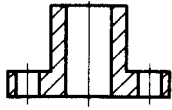
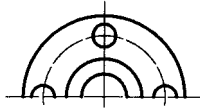


85.(1) 如下圖所示，較長物體的視圖表達，為節省圖面空間所用者，稱為①中斷視圖②轉正視圖③局部放大視圖④虛擬視圖。

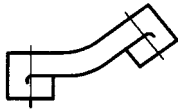


86.(1) 下圖表示一對稱物體，其中俯視圖的表現方式稱為①半視圖②對稱圖

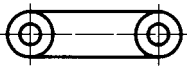
③立體圖④透視圖。



87.(1)



左圖的視圖表示法為①轉正視圖②局部放大視圖③中斷



視圖④虛擬視圖。

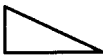
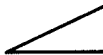
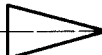
88.(3) 轉正視圖的目的為①表示斷面形狀②放大視圖③簡化繪製手續及節省時間④縮短視圖。

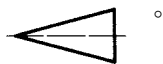
89.(4) 物體某部位在視圖中太小，不容易表示形狀或標註尺度時，可將該部位依適當之比例繪製於圖面上相近位置者，稱為①虛擬視圖②轉正視圖③中斷視圖④局部放大視圖。

90.(1) 物體某部位形狀在視圖中並不存在，但為表明其形狀或相關位置時，常以細鏈線表示該部位特徵者，稱為①虛擬視圖②轉正視圖③中斷視圖④局部放大視圖。

91.(2) 圖面上如不能用視圖或尺度完整表達的資料，而以文字說明者稱為①字法②註解③圖示④線型。

92.(3) 標註圓的直徑或半徑尺度時，尺度線必須通過或指向①切線②四分點③圓心④圓周上一定點。

93.(1) 依 CNS 規定，斜度表示符號為①  ②  ③  ④

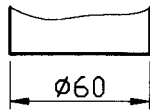


94.(4) 當表達一幾何圖形之中心點位置時，其尺度界線就是①輪廓線②隱藏線③投影線④中心線。

95.(3) 水平尺度標註時，其尺度數字應寫在尺度線①左方②右方③上方④下方。



96.(3) 左圖中「 $\phi$ 」表示①角度②半徑③直徑④坡度。



97.(3) 依 CNS 規定，公制三角形螺紋的符號為① Tr ② Bu ③ M ④ Rd。

98.(4) 一般汽機車之避震器中，用於達到避震效果的是①齒輪②軸承③螺釘④彈簧。

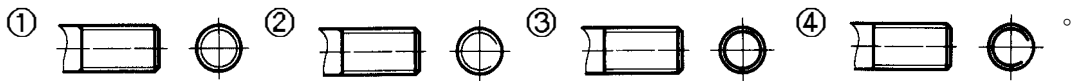
99.(2) 一般須上發條使用之玩具中，最主要的彈簧件是①壓縮彈簧②蝸旋彈簧③拉伸彈簧④扭轉彈簧。

100.(3) 螺紋表示法「M12×1.25」，其中① M 表示公制梯形螺紋② 12 表示螺紋長度③ 1.25 表示螺距④ 1.25 表示螺紋精度等級。

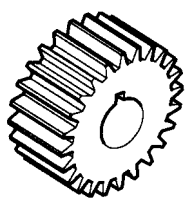
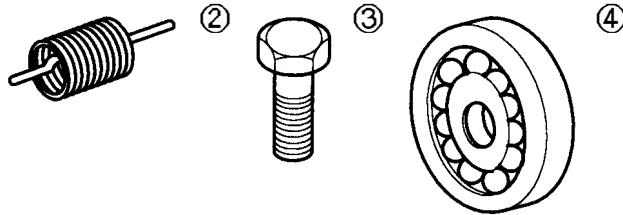
101.(2) 左圖兩端均為螺紋的圓桿稱為①螺釘②螺樁③螺栓④螺帽。



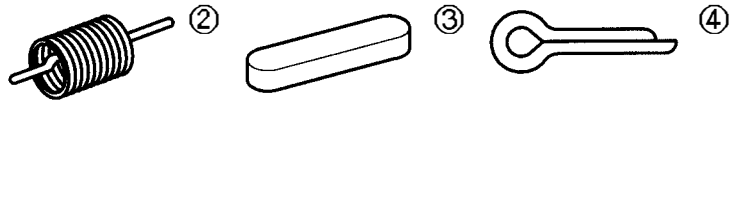
102.(2) 下列螺紋表示，何者為正確



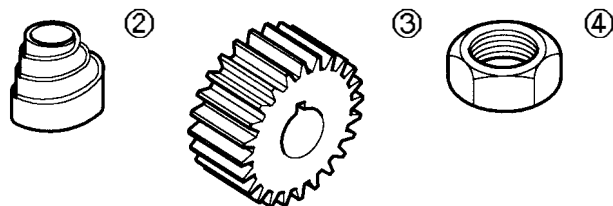
103.(2) 螺釘的立體圖為①

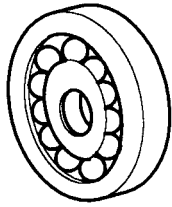


104.(1) 彈簧的立體圖為①

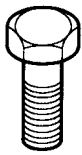
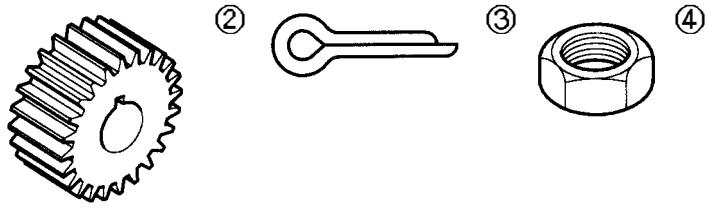


105.(4) 軸承的立體圖為①

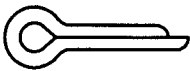
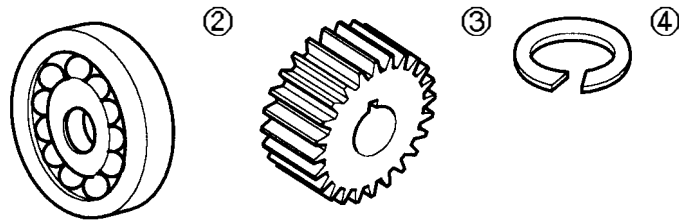





106.(3) 螺帽的立體圖為①



107.(2) 齒輪的立體圖為①



108.(4) 軸承號碼#6206，其內孔直徑為① 62 ② 20 ③ 6 ④ 30 mm。

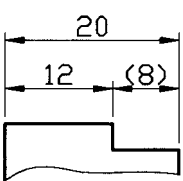
109.(1)  左圖彈簧符號是表示①壓縮彈簧②扭轉彈簧③拉伸彈簧④疊板彈簧。

110.(2) 保特瓶蓋內所使用的螺紋是①梯形螺紋②圓螺紋③方牙螺紋④公制三角螺紋。

111.(4) 依 CNS 規定，表示圓弧半徑的符號是①  $\varphi$  ② D ③ C ④ R。

112.(3) 中心線的延長線可以代替①尺度線②輪廓線③尺度界線④剖面線。

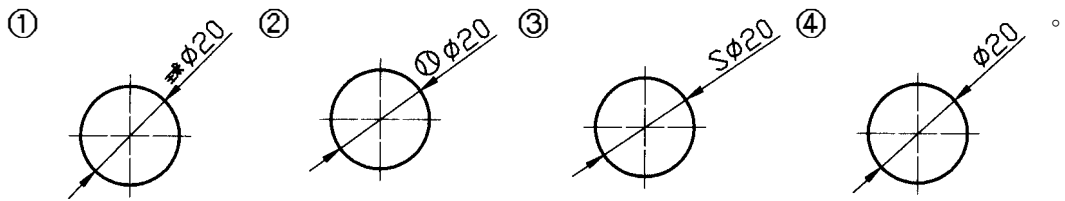
113.(2) 圓弧如以半徑標註時，則指此圓弧所對的圓心角未超過①  $90^\circ$  ②  $180^\circ$  ③  $270^\circ$  ④  $360^\circ$ 。

114.(2)  左圖中尺度「(8)」表示①主要尺度②參考尺度③暫時尺

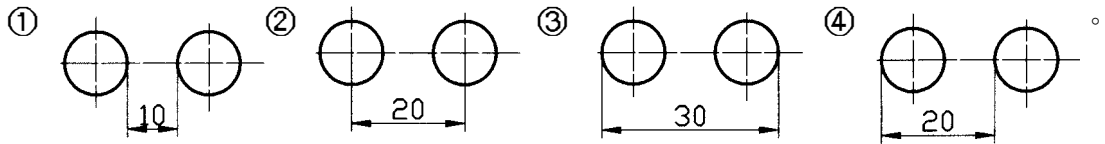
度④修正尺度。

115.(4) 依 CNS 規定，尺度線是使用①虛線②細鏈線③輪廓線④細實線。

116.(3) 依 CNS 規定，若球面的直徑為 20mm，則應標註為



117.(2) 正確的圓孔中心距離標註方式為

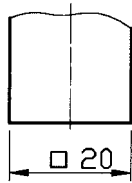


118.(3) 尺度線是圓弧者為①直徑②半徑③角度④弦長。

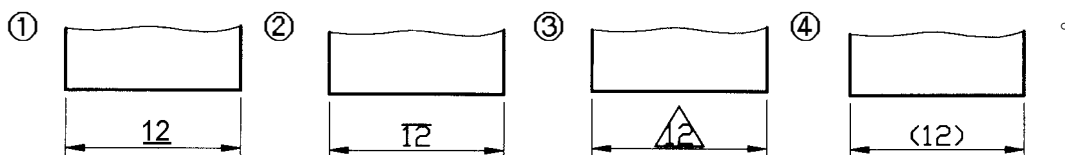
119.(3) 一般機車避震器所使用的彈簧是①扭轉彈簧②拉伸彈簧③壓縮彈簧④渦旋彈簧。

120.(1) 垂直尺度標註時，其尺度數字的位置寫在尺度線的①左方②右方③上方④下方。

121.(4) 下圖尺度標註中，符號「□」是表示①正方形對角長 20 ②圓直徑 20 ③圓半徑 20 ④正方形對邊長 20。



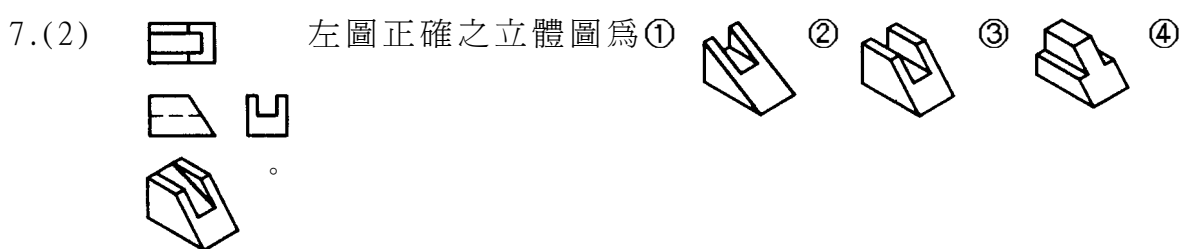
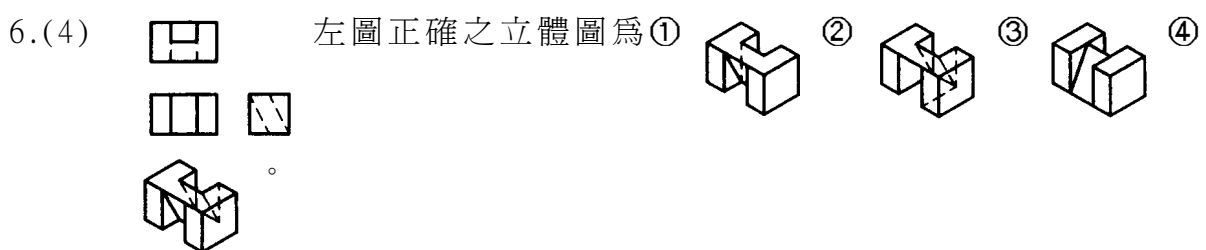
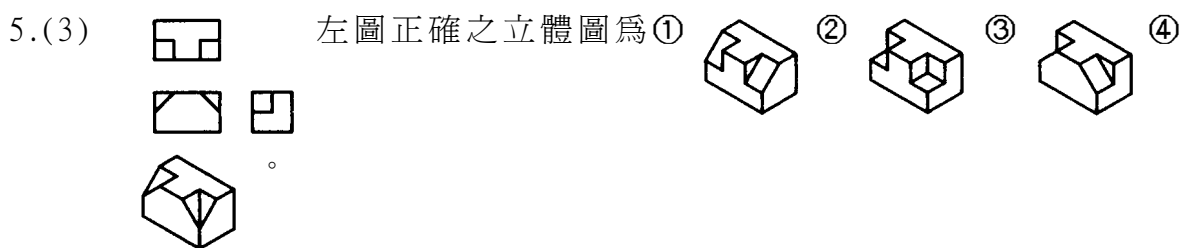
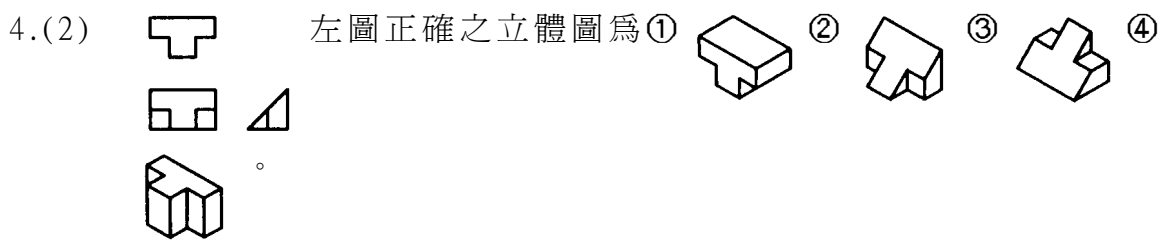
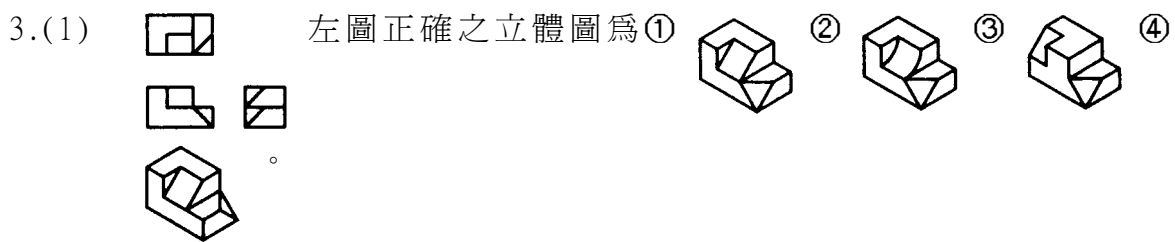
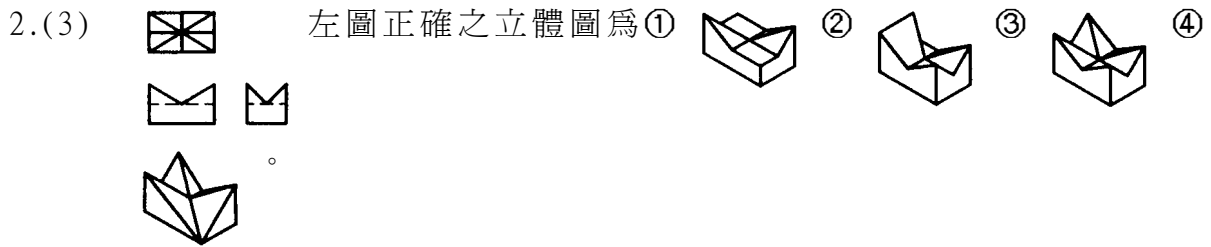
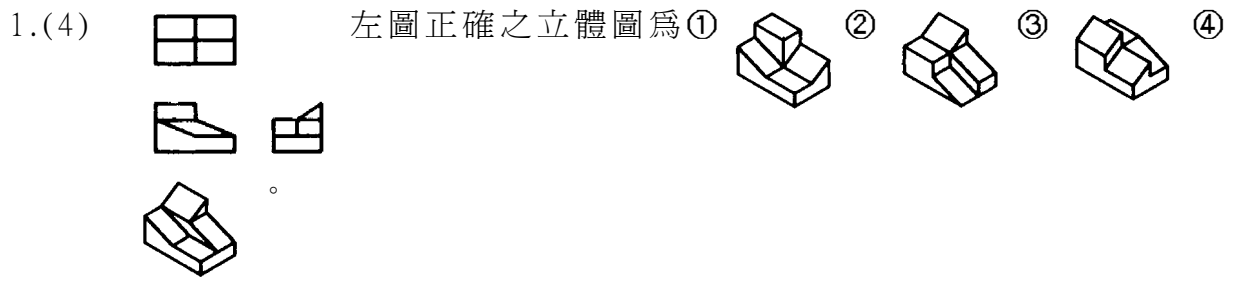
122.(1) 未按比例繪製的尺度標示為

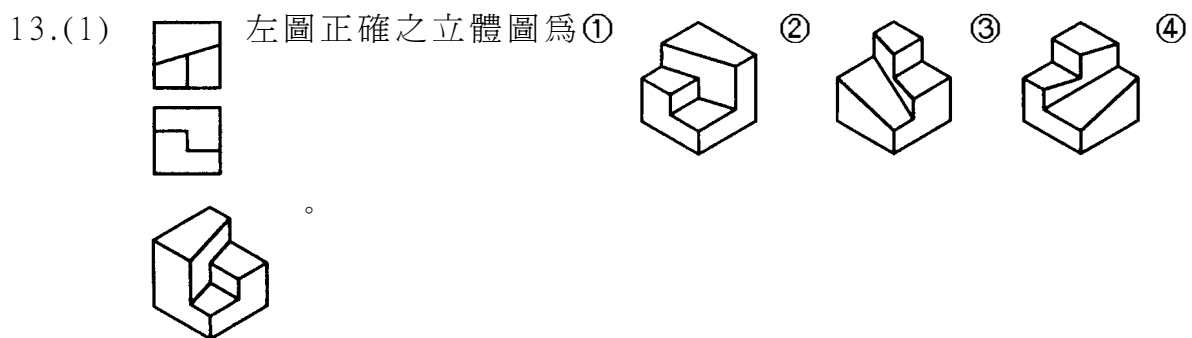
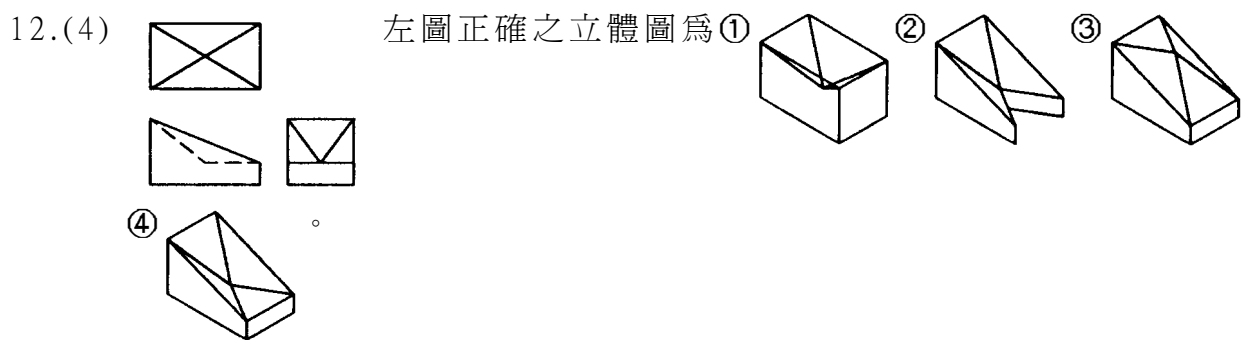
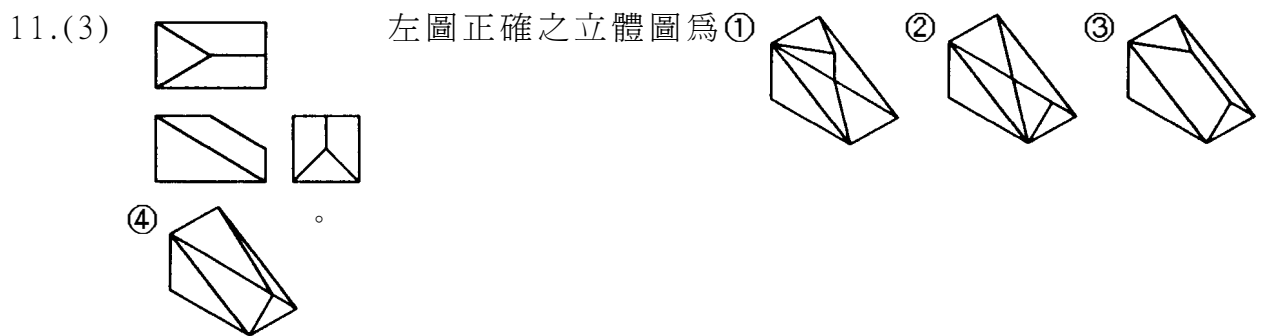
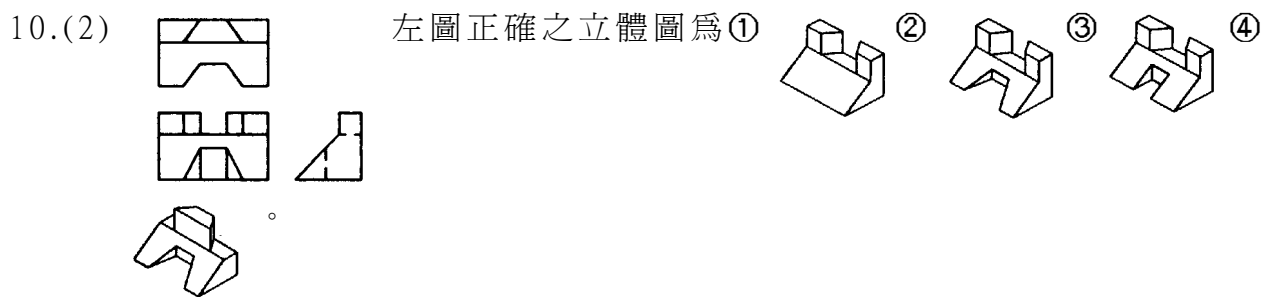
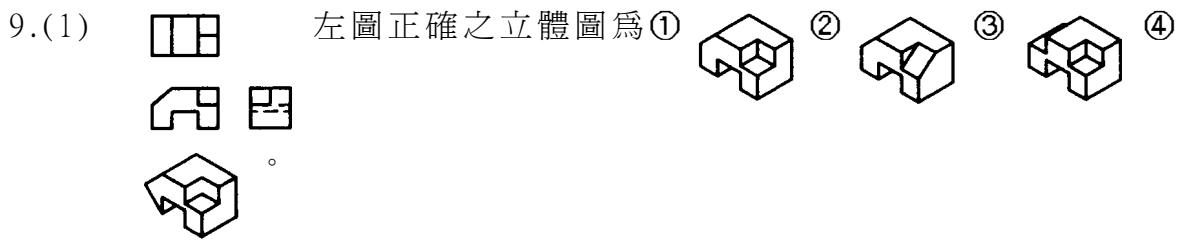
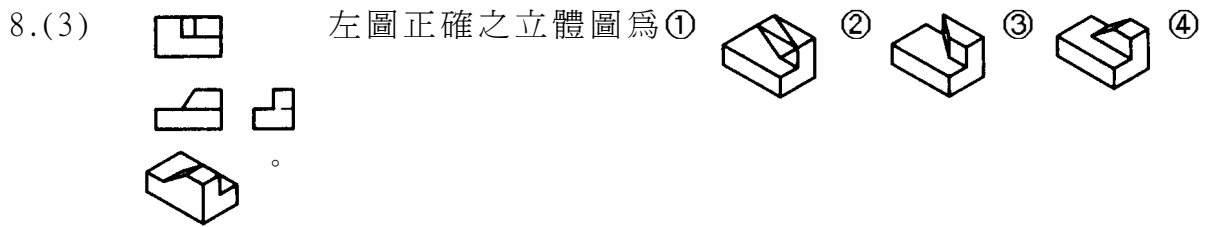


123.(1) 記入尺度時，數字方向應與尺度線成①垂直②平行③傾斜④倒置。

124.(4) 虛擬視圖所用的線條為①粗實線②細實線③虛線④細鏈線。

125.(4) 工程製圖所用之線條粗細，其相鄰兩等級間為①等差級數，公差 0.1 ②等差級數，公差  $\sqrt{2}$  ③等比級數，公比 0.1 ④等比級數，公比  $\sqrt{2}$ 。





14.(2) 左圖正確之立體圖為①

② ③ ④

15.(4) 左圖正確之立體圖為①

② ③ ④

16.(2) 左圖正確之立體圖為①

② ③ ④

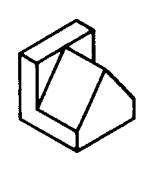
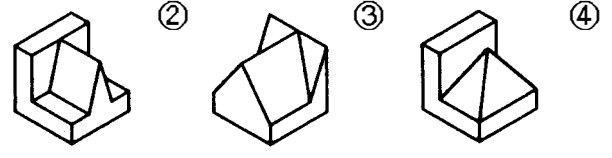
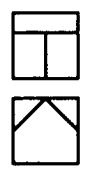
17.(3) 左圖正確之立體圖為①

② ③ ④

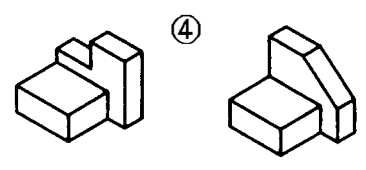
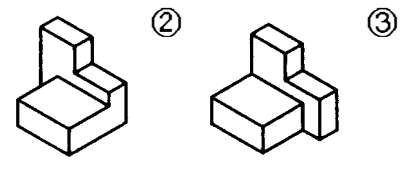
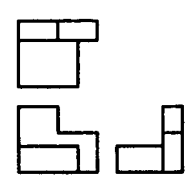
18.(2) 左圖正確之立體圖為①

② ③ ④

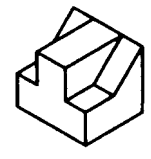
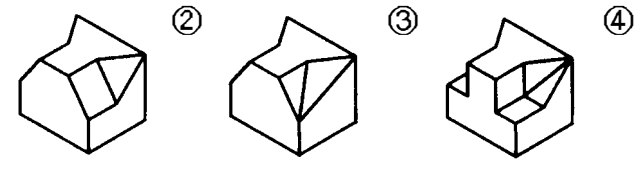
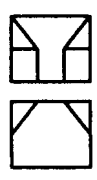
19.(4) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④



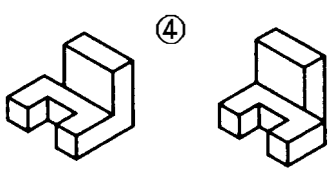
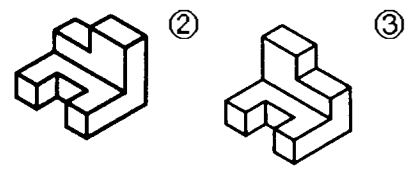
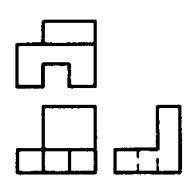
20.(2) 左圖正確之立體圖為① ② ③



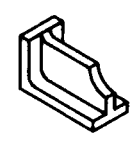
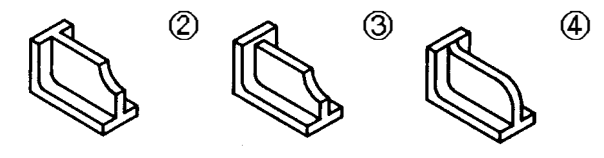
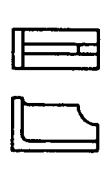
21.(1) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④

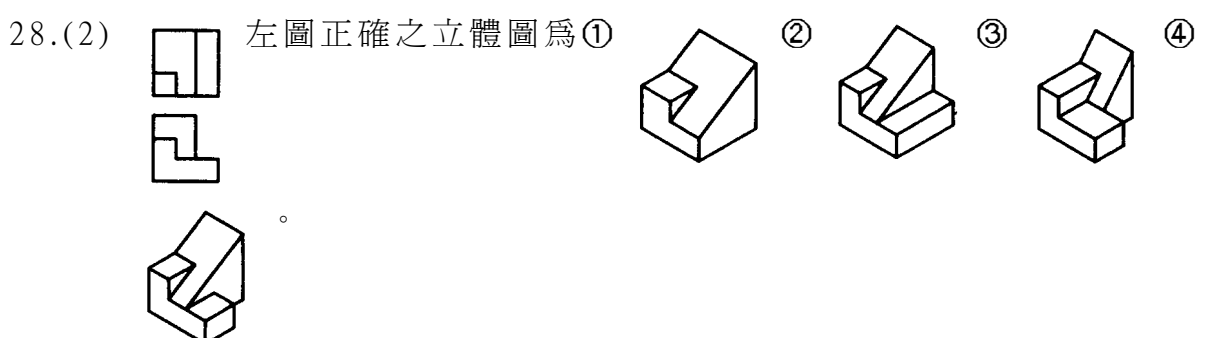
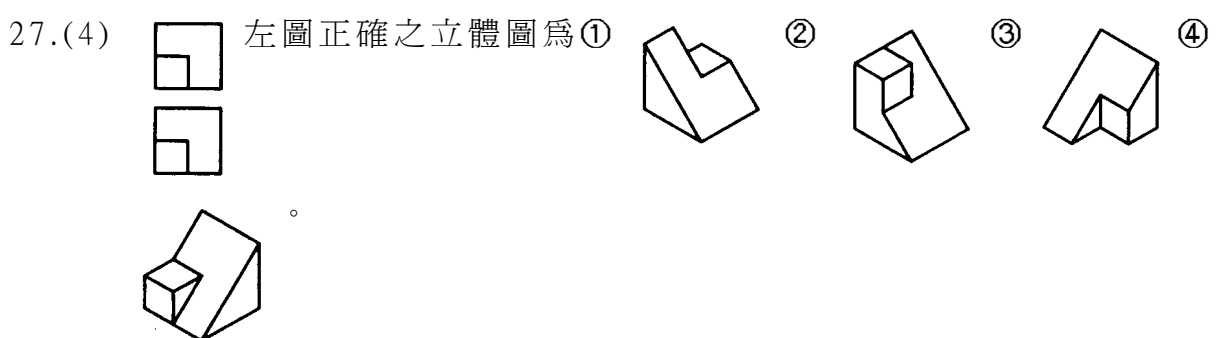
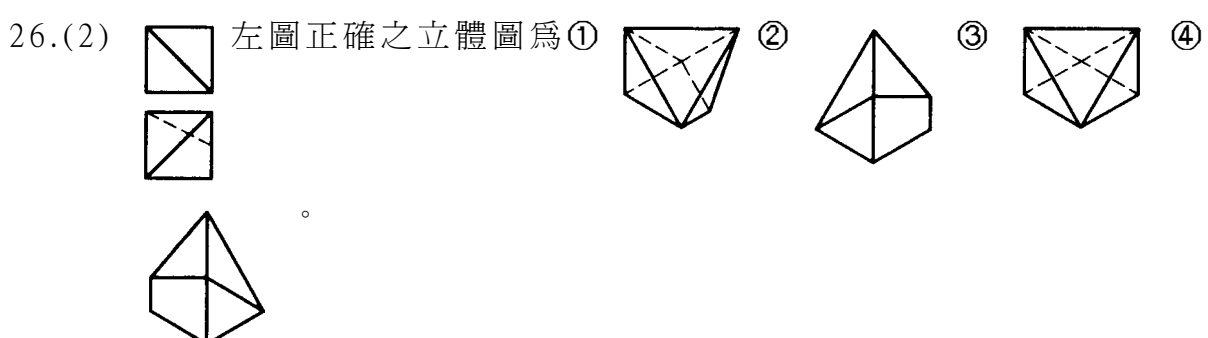
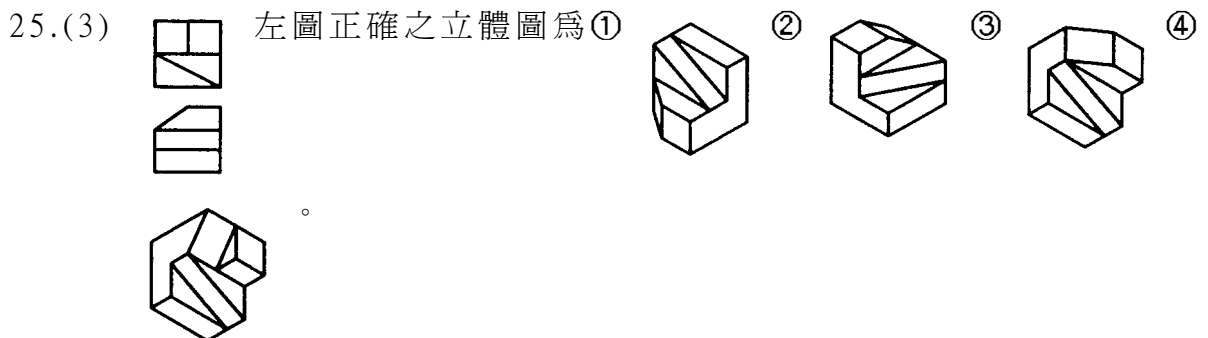
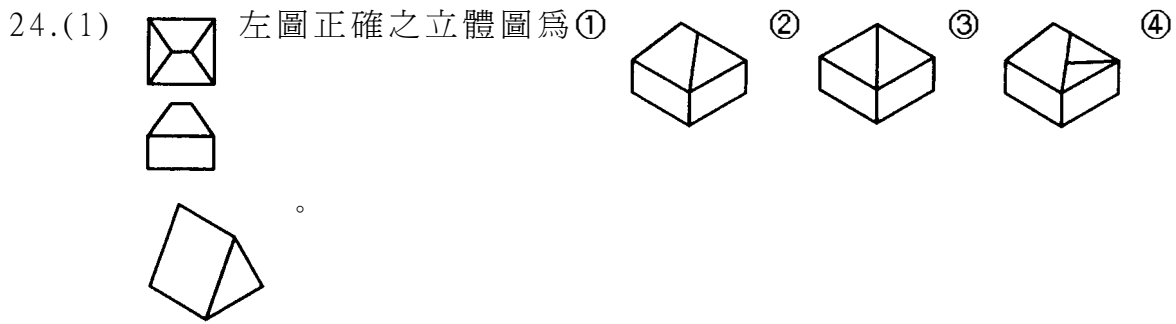


22.(3) 左圖正確之立體圖為① ② ③

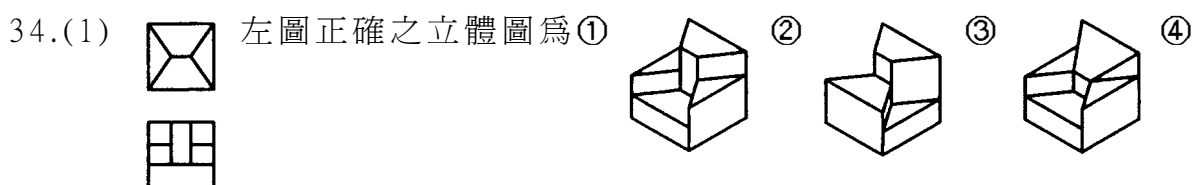
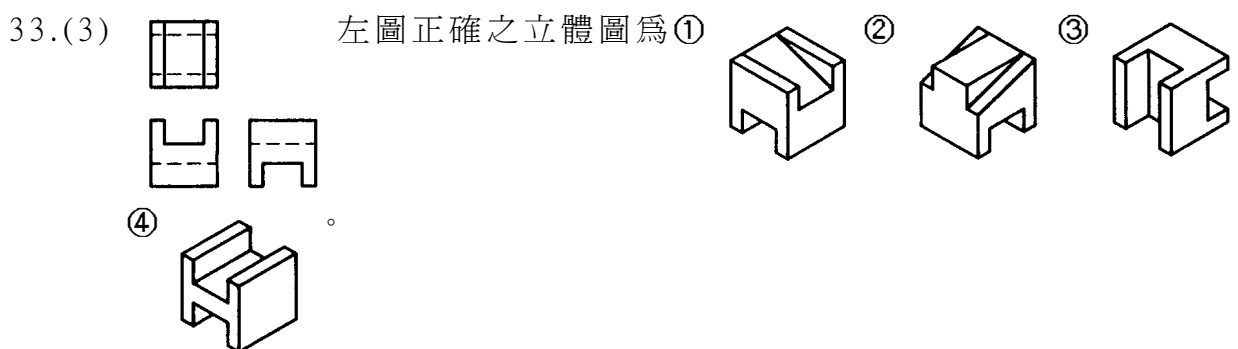
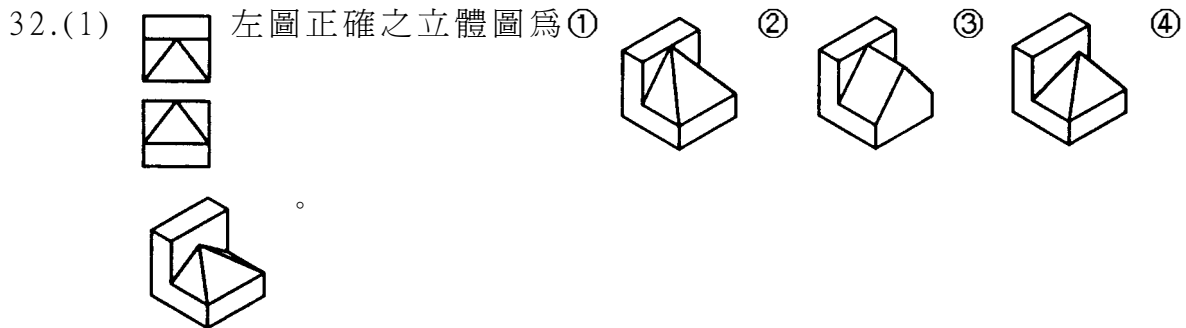
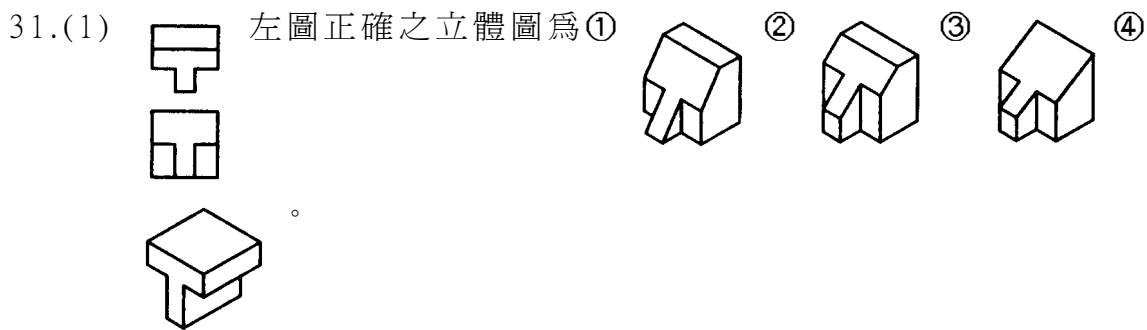
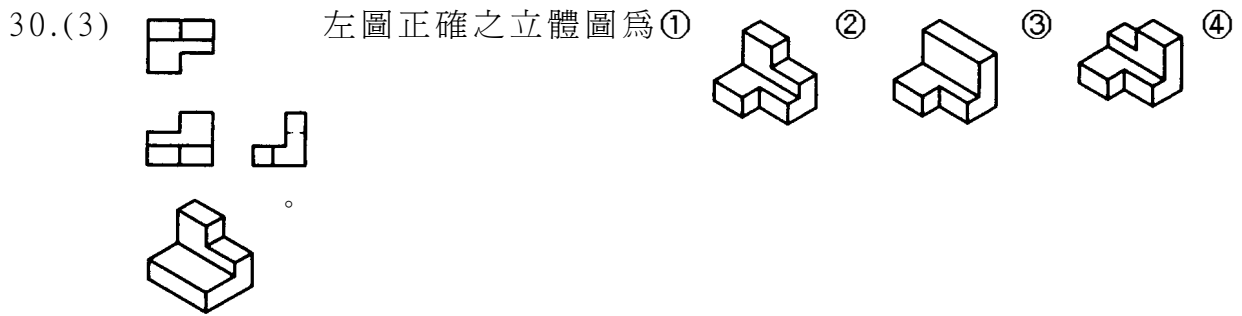
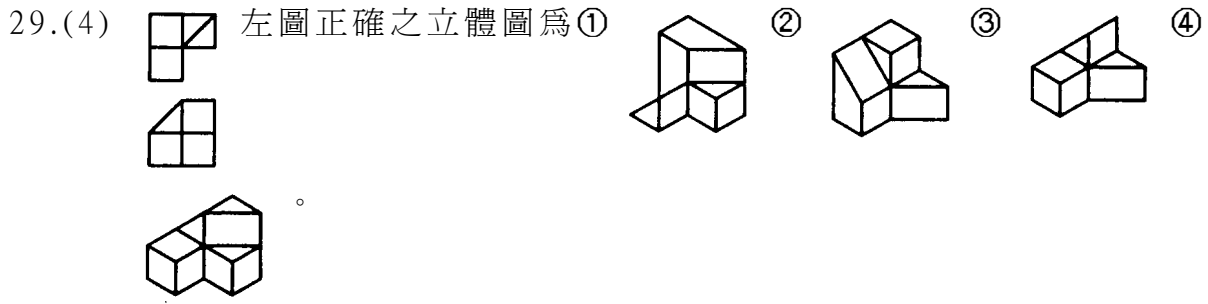


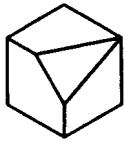
23.(4) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④







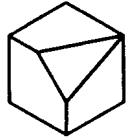




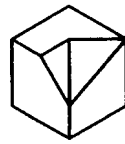
35.(2)



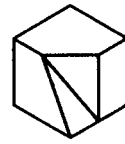
④



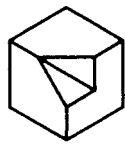
左圖正確之立體圖為①



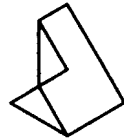
②



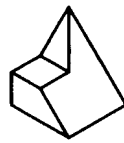
③



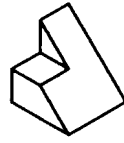
36.(4)



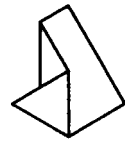
左圖正確之立體圖為①



②

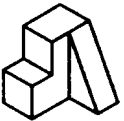
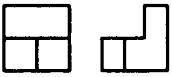


③

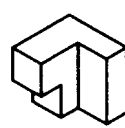


④

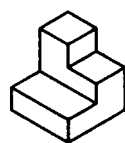
37.(1)



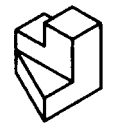
左圖正確之立體圖為①



②

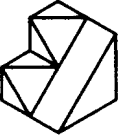


③

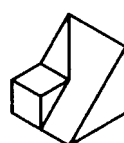


④

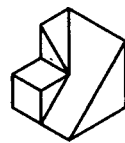
38.(2)



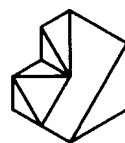
左圖正確之立體圖為①



②



③

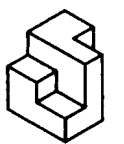


④

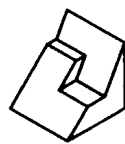
39.(4)



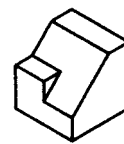
左圖正確之立體圖為①



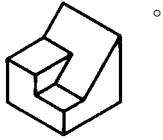
②



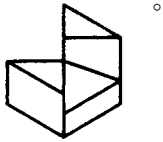
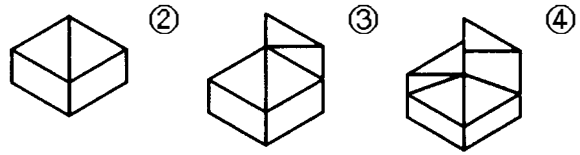
③



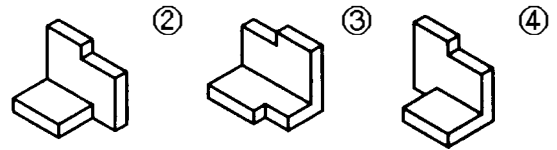
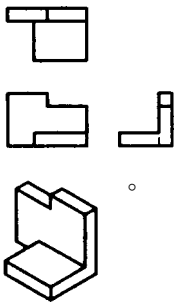
④



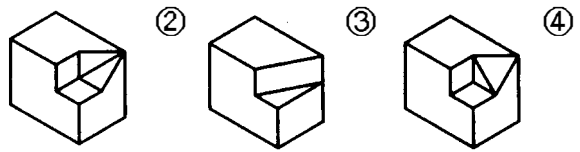
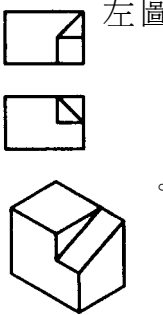
40.(2) 左圖正確之立體圖為①



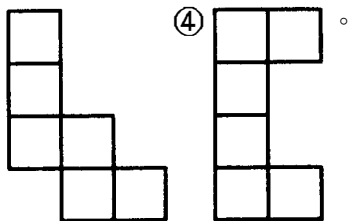
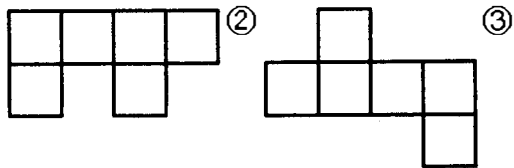
41.(3) 左圖正確之立體圖為①



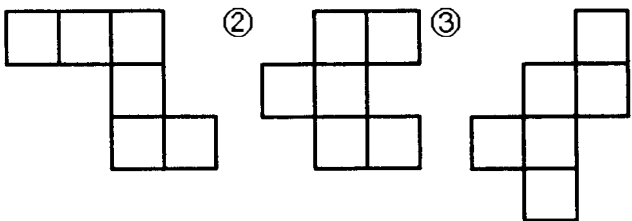
42.(3) 左圖正確之立體圖為①

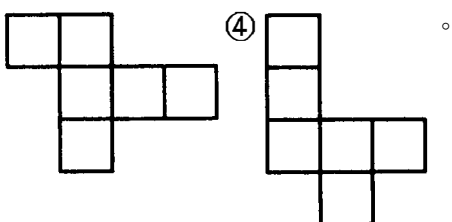
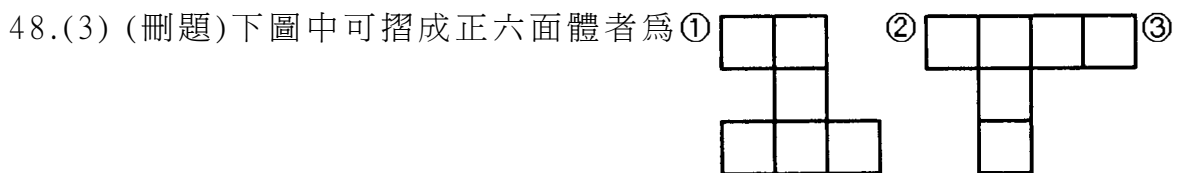
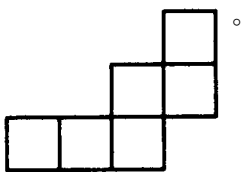
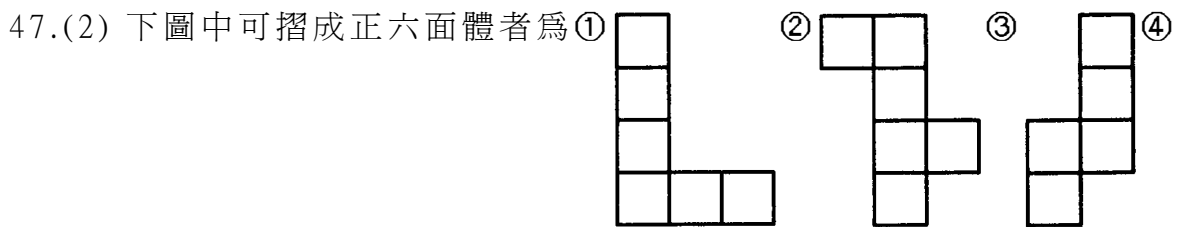
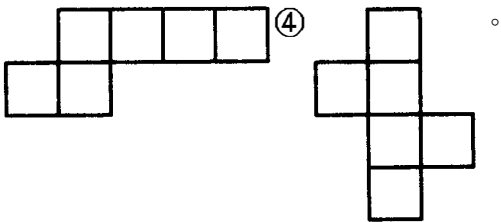
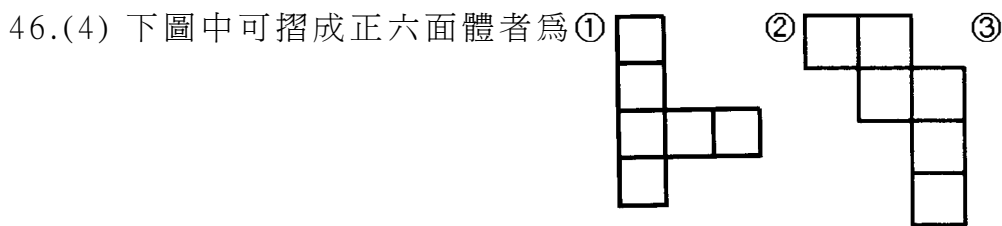
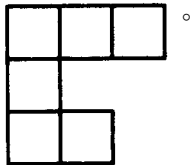
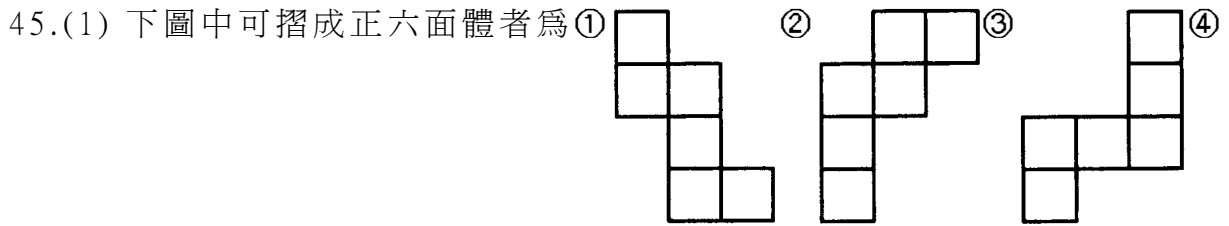
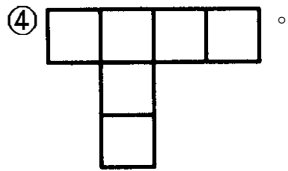


43.(2) 下圖中可摺成正六面體者為①

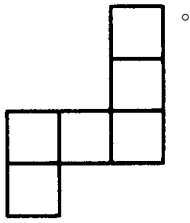
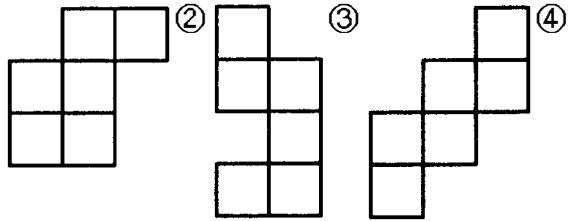


44.(3) 下圖中可摺成正六面體者為①

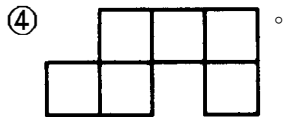
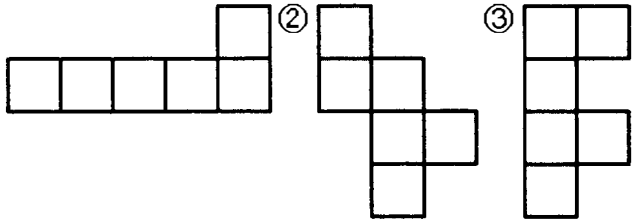




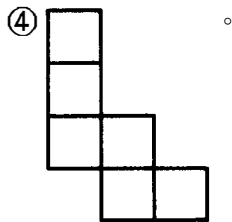
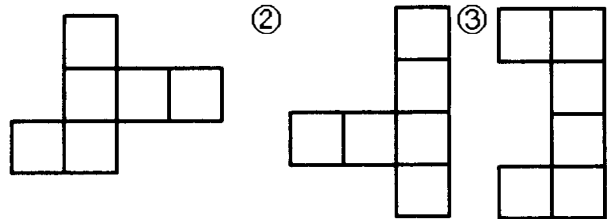
49.(3) 下圖中可摺成正六面體者為①



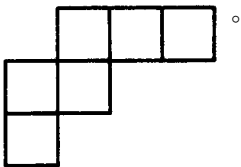
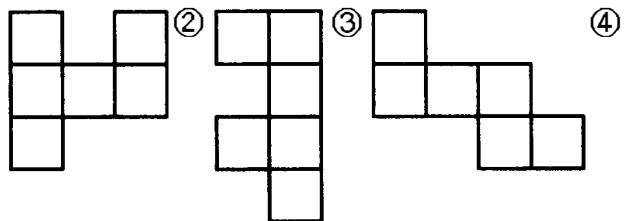
50.(2) 下圖中可摺成正六面體者為①



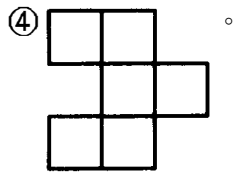
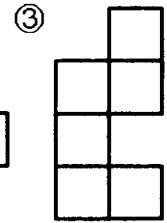
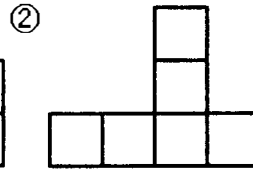
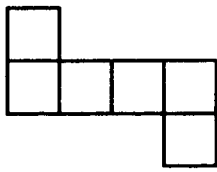
51.(1) 下圖中可摺成正六面體者為①



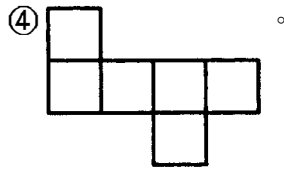
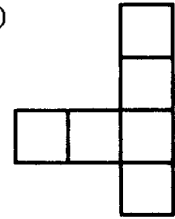
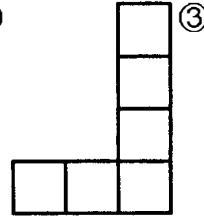
52.(3) 下圖中可摺成正六面體者為①



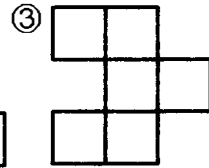
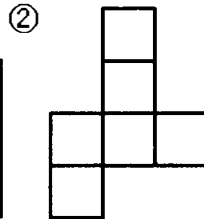
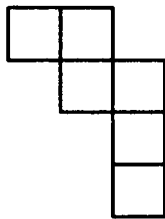
53.(1) 下圖中可摺成正六面體者為①



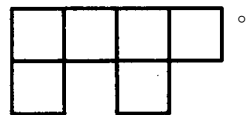
54.(4) 下圖中可摺成正六面體者為①



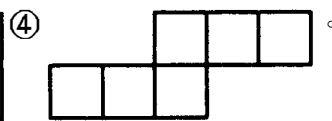
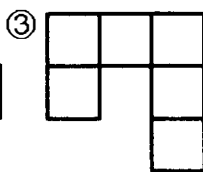
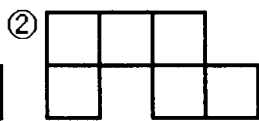
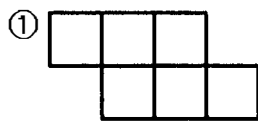
55.(2) 下圖中可摺成正六面體者為①



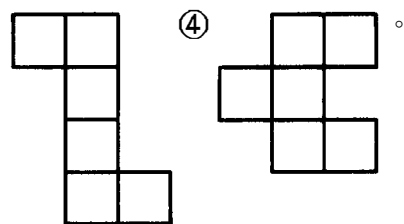
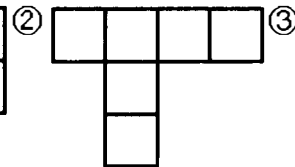
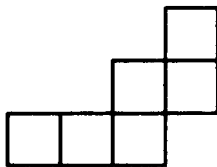
④



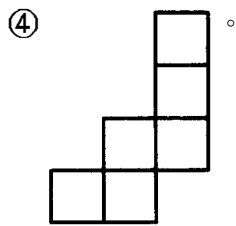
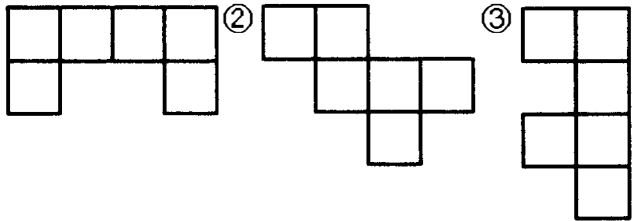
56.(4) 下圖中可摺成正六面體者為



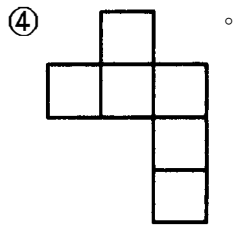
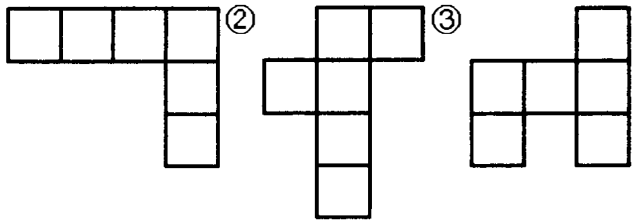
57.(3) 下圖中可摺成正六面體者為①



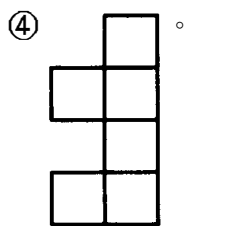
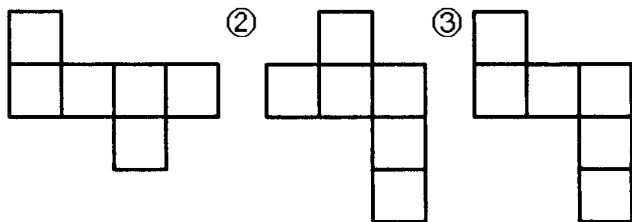
58.(2) 下圖中可摺成正六面體者為



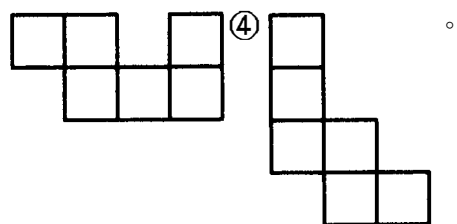
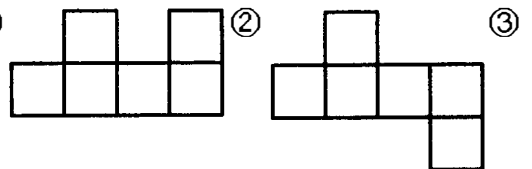
59.(2) 下圖中可摺成正六面體者為



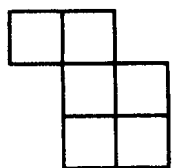
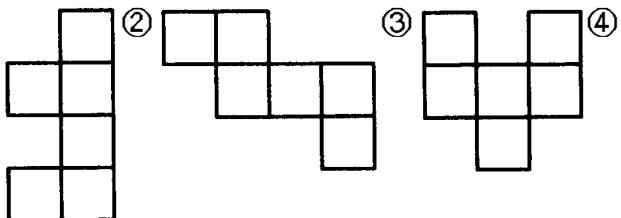
60.(1) 下圖中可摺成正六面體者為



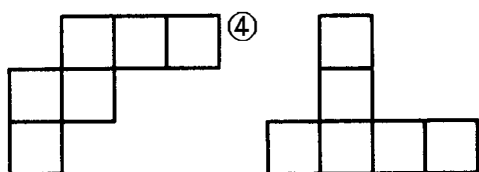
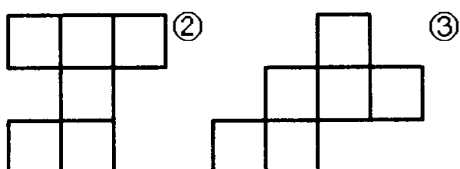
61.(2) (刪題) 下圖中可摺成正六面體者為



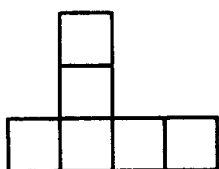
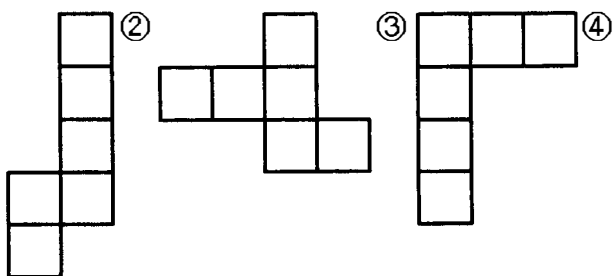
62.(2) 下圖中可摺成正六面體者為①



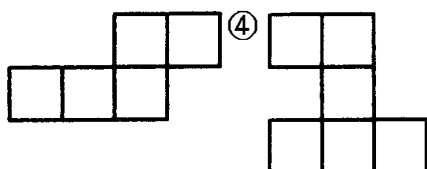
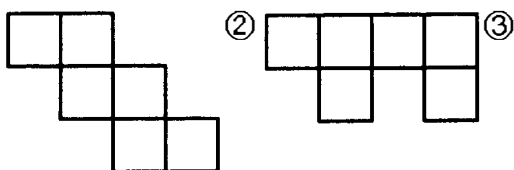
63.(2) 下圖中可摺成正六面體者為①



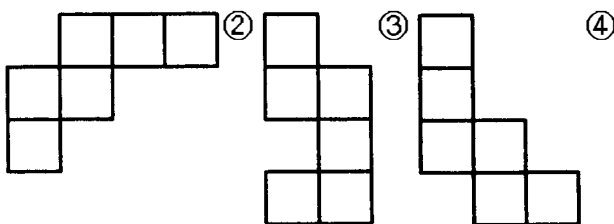
64.(2) 下圖中可摺成正六面體者為①



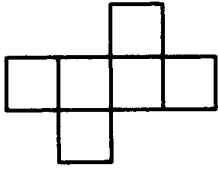
65.(1) 下圖中可摺成正六面體者為①



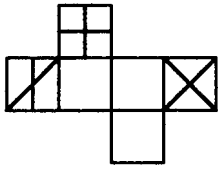
66.(4) 下圖中可摺成正六面體者為①



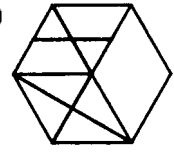
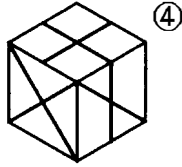
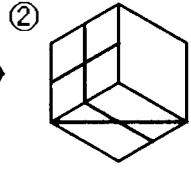
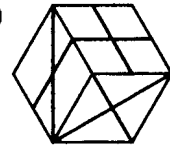




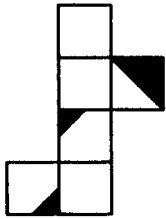
67.(4)



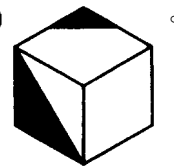
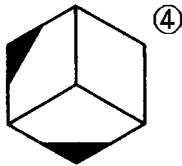
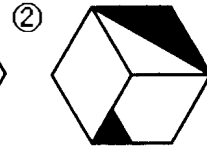
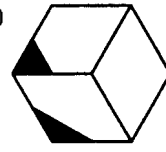
左圖摺合後正確的六面體為①



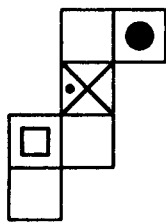
68.(2)



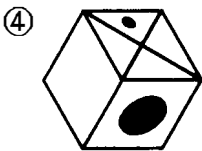
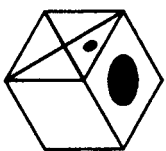
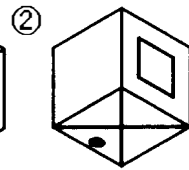
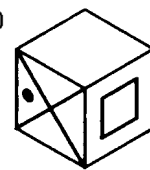
左圖摺合後正確的六面體為①



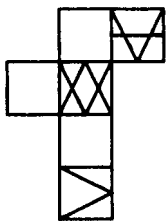
69.(4)



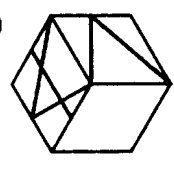
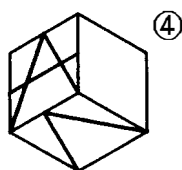
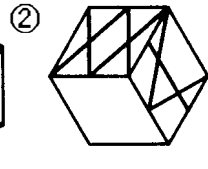
左圖摺合後正確的六面體為①

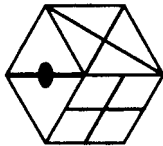
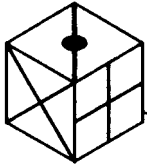


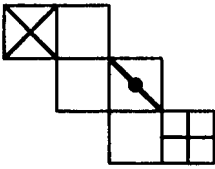
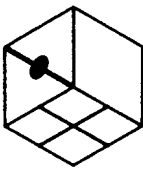
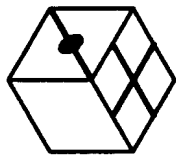
70.(3)

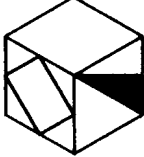
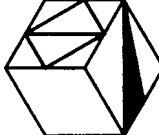


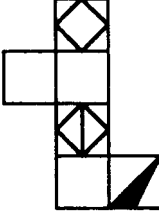
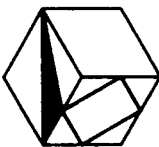
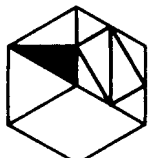
左圖摺合後正確的六面體為①

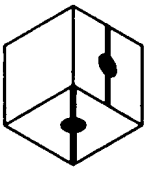
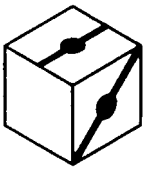


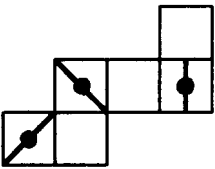
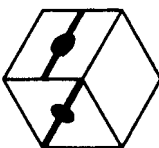
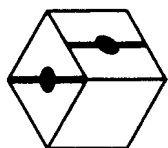
71.(4) 左圖摺合後正確的六面體為①  ②  ③

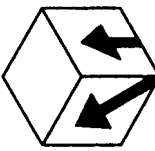
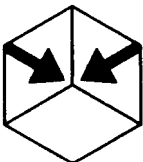
 ④  ⑤  。

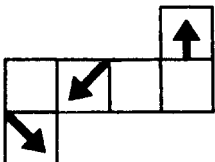
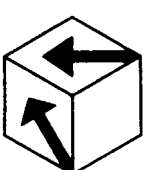
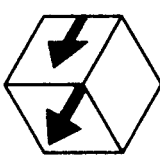
72.(3) 左圖摺合後正確的六面體為①  ②  ③

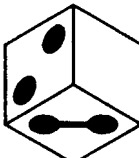
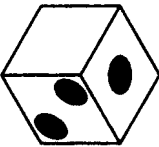
 ④  ⑤  。

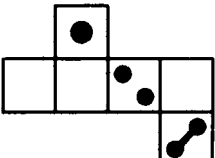
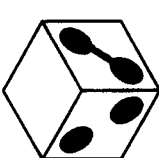
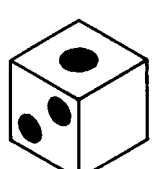
73.(2) 左圖摺合後正確的六面體為①  ②  ③

 ④  ⑤  。

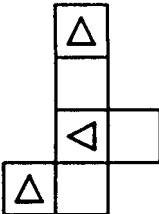
74.(4) 左圖摺合後正確的六面體為①  ②  ③

 ④  ⑤  。

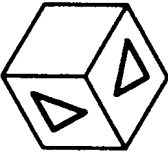
75.(2) 左圖摺合後正確的六面體為①  ②  ③

 ④  ⑤  。

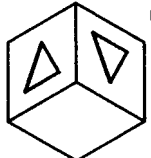
76.(1) 左圖摺合後正確的六面體為①



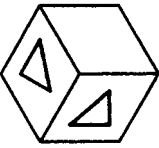
②



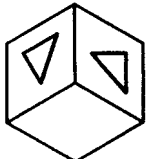
③



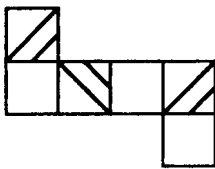
④



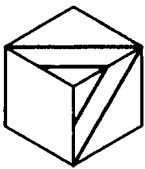
④



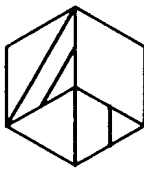
77.(3) 左圖摺合後正確的六面體為①



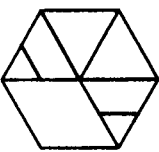
②



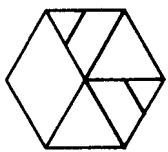
③



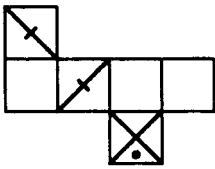
④



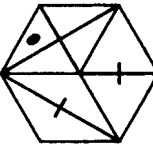
④



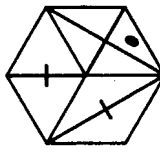
78.(4) 左圖摺合後正確的六面體為①



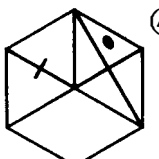
②



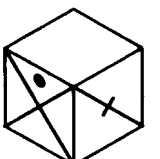
③




④



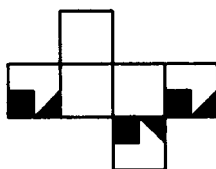
④



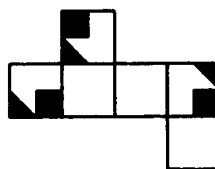
79.(2) 左圖正確的展開圖為①



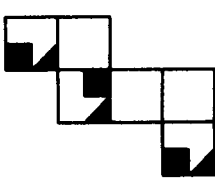
②



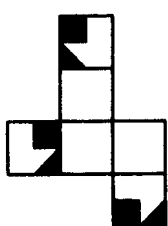
③



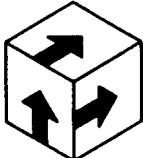
④



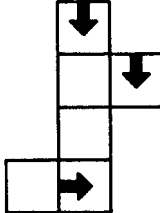
④



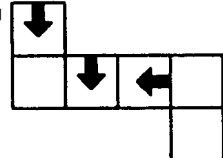
80.(3) 左圖正確的展開圖為①



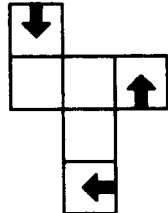
②

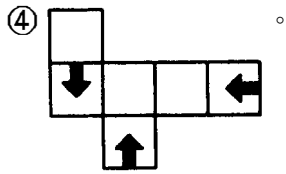


③

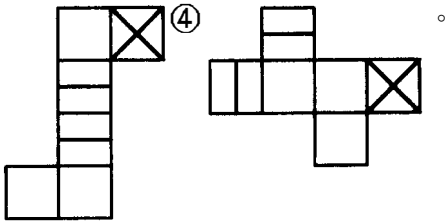
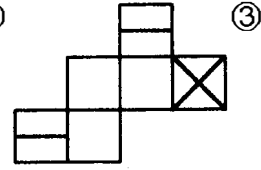
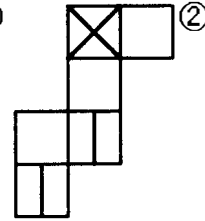
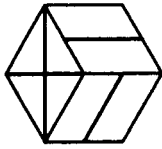


③

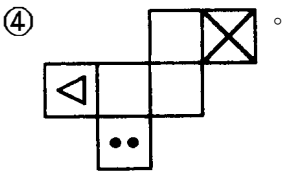
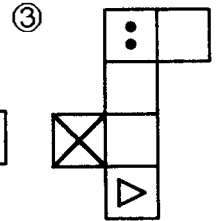
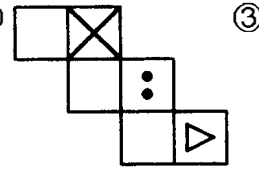
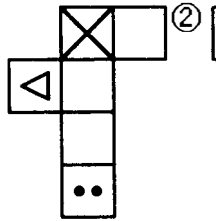
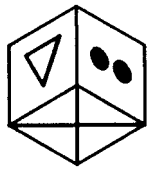




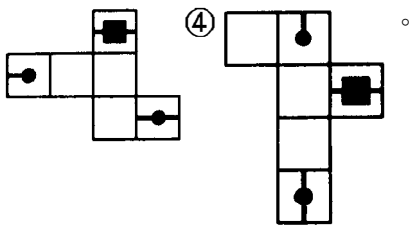
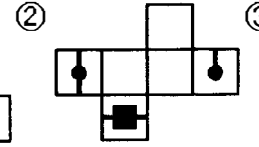
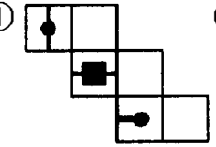
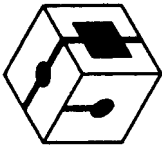
81.(2) 左圖正確的展開圖為①



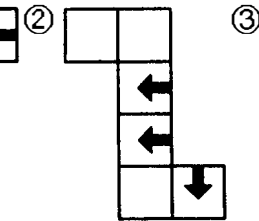
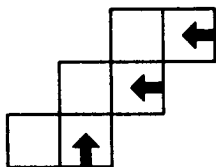
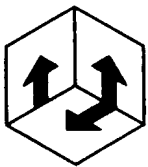
82.(4) 左圖正確的展開圖為①

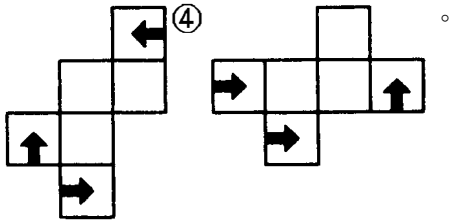


83.(3) 左圖正確的展開圖為①

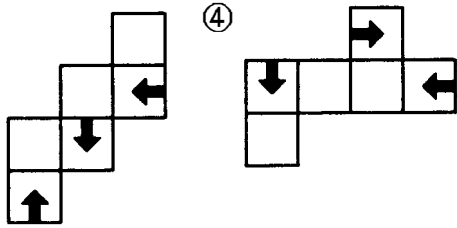
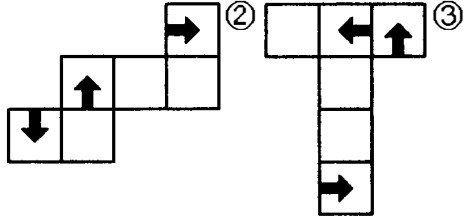
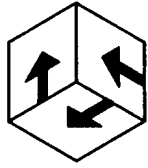


84.(3) 左圖正確的展開圖為①

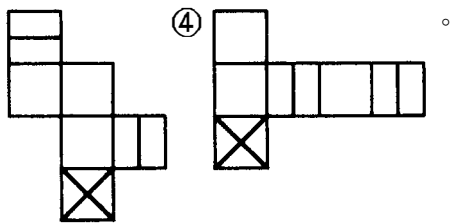
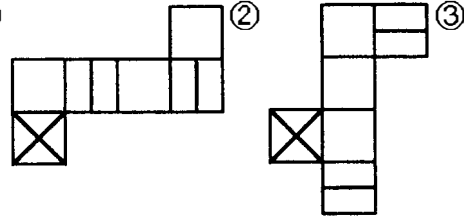
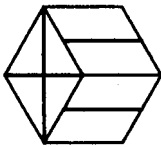




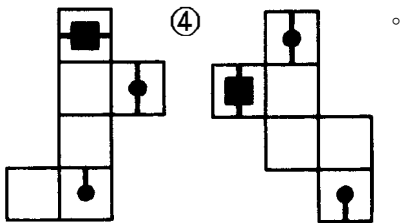
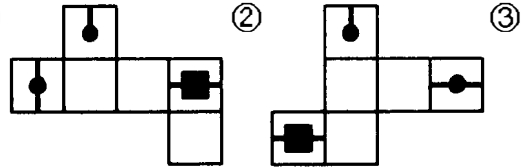
85.(4) 左圖正確的展開圖為①



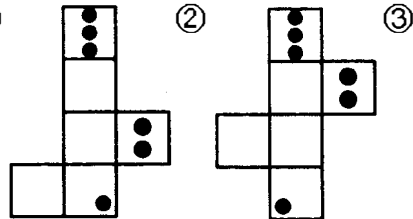
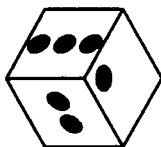
86.(3) 左圖正確的展開圖為①

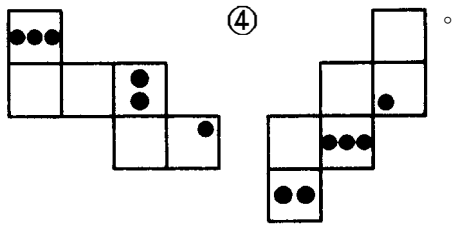


87.(2) 左圖正確的展開圖為①

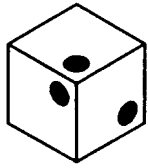


88.(3) 左圖正確的展開圖為①

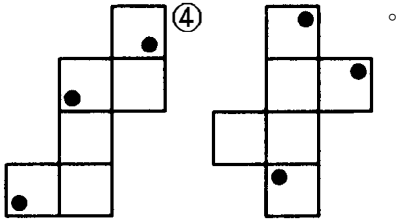
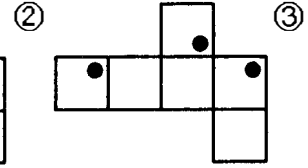
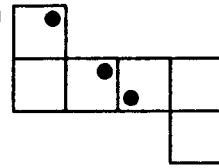




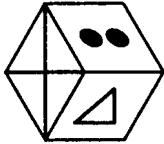
89.(4)



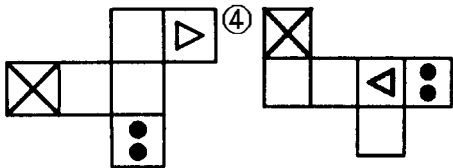
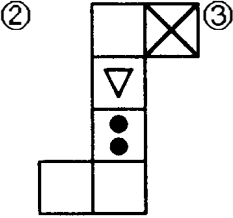
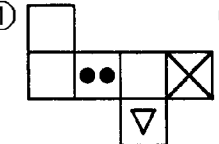
左圖正確的展開圖為①



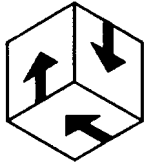
90.(3)



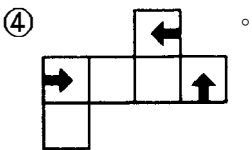
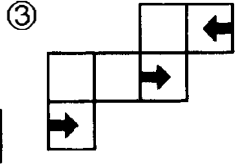
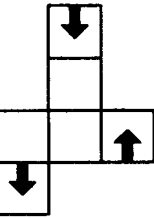
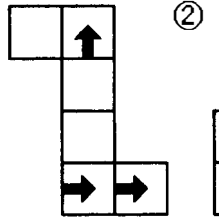
左圖正確的展開圖為①



91.(1)



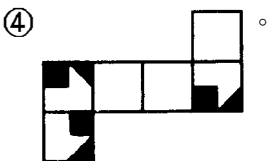
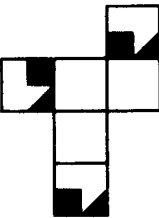
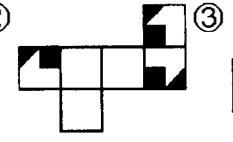
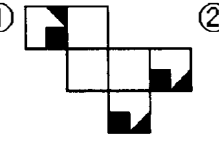
左圖正確的展開圖為①

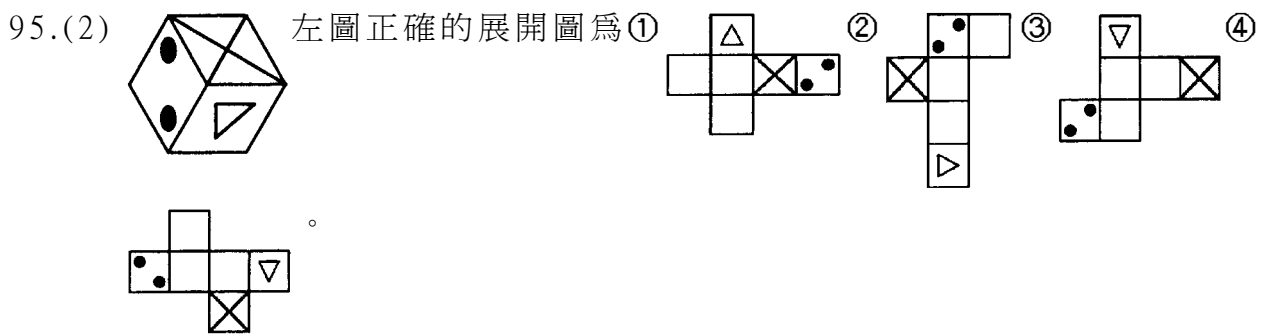
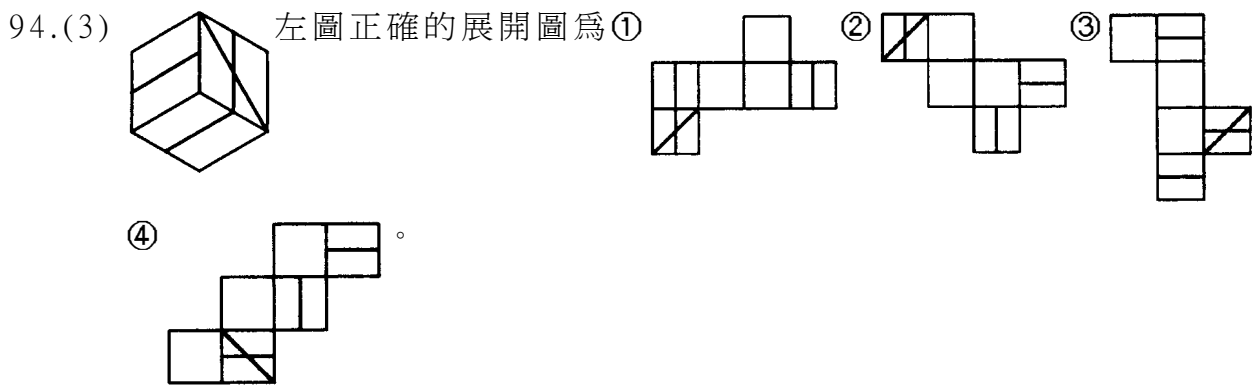
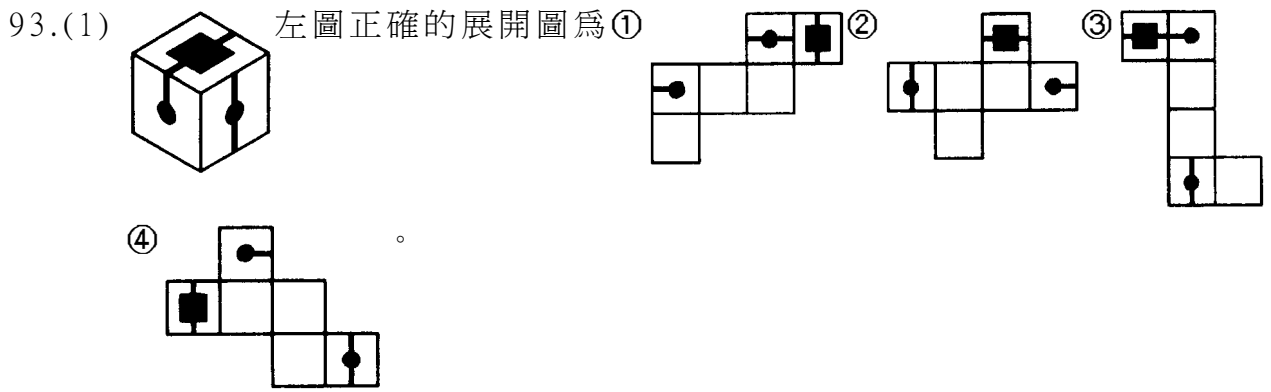


92.(2)



左圖正確的展開圖為①





15200 電腦輔助立體製圖 丙級 工作項目 04：工業安全與衛生

- 1.(3) 安全門與工作地點之距離不得超過① 15 公尺② 25 公尺③ 35 公尺④ 45 公尺。
- 2.(2) 泡沫滅火器藥劑有效時限為① 半年② 一年③ 二年④ 三年。
- 3.(2) 人工呼吸法的速率應以每分鐘① 5 次② 15 次③ 25 次④ 30 次 為原則。
- 4.(2) 使用止血帶止血，應間隔① 5~10 分② 10~15 分③ 15~20 分④ 20~25 分 鬆綁一次。
- 5.(1) 物品不可堆放在緊急出口前① 1 公尺以內② 2 公尺以內③ 3 公尺以內④ 5 公尺以內。
- 6.(4) 撲救電氣設備火災之滅火劑應使用① 水② 泡沫③ 乾粉④ 二氧化碳。

- 7.(2) 輕傷害係指損失工作不超過①半日②一日③二日④三日。
- 8.(3) 勞工噪音暴露，其八小時日時量平均音壓級不得超過① 70 分貝② 80 分貝③ 90 分貝④ 100 分貝。
- 9.(2) 事業單位工作場所發生職業災害之罹災人數在三人以上時，雇主應於① 12 ② 24 ③ 48 ④ 72 小時內報告檢查機構。
- 10.(1) 依勞工安全衛生法，勞工不參加雇主所辦理之安全衛生教育訓練，依法可處罰鍰①三千元②六千元③九千元④一萬元。
- 11.(2) 施工架之工作台護欄高度不得低於① 60 公分② 75 公分③ 90 公分④ 105 公分。
- 12.(2) 滅火器放置時，其上端高度不得超過① 1 公尺② 1.5 公尺③ 2 公尺④ 2.5 公尺。
- 13.(3) 乾粉滅火器藥劑有效時限為①半年②一年③二年④三年。
- 14.(2) 緊急事故出口之安全門，其寬度不得小於① 0.8 公尺② 1.2 公尺③ 1.6 公尺④ 2 公尺。
- 15.(3) 緊急事故出口之安全門，其高度不得小於① 1 公尺② 1.5 公尺③ 2 公尺④ 2.5 公尺。
- 16.(4) 工業事故預防標示，代表注意之顏色為①紅色②綠色③藍色④黃色。
- 17.(2) 室內走道、樓梯之照明應在① 30 ② 50 ③ 80 ④ 100 米燭光以上。
- 18.(2) 普通建築物的避雷針保護角不超過① 30 度② 60 度③ 90 度④ 120 度。
- 19.(3) 瓦斯燃燒正常火燄顏色為①紅色②白色③藍色④黃色。
- 20.(2) 依法令規定，應設避雷針裝置之一般建築物高度為① 10 ② 20 ③ 40 ④ 60 公尺以上。
- 21.(4) 食品加工設備其安全之金屬材質為①鋁②鐵③塑鋼④不銹鋼。
- 22.(1) 危害物質第一類為①爆炸物②易燃液體③自然物質④放射性物質。
- 23.(2) 工業事故預防標示，紅色代表①安全②危險③注意④禁止。
- 24.(2) 工作環境中，有害物侵入人體的最主要途徑是①口服②呼吸③輻射④皮膚接觸。
- 25.(2) 高溫工作，勞工每日工作時間不得超過① 4 小時② 6 小時③ 8 小時④ 10 小時。
- 26.(1) 表皮有紅、腫、熱、痛現象，屬於①一度②二度③三度④四度 燒傷。
- 27.(3) 失能傷害是受傷工作損失時間超過① 8 小時② 12 小時③ 24 小時④ 48 小時。
- 28.(4) 導致意外事故最主要的原因是①環境不良②技術不佳③管理不當④人



為疏忽。

- 29.(4) 電器設備或機具裝接地線的主要目的是①避免雷擊②防止爆炸③消除靜電④防止感電。
- 30.(2) 安全衛生標示的圖形中「正三角形」代表①禁止②警告③注意④說明。
- 31.(3) 身體吸收輻射劑量的單位是①侖琴②居里③侖目④雷得。
- 32.(3) 口對口人工呼吸法，如患者為小孩，每分鐘施行次數為① 10 次② 15 次③ 20 次④ 25 次。
- 33.(3) 依據「勞工健康管理規則」，未滿 30 歲之一般作業勞工，定期健康檢查應①每一年②每二年③每三年④每四年 一次。
- 34.(1) 用來表示人耳所能感受之音壓的單位為①分貝②焦耳③米燭④居里。
- 35.(4) 電腦室擺設最適合的滅火劑是①乾粉滅火劑②泡沫滅火劑③水溶劑滅火劑④二氧化碳滅火劑。
- 36.(2) 安全衛生顏色中，代表「救護及安全」的是①黃色②綠色③橙色④藍色。
- 37.(2) 高壓電線路與房屋最小水平間隔應保持① 0.5 公尺② 1.5 公尺③ 2.5 公尺④ 3.5 公尺。
- 38.(4) 點火的最低溫度為①燃點②沸點③露點④閃火點。
- 39.(2) 從事輻射工作人員，每小時的容許輻射劑量為① 1.5 ② 2.5 ③ 3.5 ④ 4.5 毫侖目。
- 40.(3) 一般辦公場所，所需最少照明度為① 100 ② 200 ③ 300 ④ 400 米燭光。

15200 電腦輔助立體製圖 丙級 工作項目 05：職業道德

- 1.(3) 智慧財產法所要保護的是①社會利益②一般人知的權利③人類腦力創作的成果④消費樂趣。
- 2.(4) 職業道德貴在①反省②技術③知識④實踐。
- 3.(3) 尊敬客戶與同事是從事工作應具備的基本①技能②知識③態度④義務。
- 4.(2) 上班遲到遇到主管時應①打招呼後離去②主動說明遲到原因③裝作沒看見④趕快避開。
- 5.(1) 著作權被侵害時，應如何處置 A.向調查局檢舉；B.請求排除傷害；C.向地檢署按鈴告訴；D.向內政部著委會告發① BC ② DC ③ AD ④ BD。
- 6.(2) 勞資關係是指雇主與勞工間的①利益分配②權利義務③分工合作④工作分配 關係。

- 7.(2) 在工作場合上，坦率表現個人的脾氣是①英雄的表現②不成熟的行為③合適的④受歡迎的。
- 8.(1) 下列何者不屬於勞資關係法規①社團法②工會法③勞動基準法④團體協約法。
- 9.(1) 著作於著作人死亡後四十年至五十年間首次公開者，著作財產權之存續期間為① 10 年② 12 年③ 50 年④ 60 年。
- 10.(4) 在工作時遇有困難應①不管他②丟給主管③拖延時間④請教有經驗的同仁或主管。
- 11.(1) 製版人之權利，自製版完成時起算，可存續幾年① 10 年② 20 年③ 30 年④ 40 年。
- 12.(1) 如果利用他人著作，未明示其出處者，得科以新台幣① 5 萬元② 10 萬元③ 15 萬元④ 20 萬元 以下罰金。
- 13.(2) 張三購買一套正版軟體且自行備份存檔，數日後張三再將此正版軟體賣給李四，但是張三並未將其備份檔銷毀。其行為依著作權法，可科以新台幣① 3 萬元② 5 萬元③ 10 萬元④ 15 萬元 之罰金。
- 14.(4) 錄音帶、CD 或電腦程式之重製物等，即使是合法版本，原則上仍不可出租，否則會構成出租權之侵害，依法得處① 6 年② 4 年③ 3 年④ 2 年以下有期徒刑。
- 15.(1) 公司員工所拷貝的軟體係為執行公司業務，則該公司亦可能被處以新台幣① 20 萬元② 30 萬元③ 40 萬元④ 50 萬元 以下的罰金。
- 16.(3) 下列何者是著作權保護之標的①表格②憲法③電腦程式④高普考試題。
- 17.(2) 共同著作之著作財產權，存續至最後死亡之著作人死亡後① 3 年② 5 年③ 10 年④ 12 年。
- 18.(3) 發明專利是指利用自然法則之技術思想的高度創作，其擁有之專利權為申請日起① 10 年② 12 年③ 20 年④ 50 年。
- 19.(1) 新型專利是指對物品之形狀、構造或裝置之創作，其專利期為① 10 年② 12 年③ 20 年④ 50 年。
- 20.(2) 新式樣專利是指對物品之形狀、花紋、色彩或其結合之創作，其專利期為① 10 年② 12 年③ 20 年④ 50 年。
- 21.(3) 未經發明專利權人同意逕自製造該物品，致侵害其專利權者，可科以新台幣① 50 萬元② 30 萬元③ 60 萬元④ 40 萬元 以下罰金。
- 22.(4) 張三與企業間未簽署保密合約，而張三於該企業任職時取走營業秘密，其行為違反刑法規定，可處以①洩漏工商秘密罪②重製罪③竊盜罪④背信罪。
- 23.(1) 張三與企業間簽署有保密合約，將營業秘密交付第三者時，可能違反刑

法規定，可處以①洩漏工商秘密罪②重製罪③竊盜罪④背信罪。

- 24.(3) 消費者購買綠色電腦的好處是①比較有面子②趕流行③善盡環保責任④售價較低。
- 25.(2) 下列何者不是綠色電腦的特色①省電②美觀③低幅射④無污染。
- 26.(4) 下列何者不是客戶流失的因素①對客戶態度馬虎②缺乏產品知識③處理太慢④態度積極。
- 27.(2) 下列何者不得為著作權之標的①電腦程式②憲法③攝影作品④錄音著作。
- 28.(4) 下列何者受著作權法所保障①法律②公式③高普考試題④音樂著作。
- 29.(4) 下列何者不是屬於智慧財產權①商標權②專利法③著作權④法律。
- 30.(1) 著作權應向①內政部②司法部③教育部④交通部 之著作委員會申請。
- 31.(3) 下列何者不屬於工業財產權①專利②商標③表格④營業秘密。
- 32.(3) 下列何種情況是工作時不該有的行為①認真工作②替公司開源節流③打電話與朋友聊天④準時上班。
- 33.(4) 上班時間如有私事需要外出處理時，不該有的作法①請假②向主管說明③利用午休時間外出④偷偷離開。
- 34.(1) 張君為公司設計了一款新的布料花紋，應申請何種專利①新式樣②新型專利③發明專利④商標。
- 35.(2) 李四將門把手的內部機構稍作修改，應申請何種專利①新式樣②新型專利③發明專利④商標。
- 36.(3) 愛迪生發明了電燈，他應該申請何種專利①新式樣②新型專利③發明專利④商標。
- 37.(3) 張君研究出雷射加工法，他應該申請何種專利①新式樣②新型專利③發明專利④商標。
- 38.(4) 下列物品何者可申請新式專利①電子電路佈局②國旗③不動產④球桿。
- 39.(1) 未經新式樣專利權人同意製造該物品，以致侵害其專利權者，可處一年以下有期徒刑、拘役或科或併科新台幣① 6 萬元② 5 萬元③ 4 萬元④ 3 萬元 以下罰金。
- 40.(4) 下列何者是維護著作權法的正確行為①販售盜錄的光碟②購買非法軟體③未付權利金，逕自播放影片營利④購買正版音樂光碟。