

試題編號:08103-900201-4

修訂日期: 97 年 1 月 30 日

下水道設施操作維護(處理系統)乙級技術士技能檢定術科測試應檢參考資料 (第二部份)

壹、	、下水道設施操作維護(處理系統)乙級技術士技能檢定術科測試應檢人員須知	1
, 演	、下水道設施操作維護(處理系統)乙級技術士技能檢定術科測試試題	
	一、第一套試題	2
	二、第二套試題	9
	三、第三套試題	15
	四、第四套試題2	1-28
參、	、下水道設施操作維護(處理系統)乙級技術士技能檢定術科測試時間配當表	29

壹、下水道設施操作維護(處理系統)乙級技術士技能檢定術科測試 應檢人員須知(先行寄發應檢人員)

- 一、應檢人員應攜帶術科檢定通知單、准考證及國民身分證,以供報到時核對。
- 二、應檢人員應詳閱檢定試題及其施作說明,不明之處應於該站檢定開始十分鐘內提 出,俾便說明或檢討解決,否則不予受理。
- 三、應檢人員除可攜帶筆、計算機及必要之文具外,不得攜帶其它任何文件(事先寄發 之題目不准帶進場)。
- 四、檢定場地所需設備、材料已由術科辦理單位備妥,應檢人員應謹慎操作或使用,以確保安全,如有損壞,應負責修復或賠償。
- 五、檢定所需之設備、材料如有缺損,應即報請監評人員處理,如因誤作而致材料不足, 不另補充。
- 六、 檢定時間,以試題內所訂時間為準,不得以任何理由要求延長檢定時間。
- 七、注意作業安全,於應檢時施作步驟應向監評人員說明。
- 八、各站檢定完成後應清理工具,且將場地恢復原狀,將准考證交監評人員簽章後,迅 速離開檢定場。
- 九、試題應保持整潔,於全部檢定完畢後,連同識別證一倂繳回,且由服務人員查對術 科通知單或准考證,必須經監評人員簽章而給予蓋章證明後方得離開。
- 十、術科辦理單位於寄發術科通知單或准考證時,應同時通知應檢人員於檢定開始前一 日上班時間內(上午9時至下午5時)得自行參觀考場,逾時不候。
- 十一、處理系處理系統術科試題共九題,除活性污泥法操作判斷及控制為必考題外,餘 8題分為四套,每套三題;每場檢定前由監評人員或應檢人員以公開抽籤方式, 由四套中抽出一套進行測驗,全部測驗時間為4小時。

一、試題編號:081(3)--900201A

二、試 題:污泥之重力濃縮

三、檢定時間:100分鐘

四、 試題說明:依據下列步驟進行試驗,並繪圖作成報告。

- (一)污泥可使用已知濃度之活性污泥或經調配污泥濃度的混合污泥樣品。
- (二)計算混合污泥之懸浮固體物濃度(其濃度可由監評人員提示)。
- (三)混合懸浮液(或周槽之放流水)與污泥以調整至需求之污泥濃度。
- (四)將三種不同濃度之污泥分別置於沈降筒中。
- (五)繪出界面位置與時間的關係圖,直至界面的沈降速度很小爲止。
- (六)取界面沈降曲線中直線部份的斜率為試驗污泥的沈降速度 Vi。
- (七)繪出界面沈降速度對懸浮固體濃度之圖形並找出最好之曲線,如果時間不足以 收集足夠之數據,則以有用之數據為基礎建立起沈降速度相對濃度之實驗方程 式,如下形式:

 $Vi = aC_i^n$

此處 a 及 n 爲由實驗所決定之常數。

一、試題編號:081(3)--900201A

二、試 題:污泥之重力濃縮

三、分析結果:

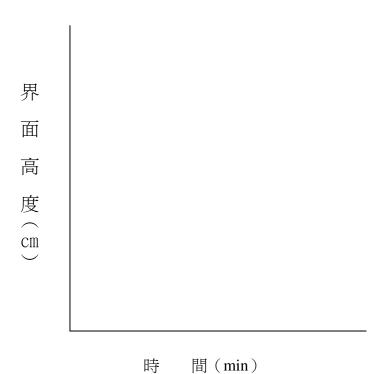
應考日期	:								
應考者姓	:名:								
條	件		測	Į.	<u> </u>	參	數	Ž	
混合污	記 ℃	時間 (min)							
Temp= SS= m	g/L	界面高度 (cm)							

應考日期	胡:								
應考者如	生名:								
條	件		測	fi	7	參	數	Ž	
混合: Tomp-		時間 (min)							
Temp= SS=	mg/L	界面高度 (cm)							

應考日期:								
應考者姓名:								
條件		測	亓	3	參	數	Ž	
混合污泥 Temp= °C	時間 (min)							
Temp= °C SS= mg/L	界面高度 (cm)							

一、試題編號:081(3)--900201A

二、試 題:污泥之重力濃縮



一、試題編號:081(3)--900201B

二、試 題:消毒設備(含系統)之操作

三、檢定時間:50分鐘

四、試題說明:以現場之加藥(次氯酸鈉,有效氯成份 12%)設備,以正確之方法及步驟按下列段序操作,污水量為每小時 500 立方公尺,加次氯酸鈉量 5~50 mg/L(依監評人員指示添加),操作完畢並向監評人員報驗。

第一段:所需加藥量之計算

依試題說明所述之各項數據計算出每小時次氯酸鈉所需之加藥量。

第二段:加藥設備(含系統)加藥前之檢點(受檢者需先向監評人員聲明檢點之部位及 檢點之結果)

- 1.藥液儲槽液位之檢點
- 2.管線系統及閥類之確認及檢點
- 3.加藥泵之檢點

第三段: 啓動及操作

- 1.請實際操作加藥設備並向監評人員說明啟動順序、管閥開閉、加藥劑量。
- 2.測試餘氣量,並依結果調整加藥量。

第四段:停止操作

請實際停止操作加藥設備,並向監評人員說明停動順序、停動要件。

一、試題編號:081(3)--900201C

二、試 題:活性污泥法操作判斷及控制

三、檢定時間:60分鐘

四、試題說明:以現場備妥之量筒及杓子,以及污水處理廠之現場設施,按下列檢測程序、操作、判斷操作現況進而提出報告並向監評人員口頭報告。

第一段:SVI 之觀測

- 1.請以杓子取曝氣槽之活性污泥。
- 2.將所取活性污泥倒入量筒。
- 3.進行活性污泥 30 分鐘沈降表之記錄。
- 4.藉觀察判斷曝氣槽之 MLSS 値。
- 5.計算出 SVI 值。

第二段:觀察曝氣槽及最終沈澱池之操作狀況

- 1.觀察曝氣槽之操作現況並口頭報告你的判斷。
- 2. 觀察最終沈澱池之操作現況並口頭報告你的判斷。
- 3.口頭說明正常曝氣槽應維持之 DO 及 MLSS 值。

第三段:判斷應採取的對策

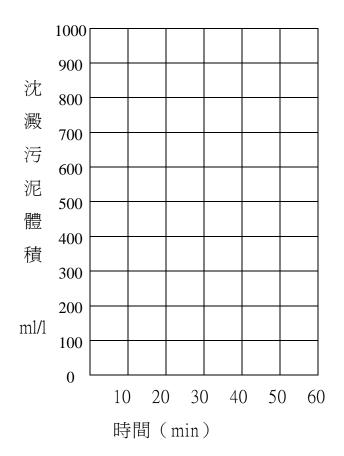
- 1.若 SVI 爲 100ml/g,現擬調整曝氣槽中之 MLSS 爲 2,000mg/l,其迴流率若干?
- 2.如本廠之廢水量每日爲 10,000 m^3 ,則迴流污泥量應爲 m^3 /分鐘?

一、試題編號:081(3)--900201C

二、試 題:活性污泥法操作判斷及控制(活性污泥 30 分鐘沈降試驗表)

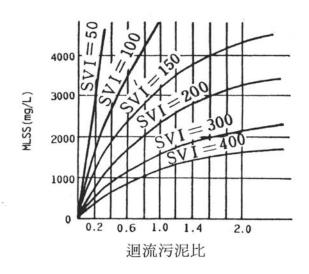
										AM
日期:				時	間:					PM
塡表者:			_	水	溫:					$^{-}$ $^{\circ}$ C
取樣點:			_							_
n+: HH •	_	1.0	1.5		20	0.5	20	40	7.0	60

時間:min	5	10	15	20	25	30	40	50	60
污泥面高度,ml									



一、試題編號:081(3)--900201C

二、試 題:活性污泥法操作判斷及控制(活性污泥 30 分鐘沈降試驗表)



迴流污泥比、SVI 和 MLSS 之關係

一、試題編號:081(3)--900202A

二、試 題:曝氣槽內之氣體傳輸

三、檢定時間:90分鐘

四、試題說明:以現場備妥之設施,按下列檢測程序操作,判斷操作,而提出報告並向 監評人員報告。

第一段: 祛氧實驗

- 1.(1)裝一定量體積(如:15~25L)的清水於曝氣槽內。記錄水量與溫度。
 - (2)首先測定水的溶氧濃度,然後再於每升水中每1 mg/L溶氧,加入 $8 \text{ mg Na}_2 \text{SO}_3$ 及 $0.5 \sim 1.5 \text{ mg CoCl}_2$ 。(可添加稍微過量的 $\text{Na}_2 \text{SO}_3$ ($20 \sim 30$ %過量)。
 - (3)在溶氧值到達零之前, Na_2SO_3 及 $CoCl_2$ 必須儘可能徹底混合,並給予足夠的時間反應。
- 2.設定並記錄水的溫度(如 20~25℃)。

第二段: 再曝氣實驗

- 1.(1)當溶氧祛除盡時,應立即在一控制良好的氣擴散流率將水再曝氣。擇定適當之空氣流率(以實際溶氧控制流量,如 5L/hr)。
 - (2)測定並記錄不同時間的溶氧濃度。即溶氧的時間變化。
- 2.進行再曝氣實驗直到已達 75~90%飽和値(Cs)時。此 Cs 値可取用在實驗 溫度 T℃時,純水的標準飽和溶氧値(參閱附表)。若溶氧濃度能很快達到 定値時,則記錄此爲飽和値,並與標準値做比較。

第三段: 綜合氧傳輸係數推算比較:

將不同時間的氧未飽和値(Cs-C)對時間之關係依半對數作圖。量取其斜率, 即爲水的 KLa 値。

第四段:1.改以污水重複前述三段之操作。

2.比較清水及污水之綜合氫傳輸係數。

標準狀態下純水之飽和溶氧值

T (°C)	mg O ₂ /L	T (°C)	mg O ₂ /L
0	14.6	26	8.2
1	14.2	27	8.1
2	13.8	28	7.9
3	13.5	29	7.8
4	13.1	30	7.6
5	12.8	31	7.5
6	12.5	32	7.4
7	12.2	33	7.3
8	11.9	34	7.2
9	11.6	35	7.1
10	11.3	36	7.0
11	11.1	37	6.9
12	10.8	38	6.8
13	10.6	39	6.7
14	10.4	40	6.6
15	10.2	41	6.5
16	10.0	42	6.4
17	9.7	43	6.3
18	9.5	44	6.2
19	9.4	45	6.1
20	9.2	46	6.0
21	9.0	47	5.9
22	8.8	48	5.8
23	8.7	49	5.7
24	8.5	50	5.6
25	8.4		

一、試題編號:081(3)--900202B

二、試 題:污泥脫水系統操作

三、檢定時間:60分鐘

四、試題說明: 試場備妥帶濾式污泥脫水機及其週邊系統設備,以正確方法口述或實際 動手操作,操作過程包括準備、啟動、調整、檢點等。

五、基本數據:

- (一)污泥濃度 4%
- (二)污泥泵及污泥脱水量 100 1/min
- (三)高分子凝聚劑濃度 0.2%
- (四)高分子凝聚劑添加率為 0.5% (對污泥乾重比)
 - 1.定量加藥泵
 - (1)如果定量加藥泵的最大加藥量為 20 1/min,今欲添加 5 1/min,請一面動手 一面口述,如何操作及如何設定流量。
 - (2)如果根據上述基本數據,定量加藥泵應設定加藥量爲多少?
 - 2.高分子凝聚劑
 - (1)希望配成 0.2%的高分子凝聚劑溶液,如果該溶解槽為 5m³,則每次應添加 多少公斤的粉狀高分子凝聚劑?
 - (2)請以口述高分子凝聚劑應如何倒入,溶解槽如何攪拌並概述應注意之點。
 - 3.污泥脫水機
 - (1)濾布爲何會有蛇形現象?如何判定?如何校正及防止?
 - (2)濾布清洗不乾淨會影響脫水效果?請以口述如何改善?
 - 4.污泥脫水系統之綜合操作
 - (1)污泥脫水系統各項設備之啟動及停機順序如何?
 - (2)如果整個系統需停機運轉一週,應如何處置?

一、試題編號:081(3)--900202C

二、試 題:活性污泥法操作判斷及控制

三、檢定時間:60分鐘

四、試題說明:以現場備妥之量筒及杓子,以及污水處理廠之現場設施,按下列檢測程序、操作、判斷操作現況進而提出報告並向監評人員口頭報告。

第一段:SVI 之觀測

- 1.請以杓子取曝氣槽之活性污泥。
- 2. 將所取污活性泥倒入量筒。
- 3.進行活性污泥 30 分鐘沈降表之記錄。
- 4. 藉觀察判斷曝氣槽之 MLSS 值。
- 5.計算出 SVI 值。

第二段:觀察曝氣槽及最終沈澱池之操作狀況

- 1.觀察曝氣槽之操作現況並口頭報告你的判斷。
- 2. 觀察最終沈澱池之操作現況並口頭報告你的判斷。
- 3. 口頭說明正常曝氣槽應維持之 DO 及 MLSS 值。

第三段:判斷應採取的對策

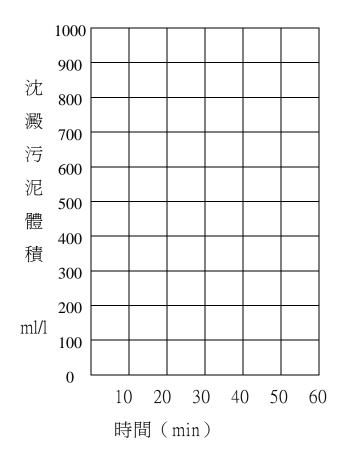
- 1.若欲使 SVI 為 100ml/g,現擬調整曝氣槽中之 MLSS 為 2,000 mg/l,其迴流率 若干?
- 2. 如本廠之廢水量每日爲 10,000m³, 則迴流污泥量應爲 m³/分鐘?

一、試題編號:081(3)--900202C

二、試 題:活性污泥法操作判斷及控制(活性污泥 30 分鐘沈降試驗表)

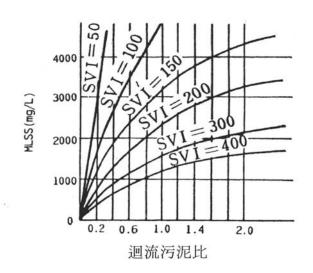
AM 日期: 時間: PM 填表者: 水溫: ℃ 取樣點:

時間:min	5	10	15	20	25	30	40	50	60
污泥面高度,ml									



一、試題編號:081(3)--900202C

二、試 題:活性污泥法操作判斷及控制(活性污泥 30 分鐘沈降試驗表)



迴流污泥比、SVI 和 MLSS 之關係

一、試題編號:081(3)--900203A

二、試 題:微生物比攝氧率測定

三、檢定時間:90分鐘

四、試題說明:依據下列步驟進行試驗,並利用所獲得的試驗數據繪圖作成報告。

五、試驗步驟:1.將未標定的溶氧計按照標準步驟予以校正。

- 2.採取活性污泥曝氣池混合液。
- 3.在試驗室內將所採得混合液用小型曝氣器予以曝氣至混合液溶氧升 到 $5 \, \text{mg/L}$ 以上。
- 4. 將曝氣完的混合液倒入 BOD 瓶中裝滿。
- 5. 將溶氧計的探測棒插入 BOD 瓶中。
- 6.利用碼錶記錄不同時間混合液的溶氧降至 1.0 mg/L 為止。
- 7.將所得的數據繪在所提供的座標紙上。
- 8.求出座標紙上所得直線的斜率,即爲攝氧率,其單位爲mg/L-min,並 將單位改爲mg/L-hr。
- 9.測定混合液的 SS 和 VSS (mg/L) 值各爲若干? (數值可由監評人員告之)。
- 10.將第 8 步驟所獲得的攝氧率,除以 VSS 濃度 (mg/L) 再乘以 1000,即得比攝氧率,其單位爲mg O_2/g · vss-hr。
- 11.請說明攝氧率及比攝氧率之用途。

標準狀態下純水之飽和溶氧值

T (°C)	mg O ₂ /L	T (°C)	mg O ₂ /L
0	14.6	26	8.2
1	14.2	27	8.1
2	13.8	28	7.9
3	13.5	29	7.8
4	13.1	30	7.6
5	12.8	31	7.5
6	12.5	32	7.4
7	12.2	33	7.3
8	11.9	34	7.2
9	11.6	35	7.1
10	11.3	36	7.0
11	11.1	37	6.9
12	10.8	38	6.8
13	10.6	39	6.7
14	10.4	40	6.6
15	10.2	41	6.5
16	10.0	42	6.4
17	9.7	43	6.3
18	9.5	44	6.2
19	9.4	45	6.1
20	9.2	46	6.0
21	9.0	47	5.9
22	8.8	48	5.8
23	8.7	49	5.7
24	8.5	50	5.6
25	8.4		

一、試題編號:081(3)--900203B

二、試 題:化學混凝沈澱試驗

三、檢定時間:60分鐘

四、 試題說明:根據下述方法作試驗,並繪圖作成報告

步驟:1.預試驗:

- (1)sample 200ml 置於 250ml 燒杯中。
- (2)加入磁子以電磁攪拌機攪拌。
- (3)慢慢加入混凝劑,直到細微 floc 出現,再攪拌 1min
- (4)調慢攪拌速度慢攪 3mins
- (5)記錄混凝加藥量。
- 2.混凝沈澱試驗決定最佳 pH 值
 - (1)取6個1000ml之燒杯,各放入1000ml之水樣。
 - (2)以標準酸鹼液調整水樣之 pH 爲 4.0; 5.0; 6.0; 7.0; 8.0; 9.0。
 - (3)將燒杯置於杯瓶試驗設備上。
 - (4) 啟動攪拌, 並在各瓶中加入由預試驗所得的藥量之混凝劑。
 - (5)以 100rpm 快速攪拌 3mins,再加入少量助凝劑,以 30~40rpm 慢速攪拌 12mins。
 - (6)記錄,並以 pH 值爲橫坐標,上澄液濁度或色度爲縱座標做圖。
- 3.混凝沈澱試驗最佳加藥量
 - (1)取 6 個 1000ml 之燒杯,各放入 1000ml 之水樣。
 - (2)以標準酸鹼液調整水樣 pH 爲上澄液最良好或污泥最良好之水樣 pH 值。
 - (3)將燒杯置於杯瓶試驗設備上。
 - (4) 啓動攪拌,並在各瓶中加入由預試驗所得的混凝劑藥量之增減量即 -1.5ml;-1.0ml;-0.5ml;0ml;+0.5ml;+1.0ml。
 - (5)以 100r pm 快速攪拌 3mins,再加入少量助凝劑,以 30~40rpm 慢速攪拌 12mins。
 - (6)記錄者以加藥量爲橫座標污泥量爲縱座標,及加藥量爲橫座標。上澄液濁度(或色度)爲縱座標分別做圖。
 - (7)對所作試驗結果作分析、研判並作結論。

一、試題編號:081(3)--900203C

二、試 題:活性污泥法操作判斷及控制

三、檢定時間:60分鐘

四、試題說明:以現場備妥之量筒及杓子,以及污水處理廠之現場設施,按下列檢測程序、操作、判斷操作現況進而提出報告並向監評人員口頭報告。

第一段:SVI 之觀測

- 1.請以杓子取曝氣槽之活性污泥。
- 2.將所取污活性泥倒入量筒。
- 3.進行活性污泥 30 分鐘沈降表之記錄。
- 4. 藉觀察判斷曝氣槽之 MLSS 值。
- 5.計算出 SVI 值。

第二段:觀察曝氣槽及最終沈澱池之操作狀況

- 1.觀察曝氣槽之操作現況並口頭報告你的判斷。
- 2. 觀察最終沈澱池之操作現況並口頭報告你的判斷。
- 3. 口頭說明正常曝氣槽應維持之 DO 及 MLSS 值。

第三段:判斷應採取的對策

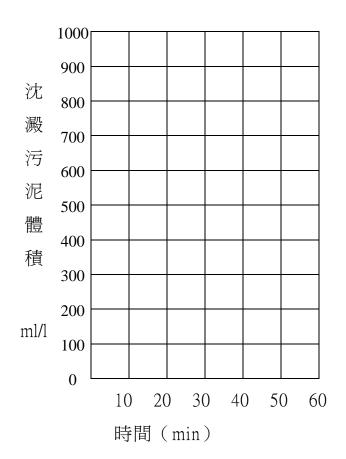
- 1.若欲使 SVI 為 100ml/g,現擬調整曝氣槽中之 MLSS 為 2,000 mg/l,其迴流率 若干?
- 2. 如本廠之廢水量每日爲 10,000m³, 則迴流污泥量應爲 m³/分鐘?

一、試題編號:081(3)--900203C

二、試 題:活性污泥法操作判斷及控制(活性污泥 30 分鐘沈降試驗表)

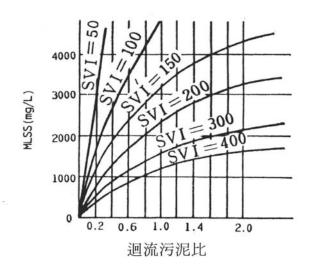
					AM
日期:	В	庤	間:	I	PM
塡表者:	7	水	溫:	0	ď
取樣點:					

時間:min	5	10	15	20	25	30	40	50	60
污泥面高度,ml									



一、試題編號:081(3)--900203C

二、試 題:活性污泥法操作判斷及控制(活性污泥 30 分鐘沈降試驗表)



迴流污泥比、SVI 和 MLSS 之關係

一、試題編號:081(3)--900204A

二、試 題:過濾單元

三、檢定時間:100分鐘

四、試題說明:依據下列步驟進行試驗,並利用所獲得的試驗數據繪圖作成報告。

五、試驗步驟:

(一)過濾單元之操作

- 1.過濾用之懸浮液,以硫酸鐵、黏土粉調配所需之懸浮液,建議濁度値不超過 60NTU。
- 2.以固定濾率(250m³/m²/day)進行操作,並記錄開始操作時之水頭,當開始 過濾後30分鐘內每隔5分鐘記錄一次水頭損失及過濾出水之水質,其後每 30分鐘記錄一次,直到膠羽發生貫穿或水頭損失超過1.2公尺。(得依監 評人員指示於過濾後六十分鐘停止操作)。
- 3.整理數據並繪過濾出水濁度、總損失水頭與過濾時間之關係圖。

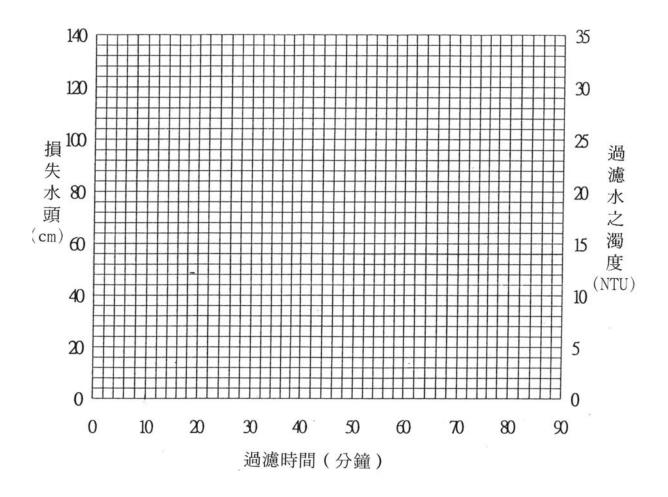
(二)濁度分析

- 1. 濁度計校正,以標準品進行儀器校正。
- 2. 將水樣取至濁度瓶,並將水中之氣泡去除之。
- 3.將黑管套上,讀取濁度數值。

一、試題編號:081(3)--900204A

二、試 題:過濾單元

過濾時間(分鐘)	過濾水之濁度(NTU)	總水頭損失(公分)
0		
5		
10		
15		
20		
25		
30		
60		
90		



一、試題編號:081(3)--900204B

二、試 題:微生物之觀察及水質狀況判定

三、檢定時間:60分鐘

四、試題說明:以現場備妥之顯微鏡及其附件觀察曝氣槽中微生物之種類,將所得結果記錄並向監評人員口頭報告。

第一段: 顯微鏡觀察前處理步驟

- 1.請以杓子取曝氣槽中之水。
- 2.將所得水樣倒入 100ml 之燒杯中。
- 3.用吸管吸取滴量水樣滴於有凹槽之載玻片上。
- 4.調整位相差顯微鏡以備觀察記錄。

第二段:

- 1.劃出所觀察之微生物外觀形狀。
- 2.記錄優勢之微生物菌種名稱。
- 3.將優勢微生物群照相。
- 4.向監評人員報告水質狀況及所需採取之應變對策。

一、 二、				31(3)900204B 红生物之觀察及		(14)(宁			
<u> </u>	武	廷	3 · 1/4/	(土物) (観奈) ()	.小貝心(光がた			AM
	日	期:				時	間:		PM
				 水 溫:					
	取榜	影點:							
				顯微鏡計數	活性污沥	尼優勢原	原生動物數量	記錄表	
	2	生生	物数	類 別	Slide	No.1	Slide No.2	Slide No.3	Total
變	形	虫虫	類						
鞭	形	喪	類	Ø					
自纖	由毛	游蟲	動類	S.					
有纖	毛	蟲	柄類	A					
輪	量	虫虫	類	Control of the second					
線	量	虫浊	類						
	優勢							'	

一、試題編號:081(3)--900204C

二、試 題:活性污泥法操作判斷及控制

三、檢定時間:60分鐘

四、試題說明:以現場備妥之量筒及杓子,以及污水處理廠之現場設施,按下列檢測程序、操作、判斷操作現況進而提出報告並向監評人員口頭報告。

第一段:SVI 之觀測

- 1.請以杓子取曝氣槽之活性污泥。
- 2. 將所取污活性泥倒入量筒。
- 3.進行活性污泥 30 分鐘沈降表之記錄。
- 4. 藉觀察判斷曝氣槽之 MLSS 值。
- 5.計算出 SVI 值。

第二段:觀察曝氣槽及最終沈澱池之操作狀況

- 1.觀察曝氣槽之操作現況並口頭報告你的判斷。
- 2. 觀察最終沈澱池之操作現況並口頭報告你的判斷。
- 3. 口頭說明正常曝氣槽應維持之 DO 及 MLSS 值。

第三段:判斷應採取的對策

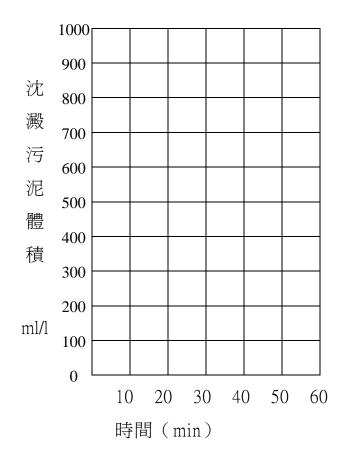
- 1.若欲使 SVI 為 100ml/g,現擬調整曝氣槽中之 MLSS 為 2,000 mg/l,其迴流率 若干?
- 2. 如本廠之廢水量每日爲 10,000m³, 則迴流污泥量應爲 m³/分鐘?

一、試題編號:081(3)--900204C

二、試 題:活性污泥法操作判斷及控制(活性污泥 30 分鐘沈降試驗表)

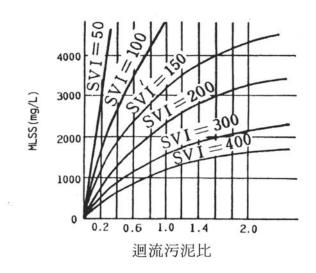
			AM
日期:	時	間:	PM
塡表者:	水	溫:	$^{\circ}\!\mathbb{C}$
取樣點:	-		

時間:min	5	10	15	20	25	30	40	50	60
污泥面高度,ml									



一、試題編號:081(3)--900204C

二、試 題:活性污泥法操作判斷及控制(活性污泥 30 分鐘沈降試驗表)



迴流污泥比、SVI 和 MLSS 之關係

參、下水道設施操作維護(處理系統)職類乙級技術士技能檢定術科測試 時間配當表

每一檢定場,每日排定2場測試;程序表如下:

時間	內容	備 註
07:20-07:40	1.監評前協調會議(含監評檢查機具設備)。 2.第一場應檢人報到。	
07:40-08:00	1.應檢人抽題及工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等 作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
08:00-12:00	1.第一場測試,分三站進行,連同換站時間計 240 分鐘。 2.每站測試結束後,監評及相關工作人員進行評審及場地整理。	
12:00-12:20	監評人員評分及成績登錄作業。	
12:20-12:40	1.監評人員休息用膳時間。 2.第二場應檢人報到。	
12:40-13:00	1.應檢人抽題及工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等 作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
13:00-17:00	1.第二場測試,分三站進行,連同換站時間計 240 分鐘。 2.每站測試結束後,監評及相關工作人員進行評審及場地整理。	
17:00-17:30	監評人員評分及成績登錄作業。	
17:30-18:00	檢討會(監評人員及術科測試辦理單 位視需要召開)。	