```
****
※
          ※
※
          ※
     製
※
          ※
    鞋
※
          ※
     丙
※
          ※
※
          ※
    級
          *
※
    技
※
          ※
    術
※
          ※
※
    士
          ※
※
          ※
    技
※
          *
     能
※
          *
※
    檢
          ※
※
          *
     定
※
          *
     術
※
          ※
    科
※
          ※
※
          *
    應
※
          ※
     檢
※
          ※
     參
※
          ※
*
          *
    考
※
          ※
     資
※
          ※
    料
※
          ※
※
          ※
※
          ※
```

\*\*\*\*

民國九十七年一

當

表

月三十日修正(增列辦理時

試題

海線號:

七

# (第二部份)

# 製鞋丙級技術士技能檢定術科測試應檢參考資料

<u> </u>	、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題注意事項	1
<u> </u>	、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題應檢人員須知	2
三	、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題自備工具表	3
四、	、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題	4
五	、製鞋丙級技術士技能檢定術科測驗	
	(一) 製鞋丙級技術士技能檢定術科測試評審表(一)	. 16
	(二) 製鞋丙級技術士技能檢定術科測試評審表(二)	. 17
	(三) 製鞋丙級技術士技能檢定術科測試答案卡	. 18
	(四) 製鞋丙級技術士技能檢定術科測試評審總表	. 19
六、	、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試辦理單位時間配當表	. 20

## 一、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試注意事項

- (一) 本應檢參考資料內含 1. 注意事項, 2. 應檢須知, 3. 應檢人員自備工具表, 4. 術科測試試題, 5. 評審表, 1, 2, 答案卡, 評審統計表。
- (二) 爲使技能檢定更具公正、公平起見,本資料由術科辦理單位於檢定前二星期 寄發各應檢人員參考,並於函聘術科測試監評人員時隨附。
- (三) 檢定當日,將另發試題,應檢人員不得攜帶本參考資料進入檢定場內,否則, 以違規論處。
- (四)檢定時,應檢人員請攜帶自備工具應檢,否則,自行負責。

- 二、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題應檢人員須知
- (一) 應檢應攜帶自備工具。(請參照各級檢定應檢人員自備工具表)
- (二)請準時至檢定單位指定報到處辦理報到手續,遲到十五分鐘以上者,以棄權 缺考論,特殊原因應報請監評委員裁決。
- (三)報到時應攜帶檢定通知單,學科准考證及身分證。
- (四) 檢定時間共四小時,起訖時間以主辦單位規畫之時間爲準。
- (五) 本檢定場內分由二站進行,第一站供 1. 樣板製作題及 2. 鞋型繪圖題實作, 第二站供 3. 材料辨識題答卷。
- (六) 入場後應依據技能檢定編號到達指定位置應檢工作檯,然後將學科准考證及 通知單放在指定位置。
- (七) 依據試題所需檢查材料、工具。
- (八) 實作中不得與他人交談或代人實作或託人實作。
- (九) 實作中須注意自己的安全。
- (十)檢定完畢應將工具設備復原後即離開檢定場,將試題圖繳回,並由監評委員 簽註離場簽章。
- (十一)不遵守試場規則或犯嚴重錯誤將危及機具設備安全者,監評委員得令即時停 檢並令離開檢定場所。

# 三、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題自備工具表

共1頁

項目	工	具	名	稱	規	格	單	位	數	量	備 計	Ė
1	美	工刀	或剪	刀	適用之切割刀具		Ż	Ź	1	[	酌依各人需要增減	
2	原	J	<u>Z.</u>	筆	一般藍色		Ż	Ź	1			
3	鋼			尺	30 cm		Ż	Ę	1			
4	塑	脂		尺	20 cm		支	Ę	1	1		
5	鉛			筆	2B		Ŧ,	Ę	1	l		
6	自	動	鉛	筆	0.5 mm伸縮		支	を	1	l		
7	橡	尽	艺	擦	小塊,繪圖專用		步	包	1	l		
8												
9												

(一) 試題編號:071-890301

(二) 檢定範圍:1.基本樣板製作;2.鞋型繪圖;3.材料辨識。

(三) 檢定時間: 3項檢定共同240分鐘,第1、2項爲230分鐘,第3項爲10分鐘。

檢	定	項	目	作	業	内		容	·····································	成	<del>加可</del> 作	品	備	註
	1.樣板製作 A.鞋楦半面板			A.製	成半面板	,並繪入	、鞋型	,成	<b>A.</b> 外.	耳式鞋	型半片	基本		
				爲	可被分解	之基本板	र्रे ∘		板					
										000	97-89030			
B.	中底机	反		線	成中底板 、長度線 應有標記						種註記	之中		
									(	,				
2.鞋	型繪	昌			場提供之韓"照片),				A4 紀	【素描圖	<u>封</u>			
3.材	料辨語	識			下列各種地皮 2.羊皮		4.PV(	こ皮	材料	辨識題	答案卡			
					皮 6.港 医板 9.EV									

- 1. 第1.2.項測試,於檢定場指定之應檢工作檯完成。
- 2. 第 3 項爲材料辨識題,分爲 A. B. C. 三題由三位監評委員各分配一題測試之, 應檢員於(一)(二)項檢定進行中,經監評委員之一傳呼至指定之材料辨識測試 檯,進行辨認材料測試。
- 3. 本檢定分爲三項,任一項目缺檢,則不予評分,以不及格論。
- 4. 60 分(含)以上爲及格,任一項目低於 60 分者以檢定不通過論。



(一) 試題編號:071-890302

(二) 檢定範圍:1.基本樣板製作;2.鞋型繪圖;3.材料辨識。

(三) 檢定時間: 3項檢定共同240分鐘,第1、2項爲230分鐘,第3項爲10分鐘。

檢	定	項	目	作	業 業	內 內			完 完	成	作	品	備	註
	板製( 鞋楦 <sup>2</sup>	•	反			並繪入戰 乙基本板		成	<b>A</b> .背蓋 板	蓋式鞋	型半片	基本		
											971-69030j			
B.¤	中底机	反		線、		,需加標 尺度、始			B.已机 底机		種註記.	之中		
									(	,				
2.鞋	型繪	昌				推樣圖片( 用 2B 鉛筆			A4 紙	素描圖	편			
3.材	料辨語	<b></b>		1.牛皮 5.PU	皮 6.港賃	が料: 3.豬皮 4. 寶 7.熱熔 A 板 10. <sup>2</sup>	膠襯	料	材料第	<b>搾識題</b>	答案卡			

- 1. 第1.2.項測試,於檢定場指定之應檢工作檯完成。
- 2. 第 3 項爲材料辨識題,分爲 A. B. C. 三題由三位監評委員各分配一題測試之, 應檢員於(一)(二)項檢定進行中,經監評委員之一傳呼至指定之材料辨識測驗 檯,進行辨認材料測驗。
- 3. 本檢定分爲三項,任一項目缺檢,則不予評分,以不及格論。
- 4. 60 分(含)以上爲及格,任一項目低於 60 分者以檢定不通過論。



(一) 試題編號:071-890303

(二) 檢定範圍:1.基本樣板製作;2.鞋型繪圖;3.材料辨識。

(三) 檢定時間: 3項檢定共同240分鐘,第1、2項爲230分鐘,第3項爲10分鐘。

檢	定	項	目	作	<del>業</del>	內 內		, 完	成	作	品	備	註
	板製												
A.	A.鞋楦半面板		反			並繪入鞋	型,成		十式鞋	型半片	基本		
				為可	被分解。	之基本板。		板					
										971-090000	7		
B.	中底村	反		B.製成	中底板	,需加標	示中心	B.已桂	票示各	種註記	之中		
					長度線、 有標記	尺度、姓	名	底机	反				
								(	,				
2.鞋	型繪	圖				生樣圖片 (		A4 紙	素描圖	3			
				-	照片),月	月 2B 鉛筆	素描鞋						
	, Inc. F. alak I. F.	tar.		圖		t stort		I I total to	bi				
3.材	料辨	戦			列各種材		N.G. +	材料第	<b>烀</b>	答案卡			
						3.豬皮 4.F							
						<b>97.熱熔</b>							
				8.中底	板 9.EV	4板 10.不	、織布						

- 1. 第1.2.項測試,於檢定場指定之應檢工作檯完成。
- 2. 第 3 項爲材料辨識題,分爲 A. B. C. 三題由三位監評委員各分配一題測試之, 應檢員於(一)(二)項檢定進行中,經監評委員之一傳呼至指定之材料辨識測試 檯,進行辨認材料測試。
- 3. 本檢定分爲三項,任一項目缺檢,則不予評分,以不及格論。
- 4. 60 分(含)以上爲及格,任一項目低於 60 分者以檢定不通過論。



(一) 試題編號:071-890304

(二) 檢定範圍:1.基本樣板製作;2.鞋型繪圖;3.材料辨識。

(三) 檢定時間: 3項檢定共同240分鐘,第1、2項爲230分鐘,第3項爲10分鐘。

檢	定	項	I	作	業 業	內		, 完	成	作	ᇤ	備	註
	板製作	•						_					
A.	A.鞋楦半面板		反			並繪入鞋	型,成		<b>非式鞋</b>	型半片	基本		
				為凡	」被分解。	乙基本板。		板					
									1000	977-500-504			
В.	中底机	万		線、		,需加標 尺度、姓名				種註記.	之中		
									,				
2.鞋	型繪	昌				上 注樣圖片(好 日 2B 鉛筆		A4 紙	素描圖	콥			
				圖									
3.材	料辨	識			列各種核			材料第	辨識題	答案卡			
						3.豬皮 4.P							
						<b>9</b> 7.熱熔脈							
				8.中医	板 9.EV	4板 10.不	<b>織</b> 布						

- 1. 第1.2.項測試,於檢定場指定之應檢工作檯完成。
- 2. 第 3 項爲材料辨識題,分爲 A. B. C. 三題由三位監評委員各分配一題測試之,應檢員於(一)(二)項檢定進行中,經監評委員之一傳呼至指定之材料辨識測試 檯,進行辨認材料測試。
- 3. 本檢定分爲三項,任一項目缺檢,則不予評分,以不及格論。
- 4. 60 分(含)以上爲及格,任一項目低於 60 分者以檢定不通過論。



(一) 試題編號:071-890305

(二)檢定範圍:1.基本樣板製作;2.鞋型繪圖;3.材料辨識。

(三) 檢定時間:3項檢定共同240分鐘,第1、2項爲230分鐘,第3項爲10分鐘。

	主 項		作	業	內	容	完	成	作	品品	備	註
1.樣板		<b>∃</b> +⊏	A 生!!!	<b>光少云</b> 护,	<del>``</del>	. II	A 公公	<del>▞</del> ▄▘ <del>▓</del>	: #I] <b>/</b>   <b>/</b>	<b>=</b> +-		
A.FE	植半面	11代义		可被分解。	並繪入鞋: 之基本板。	型,灰	板	<b>空</b>	型半片基	<b>本</b>		
B.中	底板		B.製	成中底板	,需加標兒	元中元	B.⊟.	標示各	種註記	ク中		
	/		線	•	尺度、姓					_ '		
2.鞋型	繪圖				挂樣圖片(表 目 2B 鉛筆		A4 紙	(素描圖	<u>.</u>			
3.材料	辨識		1.牛点		3.豬皮 4.P		材料	辨識題	答案卡			
					寶 7.熱熔服 A 板 10.不							

- 1. 第1.2.項測試,於檢定場指定之應檢工作檯完成。
- 2. 第 3 項爲材料辨識題,分爲 A. B. C. 三題由三位監評委員各分配一題測試之, 應檢員於(一)(二)項檢定進行中,經監評委員之一傳呼至指定之材料辨識測試 檯,進行辨認材料測試。
- 3. 本檢定分爲三項,任一項目缺檢,則不予評分,以不及格論。
- 4. 60 分(含)以上爲及格,任一項目低於 60 分者以檢定不通過論。



(一) 試題編號:071-890306

(二) 定範圍:1.基本樣板製作;2.鞋型繪圖;3.材料辨識。

(三) 檢定時間: 3項檢定共同240分鐘,第1、2項爲230分鐘,第3項爲10分鐘。

檢	定	項	目	作	業	內壓力		完	成	作	品	備	註
	1.樣板製作 A.鞋楦半面板		反	A.製成半面板,並繪入鞋型,成 爲可被分解之基本板。			<b>A</b> .運	動鞋型	半片基本	<b>本板</b>			
								The state of the s		77-470346			
В.	中底机	汳		線		,需加標 、尺度、姓			標示各 板	種註記	之中		
								(	,				
2.鞋	型繪	昌				佳樣圖片( 用 2B 鉛筆		<b>A</b> 4 糸	低素描圖	<u>.</u>			
3.材	料辨	識		1.牛皮 5.PU	皮 6.港	才料: 3.豬皮 4.I 寶 7.熱熔, A 板 10.不	膠襯料	材料	辨識題	答案卡			

- 1. 第1.2.項測試,於檢定場指定之應檢工作檯完成。
- 2. 第 3 項爲材料辨識題,分爲 A. B. C. 三題由三位監評委員各分配一題測試之, 應檢員於(一)(二)項檢定進行中,經監評委員之一傳呼至指定之材料辨識測試 檯,進行辨認材料測試。
- 3. 本檢定分爲三項,任一項目缺檢,則不予評分,以不及格論。
- 4. 60 分(含)以上爲及格,任一項目低於 60 分者以檢定不通過論。



### 五、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題評審表(一)

1.	樣板製金	乍莊
1.	17K1/X 77	

評	
分	

#### A.楦半面板

項目	評 分 內 容	佔 分 比 率	應得分數
1	樣板準確度	12%	
2	切割能力	12%	
3	樣板繪製能力	12%	
4	製鞋製程能力	12%	
5	中線取製能力	12%	
6	穿著功能性	12%	

### B.中底板

項目	評 分 內 容	佔 分 比 率	應得分數
7	樣板準確度	10%	
8	切割能力	10%	
9	註記	8%	

檢定號碼:
監評委員簽章:
(請勿於測試結束前先行簽名)

- ※本表依每應檢員印製三份,分由三監評委員秘密評分。
- ※平均三監評委員之評分,60分爲及格。

製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題評審表(二)

評	
分	

### 2.鞋型繪圖題

項目	評 分 內 容	佔分比率	應得分數
1	整體構圖	20%	
2	鞋面比例符合穿著功能	20%	
3	符合製作方法及程序	20%	
4	鞋底符合側線著地標準	20%	
5	線條清晰流暢	20%	

檢定號碼:	
監評委員簽章:	
(請勿於測試結束前先行簽名)	

- ※本表依每應檢員印製三份,分由三監評委員秘密評分。
- ※平均三監評委員之評分,60分爲及格。

(二) 袭胜的舰1X1侧上1X16侧处1侧47侧武武融合条	(三)	製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題答案卡
-------------------------------	-----	----------------------

評	
分	

3. 材料辨識題:依據題卡之下列材料,將正確之序號填答。

題號	材	料	名	稱	答案號碼	號	碼
1	牛皮						
2	羊皮						
3	豬皮						
4	P.V.C	皮					
5	P.U.皮	7					
6	化學補	規料 (港	寶)				
7	熱熔額	規料					
8	中底棚	<u></u>					
9	E.V.A	板					
10	不織有	fi					

檢定號碼:	姓名:
組 監評委員簽章:	
(A B C) (	

- ※ 本表依每應檢員印製一份,由各組監評委員單獨評分。
- ※ 60 分爲及格。

# (四)製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題評審總表

			檢定號碼 統計人員簽章	
				束前先行簽名)
1.樣板製	以作題			
項目	監評委員	評 分	平均分數	
1				
2				□ 及格
3				□ 不及格
2.鞋類繪	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
項目	監評委員	評 分	平均分數	
1				
2				□ 及格
3				□ 不及格
			<u> </u>	J
3.材料辨	幹識題			
	組別	監評委員	評 分	□ 及格
A	ВС			□ 不及格
				•
總平均分	<b>〕</b> 數:			
檢定結	果 通過	□ 不通	通過	

# 六、製鞋職類丙級技術士技能檢定術科測試辦理單位時間配當表

每一檢定場,每日排定測試場次一場;程序表如下:

時 間	內容	備 註
08:00-08:30	1.監評前協調會議(含監評檢查機具設備) 2.應檢人報到	
08:30-09:00	1應檢人抽題及工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等 作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
09:00-12:00	第一階段測試	測試時間3小時
12:00-13:00	監評人員休息用膳時間	
13:00-14:00	第二階段測試	測試時間 1 小時
14:00-17:00	監評人員進行成品評審	
17:00-17:30	檢討會(監評人員及術科測試辦理單 位視需要召開)	

<sup>※</sup>成品評審時間視應檢人數多寡而調整。