

(第二部份)

製鞋丙級技術士技能檢定術科測試應檢參考資料

一、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題注意事項	1
二、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題應檢人員須知	2
三、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題自備工具表	3
四、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題	4
五、製鞋丙級技術士技能檢定術科測驗	
(一) 製鞋丙級技術士技能檢定術科測試評審表(一).....	16
(二) 製鞋丙級技術士技能檢定術科測試評審表(二).....	17
(三) 製鞋丙級技術士技能檢定術科測試答案卡.....	18
(四) 製鞋丙級技術士技能檢定術科測試評審總表.....	19
六、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試辦理單位時間配當表	20

一、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試注意事項

- (一) 本應檢參考資料內含 1. 注意事項，2. 應檢須知，3. 應檢人員自備工具表，4. 術科測試試題，5. 評審表，1，2，答案卡，評審統計表。
- (二) 爲使技能檢定更具公正、公平起見，本資料由術科辦理單位於檢定前二星期寄發各應檢人員參考，並於函聘術科測試監評人員時隨附。
- (三) 檢定當日，將另發試題，應檢人員不得攜帶本參考資料進入檢定場內，否則，以違規論處。
- (四) 檢定時，應檢人員請攜帶自備工具應檢，否則，自行負責。

二、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題應檢人員須知

- (一) 應檢應攜帶自備工具。(請參照各級檢定應檢人員自備工具表)
- (二) 請準時至檢定單位指定報到處辦理報到手續，遲到十五分鐘以上者，以棄權缺考論，特殊原因應報請監評委員裁決。
- (三) 報到時應攜帶檢定通知單，學科准考證及身分證。
- (四) 檢定時間共四小時，起訖時間以主辦單位規畫之時間為準。
- (五) 本檢定場內分由二站進行，第一站供 1. 樣板製作題及 2. 鞋型繪圖題實作，第二站供 3. 材料辨識題答卷。
- (六) 入場後應依據技能檢定編號到達指定位置應檢工作檯，然後將學科准考證及通知單放在指定位置。
- (七) 依據試題所需檢查材料、工具。
- (八) 實作中不得與他人交談或代人實作或託人實作。
- (九) 實作中須注意自己的安全。
- (十) 檢定完畢應將工具設備復原後即離開檢定場，將試題圖繳回，並由監評委員簽註離場簽章。
- (十一) 不遵守試場規則或犯嚴重錯誤將危及機具設備安全者，監評委員得令即時停檢並令離開檢定場所。

三、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題自備工具表

共 1 頁

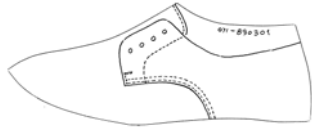
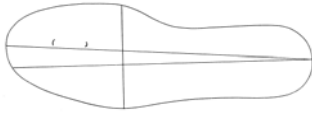
項目	工 具 名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	美 工 刀 或 剪 刀	適用之切割刀具	支	1	酌依各人需要增減
2	原 子 筆	一般藍色	支	1	
3	鋼 尺	30 cm	支	1	
4	塑 膠 尺	20 cm	支	1	
5	鉛 筆	2B	支	1	
6	自 動 鉛 筆	0.5 mm伸縮	支	1	
7	橡 皮 擦	小塊，繪圖專用	塊	1	
8					
9					

四、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題

(一) 試題編號：071-890301

(二) 檢定範圍：1.基本樣板製作；2.鞋型繪圖；3.材料辨識。

(三) 檢定時間：3項檢定共同 240 分鐘，第 1、2 項為 230 分鐘，第 3 項為 10 分鐘。

檢 定 項 目	作 業 內 容	完 成 作 品	備 註
1.樣板製作 A.鞋楦半面板 B.中底板	A.製成半面板，並繪入鞋型，成爲可被分解之基本板。 B.製成中底板，需加標示中心線、長度線、尺度、姓名……等應有標記	A.外耳式鞋型半片基本板  B.已標示各種註記之中底板 	
2.鞋型繪圖	以現場提供之鞋樣圖片（如附圖 4" x6"照片），用 2B 鉛筆素描鞋圖	A4 紙素描圖	
3.材料辨識	分辨下列各種材料： 1.牛皮 2.羊皮 3.豬皮 4.PVC 皮 5.PU 皮 6.港寶 7.熱熔膠襯料 8.中底板 9.EVA 板 10.不織布	材料辨識題答案卡	

(四) 檢定說明：

- 第 1.2.項測試，於檢定場指定之應檢工作檯完成。
- 第 3 項爲材料辨識題，分爲 A. B. C. 三題由三位監評委員各分配一題測試之，應檢員於(一) (二)項檢定進行中，經監評委員之一傳呼至指定之材料辨識測試檯，進行辨認材料測試。
- 本檢定分爲三項，任一項目缺檢，則不予評分，以不及格論。
- 60 分(含)以上爲及格，任一項目低於 60 分者以檢定不通過論。

試題編號：071-890301

（此圖使用時，需調借原照片）

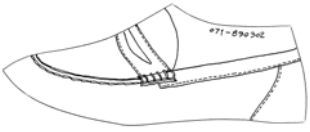
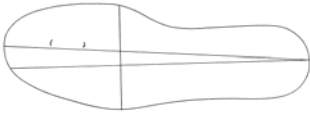


四、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題

(一) 試題編號：071-890302

(二) 檢定範圍：1.基本樣板製作；2.鞋型繪圖；3.材料辨識。

(三) 檢定時間：3項檢定共同 240 分鐘，第 1、2 項為 230 分鐘，第 3 項為 10 分鐘。

檢 定 項 目	作 業 內 容	完 成 作 品	備 註
1.樣板製作 A.鞋楦半面板 B.中底板	A.製成半面板，並繪入鞋型，成爲可被分解之基本板。 B.製成中底板，需加標示中心線、長度線、尺度、姓名……等應有標記	A.背蓋式鞋型半片基本板  B.已標示各種註記之中底板 	
2.鞋型繪圖	以現場提供之鞋樣圖片（如附圖 4" x6"照片），用 2B 鉛筆素描鞋圖	A4 紙素描圖	
3.材料辨識	分辨下列各種材料： 1.牛皮 2.羊皮 3.豬皮 4.PVC 皮 5.PU 皮 6.港寶 7.熱熔膠襯料 8.中底板 9.EVA 板 10.不織布	材料辨識題答案卡	

(四) 檢定說明：

- 第 1.2.項測試，於檢定場指定之應檢工作檯完成。
- 第 3 項爲材料辨識題，分爲 A. B. C. 三題由三位監評委員各分配一題測試之，應檢員於(一) (二)項檢定進行中，經監評委員之一傳呼至指定之材料辨識測驗檯，進行辨認材料測驗。
- 本檢定分爲三項，任一項目缺檢，則不予評分，以不及格論。
- 60 分(含)以上爲及格，任一項目低於 60 分者以檢定不通過論。

試題編號：071-890302

（此圖使用時，需調借原照片）

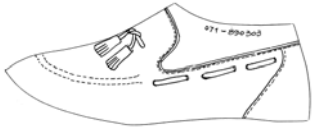
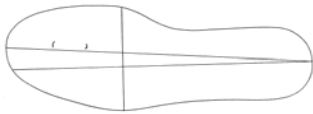


四、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題

(一) 試題編號：071-890303

(二) 檢定範圍：1.基本樣板製作；2.鞋型繪圖；3.材料辨識。

(三) 檢定時間：3項檢定共同 240 分鐘，第 1、2 項為 230 分鐘，第 3 項為 10 分鐘。

檢 定 項 目	作 業 內 容	完 成 作 品	備 註
1.樣板製作 A.鞋楦半面板 B.中底板	A.製成半面板，並繪入鞋型，成爲可被分解之基本板。 B.製成中底板，需加標示中心線、長度線、尺度、姓名……等應有標記	A.全片式鞋型半片基本板  B.已標示各種註記之中底板 	
2.鞋型繪圖	以現場提供之鞋樣圖片（如附圖 4" x6"照片），用 2B 鉛筆素描鞋圖	A4 紙素描圖	
3.材料辨識	分辨下列各種材料： 1.牛皮 2.羊皮 3.豬皮 4.PVC 皮 5.PU 皮 6.港寶 7.熱熔膠襯料 8.中底板 9.EVA 板 10.不織布	材料辨識題答案卡	

(四) 檢定說明：

- 第 1.2.項測試，於檢定場指定之應檢工作檯完成。
- 第 3 項爲材料辨識題，分爲 A. B. C. 三題由三位監評委員各分配一題測試之，應檢員於(一) (二)項檢定進行中，經監評委員之一傳呼至指定之材料辨識測試檯，進行辨認材料測試。
- 本檢定分爲三項，任一項目缺檢，則不予評分，以不及格論。
- 60 分(含)以上爲及格，任一項目低於 60 分者以檢定不通過論。

試題編號：071-890303

（此圖使用時，需調借原照片）


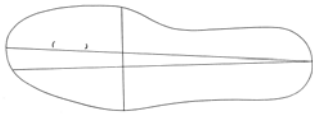


四、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題

(一) 試題編號：071-890304

(二) 檢定範圍：1.基本樣板製作；2.鞋型繪圖；3.材料辨識。

(三) 檢定時間：3項檢定共同 240 分鐘，第 1、2 項為 230 分鐘，第 3 項為 10 分鐘。

檢 定 項 目	作 業 內 容	完 成 作 品	備 註
1.樣板製作 A.鞋楦半面板 B.中底板	A.製成半面板，並繪入鞋型，成爲可被分解之基本板。 B.製成中底板，需加標示中心線、長度線、尺度、姓名……等應有標記	A.內耳式鞋型半片基本板  B.已標示各種註記之中底板 	
2.鞋型繪圖	以現場提供之鞋樣圖片（如附圖 4" x6"照片），用 2B 鉛筆素描鞋圖	A4 紙素描圖	
3.材料辨識	分辨下列各種材料： 1.牛皮 2.羊皮 3.豬皮 4.PVC 皮 5.PU 皮 6.港寶 7.熱熔膠襯料 8.中底板 9.EVA 板 10.不織布	材料辨識題答案卡	

(四) 檢定說明：

- 第 1.2.項測試，於檢定場指定之應檢工作檯完成。
- 第 3 項爲材料辨識題，分爲 A. B. C. 三題由三位監評委員各分配一題測試之，應檢員於(一) (二)項檢定進行中，經監評委員之一傳呼至指定之材料辨識測試檯，進行辨認材料測試。
- 本檢定分爲三項，任一項目缺檢，則不予評分，以不及格論。
- 60 分(含)以上爲及格，任一項目低於 60 分者以檢定不通過論。

試題編號：071-890304

（此圖使用時，需調借原照片）

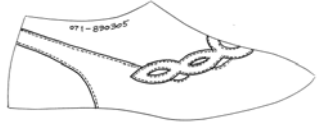



四、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題

(一) 試題編號：071-890305

(二) 檢定範圍：1.基本樣板製作；2.鞋型繪圖；3.材料辨識。

(三) 檢定時間：3項檢定共同 240 分鐘，第 1、2 項為 230 分鐘，第 3 項為 10 分鐘。

檢 定 項 目	作 業 內 容	完 成 作 品	備 註
1.樣板製作 A.鞋楦半面板 B.中底板	A.製成半面板，並繪入鞋型，成爲可被分解之基本板。 B.製成中底板，需加標示中心線、長度線、尺度、姓名……等應有標記	A.後空女鞋型半片基本板  B.已標示各種註記之中底板 	
2.鞋型繪圖	以現場提供之鞋樣圖片（如附圖 4" x6"照片），用 2B 鉛筆素描鞋圖	A4 紙素描圖	
3.材料辨識	分辨下列各種材料： 1.牛皮 2.羊皮 3.豬皮 4.PVC 皮 5.PU 皮 6.港寶 7.熱熔膠襯料 8.中底板 9.EVA 板 10.不織布	材料辨識題答案卡	

(四) 檢定說明：

1. 第 1.2.項測試，於檢定場指定之應檢工作檯完成。
2. 第 3 項爲材料辨識題，分爲 A. B. C. 三題由三位監評委員各分配一題測試之，應檢員於(一) (二)項檢定進行中，經監評委員之一傳呼至指定之材料辨識測試檯，進行辨認材料測試。
3. 本檢定分爲三項，任一項目缺檢，則不予評分，以不及格論。
4. 60 分(含)以上爲及格，任一項目低於 60 分者以檢定不通過論。

試題編號：071-890305

（此圖使用時，需調借原照片）

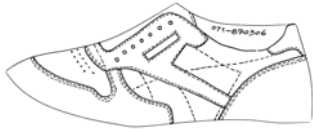
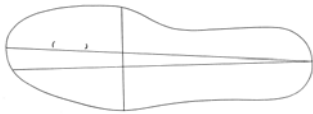


四、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題

(一) 試題編號：071-890306

(二) 定範圍：1.基本樣板製作；2.鞋型繪圖；3.材料辨識。

(三) 檢定時間：3項檢定共同 240 分鐘，第 1、2 項為 230 分鐘，第 3 項為 10 分鐘。

檢 定 項 目	作 業 內 容	完 成 作 品	備 註
1.樣板製作 A.鞋楦半面板 B.中底板	A.製成半面板，並繪入鞋型，成爲可被分解之基本板。 B.製成中底板，需加標示中心線、長度線、尺度、姓名……等應有標記	A.運動鞋型半片基本板  B.已標示各種註記之中底板 	
2.鞋型繪圖	以現場提供之鞋樣圖片（如附圖 4" x6"照片），用 2B 鉛筆素描鞋圖	A4 紙素描圖	
3.材料辨識	分辨下列各種材料： 1.牛皮 2.羊皮 3.豬皮 4.PVC 皮 5.PU 皮 6.港寶 7.熱熔膠襯料 8.中底板 9.EVA 板 10.不織布	材料辨識題答案卡	

(四) 檢定說明：

- 第 1.2.項測試，於檢定場指定之應檢工作檯完成。
- 第 3 項爲材料辨識題，分爲 A. B. C. 三題由三位監評委員各分配一題測試之，應檢員於(一) (二)項檢定進行中，經監評委員之一傳呼至指定之材料辨識測試檯，進行辨認材料測試。
- 本檢定分爲三項，任一項目缺檢，則不予評分，以不及格論。
- 60 分(含)以上爲及格，任一項目低於 60 分者以檢定不通過論。

試題編號：071-890306

（此圖使用時，需調借原照片）



五、製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題評審表(一)

評 分	
--------	--

1. 樣板製作題

A. 楦半面板

項目	評 分 內 容	佔 分 比 率	應 得 分 數
1	樣板準確度	12%	
2	切割能力	12%	
3	樣板繪製能力	12%	
4	製鞋製程能力	12%	
5	中線取製能力	12%	
6	穿著功能性	12%	

B. 中底板

項目	評 分 內 容	佔 分 比 率	應 得 分 數
7	樣板準確度	10%	
8	切割能力	10%	
9	註記	8%	

檢定號碼： _____

監評委員簽章： _____

(請勿於測試結束前先行簽名)

※本表依每應檢員印製三份，分由三監評委員秘密評分。

※平均三監評委員之評分，60分爲及格。

製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題評審表(二)

評 分	
--------	--

2.鞋型繪圖題

項目	評 分 內 容	估 分 比 率	應 得 分 數
1	整體構圖	20%	
2	鞋面比例符合穿著功能	20%	
3	符合製作方法及程序	20%	
4	鞋底符合側線著地標準	20%	
5	線條清晰流暢	20%	

檢定號碼：_____

監評委員簽章：_____

(請勿於測試結束前先行簽名)

※本表依每應檢員印製三份，分由三監評委員秘密評分。

※平均三監評委員之評分，60 分爲及格。

(三) 製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題答案卡

評	分
分	

3. 材料辨識題：依據題卡之下列材料，將正確之序號填答。

題號	材 料 名 稱	答 案 號 碼	號 碼
1	牛皮		
2	羊皮		
3	豬皮		
4	P.V.C 皮		
5	P.U.皮		
6	化學襯料 (港寶)		
7	熱熔襯料		
8	中底板		
9	E.V.A 板		
10	不織布		

檢定號碼：_____ 姓名：_____

組 監評委員簽章：_____

(A.B.C) (請勿於測試結束前先行簽名)

※ 本表依每應檢員印製一份，由各組監評委員單獨評分。

※ 60 分爲及格。

(四)製鞋丙級技術士技能檢定術科測試試題評審總表

檢定號碼：

統計人員簽章：
(請勿於測試結束前先行簽名)

1.樣板製作題

項目	監評委員	評 分	平均分數
1			
2			
3			

及格

不及格

2.鞋類繪圖題

項目	監評委員	評 分	平均分數
1			
2			
3			

及格

不及格

3.材料辨識題

組 別	監評委員	評 分
<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C		

及格

不及格

總平均分數：_____

檢定結果 通過 不通過

六、製鞋職類丙級技術士技能檢定術科測試辦理單位時間配當表

每一檢定場，每日排定測試場次一場；程序表如下：

時 間	內 容	備 註
08：00—08：30	1.監評前協調會議(含監評檢查機具設備) 2.應檢人報到	
08：30—09：00	1.應檢人抽題及工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
09：00—12：00	第一階段測試	測試時間 3 小時
12：00—13：00	監評人員休息用膳時間	
13：00—14：00	第二階段測試	測試時間 1 小時
14：00—17：00	監評人員進行成品評審	
17：00—17：30	檢討會(監評人員及術科測試辦理單位視需要召開)	

※成品評審時間視應檢人數多寡而調整。