

織布機械修護 乙

級技術士技能検定資料課題

047-18110101

織布機械修護乙級整經漿紗技術士技能檢定術科試題

目 錄

	頁次
1.術科測驗試題使用說明.....	1
2.術科測驗承辦單位應注意事項.....	2
3.術科測驗應檢人員須知.....	3
4.術科測驗試題一.....	4
5.術科測驗試題一檢定場地所需設備表.....	5
6.術科測驗試題一檢定場地所需工具表.....	5
7.術科測驗試題一檢定場地所需材料表.....	6
8.術科測驗試題一自備工具表.....	6
9.術科測驗試題一檢定評審表.....	7
10.術科測驗試題二.....	8
11.術科測驗試題二檢定場地所需設備表.....	9
12.術科測驗試題二檢定場地所需工具表.....	9
13.術科測驗試題二檢定場地所需材料表.....	10
14.術科測驗試題二自備工具表.....	10
15.術科測驗試題二檢定評審表.....	11

- 1 -

織布機械修護乙級整經漿紗技術士技能檢定術科測驗承辦單位應注意事項

一、檢定業務準備應注意事項：

- (一)承辦術科測驗單位應依試題使用說明有關規定辦理。
- (二)檢定時每日每場應檢人數以八人為原則，應聘監評委員二人，如應檢人數超過八人時應增設檢定場，並依前述比例每場增聘監評委員二人。
- (三)術科辦理單位應於檢定前，召開監評委員協調會，檢視檢定場及機具設備，檢定結束後，並召開檢討會。
- (四)應檢人員對檢定評審如有異議或抗議信函，依規定應統一由辦理單位於檢定結束後轉送省市政府主辦單位統一答覆，不予個別回復，以避免困擾。
- (五)有關工作人員不得將檢定結果逕行告知應檢人員。
- (六)辦理單位人員不得私自將評審記錄洩漏他人。
- (七)監評委員之識別證不必填寫姓名，以免引起困擾。
- (八)辦理單位於檢定時，必須配置場地管理人員及服務人員各一人協助監評委員。
- (九)檢定中如發生人力不可抗拒之事故（如火災、停電、傷害、颱風等）時，應由辦理單位另行擇期辦理。
- (一)檢定單位應設置良好之應檢工作崗位，及監評委員桌椅以利檢定工作之進行。
- (十一)各試題檢定時間每人均為一小時，作為術科辦理單位安排試場之參考。
- (十二)辦理單位應事先調查了解應檢人員之工作性質及專長，按其選擇報考之試題項目，應事先詳列檢定場機具設備之主要規範，操作條件（包括內容物或管內，外側之流體及壓力溫度等）隨同本注意事項等資料寄發各應檢人員。

二、檢定場地準備應注意事項：

- (一)檢定場地所需設備、工具及備用材料，均由術科測驗辦理單位負責準備，並於檢定日期前一天準備齊全。
- (二)如容易損壞故障之機械或工具，應有備用措施。
- (三)為顧及操作安全與衛生，檢定場地應有防護安全措施及良好通風設備。

三、特別說明事項：

- (一)由於各職類設備種類繁多，若發生品牌不一時，承辦單位可依試題使用說明所列舉的設備，配合自有的設備，自行彈性調整應試的內容。
- (二)本試題內的任何內容，非經監評委員協調會通過並知會省市政府主辦單位同意後，不得任意更改。
- (三)若有變更或調整本試題內的任何內容，必須於測驗二週前，事先具文通知。

織布機械修護乙級整經漿紗技術士技能檢定術科測驗應檢人員須知

一、綜合注意事項：

- (一)本職類技能檢定術科測驗試題共有二題，測驗時間均為一小時，由應檢者按其工作性質及專長選定一題測驗之。
- (二)檢定之設備、工具、備用材料均由術科測驗辦理單位提供。個人防護具如操作用棉紗手套等，應檢人員應自備。應檢人員服裝衣著應符合安全操作之要求，並不得穿拖鞋應檢。
- (三)應檢人員除於測驗前詳閱辦理單位寄發之各項說明外，尚須瞭解設備結構之形態，謹慎操作，以策安全。
- (四)檢定作業進行以規定之時間內完成作業，不得以任何理由要求延長檢定時間。
- (五)注意工作安全，於應檢結束後無論完成與否，當即清理工具及場地，迅速離開檢定場。

二、檢定當日應注意事項：

- (一)到達檢定場後，請先到報到處辦理報到手續，然後才能進入檢定場。
- (二)報到時請攜帶檢定通知單、准考證及國民身分證或其他法定身分證明。
- (三)進場後應依術科檢定編號進入指定位置，並將術科檢定通知單掛在指定位置。
- (四)依檢定試題之測驗項目，先行就位待命。
- (五)俟監評人員宣布開始口令後，才能開始檢定作業。
- (六)應檢人員應詳閱檢定試題及其說明，不明之處應於測驗開始前提出，俾便研討解決，否則不予受理。
- (七)檢定中不得與鄰人交談、代人操作或托人操作。
- (八)檢定中應注意自己、鄰人及檢定場地之安全。
- (九)檢定須在規定時間內完成，若提前完成或在監評人員宣布「檢定截止」時，立即停止操作並將試題交還。
- (十)離場前應清潔場地，同時將檢定通知單請監評人員簽章後才可離開檢定場。
- (十一)離場時除自備防護具外，不得攜帶任何東西出場。
- (十二)不遵守試場規則者，除勒令出場外，並取銷應檢資格以不及格論處。

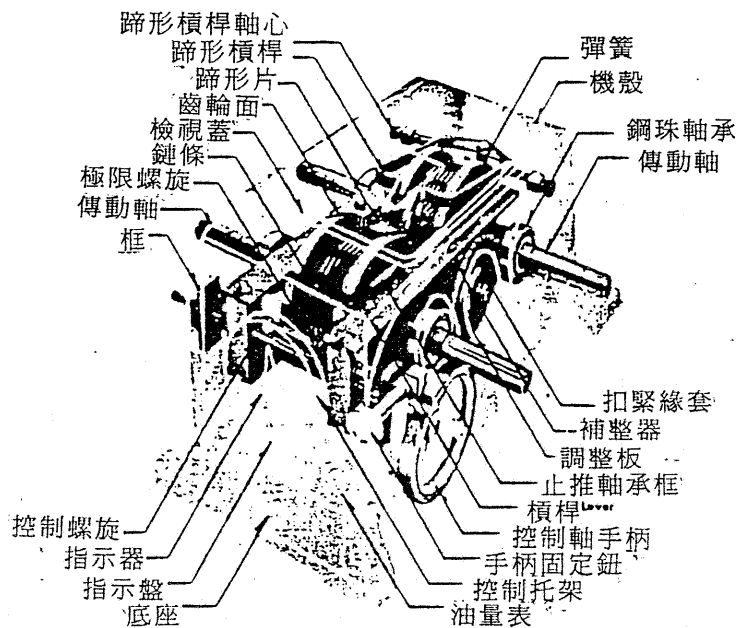
織布機械修護乙級整經漿紗技術士技能檢定術科試題

一、試題：「無段變速箱拆裝」

二、時間：120分鐘

三、說明：

(一)下圖是鏈條式無段變速器主要機構名稱(僅供參考)。



(二)請依次完成下列各主要工作(檢定)項目。

1. 變速箱拆開。
2. 墊片(Packing)製作。
3. 更換鏈條。
4. 變速箱安裝。
5. 試車檢查。

(三)請注意：如有下列情形之一者評定為不合格。

1. 損壞機件者。
2. 受傷流血者。
3. 安裝後無法達變速作用者。
4. 檢定(工作)時間超過二小時者。
5. 成績未達合格標準者。

織布機械修護乙級整經漿紗技術士技能檢定所需設備、材料與工具參考表一

5. 檢定場地所需設備表

[illegible]

6. 檢定場地所需工具表

編號	工具名稱	規格	單位	數量	備註
1.	皮帶沖	5"/16	組	1	
2.	銅鎚	2 磅	支	1	
3.	大紗剪	6"	支	1	
4.	板手	m.m.size 6 支 / 組	套	1	
5.	活動板手	10"	支	1	
6.	螺絲刀	2", 3" 各 1 支	支	2	
7.	尖嘴鉗	6"	支	1	
8.	魚口鉗	6"	支	1	
9.	皮帶輪拔取器	10", 5" 各 1 支	支	2	
10.	梅花板手	6 支 / 組	組	1	
11.	10" 圓鐵棒	1/2" × 10"	支	1	
12.	10" 銼刀	10" 中粗	支	1	
13.	牛油槍	小型	支	1	
14.	油壺		罐	1	

織布機械修護乙級整經漿紗技術士技能檢定所需設備、材料與工具參考表二

7. 檢定場地所需材料表

[illegible]

8. 應檢人員自備工具表

[illegible]

織布機械修護乙級整經漿紗技術士技能檢定術科評審表

姓 名：	檢 定 日 期：	總 評	☐ 及 格 ☐ 不 及 格
檢 定 編 號：	評 審 員 簽 章：		
評 審 長 簽 章：			

檢 定 項 目	評 分 標 準	及 格	不 及 格	說 明
(一)變速箱拆開 (二)墊片(Packing)製作 (三)變速箱安裝 評分標準	(下列十項中任四項或四項以上錯誤者即不合格) 1. 放出機油(皮帶式，無機油)。 2. 拆開次序和零件排列。 3. 零件清洗。 4. 各部件件檢查處理。 5. Packing 之製作正確度。 6. 軸心 Packing 之安裝。 7. 鏈帶之選擇正確否？ 8. 安裝順序正確度。 9. 螺絲固定和工具使用度。 10. 試車檢查(指示盤歸零正確度)(有否加入標準油量)。 有下列各項之一者評定為不合格。 1. 損壞機械者。 2. 受傷流血者。 3. 安裝後無法達變速作用者。 4. 工作時間超過二小時者。 5. 成績未達合格標準者。 以上經評定為()評審人員簽章()			(1)及格時，則在合格欄內打「○」 (2)不及格時，則在不及格欄內打「×」。 (3)小計「及格」，及「不及格」統計數字。 (4)總評為「及格」或「不及格」。

織布機械修護乙級整經漿紗技術士技能檢定術科試題

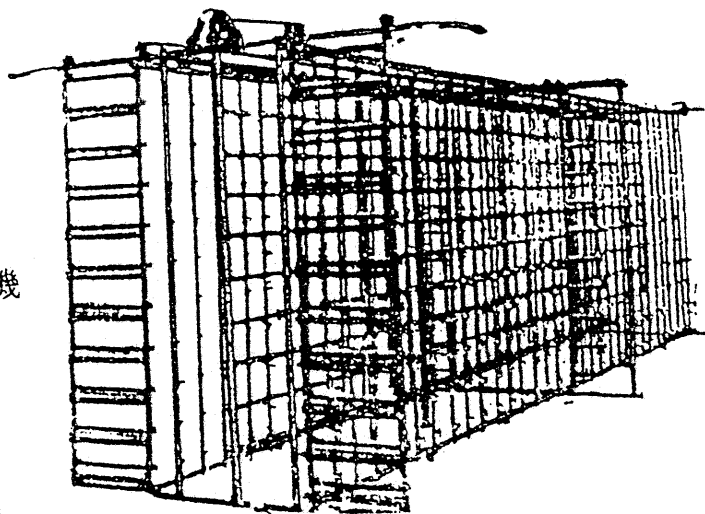
一、試題：「整經機紗架之安裝及調整測驗」

二、時間：40分鐘

三、說明：

一下圖整經機上20個插紗座以及導紗器已分別拆除，請依照標準工作一一安裝。並清除導紗器以及張力片上之纏紗。

高速整經機



二各個導紗器、插紗座安裝妥當之後請調整導紗器、張力片以及插紗木管之位置。
三請留意調整筒子紗通道之中心線及水平線一切工作完畢可報告評審人員之後出場。
四請注意有下列情形之一者即評定為不合格：

- 1.時間超過40分鐘者。
- 2.損壞任何機件者。
- 3.操作中受傷流血者。
- 4.無法安裝各機件者或安裝後而不會調整者。
- 5.其他犯有嚴重錯誤經評審人員認為不合格者。
- 6.成績未達合格標準者。

織布機械修護乙級整經漿紗技術士技能檢定所需設備，材料與工具參考表一

5. 檢定場地所需設備表

編號	設備名稱	規格	單位	數量	備註
001	整經機		台	1	
002	紗架		座	1	

6. 檢定場地所需工具表

編號	工具名稱	規格	單位	數量	備註
001	水平儀		支	1	
002	梯子		支	1	
003	固定扳手	8mm ~ 23mm	套	1	
004	活動扳手	8	支	1	
005	梅花扳手	8mm ~ 23mm	套	1	
006	螺絲刀		套	1	
007	六角扳手	1mm ~ 5mm	套	1	

織布機械修護乙級整經漿紗技術士技能檢定所需設備，材料與工具參考表二

7. 檢定場地所需材料表

編號	材料名稱	規格	單位	數量	備註
001	筒子紗		個	10	
002	張力器(整經機用)	預備損壞用	個	10	
003	導紗器(整經機用)	"	個	10	
004	插紗座(整經機用)	"	個	10	
005	擦布		塊	4	
006	筒子刀	筒子工程用	支	12	
007	潤滑油	SAE10	壹	1	
008	肥皂		塊	1	
009	砂紙	中、粗、細各5張	張	15	

8. 應檢人員自備工具表

編號	工具名稱	規格	單位	數量	備註
001	安全帽		頂	1	
002	工作服		套	1	

織布機械修護乙級整經漿紗技術士技能檢定術科評審表

姓 名：	檢 定 日 期：	總 評	☐ 及 格 ☐ 不 及 格
檢 定 編 號：	評 審 員 簽 章：		
評 審 長 簽 章：			

檢 定 項 目	評 分 標 準	及 格	不 及 格	說 明
一、整經機紗架之安裝 二、整經機紗架之調整 三、請注意有右列情形之一者即評定為不合格	(下列六項中任三項或三項以上錯誤者即不合格) 1. 插紗座之安裝要能迅速及其角度一致且適當。 2. 導紗器之安裝要能迅速及其角度要一致(20個) 3. 張力片安裝前要能清除紗頭。 4. 插紗座導引筒子紗要能正對導紗器中間。 5. 各個張力片引出筒子紗時其導紗器各轉動角度要一致。 6. 安裝完畢後各機件要左右水平，上下對齊。 ①時間超過40分鐘者。 ②損壞任何機件者。 ③操作中受傷流血者。 ④無法安裝各機件者或安裝後不會調整者。 ⑤其他犯有嚴重錯誤經評審人員認為不合格者。 ⑥成績未達合格標準者。 以上經評定為()評審人員簽章()			(1)及格時，則在合格欄內打「○」 (2)不及格時，則在不及格欄內打「×」。 (3)小計「及格」，及「不及格」統計數字。 (4)總評為「及格」或「不及格」。

織布機械修護乙級梭織機技術士技能檢定術科試題

目 錄

	頁次
1.術科測驗試題使用說明.....	1
2.術科測驗承辦單位應注意事項.....	2
3.術科測驗應檢人員須知.....	3
4.術科測驗試題一.....	4
5.術科測驗試題一檢定場地所需設備表.....	5
6.術科測驗試題一檢定場地所需工具表.....	5
7.術科測驗試題一檢定場地所需材料表.....	6
8.術科測驗試題一自備工具表.....	6
9.術科測驗試題一檢定評審表.....	7
10.術科測驗試題二.....	8
11.術科測驗試題二檢定場地所需設備表.....	9
12.術科測驗試題二檢定場地所需工具表.....	9
13.術科測驗試題二檢定場地所需材料表.....	10
14.術科測驗試題二自備工具表.....	10
15.術科測驗試題二檢定評審表.....	11

織布機械修護乙級梭織機技術士技能檢定術科測驗承辦單位應注意事項

一、檢定業務準備應注意事項：

- (一)承辦術科測驗單位應依試題使用說明有關規定辦理。
- (二)檢定時每日每場應檢人數以八人為原則，應聘監評委員二人，如應檢人數超過八人時應增設檢定場，並依前述比例每場增聘監評委員二人。
- (三)術科辦理單位應於檢定前，召開監評委員協調會，檢視檢定場及機具設備，檢定結束後，並召開檢討會。
- (四)應檢人員對檢定評審如有異議或抗議信函，依規定應統一由辦理單位於檢定結束後轉送省市政府主辦單位統一答覆，不予個別回復，以避免困擾。
- (五)有關工作人員不得將檢定結果逕行告知應檢人員。
- (六)辦理單位人員不得私自將評審記錄洩漏他人。
- (七)監評委員之識別證不必填寫姓名，以免引起困擾。
- (八)辦理單位於檢定時，必須配置場地管理人員及服務人員各一人協助監評委員。
- (九)檢定中如發生人力不可抗拒之事故（如火災、停電、傷害、颱風等）時，應由辦理單位另行擇期辦理。
- (一)檢定單位應設置良好之應檢工作崗位，及監評委員桌椅以利檢定工作之進行。
- (十一)各試題檢定時間每人均為一小時，作為術科辦理單位安排試場之參考。
- (十二)辦理單位應事先調查了解應檢人員之工作性質及專長，按其選擇報考之試題項目，應事先詳列檢定場機具設備之主要規範，操作條件（包括內容物或管內，外側之流體及壓力溫度等）隨同本注意事項等資料寄發各應檢人員。

二、檢定場地準備應注意事項：

- (一)檢定場地所需設備、工具及備用材料，均由術科測驗辦理單位負責準備，並於檢定日期前一天準備齊全。
- (二)如容易損壞故障之機械或工具，應有備用措施。
- (三)為顧及操作安全與衛生，檢定場地應有防護安全措施及良好通風設備。

三、特別說明事項：

- (一)由於各職類設備種類繁多，若發生品牌不一時，承辦單位可依試題使用說明所列舉的設備，配合自有的設備，自行彈性調整應試的內容。
- (二)本試題內的任何內容，非經監評委員協調會通過並知會省市政府主辦單位同意後，不得任意更改。
- (三)若有變更或調整本試題內的任何內容，必須於測驗二週前，事先具文通知。

織布機械修護乙級梭織機技術士技能檢定術科測驗應檢人員須知

一、綜合注意事項：

- (一)本職類技能檢定術科測驗試題共有二題，測驗時間均為一小時，由應檢者按其工作性質及專長選定一題測驗之。
- (二)檢定之設備、工具、備用材料均由術科測驗辦理單位提供。個人防護具如操作用棉紗手套等，應檢人員應自備。應檢人員服裝衣著應符合安全操作之要求，並不得穿拖鞋應檢。
- (三)應檢人員除於測驗前詳閱辦理單位寄發之各項說明外，尚須瞭解設備結構之形態，謹慎操作，以策安全。
- (四)檢定作業進行以規定之時間內完成作業，不得以任何理由要求延長檢定時間。
- (五)注意工作安全，於應檢結束後無論完成與否，當即清理工具及場地，迅速離開檢定場。

二、檢定當日應注意事項：

- (一)到達檢定場後，請先到報到處辦理報到手續，然後才能進入檢定場。
- (二)報到時請攜帶檢定通知單、准考證及國民身分證或其他法定身分證明。
- (三)進場後應依術科檢定編號進入指定位置，並將術科檢定通知單掛在指定位置。
- (四)依檢定試題之測驗項目，先行就位待命。
- (五)俟監評人員宣布開始口令後，才能開始檢定作業。
- (六)應檢人員應詳閱檢定試題及其說明，不明之處應於測驗開始前提出，俾便研討解決，否則不予受理。
- (七)檢定中不得與鄰人交談、代人操作或托人操作。
- (八)檢定中應注意自己、鄰人及檢定場地之安全。
- (九)檢定須在規定時間內完成，若提前完成或在監評人員宣布「檢定截止」時，立即停止操作並將試題交還。
- (十)離場前應清潔場地，同時將檢定通知單請監評人員簽章後才可離開檢定場。
- (十一)離場時除自備防護具外，不得攜帶任何東西出場。
- (十二)不遵守試場規則者，除勒令出場外，並取銷應檢資格以不及格論處。

織布機械修護乙級梭織機技術士技能檢定術科試題

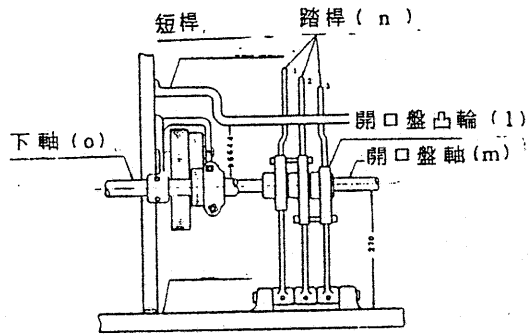
一、試題：「棉織機之開口裝置之安裝及調整」

二、時間：40分鐘

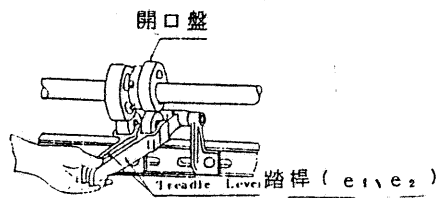
三、說明：

一、請逐一完成下列工作：

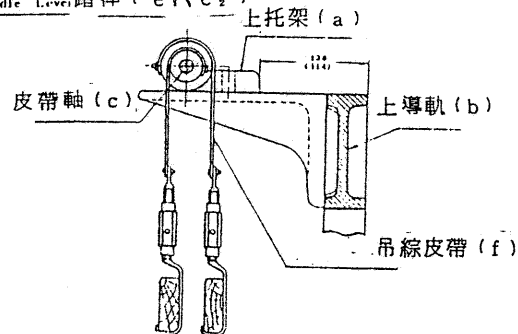
1. 踏綜桿與開口盤的裝配



2. 平綜時間設定



3. 吊綜皮帶安裝



4. 開口動程調整

二、請注意下列1~3項中如有一項或4~10各項中如有2項錯誤即評為不合格：

1. 損壞機件者。
2. 受傷流血者。
3. 時間超過40分鐘者。
4. 開口最大時下層經紗與走梭板之間隙超過 $\frac{1}{16}$ 者。
5. 開口最大時梭子上前方與上層經紗之間隙超過 $\frac{1}{8}$ 或與經紗接觸者。
6. 按裝踏桿時，短桿裝於右方者。
7. 正上心時，綜框左右或上下不平者。
8. 吊綜調整不良者。
9. 使用活動扳手者。
10. 開口盤與轉子不對正者。

織布機械修護乙級梭織機技術士技能檢定所需設備，材料與工具參考表二

7. 檢定場地所需材料表

編號	材料名稱	規格	單位	數量	備註
001	水平器		個	1	
002	新梭子		只	1	
003	綜 框		片	2	
004	接頭紗		條	若干	
005	棕 絲		根	若干	
006	銅 尺		支	1	

8. 應檢人員自備工具表

編號	工具名稱	規格	單位	數量	備註
001	安全帽		頂	1	
002	手 套		雙	12	

織布機械修護乙級梭織機技術士技能檢定術科評審表

姓 名：	檢 定 日 期：	總 評	☐ 及 格 ☐ 不 及 格
檢定編號：	評審員簽章：		
評審長簽章：			

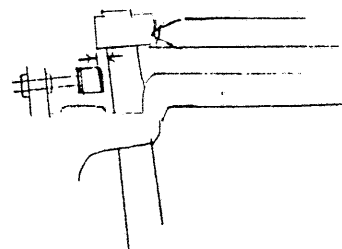
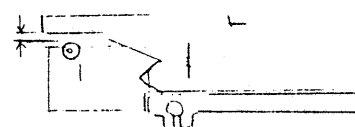
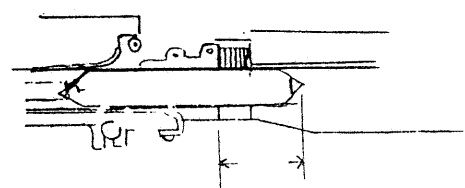
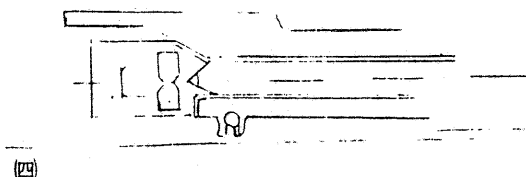
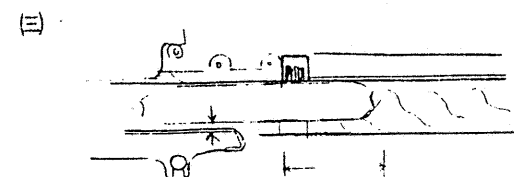
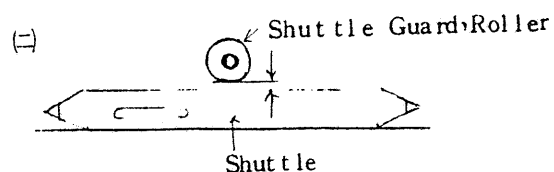
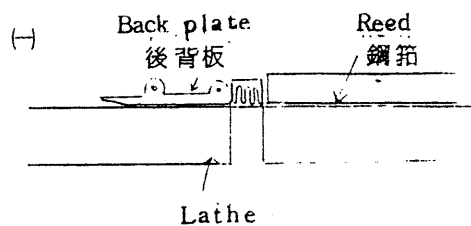
檢 定 項 目	評 分 標 準	及 格	不 及 格	說 明
一踏綜桿與開口盤的安裝 二平綜時間設定 三吊綜皮帶 四開口動程 下列 1~3 項如有 1 項或 4~10 各項中如有兩項錯誤者即評定為不合格：	(下列十項中任四項或四項以上錯誤者即不合格) 1. 踏綜桿長短順序應排正確 (由前側觀之，最短桿應裝於最左側)。 2. 開口盤安裝應大半徑最大者裝於左邊，依次向右安裝。 3. 踏綜桿與開口盤搭配應正確 (短桿應配大半徑較大之開口盤) 4. 在上心時，二踏綜桿應平齊 (棉織物一般標準) 5. 開口盤螺絲應固定好。 6. 鬆緊適度，轉動時踏桿與開口盤要密切結合。 7. 各片綜框應保持水平上下升降。 8. 開口全開時，下層經紗距走梭板，在不接觸之原則下愈小愈佳 (不得超 $\frac{1}{16}$) 9. 開口全開時上層經紗距梭子應是 $\frac{1}{8}$ 10. 開口大小左右應一致。 ①損壞機件者。 ②受傷流血者。 ③時間超過 40 分鐘者。 ④開口最大時下層經紗與走梭板之間隙超過 $\frac{1}{16}$ 者。 ⑤開口最大時梭子上前方與上層經紗之間隙超過 $\frac{1}{8}$ 或與經紗接觸者。 ⑥按裝踏桿時，短桿裝於右方者。 ⑦正上心、時綜框左右或上下不平者。 ⑧吊綜調整不良者。 ⑨使用活動扳手者。 ⑩開口盤與轉子不對正者。 以上經評定為 () 評審人員簽章 ()			(1)及格時，則在合格欄內打「○」 (2)不及格時，則在不及格欄內打「×」。 (3)小計「及格」，及「不及格」統計數字。 (4)總評為「及格」或「不及格」。

針織機械修護乙級梭織技術士技能檢定術科試題

一、試題：梭箱調整測驗

二、時間：六十分鐘

三、說明：



1. 梭箱背板與梭箱底板間，鋼筚與走梭板間之角度是否與梭子吻合。
2. 背板是否靈活？背板與底板間之距離是否合適？

1. 導梭羅拉與梭子上面之距離是否合適？
2. 導梭羅拉轉動靈活與否？

1. 梭箱入口之寬度應較梭子寬出多少？

1. 梭尖與皮結洞孔之中心是否吻合？

1. 梭子一半進入梭箱時，梭子與背板是否接觸？

1. 梭子全部進入梭箱時，是否停於標準位置？活動背板應活動適度？

1. 皮圈式：梭子進入梭箱停止後，皮圈之滑動距離是否為 $1\frac{1}{2}$ ？

2. 油壓式：梭子進入梭箱停止後，投梭棒之外側與停止器間之距離是否為 3mm？

織布機械修護乙級梭織機技術士技能檢定所需設備，材料與工具參考表一

5. 檢定場地所需設備表

編號	設備名稱	規格	單位	數量	備註
1.	自動織機	大梭式全套換管式梭織機	台	1	
2.	鋼筘	適合(1)項織機使用者	片	1	
3.	老虎鉗	標準型	套	1	
4.	銼刀	10" 平銼刀	支	1	
5.	新梭子	配合自動換管式織機用	支	1	
6.	新皮結	配合自動換管式織機用	支	1	
7.	木管	配合自動換管式織機用	支	1	

6. 檢定場地所需工具表

編號	工具名稱	規格	單位	數量	備註
1.	活動扳手	8"	支	1	
2.	固定扳手	標準型	套	1	
3.	鐵槌	半磅	支	1	
4.	尖嘴鉗子		支	1	
5.	鋼尺	12"	支	1	
6.	螺絲刀		支	1	
7.	破布		件	1	
8.	梅花扳手	3"/8 ~ 7"/8	套	1	
9.	捲尺		支	1	
10.	直角規		支	1	

織布機械修護乙級梭織機技術士技能檢定所需設備，材料與工具參考表二

7. 檢定場地所需材料表

編號	材料名稱	規格	單位	數量	備註
001	砂紙	中目、細目各 5 張	張	10	
002	擦布		塊	4	
003	肥皂		塊	1	
004	梭箱背板	配合布機	組	2	
005	梭箱前板	配合布機	組	2	
006	導輪	配合布機	組	2	

8. 應檢人員自備工具表

編號	工具名稱	規格	單位	數量	備註
001	安全帽		頂	1	
002	工作服		套	1	
003	手套		雙	1	

織布機械修護乙級梭織機技術士技能檢定術科評審表

姓 名：	檢 定 日 期：	總 評	☐ 及 格 ☐ 不 及 格
檢定編號：	評審員簽章：		
評審長簽章：			

檢 定 項 目	評 分 標 準	及 格	不 及 格	說 明
(一)後背板與底板、鋼箱 Back plate & Reed (二)導梭羅拉與蓋板 TOP Guard Roller (三)前梭箱導板 Front Guard (四)梭箱活動背板 Swell 小 計 凡有下列情形之一者，則評定為不合格。	(下列十二項中任四項或四項以上錯誤者即不合格) 1. 後背板與梭子角度密合。 2. 和底板密合且能自由活動。 3. 和鋼箱相關角度一致。 4. 能靈活運動。 5. 3mm 間隙夠否。 6. 梭子於入口為 1mm 7. 梭子完全進入時與 Picker 中心一致。 8. 停梭位置線 (左右各 2m/m)。 9. Swell 與梭子接觸之位置對否。 10. 梭子完全進入時 Swell 端作用之距離 6mm。 11. 彈簧緊度足夠。 12. 投梭棒之制動器位置安裝 (3mm)。 以上合格 () 項，不合格 () 項 評定為 () 1. 梭子進入梭箱時發出兩聲時。 2. 第四項第二條所規定之梭子停止位置線，如超出規定範圍時。 3. 一小時內未完成者。 4. 操作時受傷流血者。 5. 損壞任何機件者。 以上經評定為 () 評審人員簽章 ()			(1)及格時，則在合格欄內打「○」 (2)不及格時，則在不及格欄內打「×」。 (3)小計「及格」，及「不及格」統計數字。 (4)總評為「及格」或「不及格」。
總 評				

織布機械修護乙級噴氣式織機技術士技能檢定術科試題

目 錄

	頁次
1.術科測驗試題使用說明.....	1
2.術科測驗承辦單位應注意事項.....	2
3.術科測驗應檢人員須知.....	3
4.術科測驗試題一.....	4
5.術科測驗試題一檢定場地所需設備表.....	5
6.術科測驗試題一檢定場地所需工具表.....	5
7.術科測驗試題一檢定場地所需材料表.....	6
8.術科測驗試題一自備工具表.....	6
9.術科測驗試題一檢定評審表.....	7
10.術科測驗試題二.....	8
11.術科測驗試題二檢定場地所需設備表.....	9
12.術科測驗試題二檢定場地所需工具表.....	9
13.術科測驗試題二檢定場地所需材料表.....	10
14.術科測驗試題二自備工具表.....	10
15.術科測驗試題二檢定評審表.....	11

- 1 -

織布機械修護乙級噴氣式織機技術士技能檢定術科測驗承辦單位應注意事項

一、檢定業務準備應注意事項：

- (一) 承辦術科測驗單位應依試題使用說明有關規定辦理。
- (二) 檢定時每日每場應檢人數以八人為原則，應聘監評委員二人，如應檢人數超過八人時應增設檢定場，並依前述比例每場增聘監評委員二人。
- (三) 術科辦理單位應於檢定前，召開監評委員協調會，檢視檢定場及機具設備，檢定結束後，並召開檢討會。
- (四) 應檢人員對檢定評審如有異議或抗議信函，依規定應統一由辦理單位於檢定結束後轉送省市政府主辦單位統一答覆，不予個別回復，以避免困擾。
- (五) 有關工作人員不得將檢定結果逕行告知應檢人員。
- (六) 辦理單位人員不得私自將評審記錄洩漏他人。
- (七) 監評委員之識別證不必填寫姓名，以免引起困擾。
- (八) 辦理單位於檢定時，必須配置場地管理人員及服務人員各一人協助監評委員。
- (九) 檢定中如發生人力不可抗拒之事故（如火災、停電、傷害、颱風等）時，應由辦理單位另行擇期辦理。
- (一) 檢定單位應設置良好之應檢工作崗位，及監評委員桌椅以利檢定工作之進行。
- (十一) 各試題檢定時間每人均為一小時，作為術科辦理單位安排試場之參考。
- (十二) 辦理單位應事先調查了解應檢人員之工作性質及專長，按其選擇報考之試題項目，應事先詳列檢定場機具設備之主要規範，操作條件（包括內容物或管內，外側之流體及壓力溫度等）隨同本注意事項等資料寄發各應檢人員。

二、檢定場地準備應注意事項：

- (一) 檢定場地所需設備、工具及備用材料，均由術科測驗辦理單位負責準備，並於檢定日期前一天準備齊全。
- (二) 如容易損壞故障之機械或工具，應有備用措施。
- (三) 為顧及操作安全與衛生，檢定場地應有防護安全措施及良好通風設備。

三、特別說明事項：

- (一) 由於各職類設備種類繁多，若發生品牌不一時，承辦單位可依試題使用說明所列舉的設備，配合自有的設備，自行彈性調整應試的內容。
- (二) 本試題內的任何內容，非經監評委員協調會通過並知會省市政府主辦單位同意後，不得任意更改。
- (三) 若有變更或調整本試題內的任何內容，必須於測驗二週前，事先具文通知。

織布機械修護乙級噴氣式織機技術士技能檢定術科測驗應檢人員須知

一、綜合注意事項：

- (一)本職類技能檢定術科測驗試題共有二題，測驗時間均為一小時，由應檢者按其工作性質及專長選定一題測驗之。
- (二)檢定之設備、工具、備用材料均由術科測驗辦理單位提供。個人防護具如操作用棉紗手套等，應檢人員應自備。應檢人員服裝衣著應符合安全操作之要求，並不得穿拖鞋應檢。
- (三)應檢人員除於測驗前詳閱辦理單位寄發之各項說明外，尚須瞭解設備結構之形態，謹慎操作，以策安全。
- (四)檢定作業進行以規定之時間內完成作業，不得以任何理由要求延長檢定時間。
- (五)注意工作安全，於應檢結束後無論完成與否，當即清理工具及場地，迅速離開檢定場。

二、檢定當日應注意事項：

- (一)到達檢定場後，請先到報到處辦理報到手續，然後才能進入檢定場。
- (二)報到時請攜帶檢定通知單、准考證及國民身分證或其他法定身分證明。
- (三)進場後應依術科檢定編號進入指定位置，並將術科檢定通知單掛在指定位置。
- (四)依檢定試題之測驗項目，先行就位待命。
- (五)俟監評人員宣布開始口令後，才能開始檢定作業。
- (六)應檢人員應詳閱檢定試題及其說明，不明之處應於測驗開始前提出，俾便研討解決，否則不予受理。
- (七)檢定中不得與鄰人交談、代人操作或托人操作。
- (八)檢定中應注意自己、鄰人及檢定場地之安全。
- (九)檢定須在規定時間內完成，若提前完成或在監評人員宣布「檢定截止」時，立即停止操作並將試題交還。
- (十)離場前應清潔場地，同時將檢定通知單請監評人員簽章後才可離開檢定場。
- (十一)離場時除自備防護具外，不得攜帶任何東西出場。
- (十二)不遵守試場規則者，除勒令出場外，並取銷應檢資格以不及格論處。

針織機械修護乙級織襪技術士技能檢定術科試題

一、試題：「開口角度之變化」

二、時間：120分鐘

三、說明：

一、各項數據如下表。

(1)踏桿(Cam Lever)位置

開口		28°	32°
框別	1	22	18
	2	19	14
	3	16	10
	4	12	6

(2)綜框高度

框別	高度(mm)
1	69
2	65
3	62
4	59

二、請依指定角度更改開口關係，包括下列各項：

1. 踏桿之調整。
2. 綜框高度之調整。
3. 試運轉。

三、試車完畢後報告檢定人員評分。

四、注意：有下列情形之一者評定為不合格：

1. 時間超過二小時者。
2. 損壞任何機件者。
3. 操作中受傷流血者。
4. 其他犯有嚴重錯誤經檢定人員認為不合格者。
5. 成績未達合格標準者。

織布機械修護乙級噴氣式織機技術士技能檢定所需設備，材料與工具參考表一

5. 檢定場地所需設備表

[illegible]

6. 檢定場地所需工具表

編號	工具名稱	規格	單位	數量	備註
001	閃光測頻儀		台	1	
002	壓力錶	布機附屬用錶	台	1	
003	活動扳手		組	1	
004	固定扳手		組	1	
005	梅花扳手		組	1	
006	六角技手		組	1	
007	十字螺絲刀		組	1	
008	一字螺絲刀		組	1	
009	其他專用工具		套	1	
010	量尺	15cm 鋼尺	支	1	
011	oil press wrench	退盤頭用	支	1	
012	抓輪器	三爪	套	1	
013	塑膠鎚		支	1	
014	其他專用工具		組	1	

織布機械修護乙級噴氣式織機技術士技能檢定所需設備，材料與工具參考表二

7. 檢定場地所需材料表

編號	材料名稱	規格	單位	數量	備註
001	經紗盤頭	T/C或T/R 20's~45's	碼	2000	
002	緯紗	T/C或T/R 20's~45's	公斤	100	
003	接紗頭		套	1	
004	紗剪		支	12	
005	導紗鉤		支	12	
006	絞邊紗		個	8	
007	廢邊紗	筒子紗	個	24	
008	抹布		塊	2	
009	肥皂		塊	2	

8. 應檢人員自備工具表

編號	工具名稱	規格	單位	數量	備註
001	安全帽		頂	1	
002	手套		雙	1	

織布機械修護乙級噴氣式織機技術士技能檢定術科評審表

姓 名：	檢 定 日 期：	總 評	☐ 及 格 ☐ 不 及 格
檢定編號：	評審員簽章：		
評審長簽章：			

檢 定 項 目	評 分 標 準	及 格	不 及 格	說 明
1. 工具之使用 2. 踏桿之調整 3. 綜框高度之調整 4. 試運轉 注意事項：	(下列四項中任二項或二項以上錯誤者即不合格) (1) 是否正確使用平綜工具。 (2) 踏桿位置是否正確。 (3) 綜框高度是否正確。 (4) 車台是否正常運轉。 有下列情形之一者評定為不合格： 1. 時間超過二小時者。 2. 損壞任何機件者。 3. 操作中受傷流血者。 4. 其他犯有嚴重錯誤經檢定人員認為不合格者。 5. 成績未達合格標準者。 以上經評定為 () 評審人員簽章 ()			(1) 及格時，則在合格欄內打「○」 (2) 不及格時，則在不及格欄內打「×」。 (3) 小計「及格」，及「不及格」統計數字。 (4) 總評為「及格」或「不及格」。

織布機械修護乙級噴氣式織機技術士技能檢定術科試題

一、試題：「絞邊器之組合與安裝」

二、時間：120 分鐘

三、說明：

一、本織機有關絞邊器部分機件已拆除，請再按標準安裝方法安裝。

包括下列各項：

1. 絞邊器之組合、安裝。
2. 絞邊器平綜角度之調整。
3. 絞邊紗斷紗自停裝置之調整。
4. 試運轉。

二、試車完畢後報告檢定人員評分。

三、注意：有下列情形之一者評定為不合格：

1. 時間超過二小時者。
2. 損壞任何機件者。
3. 操作中受傷流血者。
4. 其他犯有嚴重錯誤經檢定人員認為不合格者。
5. 成績未達合格標準者。

織布機械修護乙級噴氣式織機技術士技能檢定所需設備，材料與工具參考表一

5. 檢定場地所需設備表

[illegible]

6. 檢定場地所需工具表

編號	工具名稱	規格	單位	數量	備註
001	閃光測頻儀		台	1	
002	壓力錶	布機附屬用錶	台	1	
003	活動扳手		組	1	
004	固定扳手		組	1	
005	梅花扳手		組	1	
006	六角扳手		組	1	
007	十字螺絲刀		組	1	
008	一字螺絲刀		組	1	
009	其他專用工具		套	1	
010	量尺	15cm 鋼尺	支	1	
011	oil press wrench	退盤頭用	支	1	
012	抓輪器	三爪	套	1	
013	塑膠鎚		支	1	
014	其他專用工具		組	1	

織布機械修護乙級噴氣式織機技術士技能檢定所需設備，材料與工具參考表二

7. 檢定場地所需材料表

編號	材料名稱	規格	單位	數量	備註
001	經紗盤頭	T/C 或 T/R 20's~45's	碼	2000	
002	緯紗	T/C 或 T/R 20's~45's	公斤	100	
003	接紗頭		套	1	
004	紗剪		支	12	
005	導紗鉤		支	12	
006	絞邊紗		個	8	
007	廢邊紗	筒子紗	個	24	
008	抹布		塊	2	
009	肥皂		塊	2	

8. 應檢人員自備工具表

編號	工具名稱	規格	單位	數量	備註
001	安全帽		頂	1	
002	手套		雙	1	

織布機械修護乙級噴氣式織機技術士技能檢定術科評審表

姓 名：	檢 定 日 期：	總 評	☐ 及 格 ☐ 不 及 格
檢定編號：	評審員簽章：		
評審長簽章：			

檢 定 項 目	評 分 標 準	及 格	不 及 格	說 明
1. 絞邊器之組合與安裝 2. 絞邊器平綜角度之調整 3. 絞邊紗斷紗自停裝置之調整 4. 試運轉 注意事項：	(下列七項中任三項或三項以上錯誤者即不合格) (1)絞邊器組合時兩絞邊架要對稱。 (2)絞邊紗開口最大時，位置要適當，才能固定。 (3)調整平綜角度時，要先將車台停在：左側：280° 右側：45°。 (4)兩齒輪間之間隙要適當，約0.2mm。 (5)絞邊紗斷紗時，車台要能自動停車。 (6)遊星輪更換時，插銷能確實安裝。 (7)車台是否正常運轉。 有下列情形之一者評定為不合格： 1. 時間超過二小時者。 2. 損壞任何機件者。 3. 操作中受傷流血者。 4. 其他犯有嚴重錯誤經檢定人員認為不合格者。 5. 成績未達合格標準者。 以上經評定為()評審人員簽章()			(1)合格時，則在合格欄內打「○」 (2)不合格時，則在不合格欄內打「×」。 (3)小計「合格」，及「不合格」統計數字。 (4)總評為「合格」或「不合格」。

織布機械修護乙級噴水式織機技術士技能檢定術科試題

目 錄

	頁次
1.術科測驗試題使用說明.....	1
2.術科測驗承辦單位應注意事項.....	2
3.術科測驗應檢人員須知.....	3
4.術科測驗試題一.....	4
5.術科測驗試題一檢定場地所需設備表.....	5
6.術科測驗試題一檢定場地所需工具表.....	5
7.術科測驗試題一檢定場地所需材料表.....	6
8.術科測驗試題一自備工具表.....	6
9.術科測驗試題一檢定評審表.....	7
10.術科測驗試題二.....	8
11.術科測驗試題二檢定場地所需設備表.....	9
12.術科測驗試題二檢定場地所需工具表.....	9
13.術科測驗試題二檢定場地所需材料表.....	10
14.術科測驗試題二自備工具表.....	10
15.術科測驗試題二檢定評審表.....	11

織布機械修護乙級噴水式織機技術士技能檢定術科測驗試題使用說明

一、本試題係試前公開命製，其內容包含：

- (一) 試題使用說明。
- (二) 術科測驗承辦單位應注意事項。
- (三) 術科測驗應檢人員須知。
- (四) 術科測驗檢定場地所需設備表。
- (五) 術科測驗自備工具表。
- (六) 術科測驗檢定場地所需工具表。
- (七) 術科測驗檢定場地所需材料表。
- (八) 術科測驗試題。
- (九) 術科測驗評審表。

以上各項於術科測驗前，將全套試題函送術科測驗承辦單位。第(三)～(八)項資料，由其寄發各應檢人員。

二、各部份試題、資料之使用如下：

- (一) 試題使用說明：主要係提供術科承辦單位，說明本套試題各部份資料之使用方法。
- (二) 術科測驗承辦單位應注意事項：主要係提供術科測驗承辦單位辦理本職類技能檢定業務及檢定場地應注意事項。
- (三) 術科測驗應檢人員須知：說明術科測驗前後應檢人員之規定及注意事項等，於檢定前交術科測驗承辦單位，寄發應檢人員。
- (四) 術科測驗檢定場地所需設備表：主要係提供術科測驗承辦單位辦理本檢定工作前，應需準備之場地及設備用。
- (五) 術科測驗自備工具表：主要係提供參加術科測驗之應檢人員參考之自備工具，於檢定前由術科測驗承辦單位，寄發應檢人員。
- (六) 術科測驗檢定場地所需工具表：主要係提供術科測驗承辦單位辦理本檢定工作時，所需準備之工具。
- (七) 術科測驗檢定場地所需材料表：主要係提供術科測驗承辦單位辦理本檢定工作時，所需準備之材料。
- (八) 術科測驗試題：本套試題共有二題（試題編號： ），由應檢人按其工作性質及專長選擇應檢術科辦理單位則按應檢人選擇之項目試題，事先準備妥當。
- (九) 術科測驗評審表：每一試題配有一張評審表（評審表編號： ），按選定測驗試題之評審表於檢定當日發給監評委員。

織布機械修護乙級噴水式織機技術士技能檢定術科測驗承辦單位應注意事項

一、檢定業務準備應注意事項：

- (一)承辦術科測驗單位應依試題使用說明有關規定辦理。
- (二)檢定時每日每場應檢人數以八人為原則，應聘監評委員二人，如應檢人數超過八人時應增設檢定場，並依前述比例每場增聘監評委員二人。
- (三)術科辦理單位應於檢定前，召開監評委員協調會，檢視檢定場及機具設備，檢定結束後，並召開檢討會。
- (四)應檢人員對檢定評審如有異議或抗議信函，依規定應統一由辦理單位於檢定結束後轉送省市政府主辦單位統一答覆，不予個別回復，以避免困擾。
- (五)有關工作人員不得將檢定結果逕行告知應檢人員。
- (六)辦理單位人員不得私自將評審記錄洩漏他人。
- (七)監評委員之識別證不必填寫姓名，以免引起困擾。
- (八)辦理單位於檢定時，必須配置場地管理人員及服務人員各一人協助監評委員。
- (九)檢定中如發生人力不可抗拒之事故（如火災、停電、傷害、颱風等）時，應由辦理單位另行擇期辦理。
- (一)檢定單位應設置良好之應檢工作崗位，及監評委員桌椅以利檢定工作之進行。
- (十一)各試題檢定時間每人均為一小時，作為術科辦理單位安排試場之參考。
- (十二)辦理單位應事先調查了解應檢人員之工作性質及專長，按其選擇報考之試題項目，應事先詳列檢定場機具設備之主要規範，操作條件（包括內容物或管內，外側之流體及壓力溫度等）隨同本注意事項等資料寄發各應檢人員。

二、檢定場地準備應注意事項：

- (一)檢定場地所需設備、工具及備用材料，均由術科測驗辦理單位負責準備，並於檢定日期前一天準備齊全。
- (二)如容易損壞故障之機械或工具，應有備用措施。
- (三)為顧及操作安全與衛生，檢定場地應有防護安全措施及良好通風設備。

三、特別說明事項：

- (一)由於各職類設備種類繁多，若發生品牌不一時，承辦單位可依試題使用說明所列舉的設備，配合自有的設備，自行彈性調整應試的內容。
- (二)本試題內的任何內容，非經監評委員協調會通過並知會省市政府主辦單位同意後，不得任意更改。
- (三)若有變更或調整本試題內的任何內容，必須於測驗二週前，事先具文通知。

織布機械修護乙級噴水式織機技術士技能檢定術科測驗應檢人員須知

一、綜合注意事項：

- (一)本職類技能檢定術科測驗試題共有二題，測驗時間均為一小時，由應檢者按其工作性質及專長選定一題測驗之。
- (二)檢定之設備、工具、備用材料均由術科測驗辦理單位提供。個人防護具如操作用棉紗手套等，應檢人員應自備。應檢人員服裝衣著應符合安全操作之要求，並不得穿拖鞋應檢。
- (三)應檢人員除於測驗前詳閱辦理單位寄發之各項說明外，尚須瞭解設備結構之形態，謹慎操作，以策安全。
- (四)檢定作業進行以規定之時間內完成作業，不得以任何理由要求延長檢定時間。
- (五)注意工作安全，於應檢結束後無論完成與否，當即清理工具及場地，迅速離開檢定場。

二、檢定當日應注意事項：

- (一)到達檢定場後，請先到報到處辦理報到手續，然後才能進入檢定場。
- (二)報到時請攜帶檢定通知單、准考證及國民身分證或其他法定身分證明。
- (三)進場後應依術科檢定編號進入指定位置，並將術科檢定通知單掛在指定位置。
- (四)依檢定試題之測驗項目，先行就位待命。
- (五)俟監評人員宣布開始口令後，才能開始檢定作業。
- (六)應檢人員應詳閱檢定試題及其說明，不明之處應於測驗開始前提出，俾便研討解決，否則不予受理。
- (七)檢定中不得與鄰人交談、代人操作或托人操作。
- (八)檢定中應注意自己、鄰人及檢定場地之安全。
- (九)檢定須在規定時間內完成，若提前完成或在監評人員宣布「檢定截止」時，立即停止操作並將試題交還。
- (十)離場前應清潔場地，同時將檢定通知單請監評人員簽章後才可離開檢定場。
- (十一)離場時除自備防護具外，不得攜帶任何東西出場。
- (十二)不遵守試場規則者，除勒令出場外，並取銷應檢資格以不及格論處。

織布機械修護乙級噴水式織機技術士技能檢定術科試題

一、試題：投緯條件之調整

二、時間：120 分鐘

三、說明：

(一)如圖所示有關投緯系統之機件名稱。

(2) Pump cam 噴水凸輪。

(10) clamp cam 挾紗盤凸輪。

(14) 噴嘴座。

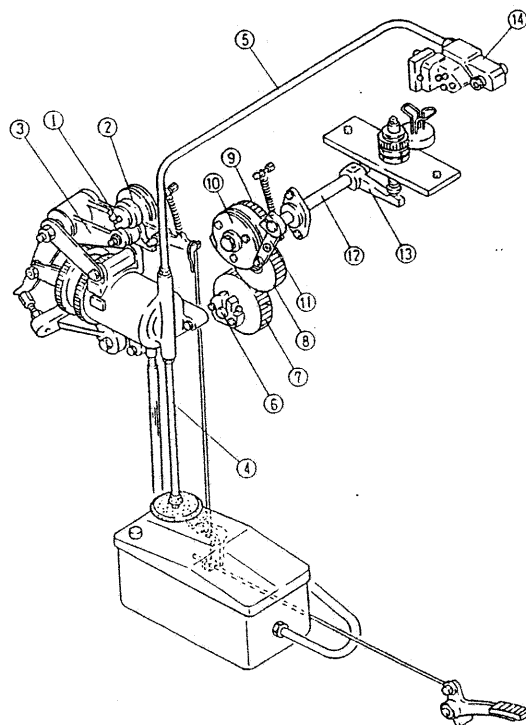
(二)請按標準方法操作，包含下列各項：

1. 噴水凸輪之拆卸與安裝，並調整條件。
2. 挾紗盤凸輪之拆卸與安裝，並調整條件。
3. 噴嘴、噴針之拆卸與安裝，並調整條件。
4. 安裝畢後，調整試車。

(三)試車完畢後，報告檢定人員評分。

(四)注意：有下列情形之一者，即評定為不合格。

1. 拆卸、安裝、調整時間超過兩小時者。
2. 損壞任何機件者。
3. 操作中受傷流血者。
4. 成績未達合格標準者。
5. 其它犯有嚴重錯誤經檢定人員認為不合格者。



織布機械修護乙級噴水式織機技術士技能檢定術科評審表

姓 名：	檢 定 日 期：	總 評	☐ 及 格 ☐ 不 及 格
檢 定 編 號：	評 審 員 簽 章：		
評 審 長 簽 章：			

檢 定 項 目	評 分 標 準	及 格	不 及 格	說 明
一、開 閉 環 凸 輪 (clampcam) 之 拆 卸 與 安 裝。 二、噴 水 凸 輪 (pumpcam) 之 拆 卸 與 安 裝。 三、噴 咀 、 噴 針 之 拆 卸 與 安 裝。	(下列九項中任三項或三項以上錯誤者即不合格) 按該廠該規格運轉之標準條件調整 (1)挾紗盤隔距。 (2)挾紗盤開放時間。 (3)挾紗盤閉合時間。 (4)泵浦噴射時間。 (5)泵浦噴射水量。 (6)拘束時間(水壓)。 (7)噴咀開放度。 (8)噴咀水線方向。 (9)閃光測頻儀之使用。 如有下列情形之一者，即評為不合格。 (1)拆卸、安裝及調整時間超過兩小時者。 (2)損壞任何機件者 (3)操作中受傷流血者 (4)成績未達合格標準者。 (5)其它犯有嚴重錯誤，經檢定人員認為不合格者。 以上經評定為()評審人員簽章()			(1)及格時，則在合格欄內打「○」 (2)不及格時，則在不及格欄內打「×」。 (3)小計「及格」，及「不及格」統計數字。 (4)總評為「及格」或「不及格」。

織布機械修護乙級噴水式織機技術士技能檢定術科試題

一、試題：泵浦錫林之拆卸與安裝

二、時間：120分鐘

三、說明：

(一)如圖所示有關泵浦錫林之部份機件名稱。

(3)：泵浦錫林

(4)：活塞

6：泵浦彈簧

33：泵浦彈簧墊片座

11：搖臂軸

24：連接片

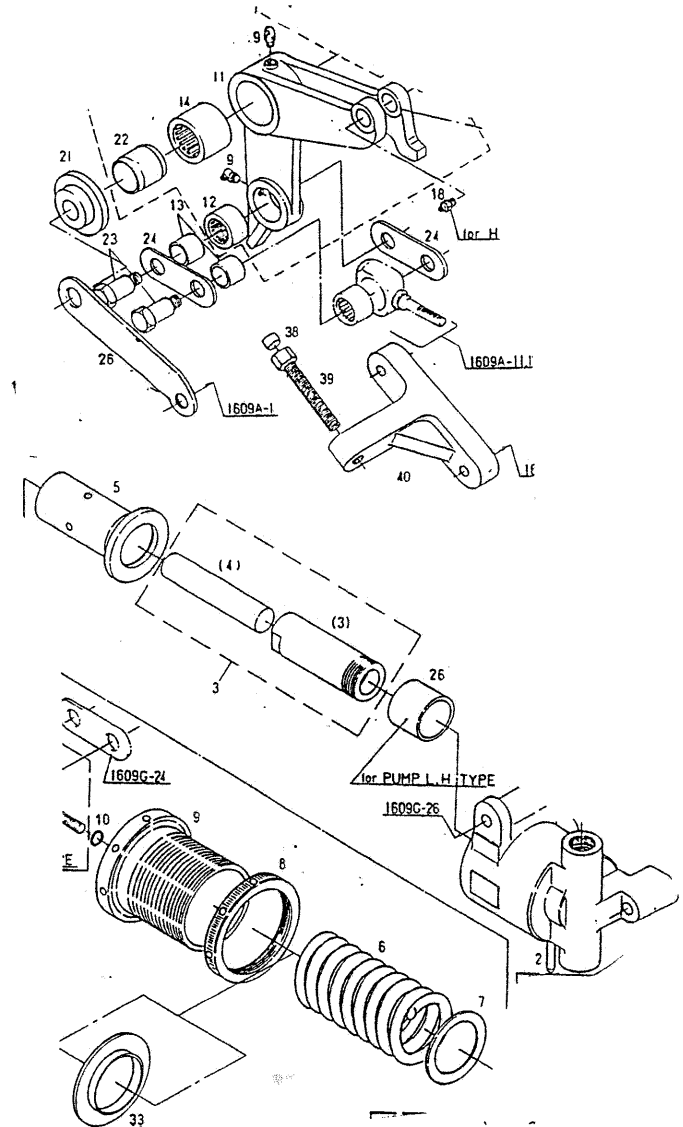
(二)請按標準方法操作，包含下列各項：

1. 泵浦錫林之拆卸、安裝。
2. 其它各相關零件之拆卸、安裝。
3. 安裝後，調整試車。

(三)試車完畢後，報告檢定人員評分。

(四)注意：有下列情形之一者，即評定為不合格

1. 拆卸、安裝、調整時間超過兩小時者。
2. 損壞任何機件者。
3. 操作中受傷流血者。
4. 成績未達合格標準者。
5. 其它犯有嚴重錯誤經檢定人員認為不合格者。



織布機械修護乙級噴水式織機技術士技能檢定術科評審表

姓 名：	檢 定 日 期：	總 評	☐ 及 格 ☐ 不 及 格
檢 定 編 號：	評 審 員 簽 章：		
評 審 長 簽 章：			

檢 定 項 目	評 分 標 準	及 格	不 及 格	說 明
一、搖臂軸之拆卸與安裝。 二、泵浦錫林之拆卸與安裝。	(下列七項中任三項或三項以上錯誤者即不合格) 1.各部油嘴能完整拆卸、安裝。 2.各部零件、培林檢查。 3.泵浦錫林能完整拆卸。 4.泵浦錫林安裝時須塗螺絲膠。 5.泵浦彈簧墊片座正確安裝。 6.泵浦動程調整。 7.泵浦彈簧壓力調整。 如有下列情形之一者，即評為不合格。 (1)拆卸、安裝及調整時間超過兩小時者。 (2)損壞任何機件者 (3)操作中受傷流血者 (4)成績未達合格標準者。 (5)其它犯有嚴重錯誤，經檢定人員認為不合格者。 以上經評定為 () 評審人員簽章 ()			(1)及格時，則在合格欄內打「○」 (2)不及格時，則在不及格欄內打「×」。 (3)小計「及格」，及「不及格」統計數字。 (4)總評為「及格」或「不及格」。

織布機械修護乙級劍梳式技術士技能檢定術科試題

目 錄

	頁次
1.術科測驗試題使用說明	1
2.術科測驗承辦單位應注意事項	2
3.術科測驗應檢人員須知	3
4.術科測驗試題一	4
5.術科測驗試題一檢定場地所需設備表	5
6.術科測驗試題一檢定場地所需工具表	5
7.術科測驗試題一檢定場地所需材料表	6
8.術科測驗試題一自備工具表	6
9.術科測驗試題一檢定評審表	7
10.術科測驗試題二	8
11.術科測驗試題二檢定場地所需設備表	9
12.術科測驗試題二檢定場地所需工具表	9
13.術科測驗試題二檢定場地所需材料表	10
14.術科測驗試題二自備工具表	10
15.術科測驗試題二檢定評審表	11

一、本試題係試前公開命製，其內容包含：

- 以上各項於術科測驗前，將全套試題函送術科測驗承辦單位。第(三)～(八)項資料，由其寄發各應檢人員。

二、各部份試題、資料之使用如下：

- (一)試題使用說明：主要係提供術科承辦單位，說明本套試題各部份資料之使用方法。
- (二)術科測驗承辦單位應注意事項：主要係提供術科測驗承辦單位辦理本職類技能檢定業務及檢定場地應注意事項。
- (三)術科測驗應檢人員須知：說明術科測驗前後應檢人員之規定及注意事項等，於檢定前交術科測驗承辦單位，寄發應檢人員。
- (四)術科測驗檢定場地所需設備表：主要係提供術科測驗承辦單位辦理本檢定工作前，應需準備之場地及設備用。
- (五)術科測驗自備工具表：主要係提供參加術科測驗之應檢人員參考之自備工具，於檢定前由試科測驗承辦單位，寄發應檢人員。
- (六)術科測驗檢定場地所需工具表：主要係提供術科測驗承辦單位辦理本檢定工作時，所需準備之工具。
- (七)術科測驗檢定場地所需材料表：主要係提供術科測驗承辦單位辦理本檢定工作時，所需準備之材料。
- (八)術科測驗試題：本套試題共有二題（試題編號：_____），由應檢人按其工作性質及專長選擇應檢術科辦理單位則按應檢人選擇之項目試題，事先準備妥當。
- (九)術科測驗評審表：每一試題配有一張評審表（評審表編號：_____），按選定測驗試題之評審表於檢定當日發給監評委員。

織布機械修護乙級劍梳式技術士技能檢定術科測驗承辦單位應注意事項

一、檢定業務準備應注意事項：

- (一)承辦術科測驗單位應依試題使用說明有關規定辦理。
- (二)檢定時每日每場應檢人數以八人為原則，應聘監評委員二人，如應檢人數超過八人時應增設檢定場，並依前述比例每場增聘監評委員二人。
- (三)術科辦理單位應於檢定前，召開監評委員協調會，檢視檢定場及機具設備，檢定結束後，並召開檢討會。
- (四)應檢人員對檢定評審如有異議或抗議信函，依規定應統一由辦理單位於檢定結束後轉送省市政府主辦單位統一答覆，不予個別回復，以避免困擾。
- (五)有關工作人員不得將檢定結果逕行告知應檢人員。
- (六)辦理單位人員不得私自將評審記錄洩漏他人。
- (七)監評委員之識別證不必填寫姓名，以免引起困擾。
- (八)辦理單位於檢定時，必須配置場地管理人員及服務人員各一人協助監評委員。
- (九)檢定中如發生人力不可抗拒之事故（如火災、停電、傷害、颱風等）時，應由辦理單位另行擇期辦理。
- (一)檢定單位應設置良好之應檢工作崗位，及監評委員桌椅以利檢定工作之進行。
- (十一)各試題檢定時間每人均為一小時，作為術科辦理單位安排試場之參考。
- (十二)辦理單位應事先調查了解應檢人員之工作性質及專長，按其選擇報考之試題項目，應事先詳列檢定場機具設備之主要規範，操作條件（包括內容物或管內，外側之流體及壓力溫度等）隨同本注意事項等資料寄發各應檢人員。

二、檢定場地準備應注意事項：

- (一)檢定場地所需設備、工具及備用材料，均由術科測驗辦理單位負責準備，並於檢定日期前一天準備齊全。
- (二)如容易損壞故障之機械或工具，應有備用措施。
- (三)為顧及操作安全與衛生，檢定場地應有防護安全措施及良好通風設備。

三、特別說明事項：

- (一)由於各職類設備種類繁多，若發生品牌不一時，承辦單位可依試題使用說明所列舉的設備，配合自有的設備，自行彈性調整應試的內容。
- (二)本試題內的任何內容，非經監評委員協調會通過並知會省市政府主辦單位同意後，不得任意更改。
- (三)若有變更或調整本試題內的任何內容，必須於測驗二週前，事先具文通知。

織布機械修護乙級劍梳式技術士技能檢定術科測驗應檢人員須知

一、綜合注意事項：

- (一)本職類技能檢定術科測驗試題共有二題，測驗時間均為一小時，由應檢者按其工作性質及專長選定一題測驗之。
- (二)檢定之設備、工具、備用材料均由術科測驗辦理單位提供。個人防護具如操作用棉紗手套等，應檢人員應自備。應檢人員服裝衣著應符合安全操作之要求，並不得穿拖鞋應檢。
- (三)應檢人員除於測驗前詳閱辦理單位寄發之各項說明外，尚須瞭解設備結構之形態，謹慎操作，以策安全。
- (四)檢定作業進行以規定之時間內完成作業，不得以任何理由要求延長檢定時間。
- (五)注意工作安全，於應檢結束後無論完成與否，當即清理工具及場地，迅速離開檢定場。

二、檢定當日應注意事項：

- (一)到達檢定場後，請先到報到處辦理報到手續，然後才能進入檢定場。
- (二)報到時請攜帶檢定通知單、准考證及國民身分證或其他法定身分證明。
- (三)進場後應依術科檢定編號進入指定位置，並將術科檢定通知單掛在指定位置。
- (四)依檢定試題之測驗項目，先行就位待命。
- (五)俟監評人員宣布開始口令後，才能開始檢定作業。
- (六)應檢人員應詳閱檢定試題及其說明，不明之處應於測驗開始前提出，俾便研討解決，否則不予受理。
- (七)檢定中不得與鄰人交談、代人操作或托人操作。
- (八)檢定中應注意自己、鄰人及檢定場地之安全。
- (九)檢定須在規定時間內完成，若提前完成或在監評人員宣布「檢定截止」時，立即停止操作並將試題交還。
- (十)離場前應清潔場地，同時將檢定通知單請監評人員簽章後才可離開檢定場。
- (十一)離場時除自備防護具外，不得攜帶任何東西出場。
- (十二)不遵守試場規則者，除勒令出場外，並取銷應檢資格以不及格論處。

織布機械修護乙級劍梳式技術士技能檢定術科試題

一、試題：「左右劍帶與挾紗器安裝及調整」

二、時間：120分鐘

三、說明：

一、請逐一完成下列工作

1. 左右劍帶之安裝調整

調整劍帶導輪和劍帶輪之間隙

A - 0.8mm

B - 0.4mm

C - 0.3mm

D - 0.25mm

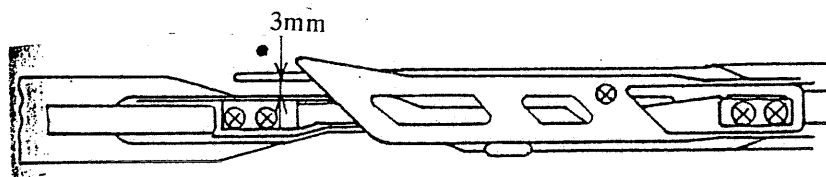
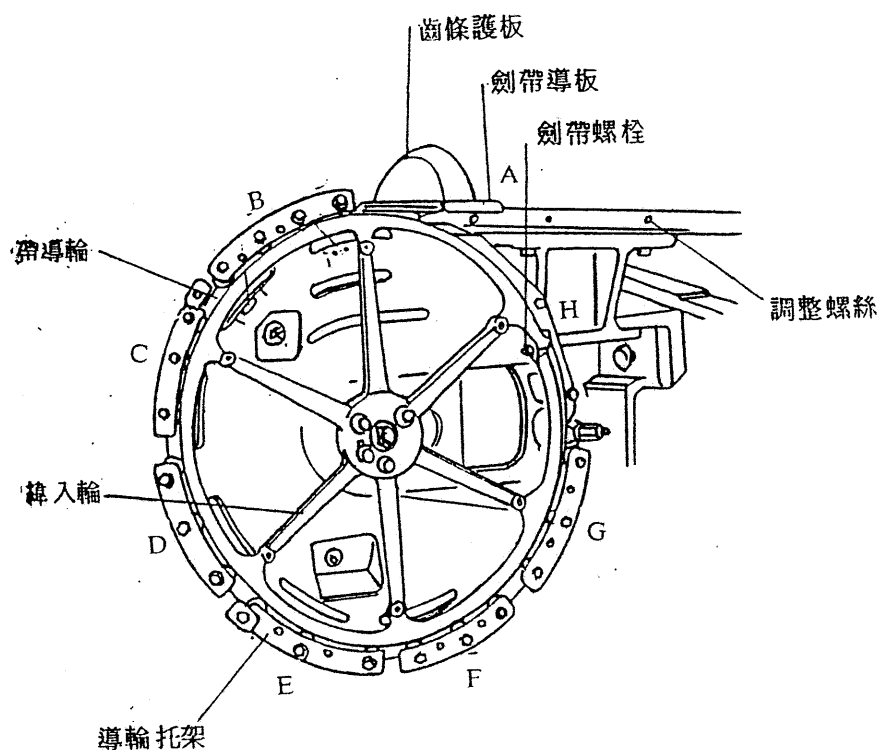
E - 0.2mm

F - 0.2mm

G - 0.2mm

H - 0.2mm

2. 左右挾紗器之裝配調整



3. 試車：正常投緯

二、請注意下列1~4項中如有一項或5~10項中有三項錯誤即評為不合格

1. 損壞機件者。
2. 受傷流血者。
3. 時間超過2小時。
4. 試車不合格。
5. 螺絲固定不確實。
6. 投緯時間調整不正確。
7. 使用活動扳手。
8. 工作順序不確實。
9. 安裝機件未擦拭清潔。
10. 工具未回歸原位。

織布機械修護乙級劍梳式技術士技能檢定所需設備，材料與工具參考表一

5. 檢定場地所需設備表

編號	設備名稱	規格	單位	數量	備註
1.	劍梳式無梭織機		台	1	
2.	劍帶		條	2	
3.	握(挾)紗器		只	2	

6. 檢定場地所需工具表

編號	工具名稱	規格	單位	數量	備註
1.	固定扳手	mm 或吋	組	1	
2.	六角扳手	mm 或吋	組	1	
3.	隔距片	0.1mm ~ 1.0mm	組	1	

織布機械修護乙級劍梳式技術士技能檢定術科評審表

姓 名：	檢 定 日 期：	總 評	☐ 及 格 ☐ 不 及 格
檢 定 編 號：	評 審 員 簽 章：		
評 審 長 簽 章：			

檢 定 項 目	評 分 標 準	及 格	不 及 格	說 明
一、投緯主要機構作用及認識 二、劍帶及握(挾)紗器之調整操作 小 計 凡有右列情形之一者，即評定為不合格	(下列1~8項中任三項或三項以上錯誤者即不合格) 1.能正確指出主要機構名稱五個，並說明其作用。 2.能瞭解投緯之機構。 3.能說明劍帶與直導軌之關係。 4.能說明左右握(挾)紗器間之作用關係。 5.能裝配調整劍帶及直導軌之位置。 6.能裝配調整握(挾)紗器。 7.能瞭解工具之用途及正確使用方法。 8.能瞭解工程程序及方法。 9.試車。(試車不通過即不合格) 以上合格()項，不合格()項，評定為() 1.超過時間者(二小時內為限)。 2.損壞任何機件者。 3.操作中受傷流血者。 4.成績未達合格標準者。 以上經評定為()評審人員簽章()			(1)及格時，則在合格欄內打「○」 (2)不及格時，則在不及格欄內打「×」。 (3)小計「及格」，及「不及格」統計數字。 (4)總評為「及格」或「不及格」。

織布機械修護乙級劍梳式技術士技能檢定術科試題

一、試題：「羅紋邊機構之裝配穿紗調整及試車」

二、時間：九十分鐘

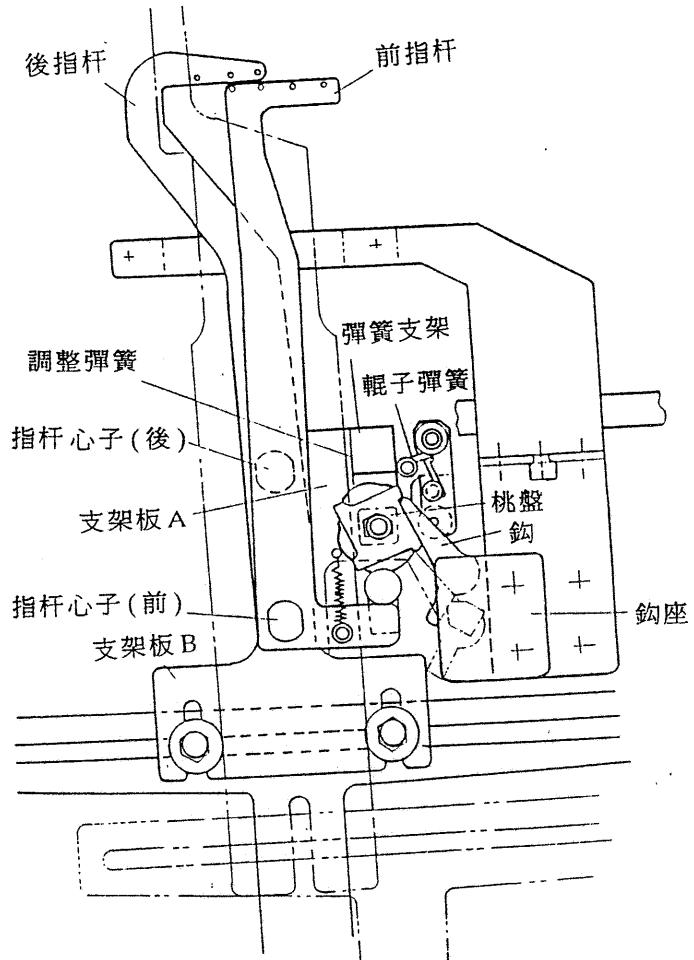
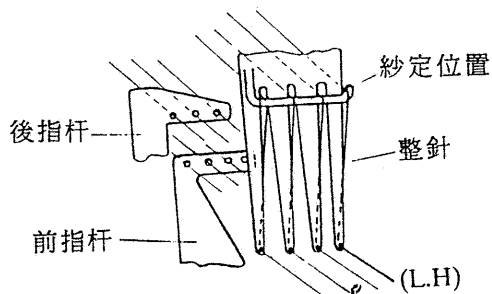
三、說明：

一、請逐一完成下列工作：

1. 裝配羅紋邊機構

- a. L.H 手輪角度 255° 時
邊紗指杆最低位時，
羅紋凸輪齒輪和羅紋
驅動齒輪嚙合。
- b. R.H 手輪角度 305° 邊
紗指杆最低位時，羅
紋凸輪齒輪和羅紋驅
動齒輪嚙合。

2. 羅紋邊紗穿紗



二、請注意下列 1～4 項中如有一項或 5～10 項中有三項錯誤即評為不合格

1. 損壞機件者。
2. 受傷流血者。
3. 時間超過九十分鐘。
4. 試車不合格。
5. 螺絲固定不確實。
6. 工作順序不確實。
7. 安裝機件油污未擦拭清潔。
8. 工具未回歸原位。
9. 使用活動扳手。
10. 織機相關機構未調整，致未能正常運轉。

織布機械修護乙級劍梳式技術士技能檢定術科評審表

姓 名：	檢 定 日 期：	總 評	☐ 及 格 ☐ 不 及 格
檢 定 編 號：	評 審 員 簽 章：		
評 審 長 簽 章：			

檢 定 項 目	評 分 標 準	及 格	不 及 格	說 明
一、羅紋邊機構作用及認識 二、羅紋邊配裝及操作 小 計 凡有右列情形之一者，即評定為不合格	(下列1～6項中任三項或三項以上錯誤者即不合格) 1. 能瞭解羅紋邊裝置和作用。 2. 能瞭解單羅紋邊與雙羅紋邊裝置之區別和作用。 3. 能裝配調整羅紋邊裝置。 4. 能穿羅紋邊紗。 5. 能瞭解工具之用途及正確使用方法。 6. 能瞭解工作程序及方法。 7. 試車。(試車不通過即不合格) 以上合格()項，不合格()項，評定為() 1. 超過時間者(以90分鐘為限)。 2. 損壞任何機件者。 3. 操作中受傷流血者。 4. 成績未達合格標準者。 以上經評定為()評審人員簽章()			(1)及格時，則在合格欄內打「○」 (2)不及格時，則在不及格欄內打「×」。 (3)小計「及格」，及「不及格」統計數字。 (4)總評為「及格」或「不及格」。

織布機械修護乙級小鋼梭織機技術士技能檢定術科試題

目 錄

	頁次
1.術科測驗試題使用說明.....	1
2.術科測驗承辦單位應注意事項.....	2
3.術科測驗應檢人員須知.....	3
4.術科測驗試題一.....	4
5.術科測驗試題一檢定場地所需設備表.....	5
6.術科測驗試題一檢定場地所需工具表.....	5
7.術科測驗試題一檢定場地所需材料表.....	6
8.術科測驗試題一自身工具表.....	6
9.術科測驗試題一檢定評審表.....	7
10.術科測驗試題二.....	8
11.術科測驗試題二檢定場地所需設備表.....	9
12.術科測驗試題二檢定場地所需工具表.....	9
13.術科測驗試題二檢定場地所需材料表.....	10
14.術科測驗試題二自身工具表.....	10
15.術科測驗試題二檢定評審表.....	11

- 1 -

織布機械修護乙級小鋼梭織機技術士技能檢定術科測驗承辦單位應注意事項

一、檢定業務準備應注意事項：

- (一)承辦術科測驗單位應依試題使用說明有關規定辦理。
- (二)檢定時每日每場應檢人數以八人為原則，應聘監評委員二人，如應檢人數超過八人時應增設檢定場，並依前述比例每場增聘監評委員二人。
- (三)術科辦理單位應於檢定前，召開監評委員協調會，檢視檢定場及機具設備，檢定結束後，並召開檢討會。
- (四)應檢人員對檢定評審如有異議或抗議信函，依規定應統一由辦理單位於檢定結束後轉送省市政府主辦單位統一答覆，不予個別回復，以避免困擾。
- (五)有關工作人員不得將檢定結果逕行告知應檢人員。
- (六)辦理單位人員不得私自將評審記錄洩漏他人。
- (七)監評委員之識別證不必填寫姓名，以免引起困擾。
- (八)辦理單位於檢定時，必須配置場地管理人員及服務人員各一人協助監評委員。
- (九)檢定中如發生人力不可抗拒之事故（如火災、停電、傷害、颱風等）時，應由辦理單位另行擇期辦理。
- (一)檢定單位應設置良好之應檢工作崗位，及監評委員桌椅以利檢定工作之進行。
- (十一)各試題檢定時間每人均為一小時，作為術科辦理單位安排試場之參考。
- (十二)辦理單位應事先調查了解應檢人員之工作性質及專長，按其選擇報考之試題項目，應事先詳列檢定場機具設備之主要規範，操作條件（包括內容物或管內，外側之流體及壓力溫度等）隨同本注意事項等資料寄發各應檢人員。

二、檢定場地準備應注意事項：

- (一)檢定場地所需設備、工具及備用材料，均由術科測驗辦理單位負責準備，並於檢定日期前一天準備齊全。
- (二)如容易損壞故障之機械或工具，應有備用措施。
- (三)為顧及操作安全與衛生，檢定場地應有防護安全措施及良好通風設備。

三、特別說明事項：

- (一)由於各職類設備種類繁多，若發生品牌不一時，承辦單位可依試題使用說明所列舉的設備，配合自有的設備，自行彈性調整應試的內容。
- (二)本試題內的任何內容，非經監評委員協調會通過並知會省市政府主辦單位同意後，不得任意更改。
- (三)若有變更或調整本試題內的任何內容，必須於測驗二週前，事先具文通知。

織布機械修護乙級小鋼梭織機技術士技能檢定術科測驗應檢人員須知

一、綜合注意事項：

- (一)本職類技能檢定術科測驗試題共有二題，測驗時間均為一小時，由應檢者按其工作性質及專長選定一題測驗之。
- (二)檢定之設備、工具、備用材料均由術科測驗辦理單位提供。個人防護具如操作用棉紗手套等，應檢人員應自備。應檢人員服裝衣著應符合安全操作之要求，並不得穿拖鞋應檢。
- (三)應檢人員除於測驗前詳閱辦理單位寄發之各項說明外，尚須瞭解設備結構之形態，謹慎操作，以策安全。
- (四)檢定作業進行以規定之時間內完成作業，不得以任何理由要求延長檢定時間。
- (五)注意工作安全，於應檢結束後無論完成與否，當即清理工具及場地，迅速離開檢定場。

二、檢定當日應注意事項：

- (一)到達檢定場後，請先到報到處辦理報到手續，然後才能進入檢定場。
- (二)報到時請攜帶檢定通知單、准考證及國民身分證或其他法定身分證明。
- (三)進場後應依術科檢定編號進入指定位置，並將術科檢定通知單掛在指定位置。
- (四)依檢定試題之測驗項目，先行就位待命。
- (五)俟監評人員宣布開始口令後，才能開始檢定作業。
- (六)應檢人員應詳閱檢定試題及其說明，不明之處應於測驗開始前提出，俾便研討解決，否則不予受理。
- (七)檢定中不得與鄰人交談、代人操作或托人操作。
- (八)檢定中應注意自己、鄰人及檢定場地之安全。
- (九)檢定須在規定時間內完成，若提前完成或在監評人員宣布「檢定截止」時，立即停止操作並將試題交還。
- (十)離場前應清潔場地，同時將檢定通知單請監評人員簽章後才可離開檢定場。
- (十一)離場時除自備防護具外，不得攜帶任何東西出場。
- (十二)不遵守試場規則者，除勒令出場外，並取銷應檢資格以不及格論處。

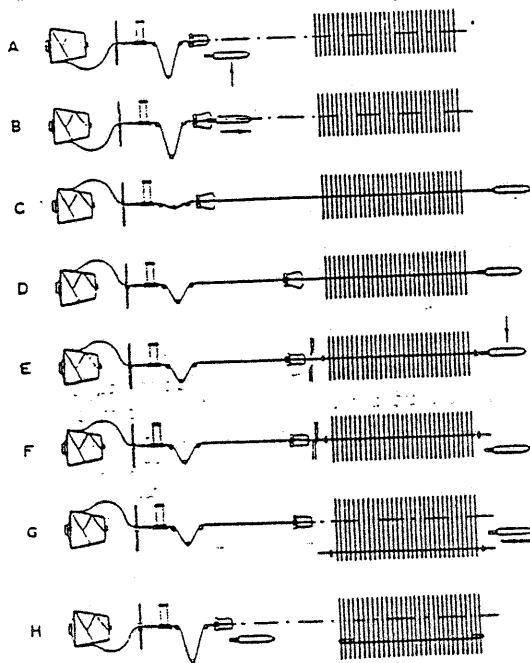
織布機械修護乙級小鋼梭織機技術士技能檢定術科試題

一、試題：「Sulzer 小鋼梭織機緯紗張力器及殘紗長度之調整測驗」

二、時間：六十分鐘

三、說明：

一下圖是 Sulzer 小鋼梭織機投緯八個步驟以及產生橫褶布邊的情形。



二請你做下列的調整工作：

1. 調整測長張力器之作用，使布機投緯過程得到適當緯紗張力。
2. 調整喂紗器之作用。
3. 調整左邊剪刀的位置及作用，使左邊殘紗長度適當。
4. 調整右邊剪刀位置及作用，使左邊殘紗長度適當。
5. 試開機台，織造並做適當調整使機台做正常運轉。

三請注意有下列情形之一者，即評定為不合格：

1. 時間超過 1 小時者。
2. 損壞任何機件者。
3. 操作中受傷流血者。
4. 無法試開布機，並調整適當殘紗長度者。
5. 其他犯有嚴重錯誤經評審人員認為不合格者。
6. 成績未達合格標準者。

織布機械修護乙級小鋼梭織機技術士技能檢定所需設備，材料與工具參考表一

5. 檢定場地所需設備表

編號	設備名稱	規格	單位	數量	備註
001	單幅小鋼梭織機 (Sulzer)	掛附所有副屬配件	台	1	

6. 檢定場地所需工具表

編號	工具名稱	規格	單位	數量	備註
001	活動扳手		套	1	
002	固定扳手		組	1	
003	梅花扳手		組	1	
004	六角扳手		組	1	
005	十字螺絲刀		組	1	
006	一字螺絲刀		組	1	
007	量 尺	15cm 鋼尺	支	1	
008	塑膠及鎚		支	1	
009	隔距板		套	1	
010	其他 Sulzer 布機專用工具組		套	1	

織布機械修護乙級小鋼梭織機技術士技能檢定所需設備，材料與工具參考表二

7. 檢定場地所需材料表

編號	材料名稱	規格	單位	數量	備註
001	經紗盤頭	C, T/C, T/R, 20's~45's	碼	2000	
002	緯紗	C, T/C, T/R, 20's~45's	公斤	100	
003	接紗頭				
004	紗剪				
005	導紗鉤				
006	抹布				
007	肥皂				

8. 應檢人員自備工具表

編號	工具名稱	規格	單位	數量	備註
001	安全帽				
002	手套				

織布機械修護乙級小鋼梭織機技術士技能檢定術科評審表

姓 名：	檢 定 日 期：	總 評	☐ 及 格 ☐ 不 及 格
檢定編號：	評審員簽章：		
評審長簽章：			

檢 定 項 目	評 分 標 準	及 格	不 及 格	說 明
一、測長張力器之作用調整測驗 二、喂紗器作用之調整測驗 三、剪刀位置之調整測驗 四、開機及再調整測驗 下列 1～6 項如有 1 項錯誤即評定為不合格	(下列八項中任四項或四項以上錯誤者即不合格) 1. 測長張力器的作用是否在小鋼梭飛走時能放鬆緯紗。 2. 測長張力器的作用是否在小鋼梭飛走到對側接受箱時倒退少許能將紗拉緊。 3. 喂紗器作用是否正常。 4. 左側剪刀位置是否使殘紗長在 1.3～1.7cm 之範圍。 5. 右側剪刀位置是否使殘紗長在 1.3～1.7cm 之範圍。 6. 開機的動作是否正確。 7. 開機的程序是否正確。 8. 開機後對於殘紗長度是否能做適當調整。 1. 時間超過 1 小時者。 2. 損壞機件者。 3. 受傷流血者。 4. 無法試開布機者。 5. 無法調整殘紗長度者。 6. 犯有嚴重錯誤經評審人員認為不合格者。 7. 成績未達合格標準者。 以上經評定為 () 評審人員簽章 ()			(1) 及格時，則在合格欄內打「○」 (2) 不及格時，則在不及格欄內打「×」。 (3) 小計「及格」，及「不及格」統計數字。 (4) 總評為「及格」或「不及格」。

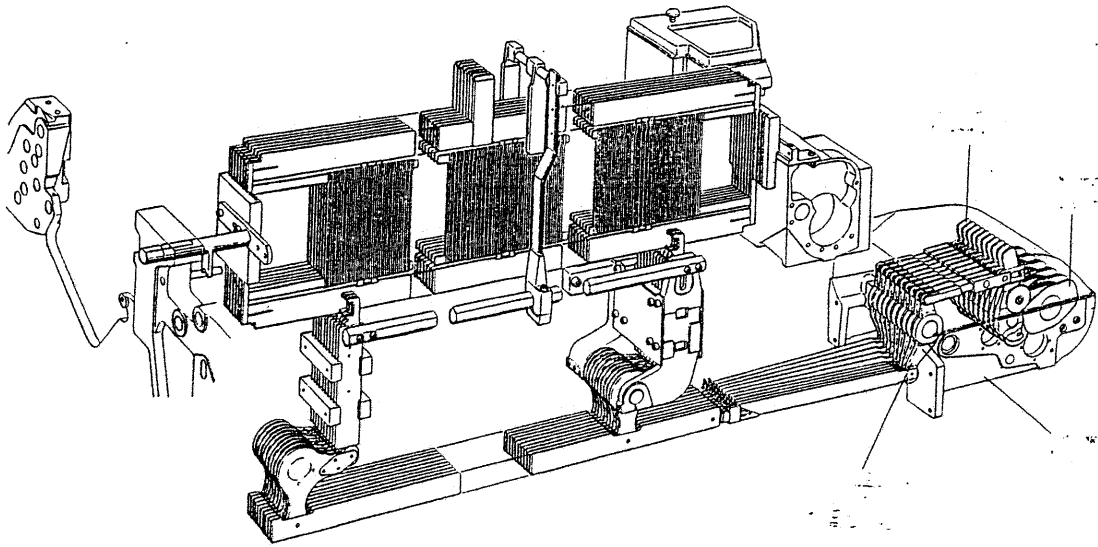
織布機械修護乙級小鋼梭織機技術士技能檢定術科試題

一、試題：「小鋼梭織機外側凸輪式開口裝置平綜時間之調整測驗」

二、時間：六十分鐘

三、說明：

一下圖是外側凸輪式開口裝置之機構圖



二請依序完成下列工作：

1. 請將第 1 及第 2 片綜框置於平綜位置。
2. 請將平綜時間延後 5° 並依序調整。
3. 請檢查開口盤油槽內螺絲之鬆緊度。
4. 請調整各綜框之動程。
5. 試開機台織造並做適當調整使機台做正常運轉。

三請注意有下列情形之一者，即評定為不合格：

1. 時間超過 1 小時者。
2. 損壞任何機件者。
3. 操作中受傷流血者。
4. 無法改變平綜時間者。
5. 無法操作布機者。
6. 其他犯有嚴重錯誤經評審人員認為不合格者。
7. 成績未達合格標準者。

織布機械修護乙級小鋼梭織機技術士技能檢定所需設備，材料與工具參考表一

5. 檢定場地所需設備表

編號	設備名稱	規格	單位	數量	備註
001	單幅小鋼梭織機 (Sulzer)	掛附所有副屬配件	台	1	

6. 檢定場地所需工具表

編號	工具名稱	規格	單位	數量	備註
001	活動扳手		套	1	
002	固定扳手		組	1	
003	梅花扳手		組	1	
004	六角扳手		組	1	
005	十字螺絲刀		組	1	
006	一字螺絲刀		組	1	
007	量 尺	15cm 鋼尺	支	1	
008	塑膠及鎚		支	1	
009	隔距板		套	1	
010	其他 Sulzer 布機專用工具組		套	1	

載布機械修護乙級小鋼梭織機技術士技能檢定所需設備、材料與工具參考表二

7. 檢定場地所需材料表

[illegible]

8.應檢人員自備工具表

[illegible]

織布機械修護乙級小鋼梭織機技術士技能檢定術科評審表

姓 名：	檢 定 日 期：	總 評	☐ 及 格 ☐ 不 及 格
檢定編號：	評審員簽章：		
評審長簽章：			

檢 定 項 目	評 分 標 準	及 格	不 及 格	說 明
一第 1、2 片綜框水平位置之置放 二平綜時間延後 5° 之調整 三油槽內各螺絲之鬆緊度的檢查 四開口時各綜框動程之調整 五試開布機並做調整 下列 1～7 項如有 1 項不合格即評定為不合格	(下列十項中任四項或四項以上錯誤者即不合格) 1. 能將布機轉動，將第 1、2 片綜框置於水平位置。 2. 能將傳動到開口盤之螺絲鬆開。 3. 能將主軸迴轉，使時間延後 5°。 4. 迴轉主軸時，開口盤軸是否完全靜止。 5. 鎖緊各螺絲之工作法是否正確。 6. 開口盤油槽內各螺絲之鬆緊度是否適當。 7. 是否具有調整各綜框動程之能力。 8. 各綜框之動程是否調整到開口清晰。 9. 是否能操作布機運轉。 10. 布機運轉中是否能調整開口和有關機構使開口清晰。 1. 時間超過 1 小時者。 2. 損壞機件者。 3. 受傷流血者。 4. 完全無法改變平綜時間者。 5. 完全無法操作布機者。 6. 其他犯有嚴重錯誤，經評審人員認為不合格者。 7. 成績未達合格標準者。 以上經評定為 () 評審人員簽章 ()			(1) 及格時，則在合格欄內打「○」 (2) 不及格時，則在不及格欄內打「×」。 (3) 小計「及格」，及「不及格」統計數字。 (4) 總評為「及格」或「不及格」。